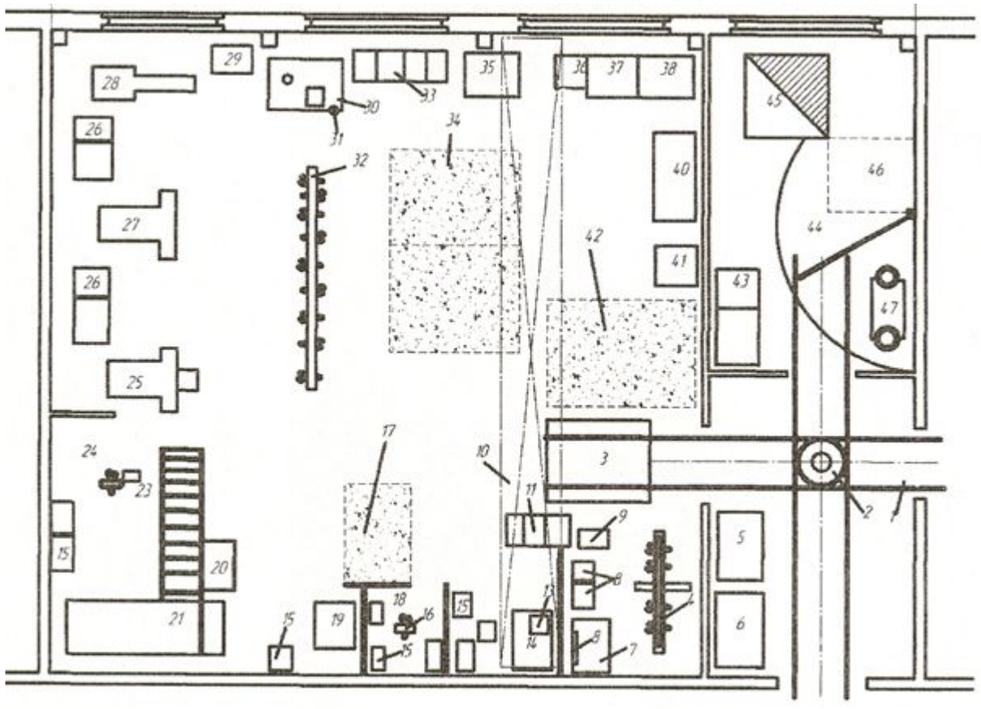
КП.01.23.02.06.13 ГЧ



№ п/п	Наименование оборудования
1	Узкоколейная линия
2	Поворотный круг
3	Транспортировочная тележка
4	Многоместный разборочный стенд
5,6,26,29	Стеллажи
7	Стол для осмотра деталей механизма сцепления
8	Накопительная коробка деталей для выпрямления
9	Накопительная коробка для исправных деталей механизма сцепления
10	Кран-балка
11	Стол для деталей механизма ожидающих наплавки
12	Наплавочная кабина
13	Приспособление
14	Стол для наплавки
15	Сварочный агрегат
16	Наплавочный стенд корпуса автосцепки
17	Площадка для корпусов автосцепки
18	Сварочная кабина
19	Стенд для наплавки
20	Стол для осмотра тяговых хомутов
21	Стол для зачистки тяговых хомутов
22	Рольганг
23	Стенд для механической обработки шипв
24	Наплавочная кабина
25	Горизонтально-фрезерный станок
27	Вертикально-фрезерный станок
28	Вертикально-фрезерный станок
30	Верстак для зачистки и пригонки деталей по шаблонам
31	Наждачный круг
32	Специализированный стеллаж для деталей механизма
33	Многоместный сборочный стенд
35	Стол бригадира
37	Слесарный верстак
39	Гидравлический пресс
40	Стеллаж для отремонтированных поглощающих аппаратов
42	Участок для корпусов автосцепок с погнутым хвостовиком
44	Площадка для охлаждения корпусов автосцепки
47	Гидравлический пресс для правки корпусов автосцепок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Тихомиров А. В		
Пров.		Стрельцова И. В		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КП.01.23.02.06.13 ГЧ

План участка контрольного пункта автосцепки (КПА) с расстановкой оборудования

Лит.	Масса	Масштаб
У		1:1
Лист 1	Листов 1	

ПФ ПГУПС В-175

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.