

ЭСКИЗ (*франц. esquisse - набросок*) -

это чертеж временного характера, предназначенный для разового использования в производстве, выполненный как правило «от руки», в глазомерном масштабе, с соблюдением пропорций изображаемого предмета, по правилам прямоугольного проецирования и содержащее все данные для

ЭСКИЗЫ ДЕТАЛЕЙ, КАК ПРАВИЛО, ВЫПОЛНЯЮТ В СЛЕДУЮЩИХ СЛУЧАЯХ:

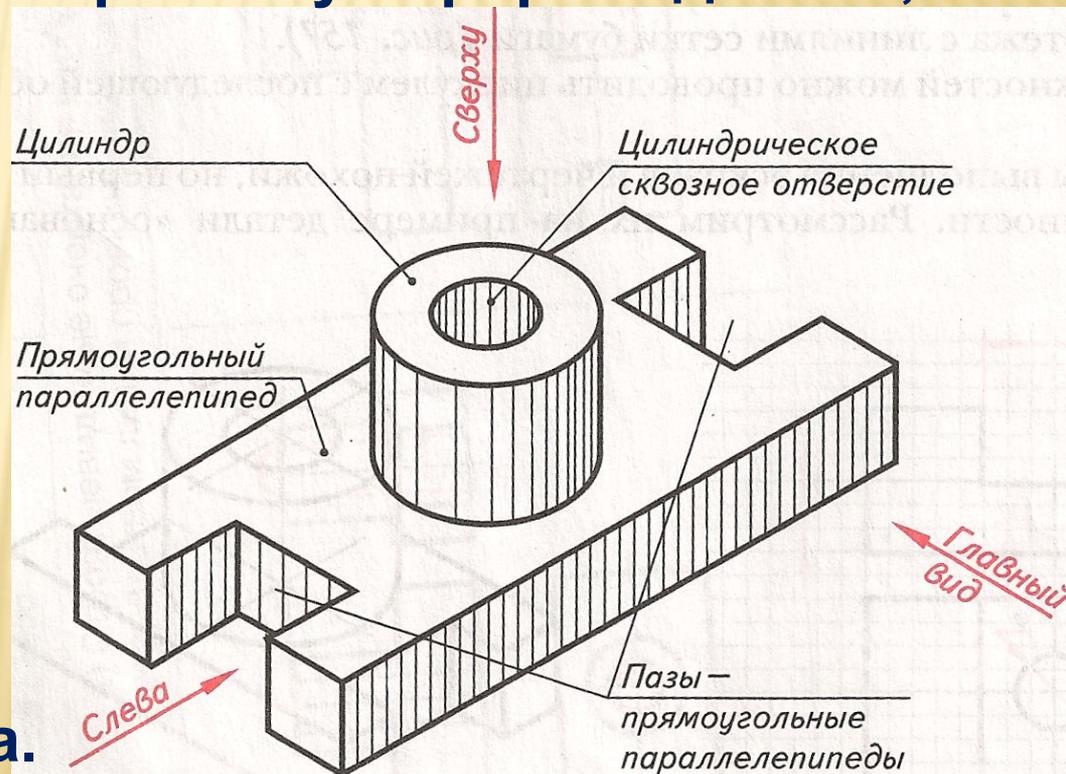
- при разработке конструкции новой детали;
- при необходимости доработки конструкции детали в опытном варианте;
- для изготовления детали в случае выхода ее из строя в процессе эксплуатации.

Примечание: в целях удобства эскизы выполняются мягким карандашом на бумаге в клетку, совмещая осевые и контурные линии чертежа с линиями сетки бумаги

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ

1-й этап - АНАЛИТИЧЕСКИЙ

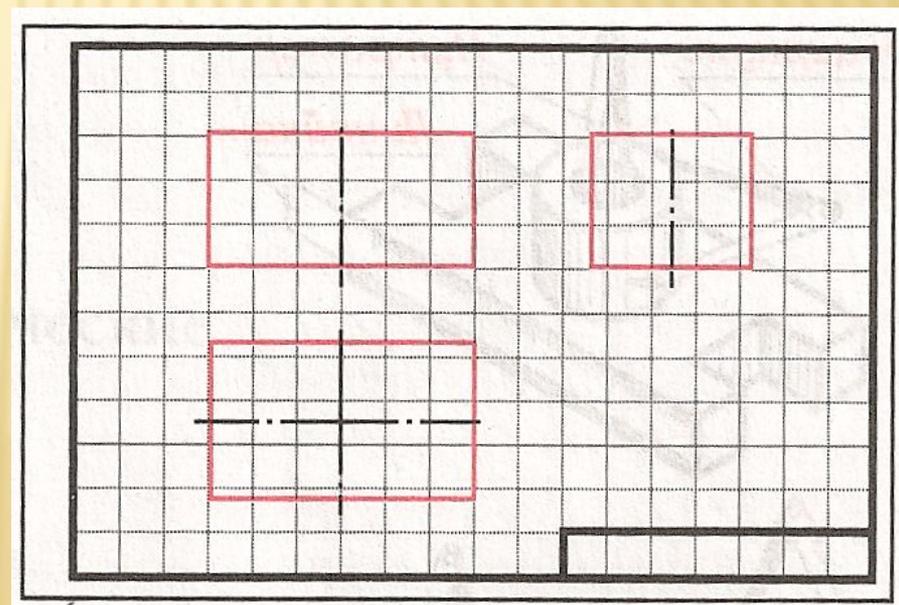
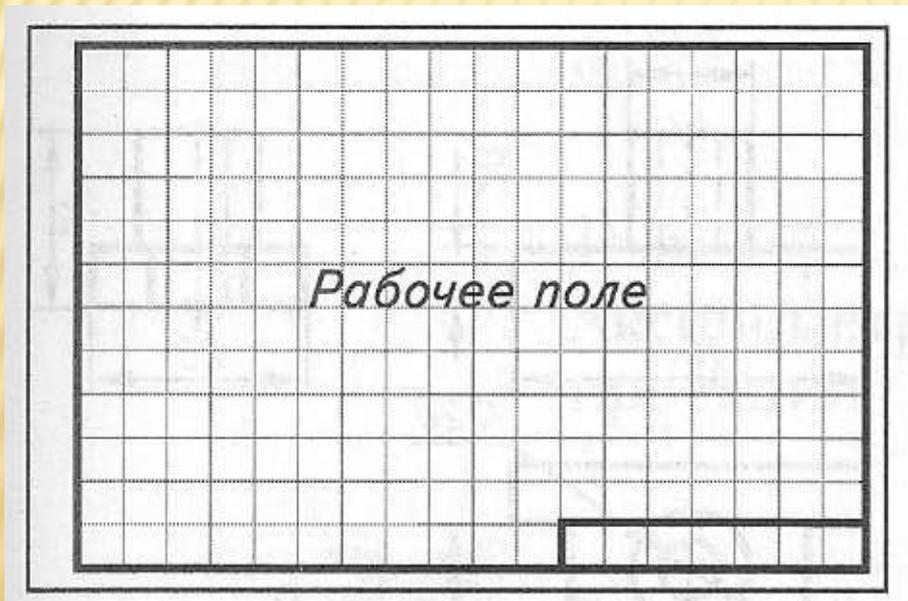
- I. **выяснить название детали, ее назначение, условия работы и определить по внешним признакам материал детали;**
- II. **проанализировать геометрическую формы детали;**
- III. **установить наличие симметрии детали и необходимое число видов;**
- IV. **установить соотношение длины, ширины и высоты детали и выбрать глазомерный масштаб;**
- V. **выбрать формат листа.**



