

**ПРОИЗВОДСТВО ПО УТИЛИЗАЦИИ
ПОЛИМЕРНЫХ ОТХОДОВ МЕТОДОМ
ТЕРМИЧЕСКОЙ ДЕСТРУКЦИИ С
ПОЛУЧЕНИЕМ ПОЛЕЗНЫХ ПРОДУКТОВ
ЖИДКОГО ТОПЛИВА (ГСМ), ГАЗА И
УГЛЕРОДИСТОГО ОСТАТКА**

**Презентация компании
ООО «АТЕКС-ГЛОБЕКС»**

г. Симферополь 2014

О нас

- ООО «АТЕКС-ГЛОБЕКС» – крымская компания, работающая в области экологии и альтернативной энергетики, совместно с ООО «ИХЛЯС».
- ООО «ИХЛЯС», начиная с 2006 года занимается исследованиями в сфере альтернативной энергетики, результатом которых стала разработка уникальной технологии и дальнейшее создание оборудования по утилизации полимерных отходов с получением из них альтернативного моторного топлива, газа и углеродистого остатка.
- В условиях, когда потребление топлива (ГСМ) во всем мире растет с каждым днем, природные ресурсы истощены и состояние окружающей среды ухудшается, мы предлагаем экологически безопасные и экономически эффективные решения по применению возобновляемых источников энергии.
- Технология уникальная и запатентована.

Цель

Привлечение инвестиций частных инвесторов в бизнес с высокой доходностью

Наше предложение

УЛУЧШЕНИЕ ЭКОЛОГИИ:

Переработка ПО методом термодеструкции с преобразованием отходов в ценное сырье – смелая идея может быть воплощена в непревзойденных решениях

ЭФФЕКТИВНЫЙ БИЗНЕС:

Производство и реализация топлива (ГСМ):

100,8% годовых -

– ROI (Рентабельность инвестиций)

ОБЩИЕ ДАННЫЕ ПО ОТХОДАМ



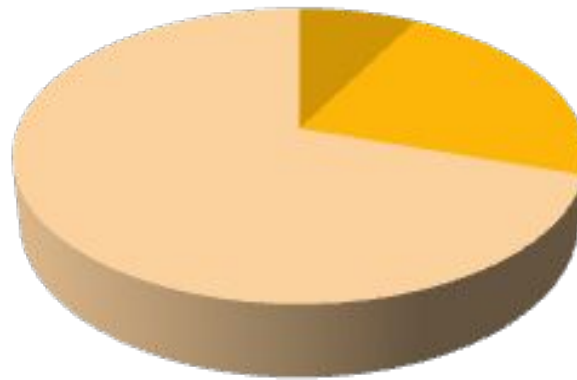
- **3,4 млрд. т** отходов ежегодно образуется в России
- примерно **2,7 млрд. т.** вывозится в места временного захоронения.
- более **85 млрд. тонн** скопилось сегодня на свалках России.
- Ежегодно объем отходов возрастает на 4-5%
- **1 114,0 тыс тонн** – ежегодное образование ТБО в Крыму

В России: свалки и полигоны занимают **40 тыс. га земли;**

- Около **50 тыс. га** составляет площадь закрытых (заполненных) свалок и полигонов;
- Ежегодно для захоронения ТБО отчуждается около **1 - 3 тыс. га** пригодных для использования земель
- Несанкционированное захламление земель статистике не подлежит.

В Крыму: работают **28 коммунальных мусоросвалок.** По оценкам на свалках размещено **72 миллионов м³ отходов.**

УТИЛИЗАЦИЯ ТБО В РОССИИ



■ Сортировка и рецикл ■ МСЗ ■ Захоронение

Угроза мусоросжигательных заводов

- При сжигании тонны ТБО образуется в среднем 320 кг шламов, 30 кг летучей золы и 6 тыс. м³ дымовых газов.
- Отходящие дымовые газы завода не проходят очистку (за исключением удаления золы уноса).
- В год 1 МСЗ средней производительности выбрасывает в среднем: 443 тонны SO₃ и 30 тонн NO_x в год.
- Отходы завода не утилизируются, сырье не сортируется ни при сборе, ни на предприятии.
- МСЗ выбрасывают огромное количество диоксинов, оседающих в воздухе и почве. Выбросы российских МСЗ в 8 раз превышают европейские нормативы для почв населенных мест и в 2 раза для почв промышленных территорий.
- Диоксины вызывают рак и угнетают репродуктивную функцию организма.

