

Семинар

Диаграмма Fe-C

1)

**Схематически изобразить
диаграмму**

**Расставить и описать фазы
диаграммы**

**Описать превращения на
диаграмме**

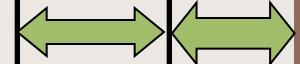
Перминов А.С.

2

2 см

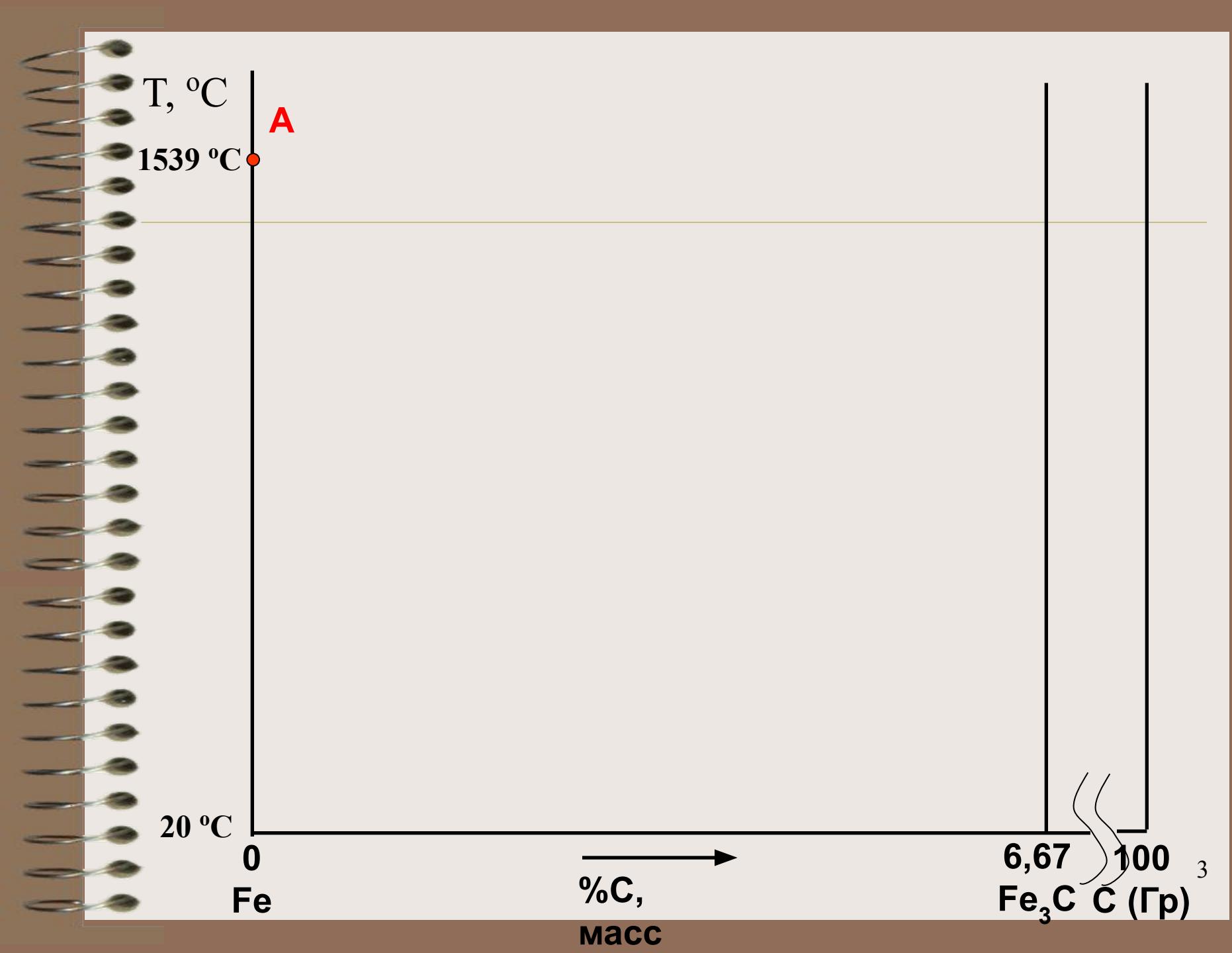


1 см



1 см



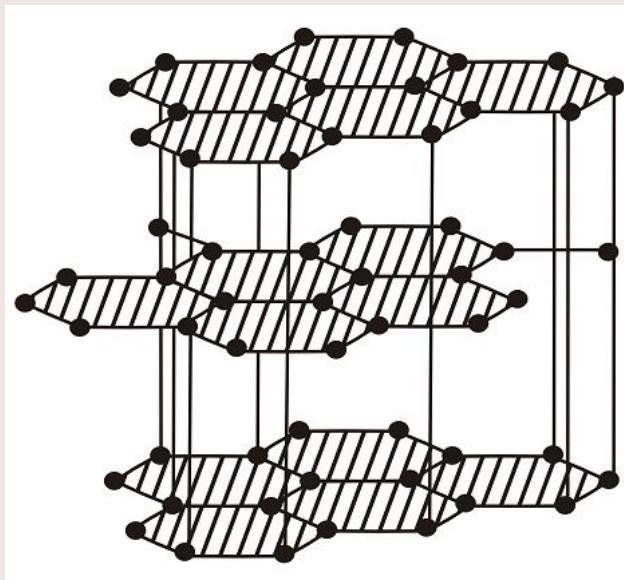


Комментарии

A – 1539 °C – температура плавления чистого железа

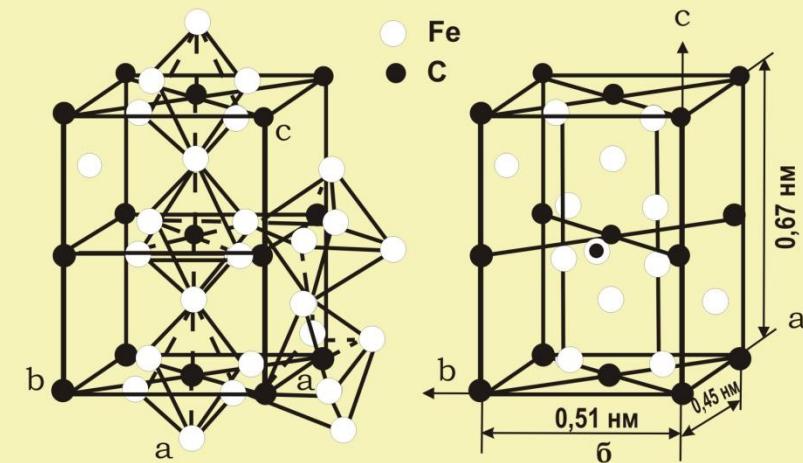
Гр – графит, модификация углерода с гексагональной решеткой, имеющей выраженный слоистый характер. Внутри слоя связи ковалентные, между слоями Ван-дер-Ваальсовы (левая картинка)

Fe₃C – карбид железа, называемый **цементит, имеет ромбическую решетку (правая картинка). Является промежуточной фазой системы железо-алмаз**

