

4. Оборотные средства предприятий нефтегазового комплекса

- 4.1 Структура и классификация оборотных средств**
- 4.2 Методы оценки материальных запасов**
- 4.3 Нормирование оборотных средств**
- 4.4 Показатели эффективности использования оборотных средств**
- 4.5 Ускорение оборачиваемости оборотных средств**



4.1 Состав оборотных средств

- Для бесперебойного ведения процесса производства и реализации готовой продукции предприятие наряду с основными фондами должно иметь оборотные средства, состоящие из **оборотных фондов** и **фондов обращения**
- **Оборотные фонды** – это предметы труда и некоторые элементы средств труда, которые обслуживают один производственный цикл, полностью в нем потребляются и целиком переносят свою стоимость на изготавливаемую продукцию
- К **фондам обращения** относятся: готовая продукция на складах (в емкостях) предприятий в процессе ожидания отгрузки, продукция отгруженная, но еще недоставленная потребителям или не оплаченная ими, а также денежные средства предприятия, находящиеся на его расчетном счете в банке, и средства в расчетах

4.1 Классификация оборотных средств

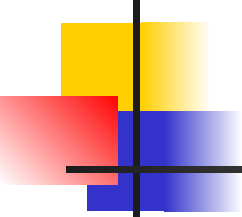


Оборотные фонды:

- Производственные запасы
- Незавершенное производство и полуфабрикаты собственного изготовления
- Прочие предметы труда и расходы будущих периодов

Фонды обращения:

- Готовая продукция на складах (в емкостях) предприятий.
- Товары в пути (отгруженные)
- Денежные средства на расчетном счете в банке, в аккредитивах или в кассе предприятия
- Средства в расчетах с поставщиками и покупателями

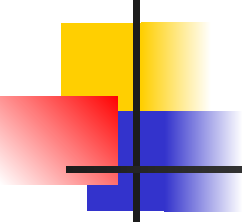


4.2 Методы оценки материальных запасов

Различают следующие **методы оценки материальных запасов:**

- Метод специфической (сплошной) идентификации
- Метод средневзвешенной стоимости
- Метод оценки запасов по ценам первых покупок ФИФО (first in first out)
- Метод оценки запасов по ценам последних покупок ЛИФО (last in first out)

4.2 Методы оценки материальных запасов



- **Метод специфической (сплошной) идентификации.**

Применяется в тех случаях, если есть возможность четко организовать партийный учет запасов.

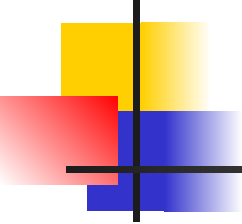
- **Метод средневзвешенной стоимости.**

При этом методе предполагается, что стоимость материальных запасов – это средняя стоимость имеющихся в наличии запасов на начало месяца (периода) плюс стоимость поступивших в течение этого месяца (материалов).

4.2 Методы оценки материальных запасов

- **Метод оценки запасов по ценам первых покупок ФИФО (first in first out).**

Метод оценки запасов по ценам первых покупок, основан на предположении, что фактическая себестоимость запасов, приобретенных в первую очередь, должна быть отнесена к израсходованным материалам. Себестоимость запасов на конец месяца относится к последним поставкам, а их выбытие к более ранним поставкам



4.2 Методы оценки материальных запасов

- **Метод оценки запасов по ценам последних покупок ЛИФО (last in first out).**

Метод оценки запасов по ценам последних покупок, базируется на той предпосылке, что себестоимость запасов, приобретенных последними, используется для определения стоимости запасов, израсходованных в первую очередь, а себестоимость запасов на конец месяца (периода) рассчитывается по себестоимости запасов, приобретенных первыми.

4.3 Нормирование оборотных средств

К нормируемым оборотным средствам относятся те виды материальных ценностей и затрат, которые необходимы для обеспечения бесперебойной работы предприятия, – производственные запасы, незавершенное производство и полуфабрикаты собственного изготовления, расходы будущих периодов и готовая продукция на складах (в емкостях) предприятий

- **К ненормируемым оборотным средствам** относятся такие группы, которые находятся в сфере обращения (кроме готовой продукции на складах предприятий), но не оказывают влияния на нормальное течение производственного процесса: денежные средства на расчетном счете, в аккредитивах и в кассе, средства в расчетах, товары, отгруженные, но не оплаченные покупателем

4.3 Нормы расхода оборотных средств

- **По степени агрегации** различают индивидуальные нормы, предназначенные только для данного предприятия, для определенного типа оборудования или для конкретного вида готовой продукции, и групповые нормы, которые распространяются на группы предприятий, вырабатывающих однородную продукцию.
- **По степени укрупнения номенклатуры сырья и материалов** нормы расхода подразделяются на специализированные и сводные. Специализированные нормы – это расход конкретных материальных ценностей (например, топлива, электроэнергии, газа) на производство единицы продукции или работы (на одну пробуренную скважину, на 1 м проходки). Сводные нормы – это нормы расхода на периоды работы предприятия в целом

4.3 Методы расчета норм расхода

Расчетно-аналитический метод заключается в том, что каждый элемент, образующий норму расхода сырья и материалов (полезный расход, технологические отходы и потери), определяется расчетами, основанными на изучении технических и организационных условий использования каждого конкретного вида материальных ресурсов на данном предприятии.

- **Статистико-аналитический** (опытный) метод разработки норм расхода предусматривает установление удельных затрат сырья и материалов, необходимых для производства единицы продукции, на основе проведенных наблюдений, опытов, лабораторных исследований
- **Метод коэффициентов** состоит в увеличении и уменьшении действующих нормативов оборотных средств в зависимости от изменения объема производства.