Согласно исследованию центра «ЭКО-Согласие»

Угроза мусорных свалок

- Занимают гектары земли и все ближе подступают к жилому сектору.
- Мусорный свалки содержат огромное количество токсичных и вредных веществ, проникающих в почву и грунтовые воды, которые крайне опасны для здоровья и жизни людей
- Являются источником инфекций, разносимых насекомыми и птицами, проникающих в воду во время осадков.

РАСЧЕТ ОБЪЕМОВ ПОЛИМЕРНЫХ ОТХОДОВ

Морфологический состав по массовой части ТБО, %:

1. Макулатура - 15%

2. Металл - 3%

3. Стекло - 5%

4. Пластик - 10%

в т.ч. полиэтилен, пропилен – 3,0-4,7 %

5 Дерево, ветки - 5%

6. Текстиль - 2%

7. Органика - 50%

8. Уличный смет - 10%

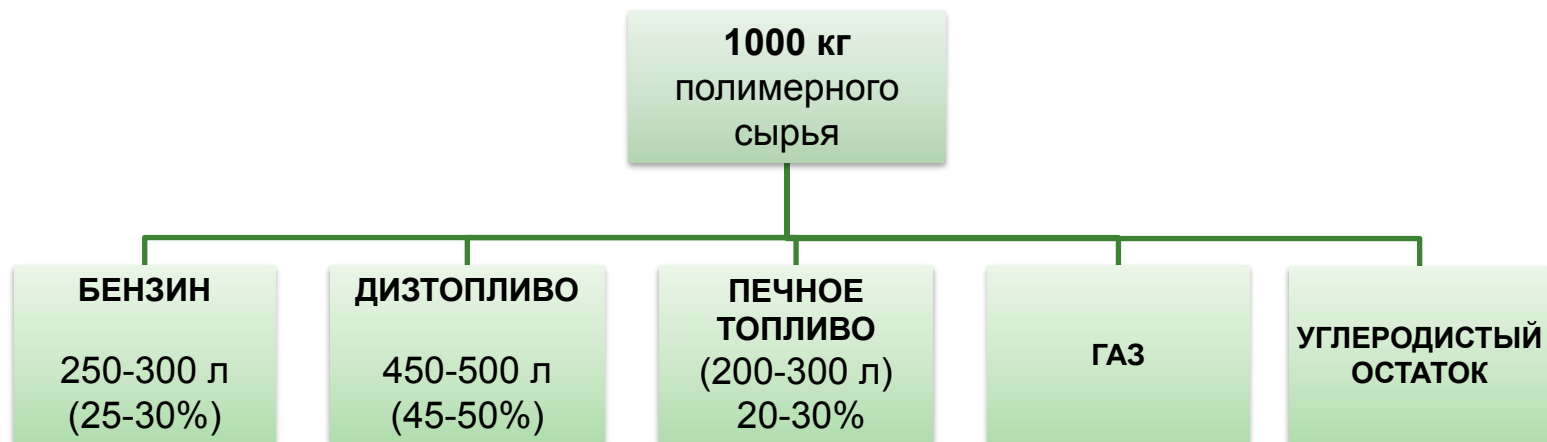
РАСЧЕТ ОБЪЕМОВ ПОЛИМЕРНЫХ ОТХОДОВ

Регион	Годовой объем ТБО, тыс.тонн	В т.ч. объем полипропилена, полиэтилена, тыс. тонн
Россия	3 400 000,0	131 843,8
Украина	17 000,0	795,0
Крым	1 114,0	34,3

ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ

- Основа технологии - **процесс термической деструкции** полимерных отходов при нагревании в закрытой ёмкости без доступа воздуха и использование катализатора, благодаря которому происходит разделение газовых, жидких и твердых топливных фракций.
- **Отсутствуют выбросы в атмосферу испарений** продуктов утилизации полимеров.
- В процессе работы установки отсутствует давление (**безопасность проекта**)
- Установка является полностью автономным механизмом, т.к. для её работы используется производимые в процессе газ, дизель и печное топливо.
- Получение прямогонного бензина и дизеля, соответствующих нормам **ЕВРО 4** и **ЕВРО 5**, без примесей, серы, свинца и прочих металлов

ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ (ВЫХОД ФРАКЦИЙ)



ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ (ПРЕИМУЩЕСТВА)

- достигаются практически **полная утилизация** полимерных отходов и энергоавтономность всего технологического цикла;
- нет условий для образования таких токсичных соединений, как диоксин, фуран, бензапирен и др.;
- замкнутость схемы, компактность оборудования и экологическая чистота определяют возможность размещения такого предприятия в черте **любого** города;
- установки позволяют получать прибыль за счет **реализации произведенной продукции** (жидкое топливо-бензин, дизельное топливо, печное топливо, газ углеродистый остаток) в отличие от действующих сегодня производств, где эксплуатационные затраты значительно превосходят доход от реализации, а рентабельность предприятий основывается на платежах населения за переработку мусора.

ОСОБЕННОСТИ (Экономические преимущества)

ОПТИМИЗАЦИЯ ЗАТРАТ:

- Предприятия-импортеры и производители любой другой продукции в полиэтиленовой таре и упаковке платят утилизационный сбор, следовательно статья затрат на приобретение сырья сводится к нулю и даже переходит в статью доходов, когда Вы заключите с ними договора.

Иностранные компании за утилизацию своих полиэтиленовых отходов на территории Украины платят 1.45 ЕВРО за 1 кг. отходов («Bayer»).

ЛЬГОТНОЕ НАЛОГООБЛОЖЕНИЕ:

- сумма налога на прибыль уменьшается на сумму средств, направленных на реализацию целевых программ по улучшению экологической обстановки;
- освобождается от налогообложения прибыль, полученная в результате деятельности по переработке бытовых и промышленных отходов
- Этот стимул — наиболее действенный для предпринимателей, занимающихся деятельностью по использованию отходов, так как дает реальную экономию средств и позволяет развивать производство.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

1. Загрузка реактора «чистым» сырьём, кг	2500
2. Количество загрузок в сутки, ед.	2
3 Кол-во рабочих дней в месяц, дней	24
4. Производительность в год, тонн	1440

ВЫСОКАЯ ЕМКОСТЬ РЫНКА: производительность установки составляет около 4% всего объема пропилена и полиэтилена, образующегося на территории Крыма в год. Подобных производств в Крыму нет!

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Объем производства топлива:

Наименование продукта	За 1 месяц, в литрах	Годовой объем реализации, л
Компонент бензина	30 000	360 000
Компонент дизельного топлива	54 000	648 000
Компонент печного топлива	36 000	432 000
Общая сумма компонентов	120 000	1 440 000

Объемы реализации в денежном выражении:

Наименование	Количество	Ед. измерения	Цена реализации, €/л	Объем реализации в мес, €	Объем реализации в год, €
Компонент бензина	30 000	л	0,77	23 194	278 334
Компонент дизельного топлива	54 000	л	0,68	36 838	442 059
Компонент печного топлива	36 000	л	0,32	11 461	137 530
Всего	120 000	л		71 494	857 923

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Затраты на производство 1000 л готовой продукции:

№ п/п	Статья расходов	Ед. измерения	Количество	Сумма, €	Сумма годовых затрат, €
1.	Сырье «чистое» 0 грн/ т	т	1	0	0
2.	Электроэнергия (1кВт=\$0,084)	кВт/ч	160	9,75	14 041
3.	Амортизационные отчисления	€	1	75,80	109 150
4.	ФОТ с отчислениями	€	1	55,33	79 679
5.	Аренда	€	1	2,80	4 038
6.	Прочие расходы	€	1	4,31	6 207
	ИТОГО	€		148,00	213 116

ГОДОВАЯ ЧИСТАЯ ПРИБЫЛЬ – **514 000 €**

РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ ПРОДАЖ – **60%**

НЕОБХОДИМЫЕ ИНВЕСТИЦИИ

Стоимость проекта

- 1 этап – разработка и изготовление оборудования
- 2 этап – монтаж оборудования непосредственно на производственных площадях
- 3 этап – пусконаладочные работы
- Срок реализации проекта 4 месяца

