

# Дисперсии «Лакротэн» в водоосновных ЛКМ для печати по ДВП

Докладчик: начальник отдела ЛКМ Дмитриев А.А.

## *Система покрытий для отделки ДВП*

*Последовательное нанесение на валах 3-х  
слоев водоосновных ЛКМ*

- *фоновый (укрывающий) слой,*
- *печатный (текстурный) слой,*
- *слой прозрачного финишного лака.*



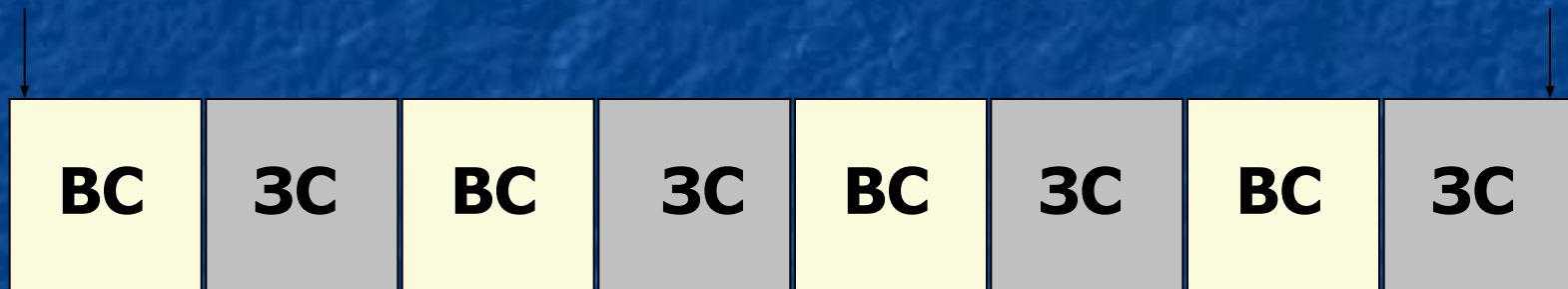
## Линия по отделке ДВП

**ВС- валковый станок**

**ЗС- зона сушки, 40-60 °С**

Вход  
листа ДВП

Выход листа ДВП



**Фоновый слой**

**текстурный  
слой  
лака**

**слой  
прозрачного  
лака**

## *Специфические требования к ЛКМ для печати по ДВП*

- перерастворимость пленки покрытия- для смыва с валов,
- высокая укрывистость - для фоновочного слоя,
- высокая цветопередача- для текстурного слоя,
- растекаемость в «мокро» слое,
- быстрая сушка - против залипання на валах,
- хороший гриф покрытия.

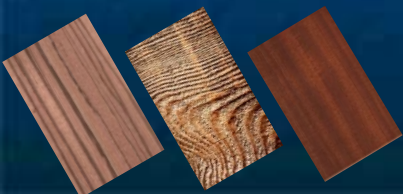


# Перерастворимость сухой пленки покрытия - способность ее вновь перейти в раствор

обеспечивается полиакрилатами, растворимыми в щелочах, в  
качестве пленкообразующей основы ЛКМ

карбоксилированная дисперсия >>>>>>>>>>>>>>> растворенный кислая  
40-50%-ная рН<5 полиакрилат 20-25%-ный рН=7-8

разбавление  
нейтрализация ( $\text{NH}_3$ , водный)



# *Цветопередающие свойства растворенных полиакрилатов*

**определяются**

- высокой смачиваемостью пигмента,
- высокой стабилизацией пигментной суспензии,

**что позволяет**

- повысить укрывистость ЛКМ,
- снизить расход ЛКМ.



*Комбинация «мягкого» и «жесткого»  
полиакрилата обеспечивает:*

- повышение скорости высыхания Пк,
- предотвращение залипания на валах,
- антиблокинг для финишного слоя,
- улучшение грифа покрытия.

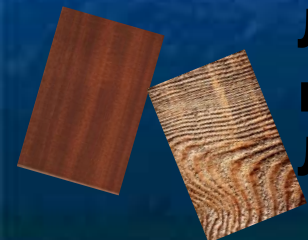


## *Характеристика дисперсий акриловых сополимеров, растворимых в щелочах*

<b>Показатель</b>	<b>Э-081</b>	<b>Э-082</b>
<b>Тип сополимера</b>	<b>А</b>	<b>А</b>
<b>Свойства дисперсии</b>		
<b>Внешний вид</b>	<b>Молочно-белого цвета</b>	
<b>Содержание основного вещества, % мас.</b>	<b>39-41</b>	<b>39-41</b>
<b>Значение pH, усл.ед.</b>	<b>3-5</b>	<b>1,5-3</b>
<b>Кислотное число, мг КОН/г</b>	<b>150</b>	<b>150</b>
<b>МТП, °С</b>	<b>&lt;5</b>	<b>&gt;66</b>

**Лакротэн Э-081 / Лакротэн Э-082: фоновая краска**

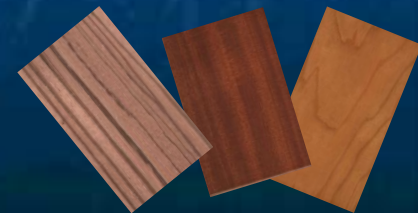
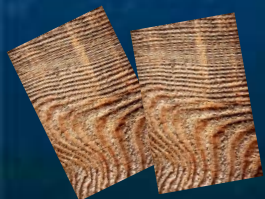
**Лакротэн Э-082: финишный прозрачный лак**





## Характеристики новых дисперсий для отделки ДВП

Показатель	Э-183	Э-184
Тип сополимера	С-А	А
<b>Свойства дисперсии</b>		
Внешний вид	Молочная жидкость белого или кремового цвета	
Содержание основного вещества, % мас.	43-45	43-45
Значение рН, усл.ед.	7,5-9,0	7,5-9,0
Кислотное число, мг КОН/г	74	54
МТП, °С	>48	<12



## Сравнительные свойства ЛКМ для отделки ДВП на основе дисперсий «Лакротэн»

Связующее Свойтва ЛКМ	Лакротэн Э-081, Э-082	Лакротэн Э-183, Э-184	«Обычная» дисперсия
Перерастворимость	●	●	○
Укрывистость	●	●	○
Цветопередача	●	●	○
Скорость сушки	○	●	●
Растекаемость	○	●	●
Толщина покрытия	○	●	●



# «Фоновая краска» белая для печати по ДВП

Компонент	Назначение	Количество
Лакротэн Э-081н	Пленкообразователь	15,0
Вода	Растворитель, регулятор вязкости	7,0
Тего Фоатех 810	Пеногаситель	0,15
Лакротэн В-2	Диспергатор	0,15
Acticide FS	Биоцид	0,2
Бутилгликоль	Сорастворитель	2,0
Kronos 2190	Диоксид титана	25,0
Отуасcarb 2X-КА	Карбонат кальция	20,0
<b>Диспергировать на скоростном диссольтвере, затем добавить:</b>		
Лакротэн Э-081н	Пленкообразователь	21,0
Лакротэн Э-183	Пленкообразователь	5,0
Лакротэн Э-41н	Загуститель акриловый	4,5
<b>Итого:</b>		<b>100,0</b>

Массовая доля нелетучих веществ, %

54

pH

ок.9

Объемная концентрация пигмента. %

59