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ

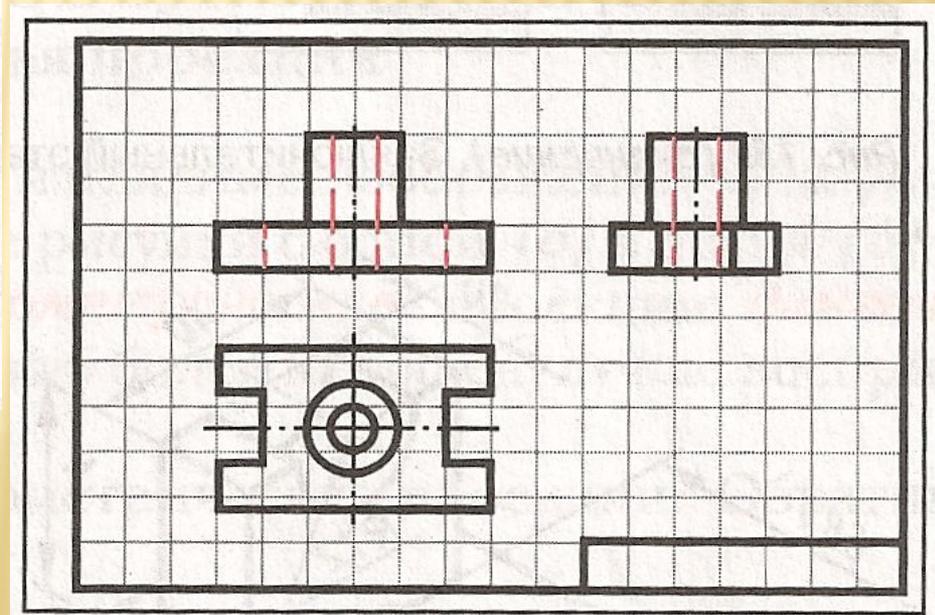
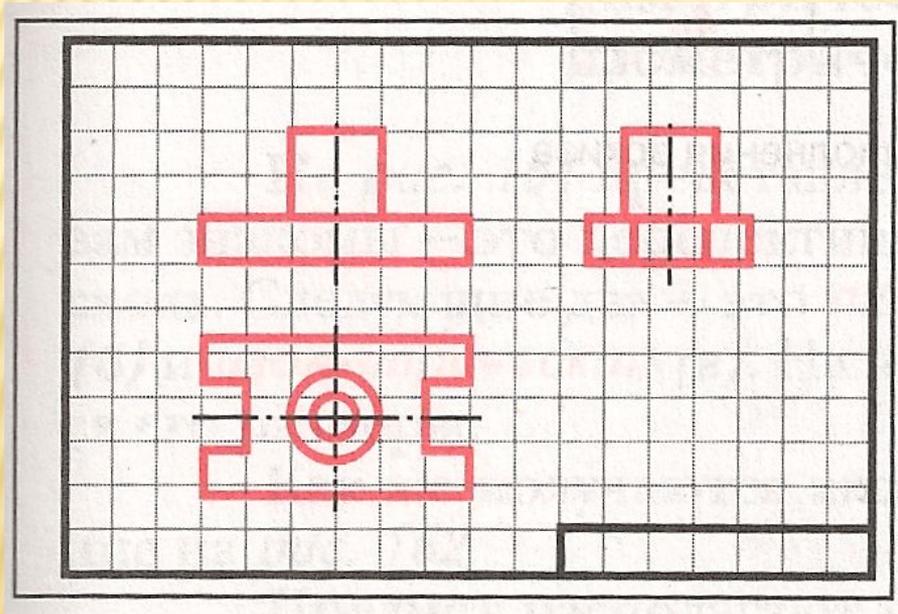
2-й этап - ГРАФИЧЕСКИЙ