ГРАФИК ГАНТА

	1-ый			2-ой			3-ий			4-ый			5-ый			6-ой		
	месяц			месяц			месяц			месяц			месяц			месяц		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Разработка технического задания	■	■																
Проектирование *			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Изготовление оборудования	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
Строительные работы *			■	■	■	■												
Монтаж										■	■	■	■	■	■			
Пусконаладочные работы																■	■	■

СХЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

- Процесс переработки полимерных отходов включает в себя следующие элементы полного замкнутого цикла:
- - сбор, закупка, измельчение, утилизация полимерных отходов (по договорам с предприятиями)
- - очистка и сортировка данных отходов
- - процесс термической деструкции полимеров
- - процесс разгонки продуктов деструкции

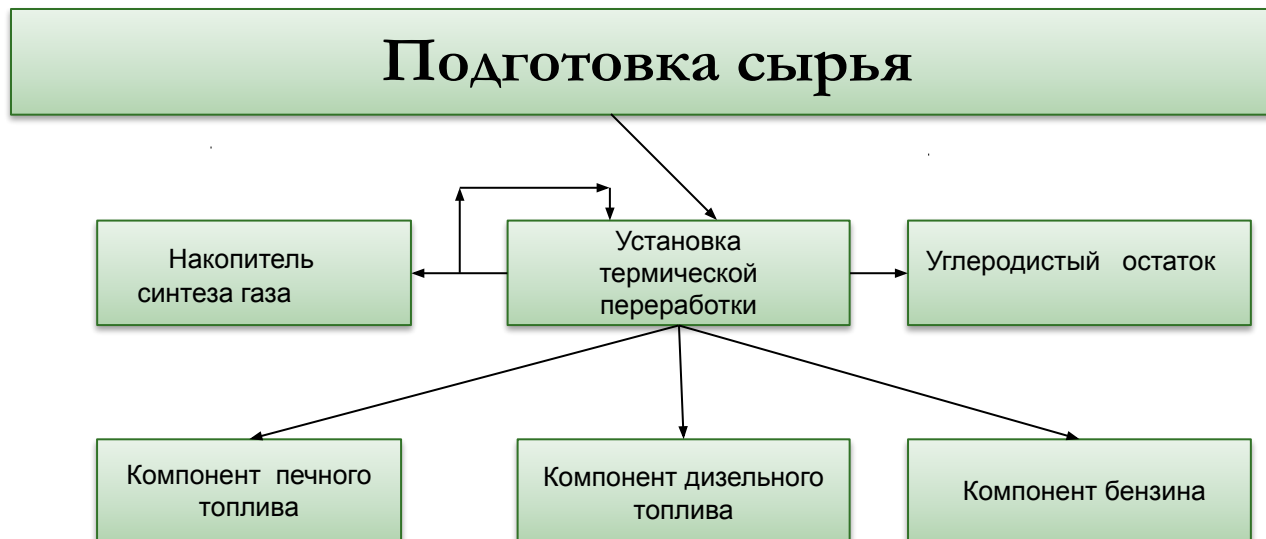


СХЕМА ИНВЕСТИРОВАНИЯ (МАКРО)

- Облигации – это один из инструментов привлечения финансовых ресурсов для стратегического развития компании. Преимуществом облигационного займа является более длительный срок обращения. Это позволяет инвестировать привлечённые средства в долгосрочные проекты, а также дает возможность размещения ценных бумаг среди широкого круга инвесторов. Это нивелирует зависимость от одного кредитора и уменьшает вероятность потери контроля над собственной компанией.
- Самое главное — при помощи выпуска облигаций можно привлечь большой объем средств.
- Если сравнивать с другими способами финансирования, облигационные займы имеют более выгодные процентные ставки.
- Выпуск облигаций означает для компании выход на более высокий уровень и повышает ее инвестиционную привлекательность. Только компании с высоким кредитом доверия могут позволить себе этот инструмент финансирования.

