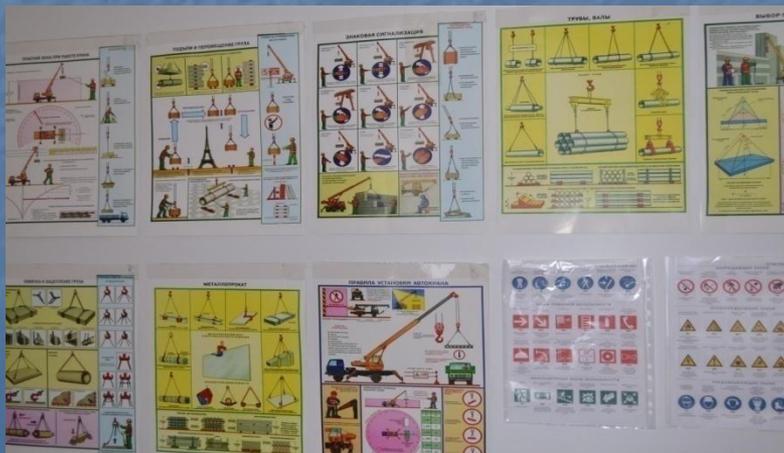


Ученый пункт ТОО «Экибастузтеплоэнергомонтаж»

Подготовка, переподготовка персонала в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах





Учебный пункт был основан в 2012г. на основании выданного аттестата в области промышленной безопасности. Аттестацию проходят инженерно-технические работники и рабочий персонал выполняющие работы на опасных производственных объектах энергетики, угольной, нефтегазовой промышленности, выполняющие техническое обслуживание, техническое освидетельствование, монтаж и ремонт технологического оборудование.

Рабочий персонал проходит обучение по специальности газорезчик, лебедчик, стропальщик, рабочий люльки. Именно эти специальности часто востребованы на производстве, поэтому каждый работник должен обладать теоретическими знаниями и практическими навыками для качественного и безопасного выполнения работы.

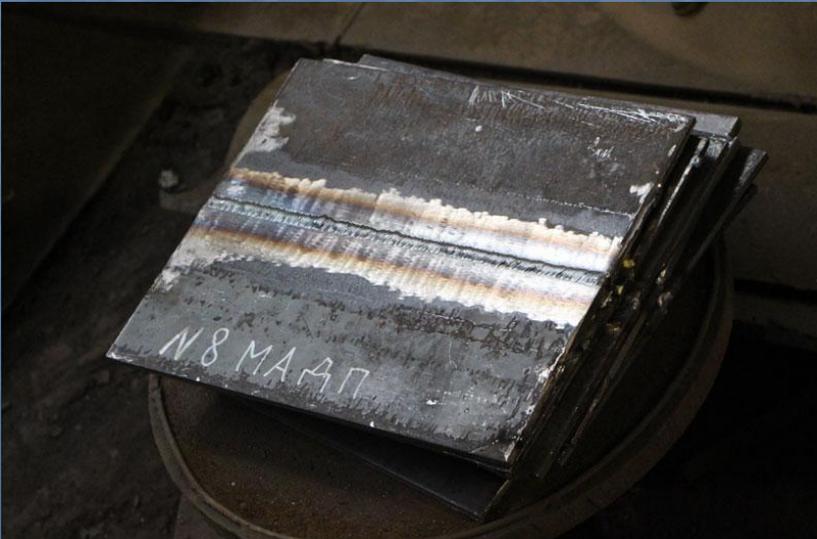
Программы обучения Учебного пункта ТОО «ЭТЭМ»

- Лицо по контролю за безопасное производство работ грузоподъемными кранами.
- Лицо контроля за безопасную эксплуатацию сосудов работающих под давлением.
- Лицо контроля за безопасную эксплуатацию сжиженных углеводородных газов.
- Лицо контроля за исправное состояние грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений.
 - Стропальщики
 - Газорезчики
 - Лебедчики
 - Рабочий люльки
- Слесарь по ремонту грузоподъемных механизмов.
 - Пожарно-технический минимум
- Оператор грузоподъемных механизмов управляемых с пола до 10 тонн.
- Аттестация дипломированных сварщиков на I уровень.

