

Оборотные средства предприятия

- **Оборотные фонды** – та часть производственных фондов, которая полностью потребляется в каждом производственном цикле и переносит свою стоимость на вновь созданную продукцию.

Производственные фонды и фонды обращения в рамках воспроизводительного цикла на предприятии проходят последовательно три стадии кругооборота:

Стадия 1 – процесс организации и обеспечения предприятия материальными и техническими ресурсами (средствами производства);

Стадия 2 – потребление средств производства и создание готовой продукции (процесс производства);

Стадия 3 – реализация готовой продукции.

|

┌
└─┬─┘
└───┘

|

└─┬─┘
└───┘

Оборотные средства должны обеспечить:

- Бесперебойный процесс производства и реализации продукции
- Своевременное осуществление всех платежей по обязательствам предприятия
- Образование фондов

Основными источниками образования ОС

являются собственные и заемные средства.

Собственные ОС формируются в момент образования предприятия (для создания производительных запасов, незавершенного производства, готовой продукции и т.д.) В целом собственные ОС можно разделить на две группы: нормируемые и ненормируемые оборотные средства.

К **заемным ОС** предприятие обращается в основном в форме краткосрочных кредитов банков для удовлетворения временной потребности в них.

- **Задача нормирования оборотных средств** – обеспечить бесперебойный процесс производства и реализации продукции при минимальном, экономически обоснованном авансировании денежных ресурсов в оборотные производственные фонды и фонды обращения.

Нормирование оборотных средств осуществляется по следующим элементам:

сырье, основные и вспомогательные материалы, покупные полуфабрикаты, комплектующие изделия, топливо, тара, малоценные и быстроизнашивающиеся предметы, запасные части, незавершенное производство и др. Процесс нормирования оборотных средств включает в себя расчет норм и нормативов.

- **Норма ОС** – относительный показатель, характеризующий отношение запросов отдельных видов материальных ценностей к определенному показателю работы предприятия (обычно измеряют в днях, процентах или других относительных величинах).
- Норма Ос является числовым показателем для расчета норматива ОС. **Норматив ОС** – денежное выражение стоимости минимально необходимых предприятию средств.

Основные методы нормирования ОС:

- **Метод прямого счета**, предусматривающий определение оборотных средств по каждому элементу;
- **Аналитический метод**, когда используют фактические данные о величине ОС за определенный период с исключением излишних и ненужных, с соответствующим внесением необходимых поправок;
- **Коэффициентный метод**, предусматривающий определение нового норматива ОС путем внесения изменений в прежний норматив с учетом роста объема производства и ускорения оборачиваемости ОС;
- **Экономико-математические методы.**

Степень эффективности использования оборотных средств характеризуется следующими основными показателями:

- Коэффициент оборачиваемости;
- Длительность одного оборота;
- Загрузка оборотных средств.

- **Коэффициент оборачиваемости оборотных средств** (число оборотов) – Коб определяется отношением суммы, вырученной от реализации продукции (V_p) на сумму средних остатков оборотных средств ($C_{об}$):

$$Коб = V_p / C_{об}$$

$C_{об}$ определяется следующим образом: за месяц – полусумма остатков на начало и конец месяца, за квартал – треть суммы трех среднемесячных остатков, за год – четверть суммы четырех среднеквартальных остатков. При этом из средних остатков оборотных средств необходимо вычесть суммы, находящиеся на расчетном счете в банке.

- *Длительность одного оборота оборотных средств – $D_{об}$:*

$$D_{об} = D_{п} / K_{об},$$

Где $D_{п}$ – длительность периода, за который определяется степень использования ОС. В расчетах длительность года – 360, квартала – 90, месяца – 30 дней.

- **Загрузка оборотных средств (Z_{oc})**

является величиной, обратно пропорциональной коэффициенту оборачиваемости ОС, и показывает величину оборотных средств, приходящихся на 1 руб. реализованной продукции:

$$Z_{oc} = 1 / K_{об} = C_{об} / V_p.$$