- 1. Определение рабочего поля и компоновка чертежа с учетом равномерного расположения.
Определение соотношения габаритных размеров детали и нанесение тонкими линиями габаритных прямоугольников для каждого вида, проведение осей симметрии;**



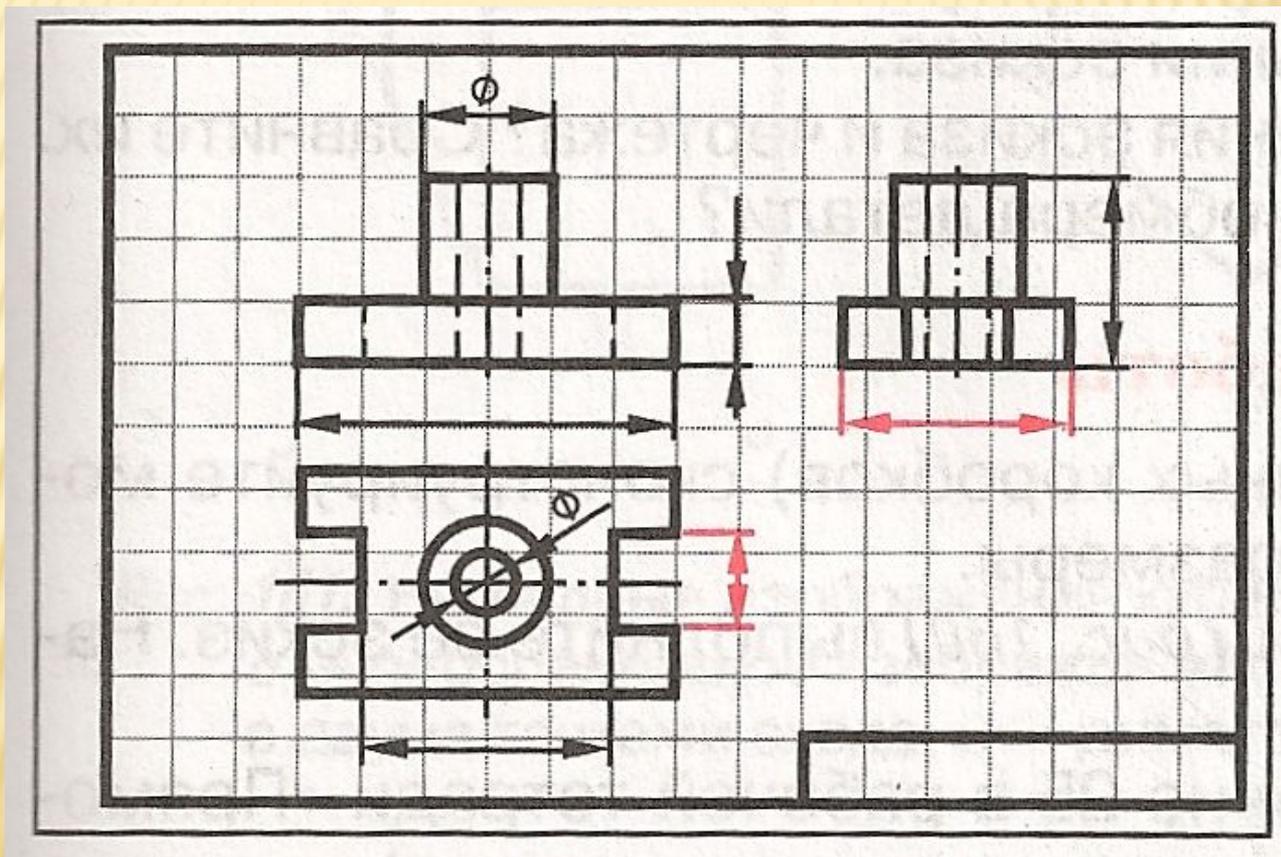
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ

- I. последовательное выполнение видимых очертаний детали на главном и остальных видах;
- II. последовательное изображение невидимых очертаний детали на главном и остальных видах;



