



СП-2 СПК

Специальность 190631 «Техническое
обслуживание и ремонт автомобильного
транспорта»

3 курс, группа № 120

ТЕМА: Организация Технического
обслуживания и ремонта автомобиля

УАЗ Патриот

Работу выполнил : Глущенко Виктор
Сергеевич

Руководитель : Коновалов Сергей Леонидович

Технические характеристики автомобиля

- **Целью курсового проекта является: составление технологического процесса технического обслуживания и ремонта узла автомобиля , а также вопросы охраны труда.**



**Марка автомобиля: УАЗ Патриот
двигатель: бензиновый 4х цилиндровый
рядный**

Задание

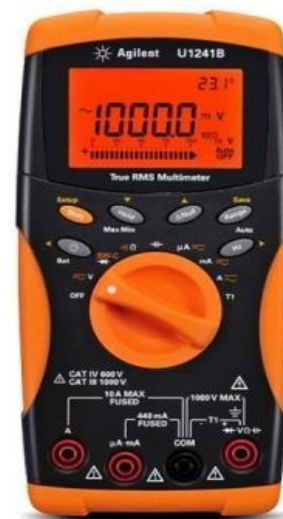
**Среднесуточный пробег: 320 км
Пробег автомобиля: 110000 км
Категория эксплуатации(К1): 3**

Таблица расчетов периодичности и трудоёмкости ЕО, ТО-1, ТО-2 и ТР

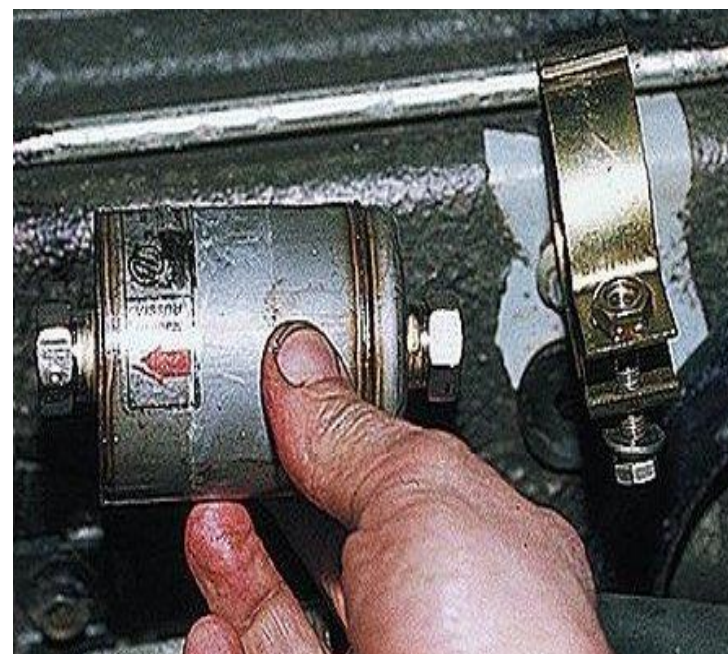
Модель автомобиля	Исходные нормативы		Коэффициенты корректирования					Скорректированные нормативы	
	Обозначение	Величина	K_1	K_2	K_3	K_4	K_5	Обозначение	Величина
УАЗ-3163 "Патриот"	L_1^H	4000	0.8		0.9			L_1	2880
	L_2^H	16000	0.8		0.9			L_2	11520
	t_{eo}^H	0.4		1.00			1.05	t_{eo}	0.12
	t_1^H	3.0		1.00			1.05	t_1	2.5
	t_2^H	12.6		1.00			1.05	t_2	11.9
	T_{TP}	3.6	1.2	1.00	1.2	1.4	1.05	T_{TP}	7.6
	$L_{кр}^H$	180000	0.8	1.00	0.9			$L_{кр}$	115200
	$d_{ТО ТР}^H$	0.40					1.4	$d_{ТО ТР}$	0.56

Диагностические работы

- **Диагностика автомобиля** – это проверка, позволяющая определить техническое состояние машины без надобности ее разбирать.



