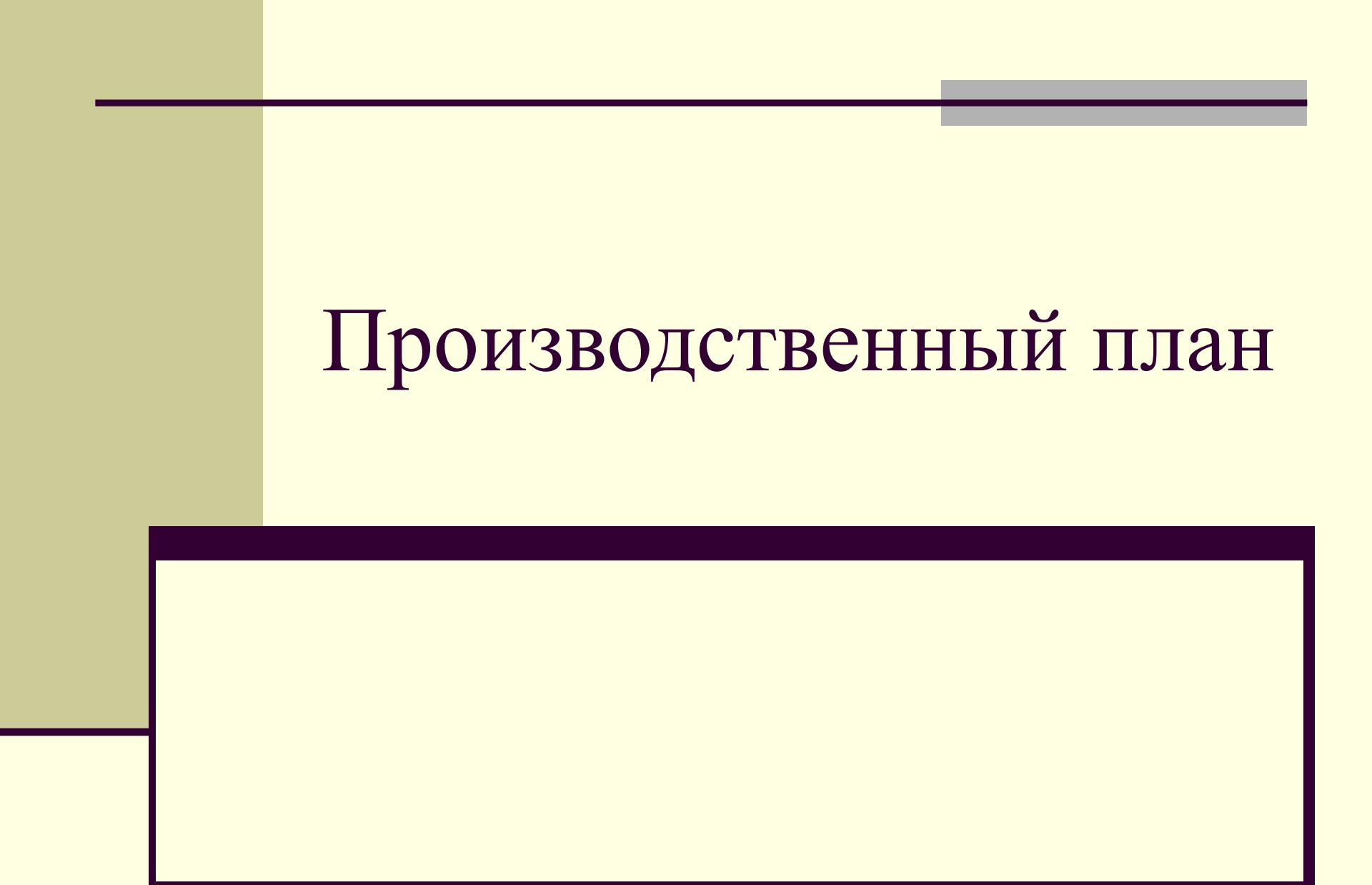


---



# Производственный план

# Производственный план

---

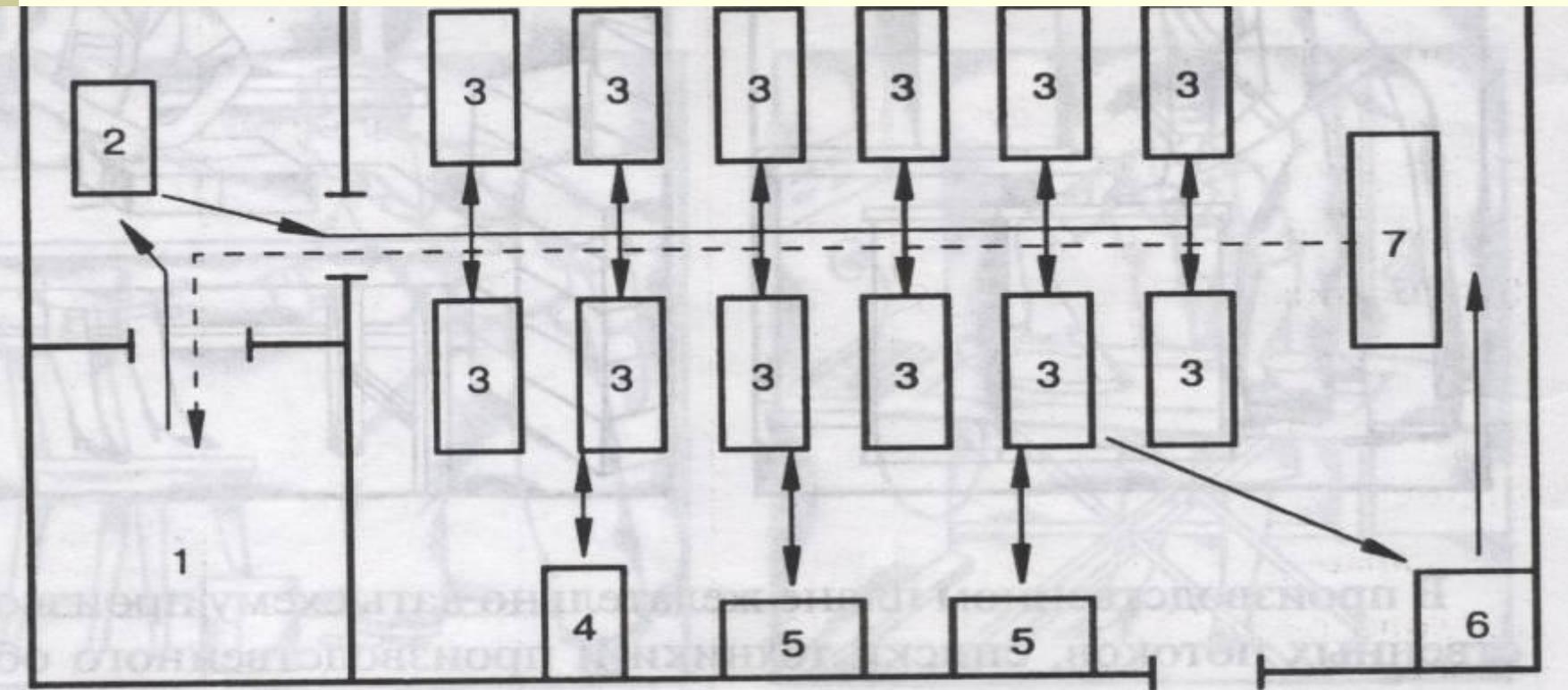
- В производственном плане должны быть отражены достаточно серьезные аспекты деятельности будущего предприятия.

## **Производственный процесс изготовления детской лопатки состоит из следующих стадий:**

---

- Завоз и складирование сырья и материалов;
- Обработка(изготовление) отдельных деталей;
- Сборка;
- Отделка: чистка и окраска;
- Контроль за качеством;
- Складирование.

# План учебных мастерских и схема производственных потоков.



1. Склад сырья и материалов, а также готовой продукции.
2. Фуговально-пильный станок (распиловка древесины и фанеры).
3. Столлярные верстаки (обработка деталей и сборка лопатки).
4. Сверлильный станок (сверление отверстий).
5. Слесарные тиски (операции гибки и клепки).
6. Стол для окрашивания готового изделия.
7. Рабочее место учителя (контроль качества).