Аттестация электрогазосварщиков



Электросварщики проходят аттестацию с допуском на РЭД и РАД сварку ответственных металлоконструкции, сосудов работающих под давлением, трубопроводы I –IV категорий. Аттестация подразделяется на теоретически и практический экзамен. Практический экзамен сдают на базе предприятия, где каждый сварщик сдает контрольные образцы.



Аттестационные удостоверения сварщиков

Берілгені / Выдано / Given: ТОО «Экибастузелпоэнергомонтаж» (аттестацияланған ұйымның атауы) / (наименование аттестационной организации) / (name of certificate centre)

№: 040 (аттестациялық куәліктің нөмірі) / (номер аттестат. удостов.) / (number of certificate)

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
REPUBLIC OF KAZAKHSTAN

I деңгейлі (аттестацияланған дәнекерлеуші)
I уровня (аттестованный сварщик)
level I (certified welder)

Тегі/Фамилия / Surname: *Хишкенаши*

Аты/Имя / First name: *Хейбул*

Әкесінің аты/Отчество / Middle name: *Носифович*

Туған жылы/Год рождения / Date of birth: *1989*

М.П. 



«Экибастузелпоэнергомонтаж» жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
141204, Қазақстан Республикасы,
Павлодар облысы,
Екібастұз қ-сы, Павлов көшесі,66
тел.- факс (8-7187) 75-24-33,
тел.: 75-24-74, 75-24-45,
e-mail: haerbaev@inbox.ru



Товарищество с ограниченной ответственностью
«Экибастузелпоэнергомонтаж»
141204, Республика Казахстан,
Павлодарская обл.,
г. Екібастұз, ул. Павлова 66
тел.- факс (8-7187) 75-24-33,
тел.: 75-24-74, 75-24-45,
e-mail: haerbaev@inbox.ru

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ТОО «Экибастузелпоэнергомонтаж»
Хаербаев Е.К. Хаербаев

«10» апреля 2014г.

Протокол аттестации сварщика
№ 129 от «10» апреля 2014г.



Состав экзаменационной комиссии:
Председатель: Смаков Алим Бектасович - IV уровень специалиста сварочного производства
Члены комиссии:
1. Алтынбаев Руслан Юрьевич - III уровень специалиста сварочного производства
2. Справцов Валерий Михайлович - III уровень специалиста сварочного производства
3. _____ - председатель уполномоченного органа

Место проведения практического экзамена: Производственная база ТОО «Экибастузелпоэнергомонтаж»
Вид аттестации: периодическая

№: 035 (номер аттестационного удостоверения)

Вид (способ) сварки (наплавки), виды опасных производственных объектов: *РАД сварке трубных элементов карбовых и водогрейных котлов трубопроводов Т-Икар. сосудов карбонамидные код Р>90%МПа или при t° воды более 115°С*

Допущен к: *РАД*

Область распространения аттестации: *РАД*

Параметры сварки	Область распространения аттестации	
Вид (способ) сварки (наплавки)	<i>РАД</i>	
Вид деталей	<i>Т+Т</i>	
Типы швов	<i>СШ</i>	
Группа свариваемого материала	<i>М02; М01</i>	<i>МН</i>
Присадочный материал или покрытие электрода	<i>М02; М01</i>	<i>МН</i>
Толщина деталей, мм	<i>3-10</i>	<i>903</i>
Наружный диаметр, мм	<i>85 свыше 500 25-100</i>	
Положения при сварке	<i>РА; РС; РЕ; РВ; РД; Н-1045</i>	
Вид соединения	<i>ос; он; он; ос; он; об; об</i>	

Протокол № *035* от *23 июня 2012*

Удостоверение действительно до *23 июня 2012*

Удостоверитель / Удостовадғын бергенді: *Хаербаев Е.К.* (Ф.И.О.)

Государственный инспектор по ИБ: *Хаербаев Е.К.* (Ф.И.О.)