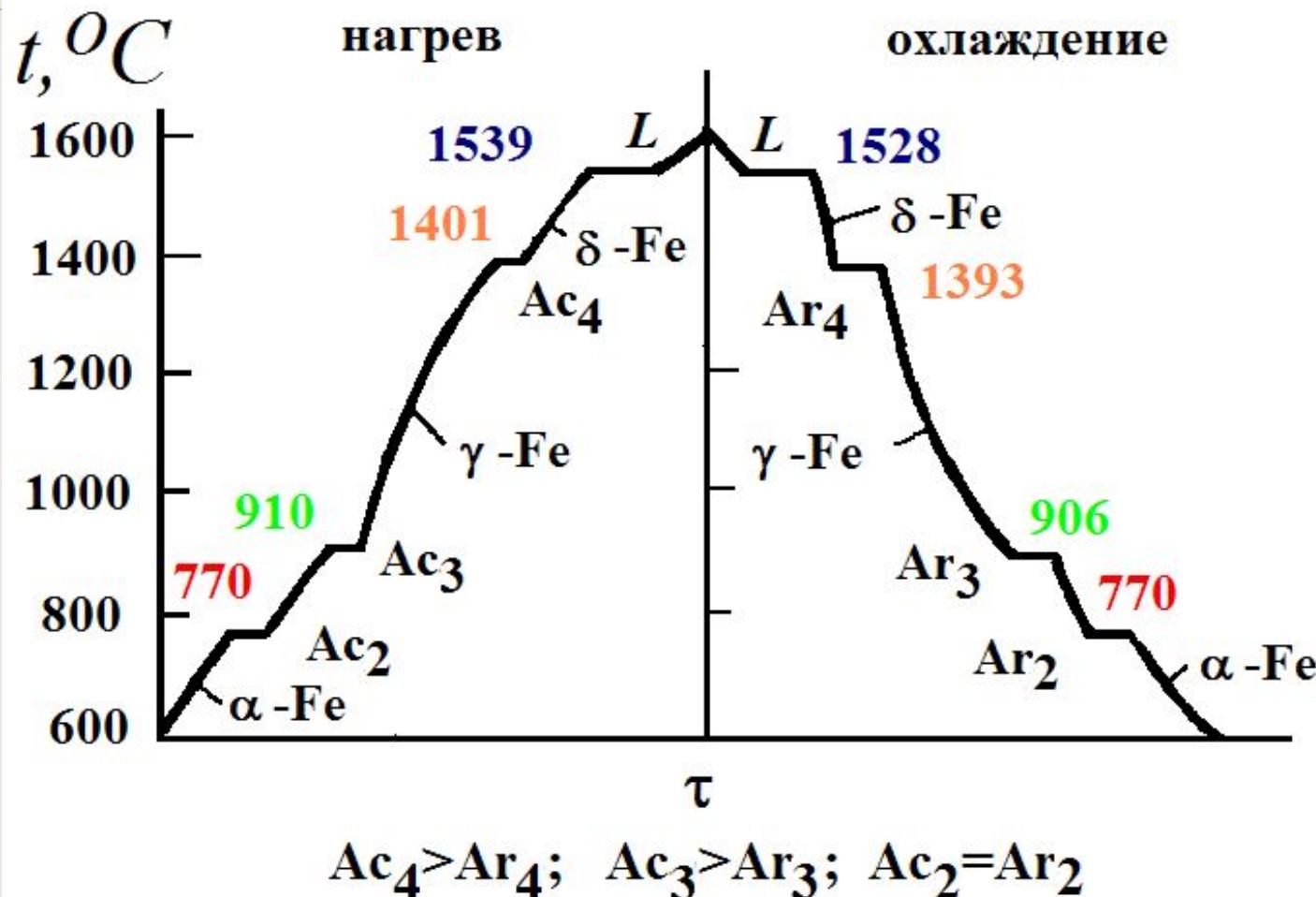


Перминов А.С.

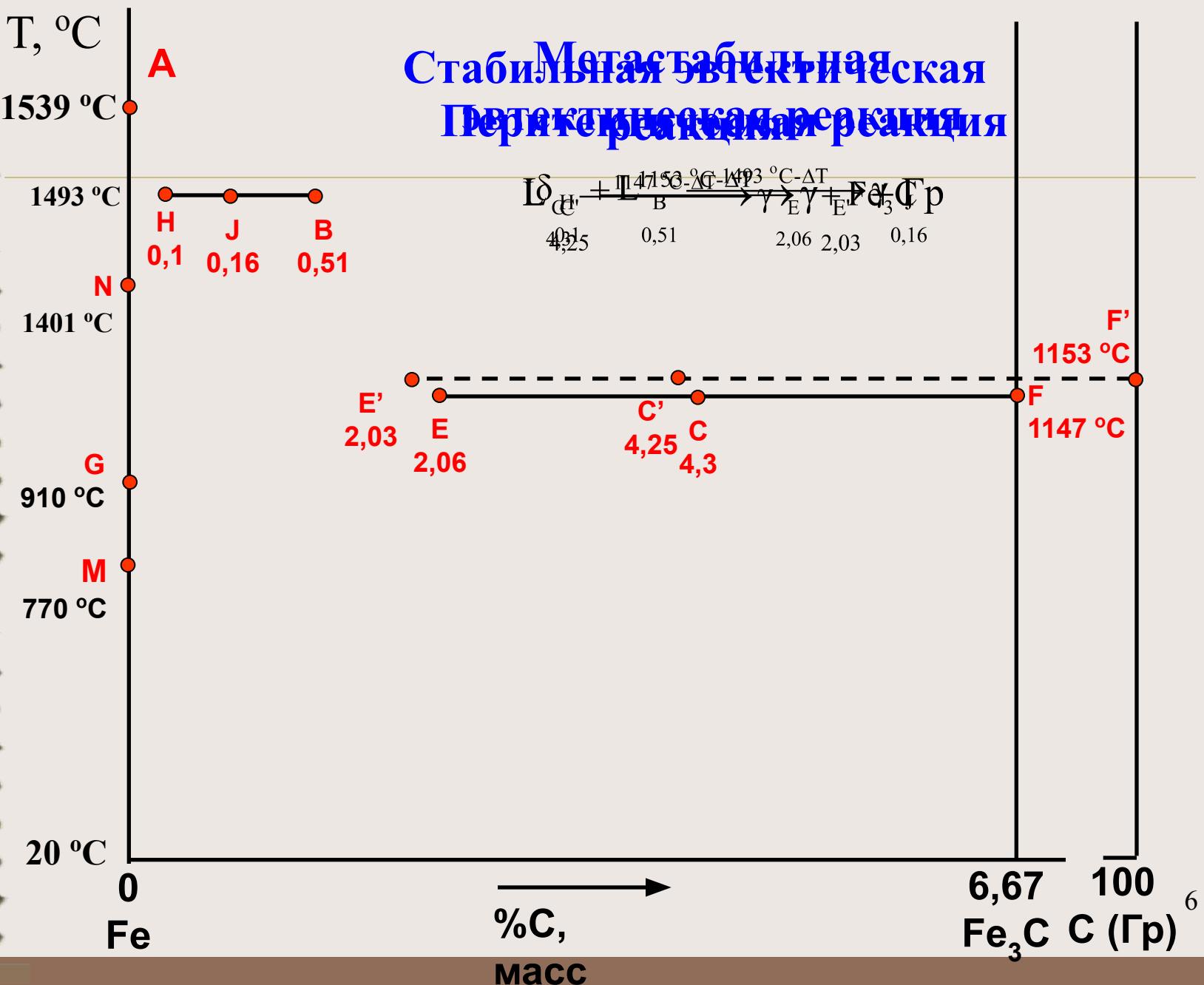
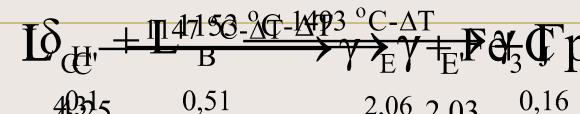
Пространственная решетка цементита (а) и расположение в ней атомов углерода (б)



