

Оборотные средства предприятия



Основные формулы

Нормирование производственных запасов (НПЗ)

$$N_{ПЗ} = \frac{C_M}{D_K} D_{ПЗ}$$

где C_M – расход по данному элементу производственных запасов за период, руб.;

D_K – продолжительность периода, дн.;

$D_{ПЗ}$ - норма запаса оборотных средств, дн.

Расходы по каждому элементу рассчитываются с учетом норм расхода, стоимости и объемов производства:

Расходы по каждому элементу рассчитываются с учетом норм расхода, стоимости и объемов производства:

$$C_{Mi} = \sum_{j=1}^m g_{ij} \times V_j \times Ц_i,$$

где g_{ij} – норма расхода i -того материала на производства единицы j -ой продукции;

V_j – объем производства j -ой продукции за период;

$Ц_i$ – цена единицы i -того материала;

m – число номенклатурных позиций.

Нормирование незавершенного производства (ННП)

$$H_{\text{НП}} = \frac{C}{D_{\text{к}}} \times t_{\text{пц}} \times k_{\text{нз}},$$

где C – затраты на производство продукции (себестоимость) за период, руб.;

$t_{\text{пц}}$ – длительность производственного цикла изготовления данной продукции, дн.;

$k_{\text{нз}}$ – коэффициент нарастания затрат.

$$k_{\text{нз}} = \frac{a + 0.5b}{a + b}$$

где a - затраты, производимые единовременно в начале процесса производства, руб.;

b - последующие затраты до окончания производства изделий, руб.

Нормирование расходов будущих периодов (НБП)

$$НБП = РБП_{нг} + РБП_{пл} - РБП_{пог} ,$$

где $РБП_{нг}$ – величина расходов будущих периодов на начало планируемого года;

$РБП_{пл}$ – величина расходов будущих периодов, произведенных в течение планируемого года;

$РБП_{пог}$ – величина расходов будущих периодов, включенная в течение планируемого года в себестоимость продукции или погашаемая за счет специальных источников;

Нормирование готовой продукции (НГП)

Норма оборотных средств зависит от ряда факторов:

- **порядка отгрузки и времени, необходимого для приемки готовых изделий из цехов;**
- **времени, необходимого для комплектования и подбора изделий до величины отгружаемой партии;**
- **времени, необходимого для упаковки, маркировки продукции;**
- **времени, необходимого для доставки упакованной продукции со склада предприятия до железнодорожной станции, пристани;**
- **времени погрузки продукции в транспортные средства;**
- **времени хранения продукции на складе.**



$$H_{ГП} = \frac{C}{D_k} D_{ГП}$$

где C/D_k – средневзвешенной выпуск каждого изделия по производственной себестоимости;

$D_{ГП}$ – норма оборотных средств, дни.

4. Эффективность использования оборотных средств

Коэффициент оборачиваемости (коб)

Объем реализации продукции в оптовых ценах
($V_{рп}$)

средний остаток оборотных средств на
предприятии (ОбС):

$$k_{об} = \frac{V_{рп}}{ОбС}$$

б) по формуле средне-хронологической:

Показатель среднего остатка оборотных средств на предприятии может быть рассчитан несколькими способами:

а) упрощенный способ:

$$ОбС = \frac{ОбС_{н2} + ОбС_{к2}}{2}$$

б) по формуле средне-хронологической:

$$ОбС = \frac{ОбС_{н2} + ОбС_{1.04} + ОбС_{1.07} + ОбС_{1.10} + ОбС_{к2}}{5}$$

**Длительность одного оборота
(оборачиваемость)**

**Коэффициент загрузки оборотных средств ($k_з$)
обратный коэффициенту оборачиваемости:**

$$k_з = \frac{1}{k_{об}}$$

Длительность одного оборота (оборачиваемость)

$$T_{об} = \frac{D_к}{k_{об}} = \frac{D_к \times ОбС}{V_{рп}},$$

где $T_{об}$ - длительность одного оборота, в днях;

$D_к$ – количество календарных дней в периоде, в

днях.

базисном
периоде;

V_{pn} – фактический объем реализации продукции;

D_k – продолжительность периода, за который

Высвобождение оборотных средств

вычисления.

$$\Delta ОбС = ОбС_{факт} - \frac{T_{об} \times V_{pn}}{D_k}$$

где $ОбС_{факт}$ – фактический средний остаток оборотных средств;

$T_{об}$ – продолжительность одного оборота средств в базисном периоде;

V_{pn} – фактический объем реализации продукции;

D_k – продолжительность периода, за который производятся вычисления.

$$\Delta ОбС = \frac{V_{pn}}{D_k} \times \Delta T_{об}$$

где $\Delta T_{об}$ — изменение оборачиваемости оборотных средств.