Табл. №2

**Инвентаризация производственных фондов  
школьного предприятия «Умелец»**

| Наименование                         | Количество                        |                  |                      | Стоимость*            |                    |
|--------------------------------------|-----------------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|--------------------|
|                                      | необходи-<br>тельно для<br>работы | уже име-<br>ется | надо приоб-<br>рести | покупки               | аренды             |
| <b>Оборудование и приспособления</b> |                                   |                  |                      |                       |                    |
| 1. Фуговально-пильный станок         | 1                                 | —                | 1                    | —                     | 50 руб.<br>в месяц |
| 2. Столярный верстак                 | 12                                | 12               | —                    | —                     | —                  |
| 3. Сверлильный станок                | 1                                 | 1                | —                    | —                     | —                  |
| 4. Тиски слесарные                   | 2                                 | 2                | —                    | —                     | —                  |
| 5. Шаблон для пятки                  | 2                                 | —                | 2                    | самодель-<br>ные      | —                  |
| <b>Инструменты</b>                   |                                   |                  |                      |                       |                    |
| 1. Линейка масштабная                | 12                                | 8                | 4                    | $4 \times 2 = 8$ руб. | —                  |
| 2. Циркуль                           | 12                                | 12               | —                    | —                     | —                  |
| 3. Угольник                          | 12                                | 12               | —                    | —                     | —                  |
| 4. Чертилка                          | 12                                | 12               | —                    | —                     | —                  |
| 5. Карандаш                          | 12                                | 12               | —                    | —                     | —                  |
| 6. Кернер                            | 12                                | 12               | —                    | —                     | —                  |
| 7. Киянка                            | 12                                | 12               | —                    | —                     | —                  |
| 8. Молоток слесарный                 | 12                                | 12               | —                    | —                     | —                  |
| 9. Рубанок                           | 12                                | 12               | —                    | —                     | —                  |
| 10. Ножовка по дереву                | 12                                | 12               | —                    | —                     | —                  |

**Табл. №3**

## Сырье, материалы и их поставщики

| Наименование сырья и материалов      | Количество (рабочий запас) | Цена за 1 ед., руб.              | Поставщики (наименование и адрес) | Условия поставки      |
|--------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| 1. Фанера 3 мм (трехслойная)         | 5 листов (1,20 × 1,40 м)   | 24 руб./лист                     | Магазин «Стройматериалы»          | Предоплата, самовывоз |
| 2. Древесина любой породы, S = 25 мм | 0,5 м <sup>3</sup>         | 180 руб./м <sup>3</sup> (отходы) | Базовое предприятие               | В кредит с доставкой  |
| 3. Жесть, S = 0,6 мм                 | 10 кг                      | Отходы, бесплатно                | Базовое предприятие               | С доставкой           |
| 4. Гвозди                            | 2 кг                       | 8,5 руб./кг                      | Магазин «Стройматериалы»          | Предоплата, самовывоз |

Табл. №4

---

**Одним из важнейших показателей  
эффективности производства является  
производительность труда.**

Она измеряется количеством продукции,  
созданной в единицу времени ( за час, за  
смену).

## Основные пути повышения производительности:

---

- Специализация и разделение труда;
- Повышение уровня квалификации работников;
- Использование достижений научно-технического прогресса;
- Материальная и моральная заинтересованность работников в результатах труда.

---

В производственном плане необходимо  
также сделать предварительные прогнозы  
по себестоимости будущей продукции.

# **Задание:** Составьте производственный план для своего предприятия. Примерный круг задач и вопросов:

---

- 1)Дать полное описание всего производственного процесса, начиная с завоза сырья и кончая складированием готовой продукции;
- 2)Составить схему производственных потоков( в графическом виде); табл. №2
- 3)Указать какая техника, оборудование, инструменты и приспособления понадобятся для предприятия; табл.№3
- 4)Указать какое сырье и материалы и в каком количестве потребуются, кто будет поставлять и по каким ценам; табл№4
- 5)Указать какое оборудование может понадобиться в будущем если предприятие будет расширяться;
- 6)Перечислить основные пути повышения производительности труда;
- 7)Отметить производственные возможности предприятия, указать сколько единиц продукции оно может выпускать в день, в месяц, в год.