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ

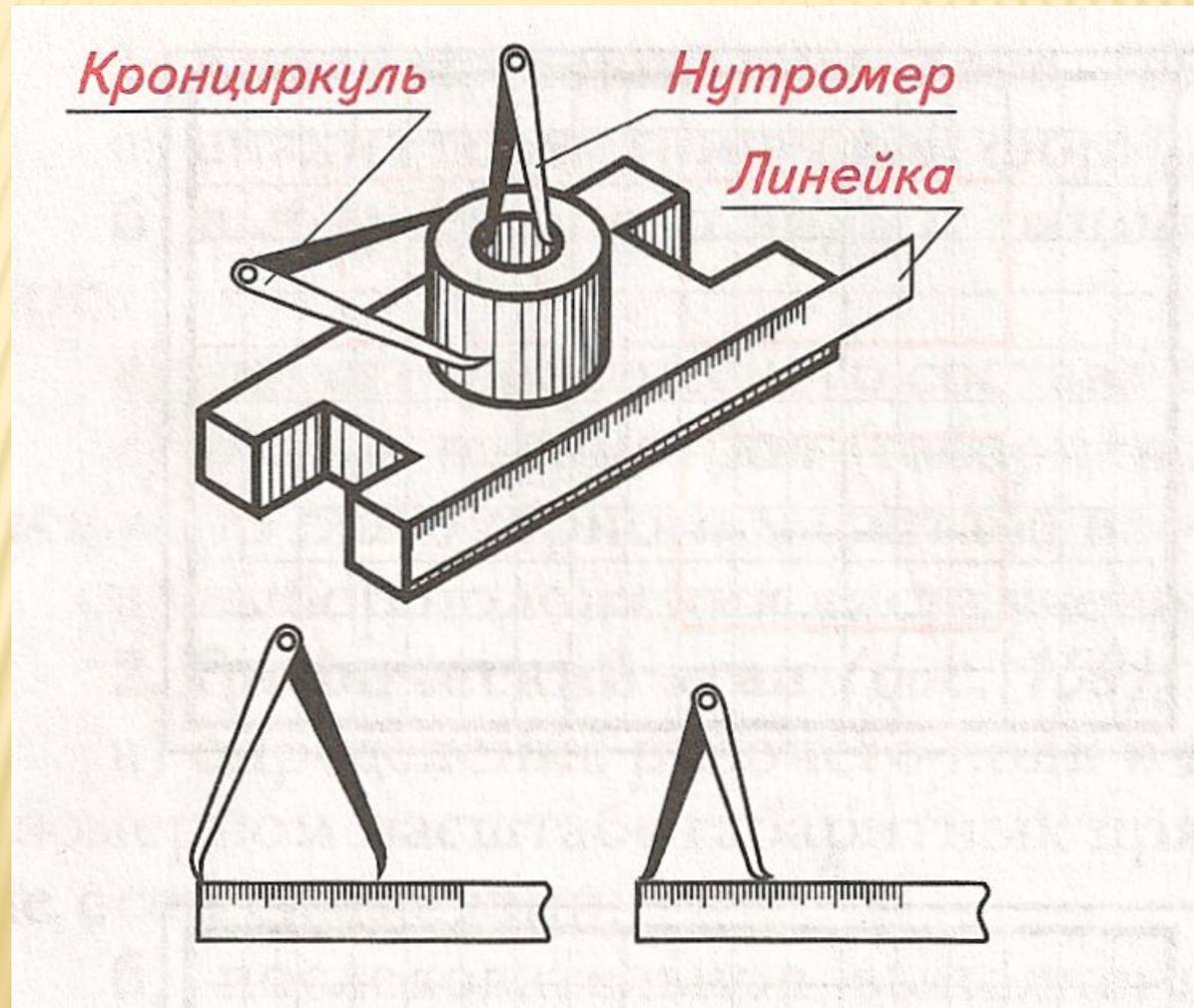
- V. нанесение на чертеже выносных и размерных линий (элементов, координирующих, габаритных) по длине, высоте и ширине детали.



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ

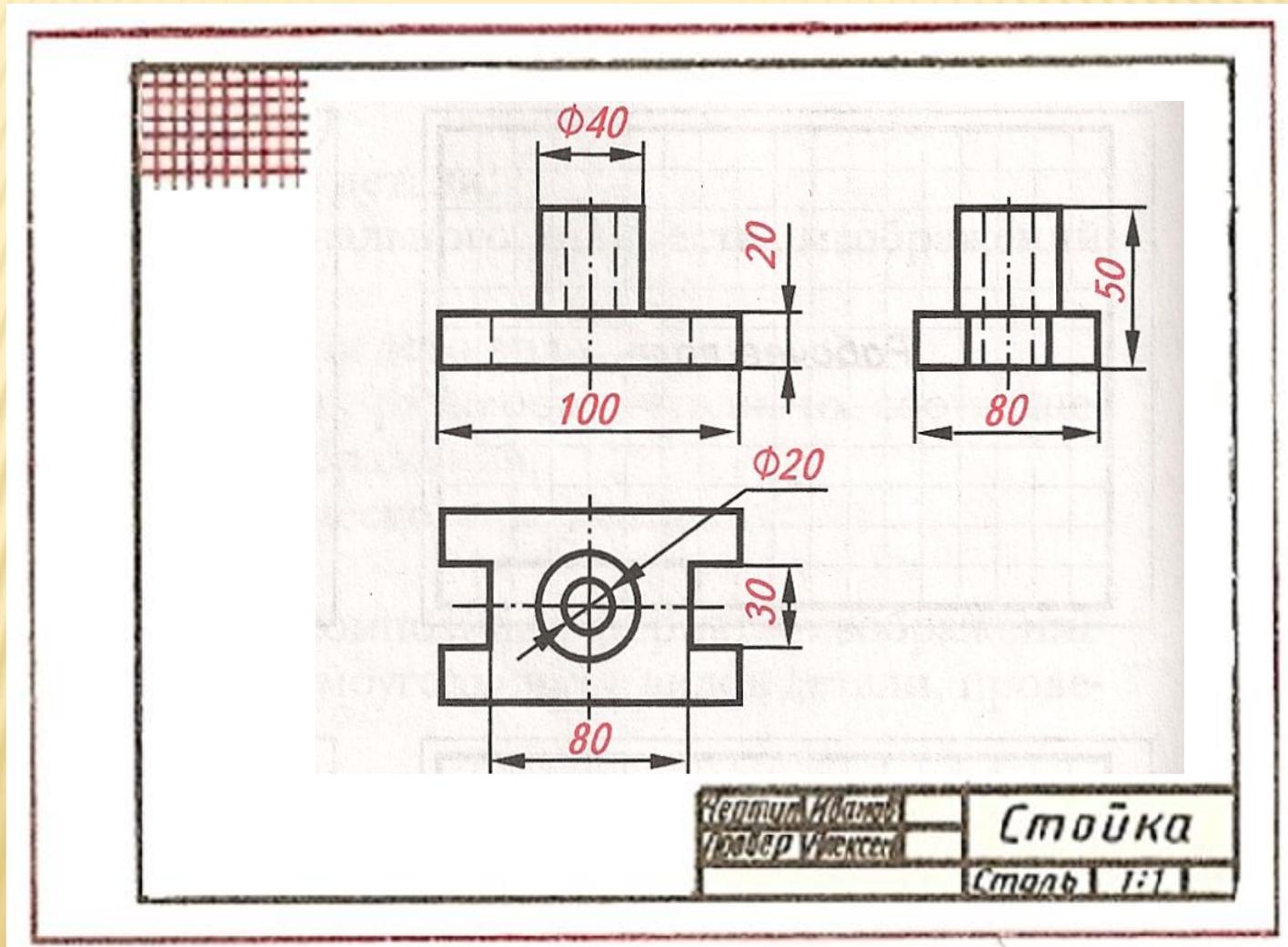
3-й этап - ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ

I. обмер детали



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ

- II. простановка размерных чисел, обводка эскиза и заполнение основной надписи.



