

Сборочный чертеж

Сборочный чертеж- это документ содержащий изображение изделия, выполненное в достаточном количестве видов, разрезов, сечений и других изображений, также на нем должны быть указаны все сведения необходимые для сборки изделия и контроля сборки.

На сборочном чертеже указывают позиции, номера узлов, деталей, материалов входящих в конструкцию, взятых из спецификации.

Для нанесения позиций на сборочном чертеже от каждой составной его части проводится выносная линия, заканчивающаяся полочкой.

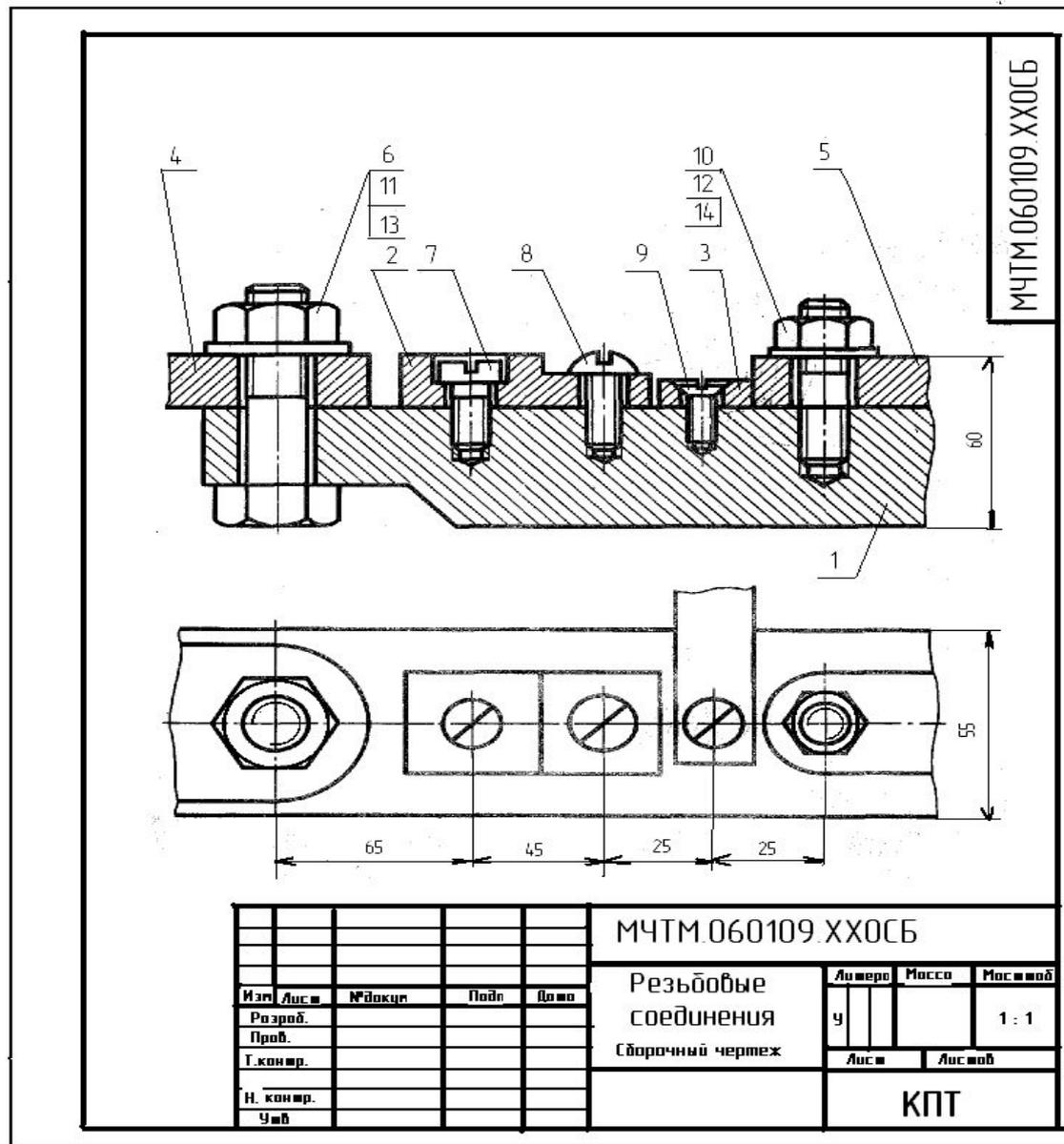
На сборочном чертеже нанося следующие размеры:

- габаритные;
- монтажные;
- установочные;
- присоединительные

В основной надписи сборочного чертежа в графе «Наименование» указывают название изделия и название документа «Сборочный чертеж».

Шифр чертежа заканчивают цифрой «0» и добавляют буквы «СБ»

Оформление сборочного чертежа



Спецификация ГОСТ 2.108-68

- Спецификация –это документ содержащий перечень составных частей изделия.
- Выполняется на форматах А4.
- Первый лист оформляется основной надписью форма 2.
- Последующие листы оформляется основной надписью форма 2а.
- Заполняют спецификацию по графам.
- В графе «Формат» указывают формат на котором выполнено изделие входящее в состав сборочного чертежа.
- Графа «Зона» заполняется, если сборочный чертеж имеет очень большое количество позиций и для удобства их поиска поле формата разбивается на квадраты как шахматное поле.
- В графе «Позиции» записывают числа составных частей изделия по порядку.
- В графе «Обозначения» записывают шифры чертежей составных частей изделия.
- В графе «Наименование» указывают названия составных частей изделия.
- В графе «Количество» указывают количество одинаковых составных частей изделия.
- В графе «Примечание» указывают дополнительные сведения о составных частях изделия.

Пример
заполнения
спецификации

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			MЧТМ.060109.XX0СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
		1	MЧТМ.060109.XX1	Основание	1	
		2	MЧТМ.060109.XX2	Плита	1	
		3	MЧТМ.060109.XX3	Планка	1	
		4	MЧТМ.060109.XX4	Кронштейн	1	
		5	MЧТМ.060109.XX5	Пластина	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		БолтМ20х60 ГОСТ7798-70	1	
		7		ВинтМ10х25 ГОСТ1491-80	1	
		8		ВинтМ10х30 ГОСТ17473-80	1	
		9		ВинтМ8х25 ГОСТ17475-80	1	
		10		ГайкаМ12ГОСТ5915-70	1	
		11		ГайкаМ20ГОСТ5915-70	1	
		12		Шайба12ГОСТ11371-78	1	
		13		Шайба20ГОСТ11371-78	1	
		14		ШпилькаМ12х30 ГОСТ22034-76	1	
			MЧТМ.060109.XX0			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резьбовые соединения	
Разраб.						
Проб.						
Н.контр.						
Утв.					Лист Лист Листов 9 1 1	
					КПТ	

Графа «НАИМЕНОВАНИЕ» заполняется по разделам

- Все заголовки разделов выделяют пропуском строки до и после, а также подчеркивают тонкой линией
- Разделы:
 - -Документация
 - -Комплексы
 - -Сборочные единицы
 - -Детали
 - -Стандартные изделия
 - -Материалы
 - -Прочие изделия
 - -Прочие материалы
 - -Комплекты

Раздел «Стандартные изделия» заполняют по алфавиту

ГОСТ 2.108-68 Спецификация

вычерчивается на формате А4