1. Общие сведения об аттестуемом сварщике:
1. Фамилия, имя, отчество: Москалев Павел Анатольевич
2. Год рождения: 1989г.
3. Место работы: ТОО «Экибастузелпоэнергомонтаж»
4. Стаж по сварке: 5 лет
5. Квалификационный разряд: 4 разряд
6. Специальная подготовка: № 049; № 062; от 23.07.12г. при ТОО «Экибастузелпоэнергомонтаж» (когда, где и номер документа)

2. Данные о сварке контрольных сварных соединений (КСС)

	Вид(способ) сварки	РД(11ММАВ) РАД (141ТГВ)	РД(11ММАВ) РАД (141ТГВ)	РД(11ММАВ) РАД (141ТГВ)	РД(11ММАВ) РАД (141ТГВ)
1		46	47	48	49
2	Клеймо КСС				
3	Группа и марка свариваемых деталей	М02(В02); 12Х1МФ	М11(В11); 12Х18Н10Т	М02(В02); 12Х1МФ	М02(В02); 12Х1МФ
4	Вид свариваемых деталей	Т(Т)+Т(Т)	Т(Т)+Т(Т)	Т(Т)+Т(Т)	Т(Т)+Т(Т)
5	Тип шва	СШ(ВВ)	СШ(ВВ)	СШ(ВВ)	СШ(ВВ)
6	Толщина, мм	6	6	12	50
7	Диаметр, мм	32	32	133	530
8	Тип и вид соединения	С.ос(сс), он(нб)	С.ос(сс), он(нб)	С.ос(сс), он(нб)	С.ос(сс), он(нб)
9	Положение при сварке	Н45(Н-ЛО45)	Н45(Н-ЛО45)	Н45(Н-ЛО45)	Н45(Н-ЛО45)
10	Вид покрытия и марка электродов	Б(В); ЦЛ-39	Б(В); ЦТ-15	Б(В); ТМЛ-3У	Б(В); ТМЛ-3У
11	Марка присадочного материала	Св-08ХМФА	Св-06Х19Н9Т	Св-08ХМФА	Св-08ХМФА
12	Марка защитного газа, флюса и др.	аргон (argon)	аргон (argon)	аргон (argon)	аргон (argon)

Учебный пункт ТОО «ЭТЭМ» – аттестация сварщиков



- На предприятий имеется своя комиссия по аттестации дипломированных сварщиков из числа специалистов сварочного производства II, III, IV уровня . Обучение проводится собственными силами предприятия из числа высококвалифицированных специалистов, также заключаются договора с преподавателями сторонних организации.

Нашими заказчиками по аттестации дипломированных сварщиков:

- Экибастузская ГРЭС-1 им. Б. Нуржанова
- Евроазиатская Энергетическая Корпорация
разрез «Восточный»
- Богатырь комир завод «РГТО»
- Китайская корпорация NFC



На предприятиях имеется крановое хозяйство обеспечивающее содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации производственного контроля. В этих целях:

- 1) назначаются инженерно-технические работники по контролю, обеспечивающие безопасную эксплуатацию грузоподъемных машин, съемных грузозахватных приспособлений и тары;
- 2) обеспечиваются периодические осмотры, техническое обслуживание и ремонт, обеспечивающие содержание грузоподъемных машин, крановых путей, съемных грузозахватных приспособлений и тары в исправном состоянии;
- 3) разрабатывается положение о производственном контроле, технологические регламенты.

Структура надзора за безопасной эксплуатацией грузоподъемных машин на предприятии.

Главный инженер предприятия

ИТР по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъемных кранов

ИТР по контролю за безопасное производство работ грузоподъемными кранами

ИТР по контролю за исправное состояние грузоподъемных машин

Стропальщики, лебедчики, сигнальщики

Слесари по ремонту ГПМ, наладчики приборов

Учебный пункт ТОО «ЭТЭМ»

Путь к успеху любого предприятия – это высококвалифицированные кадры, а безопасность персонала – это главная ценность предприятия.

В связи с увеличением объема промышленного производства, переходом экономика Казахстана к индустриально-инновационному развитию предприятия испытывают острую потребность в специалистах, в том числе рабочих профессии, требующих специального образования для работы на опасных производственных объектах.

Руководители успешно развивающихся предприятий понимают, что главное в любом бизнесе – высококвалифицированные кадры.

«Самые высокодоходные инвестиции – это инвестиции в образование персонала».