АЛГОРИТМ ВЫПОЛНЕНИЯ ЭСКИЗА

- 1. чтение чертежа (анализ геометрической формы детали);**
- 2. оформление формата;**
- 3. размещение изображений на формате (тонкими линиями габаритных прямоугольников);**
- 4. выполнение видимых контуров детали;**
- 5. изображение невидимых частей детали;**
- 6. нанесение выносных и размерных линий;**
- 7. обмер детали и нанесение размерных чисел;**
- 8. обводка чертежа и заполнение основной надписи.**

ЛЫСКИ НА ЧЕРТЕЖАХ

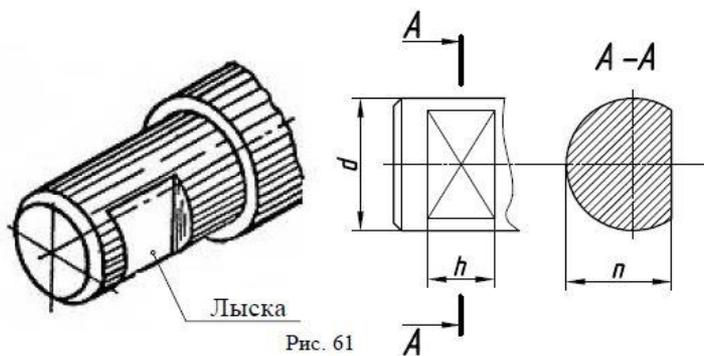


Рис. 61

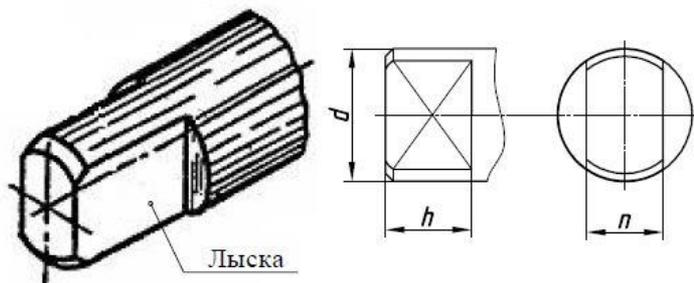


Рис. 62

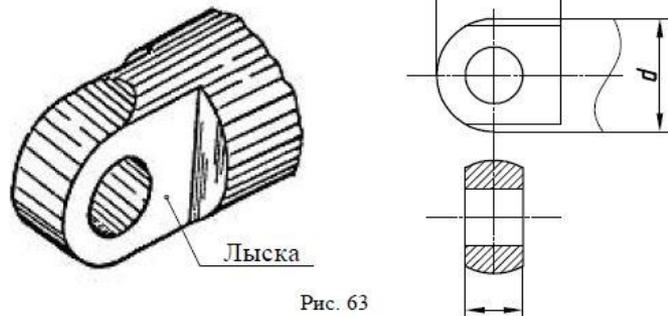
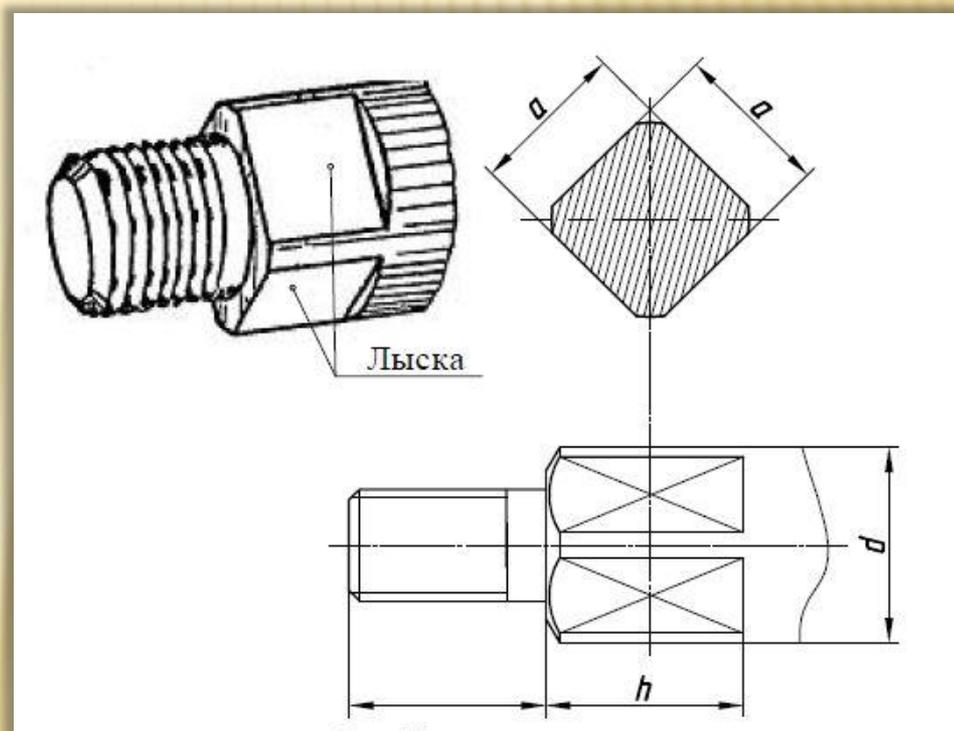
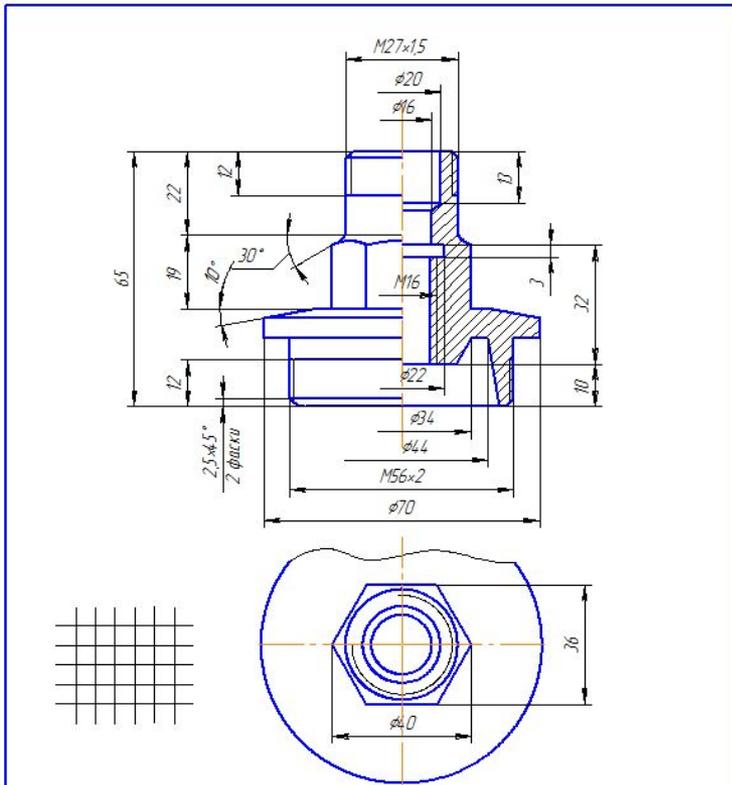