СХЕМА ИНВЕСТИРОВАНИЯ (МАКРО)

Схема выпуска и размещения облигаций

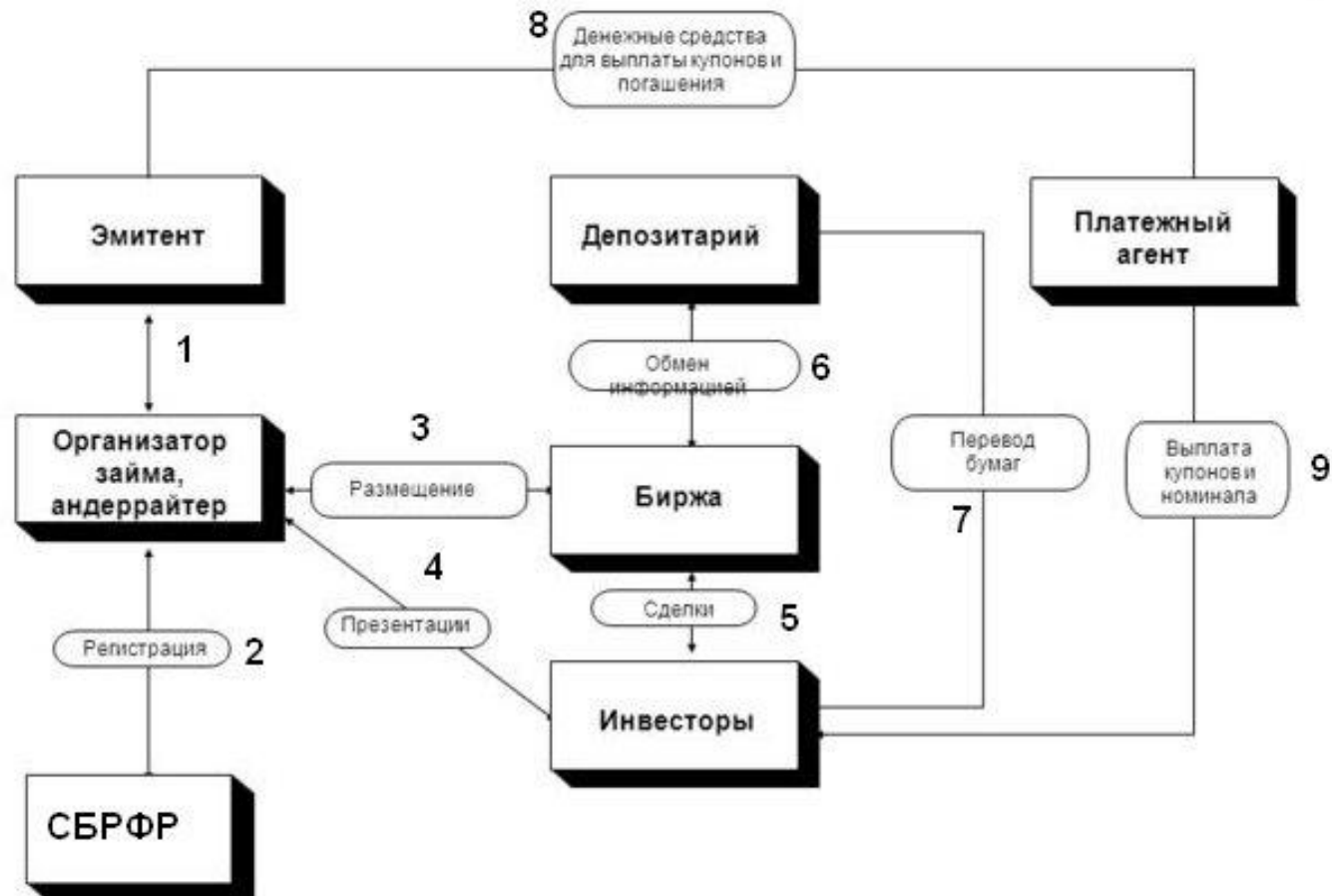


СХЕМА ИНВЕСТИРОВАНИЯ (МАКРО)

1. Эмитент (предприятие –производитель оборудования) заключает договор с организатором займа (как правило это компания по управлению активами).

2. Государственная регистрация выпуска и проспекта ценных бумаг в Службе [Банка России](#) по финансовому рынку (СБРФР). После размещения необходима государственная регистрация отчета об итогах выпуска облигаций.

Срок выпуска облигаций – 18-24 мес.

Процентный доход – 25-30 % годовых.