Операции проводимые при ТО-2



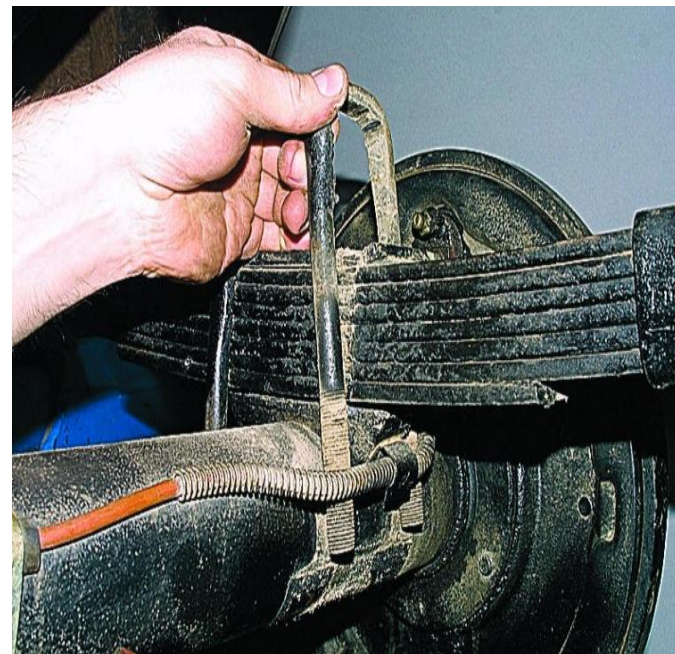
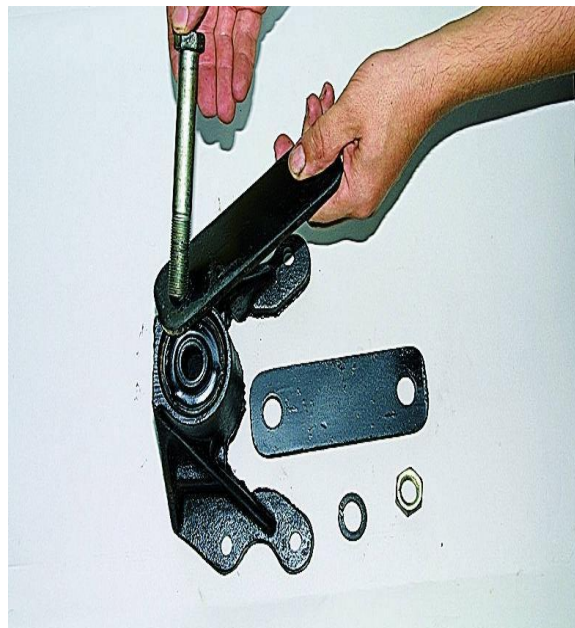
Оборудование и оснастка для проведения ТО



Схема организации тех. процесса



Замена листа рессоры



Испытание после ремонта



Зазоры в свободном состоянии рессоры не должны превышать:

- 0,1 мм — между хомутом и плоскостью коренного листа на* глубине до 15 мм;
- 0,3 мм — между хомутом и плоскостью крайнего короткого листа на глубине до 15 мм;
- 0,5 мм — между хомутом и боковыми гранями отдельных листов на любой глубине;
 - 1,5 мм — между хомутом и листами в углах хомута;

Стрела прогиба :

- у малолистовых (4 листа) задних рессор — (150 ± 10) мм;
- у многолистовых (7 листов) задних рессор — (135 ± 5) мм.

Охрана труда



Заключение



- В разделе организация работ по ТО автомобиля проводилась корректировка пробегов, с учетом условий эксплуатации подвижного состава, природно-климатических условий и с учетом среднесуточного пробега автомобиля – для своевременной постановки автомобиля на ТО, разработаны технологическая карта ТО-2 и химмотологическая карта автомобиля и для повышения технической готовности. Также были определены оборудование и оснастка для проведения ТО-2
- В разделе организация ремонта узла автомобиля были определены характерные неисправности эластичного элемента, составлена технологическая карта и порядок испытания после ремонта. Также были определены оборудование и оснастка для проведения ремонта.
- В разделе охрана труда изложены основные требования к технологическим процессам, оборудованию и оснастке. Эти мероприятия направлены на безопасность условий труда и на охрану здоровья человека.
- Принятые решения по всем разделам курсового проекта направлены на повышение технического состояния автомобиля.

Благодарю за внимание!