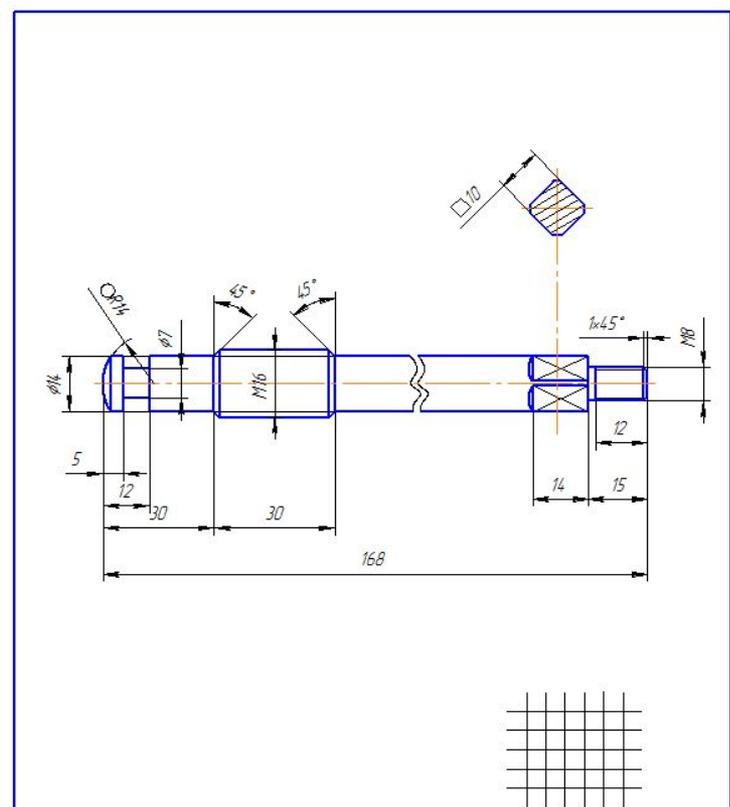
Рис. 63



ПРИМЕРЫ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ



				МКПУ 011101 006		
				Крышка		
Изм.	Лист	№ докум.	Год	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Иванов					
Проб.	Митус МВ					
Т. контр.					Листов	
Н.контр.						
Утв.						
				Сталь 45 ГОСТ 1050-88		МА-21

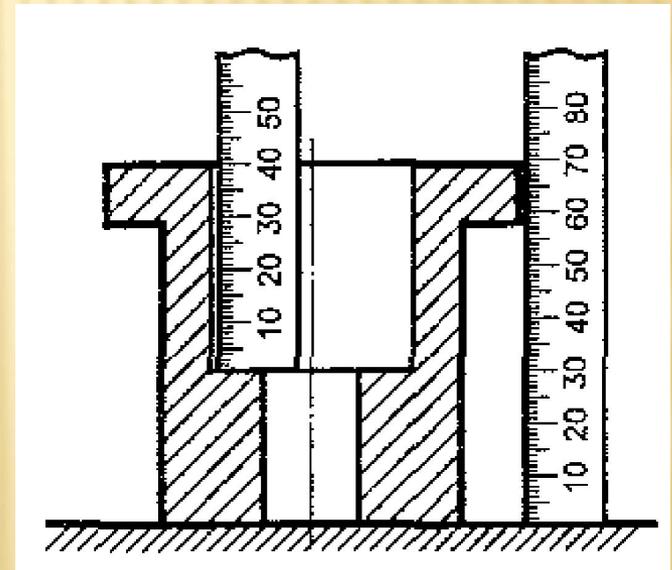
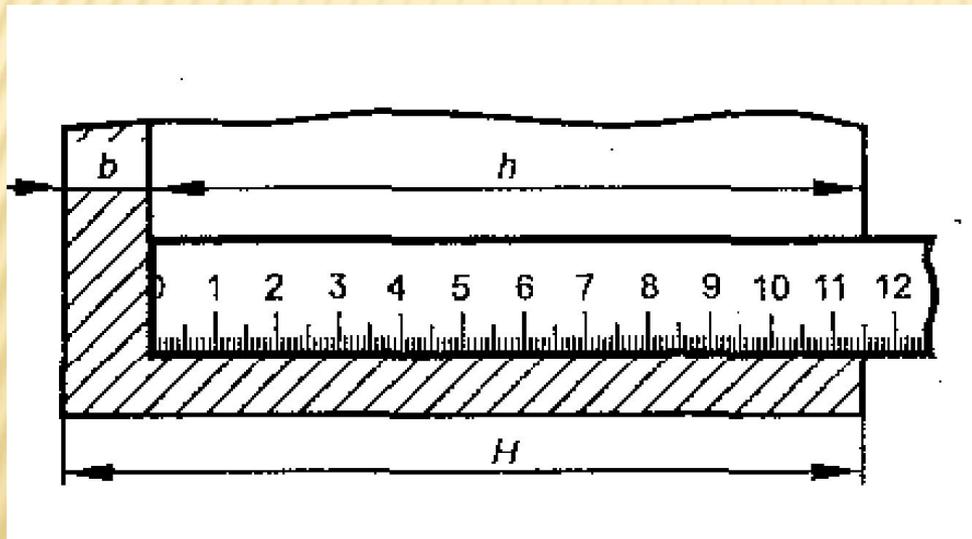