Период от подготовки облигационного займа до вывода ценных бумаг на вторичный рынок составляет 3 мес.

3,4. Перед размещением облигаций обязательно проведение всевозможных маркетинговых и пиар-акций, пресс-конференций, презентаций, встреч с инвесторами. Только повышенная медиаактивность способна привлечь внимание людей, обладающих капиталами, и только она способна создать нужный фон для столь значимого для компании шага.

СХЕМА ИНВЕСТИРОВАНИЯ (МАКРО)

Размещение акций производится на бирже

5. Продажа облигаций инвесторам на бирже

6, 7. Регистрация и учет облигаций производится в депозитарии

8. Эмитент осуществляет реализацию инвестиционного проекта, обеспечивает поступление выручки от реализации продукции Платежному агенту (Банк).

9. В установленные сроки производится через Банк производится возврат номинала облигаций Инвесторам и выплата процентов (вознаграждения).

В среднем, затраты на выпуск и размещение облигаций составляют 1,5 – 2,5 процентов объёма выпуска.

Требуется участие государственных регистрационных органов, квалификационных юристов, биржи, депозитария, андеррайтеров и маркет-мейкеров

СХЕМА ИНВЕСТИРОВАНИЯ (МИКРО)

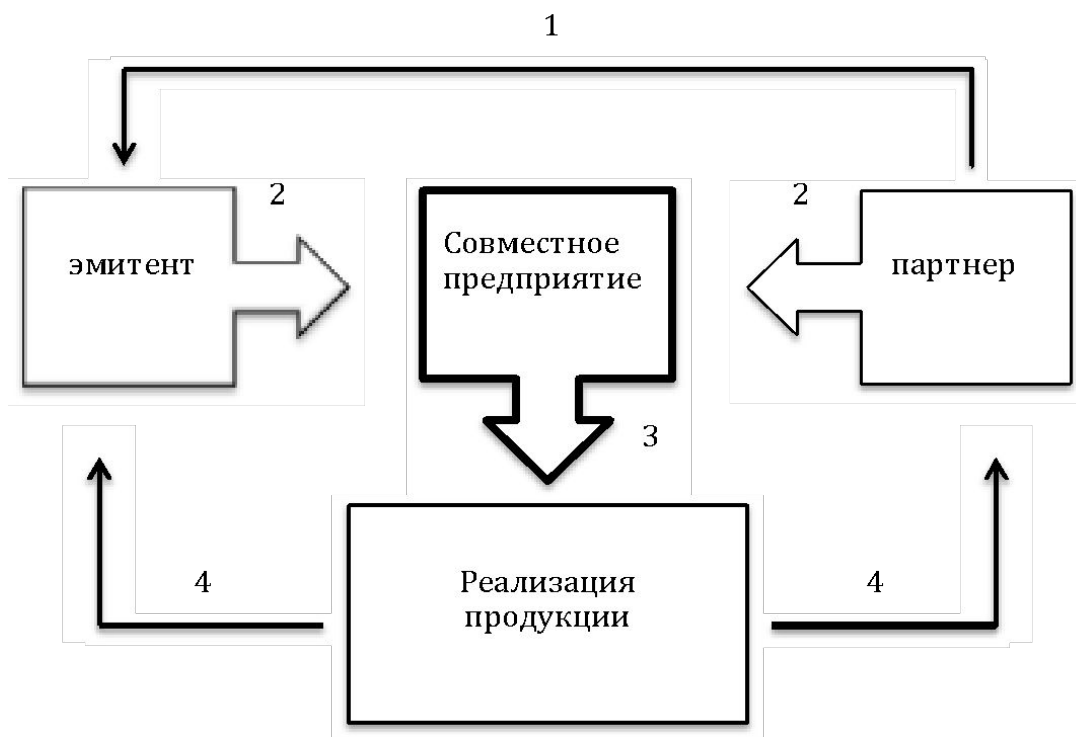


СХЕМА ИНВЕСТИРОВАНИЯ (МИКРО)

1. Партнер выплачивает эмитенту сумму куда входит стоимость изготовления установки по переработке.
1. Создание совместного ООО с распределением долей.
1. Реализация продукции, получаемой при переработке полимеров.
1. Разделение прибыли с учетом согласованных долей в совместно-созданном предприятии