4.3 Расчет частных нормативов оборотных средств

- Общий норматив $N_{\text{Общ}}$ складывается из частных нормативов:
- в производственных запасах $N_{\text{пз}}$
- в незавершенном производстве $N_{\text{нп}}$
- в готовой продукции $N_{\text{гп}}$
- в расходах будущих периодов $N_{\text{рбп}}$:

$$N_{\text{Общ}} = N_{\text{пз}} + N_{\text{нп}} + N_{\text{гп}} + N_{\text{рбп}}$$

4.3 Расчет частных нормативов оборотных средств

Норматив в производственных запасах:

$$N_{пз} = N_{срсут} \cdot N_з$$

где $N_{срсут}$ – среднесуточный расход материалов (определяется по смете затрат на производство); $N_з$ – норма запаса, дни.

$$N_{срсут} = N_{см} / 360 (90,30)$$

где $N_{см}$ – потребность в материале, установленная по смете затрат на производство; 60,90,30 – число дней в планируемом периоде (год, квартал, месяц).

$$N_з = N_{тек} + N_{тр} + N_{стр} + N_{пр} + N_{подг}$$

где $N_{тек}$ – текущий запас; $N_{тр}$ – транспортный запас; $N_{стр}$ – страховой запас; $N_{пр}$ – время приемки и разгрузки; $N_{подг}$ – время подготовки к производству, дни.

4.3 Расчет частных нормативов оборотных средств

- **Текущий запас** – это время между двумя очередными поставками материальных ресурсов.
- **Страховой запас** при укрупненной оценке принимается равным 50% от текущего. Возникновение страхового запаса обусловлено нарушением в поставке материалов со стороны поставщика.
- В случае, если это нарушение связано с транспортной организацией, создается **транспортный запас**, который рассчитывается также, как и страхового запаса.
- **Время на приемку, разгрузку, сортировку, складирование и подготовку к производству** обычно не превышает 1-2 дня.

4.3 Расчет частных нормативов оборотных средств

Норматив в незавершенном производстве:

$$N_{\text{нп}} = Q_{\text{срсут}} \cdot T_{\text{ц}} \cdot K_{\text{н}}$$

где $Q_{\text{срсут}}$ – среднесуточный выпуск товарной продукции в плановом периоде по производственной себестоимости

$T_{\text{ц}}$ – длительность производственного цикла, дней

$K_{\text{н}}$ – коэффициент нарастания затрат, рассчитывается как отношение себестоимости продукции в незавершенном производстве к плановой себестоимости

4.3 Расчет частных нормативов оборотных средств

Норматив в готовой продукции:

$$N_{\text{гп}} = Q_{\text{срсут}} \cdot N_{\text{зап}}$$

где $Q_{\text{срсут}}$ – среднесуточный выпуск товарной продукции в плановом периоде по производственной себестоимости или оптовым ценам

$N_{\text{зап}}$ – норма запаса, длительность хранения готовой продукции на складе (подготовка к отгрузке, доставке ее на станцию, оформление документов и т.д.), дней.

4.3 Расчет частных нормативов оборотных средств

Норматив в расходах будущих периодов:

$$N_{РБП} = РБП_{НГ} + РБП - РБП_{С}$$

где $РБП_{НГ}$ – расходы будущих периодов на начало года

$РБП$ – средства, расходуемые в течение года

$РБП_{С}$ – расходы, списываемые на себестоимость

- **Расходы будущих периодов** – затраты на подготовку и освоение новых видов продукции, производимые в данный период, но подлежащие погашению в будущем, а также расходы, производимые одновременно, списываемые равными частями в будущие отчетные периоды, относятся на себестоимость продукции по мере ее фактического производства.

4.4 Показатели эффективности использования оборотных средств

- **Коэффициент оборачиваемости ($K_{об}$)** характеризует количество оборотов, которые совершают оборотные средства за отдельный период

$$K_{об} = Q_{рп} / Q_c$$

где $Q_{рп}$ – объем реализованной продукции в действующих на предприятии ценах без налога на добавленную стоимость и акциза, руб.

Q_c – средняя сумма оборотных средств за рассматриваемый период, руб.

4.4 Показатели эффективности использования оборотных средств

- **Коэффициент загрузки** (K_3) представляет собой размер оборотных средств, приходящихся на 1 руб. реализованной продукции

$$K_3 = Q_c / Q_{рп}$$

- **Продолжительность одного оборота** ($T_{об}$) определяется делением числа суток в конкретном периоде времени на число оборотов, совершенных оборотными средствами за тот же отрезок времени

$$T_{об} = T_{пер} / K_{об}$$

где $T_{пер}$ – продолжительность периода, дни

4.5 Ускорение оборачиваемости оборотных средств



В соответствии со стадиями кругооборота оборотных средств можно выделить 3 направления ускорения их оборачиваемости

1. На стадии создания производственных запасов

- внедрение экономически обоснованных норм запаса
- приближение поставщиков сырья, полуфабрикатов, комплектующих изделий к потребителю
- использование прямых длительных связей
- расширение складской системы материально-технического снабжения и оптовой торговли материалами и оборудованием

4.5 Ускорение оборачиваемости оборотных средств



2. На стадии незавершенного производства

- внедрение прогрессивной техники и технологии
- совершенствование форм организации промышленного производства
- применение более дешевых материалов
- экономное использование сырьевых и топливно-энергетических ресурсов

3. На стадии обращения

- приближение потребителей продукции к ее изготовителям
- увеличение объема реализованной продукции вследствие выполнения продукции по прямым связям