				МКПУ 011101 006		
				Шток		
Изм.	Лист	№ докум.	Год	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Иванов					
Проб.	Митус МВ					
Т. контр.					Листов	
Н.контр.						
Утв.						
				Сталь 45 ГОСТ 1050-88		МА-21

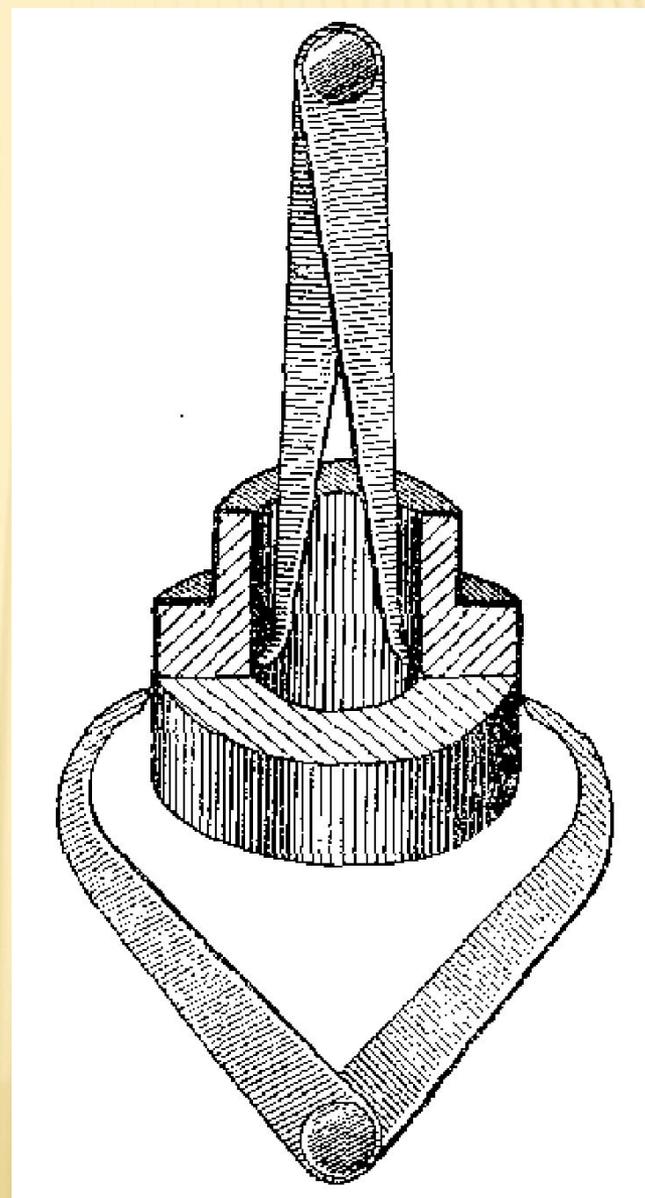
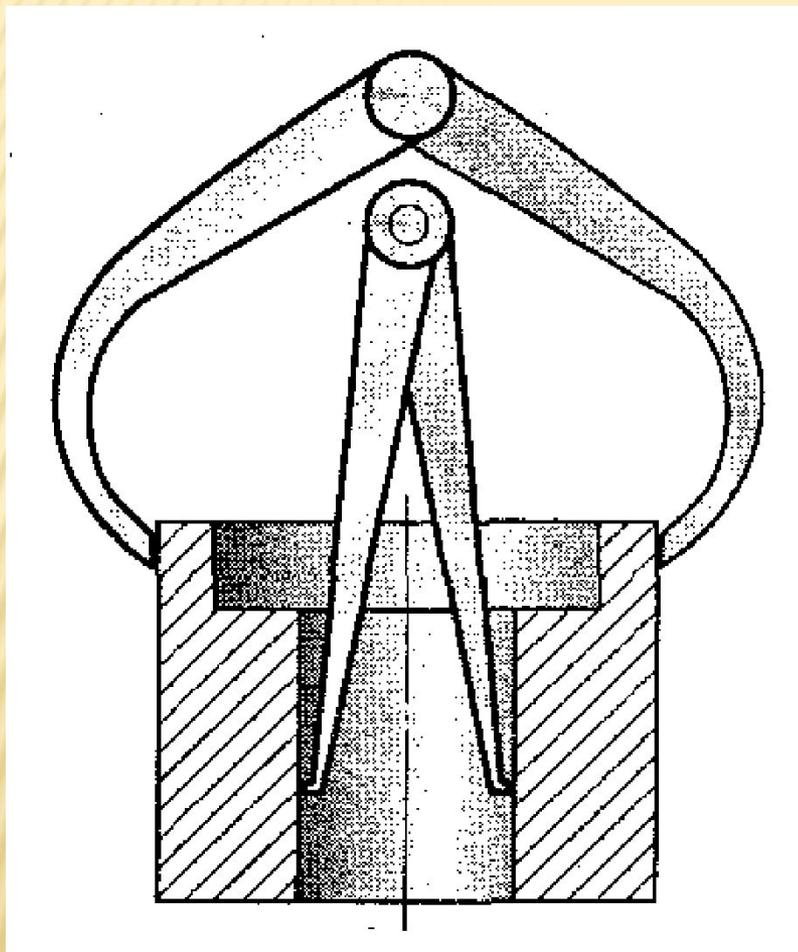
***НЕКОТОРЫЕ ПРИЁМЫ
ОБМЕРА ДЕТАЛЕЙ.***

***ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ.***

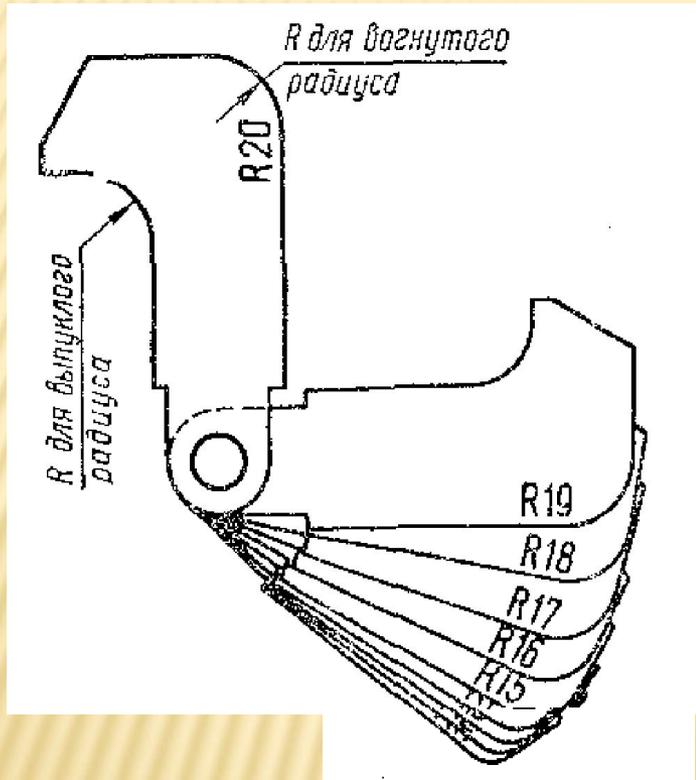
СТАЛЬНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛИНЕЙКА



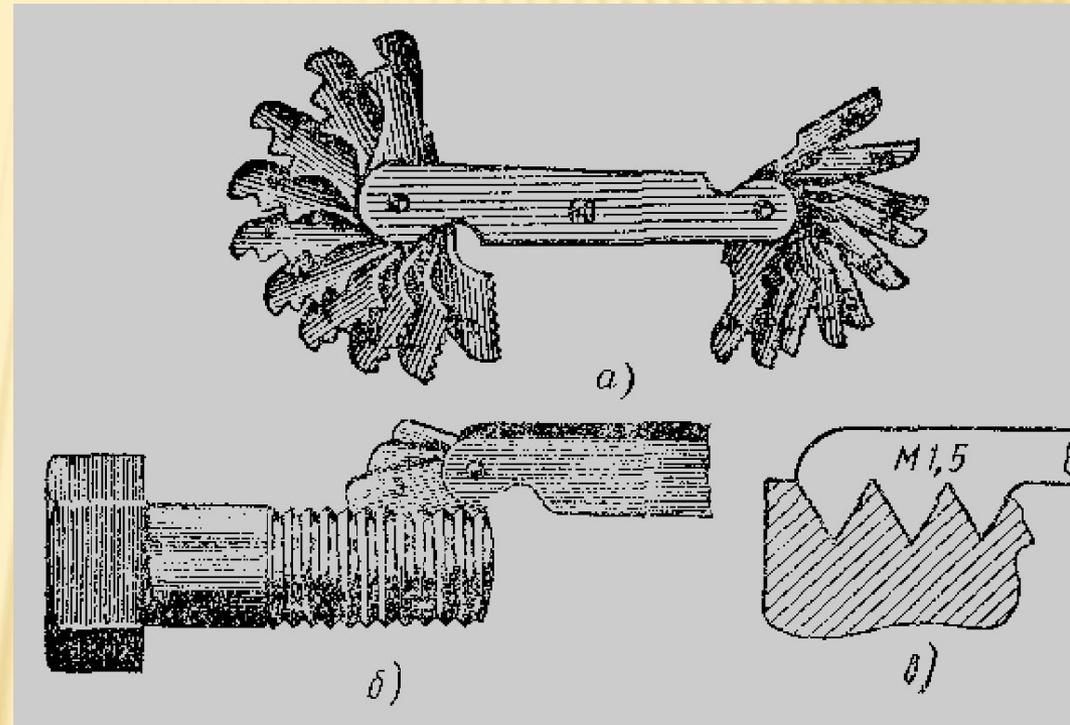
КРОНЦИРКУЛЬ И НУТРОМЕР



ШАБЛОНЫ



РАДИУСОМЕР



РЕЗЬБОМЕР

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ