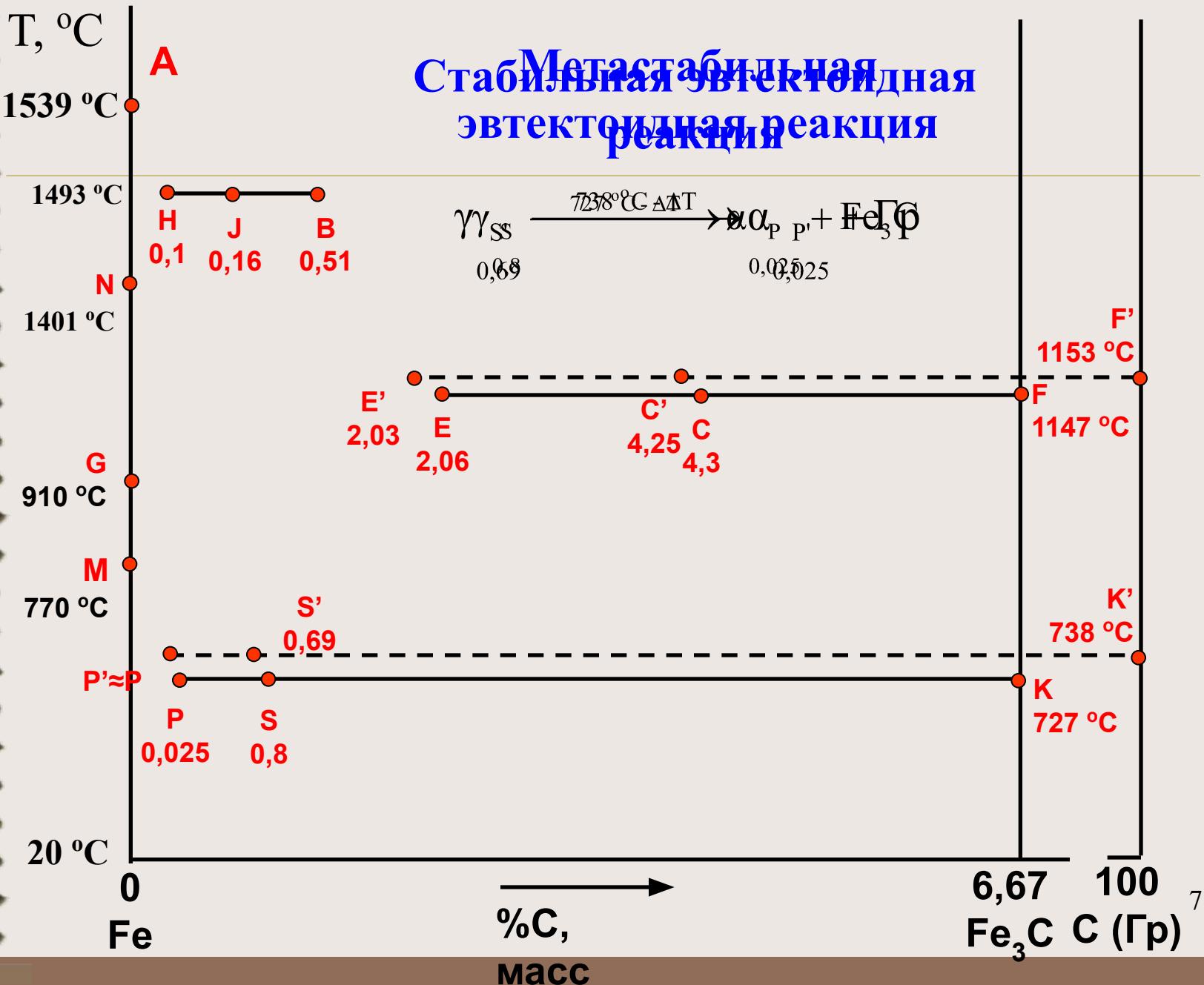
Превращения в чистом железе

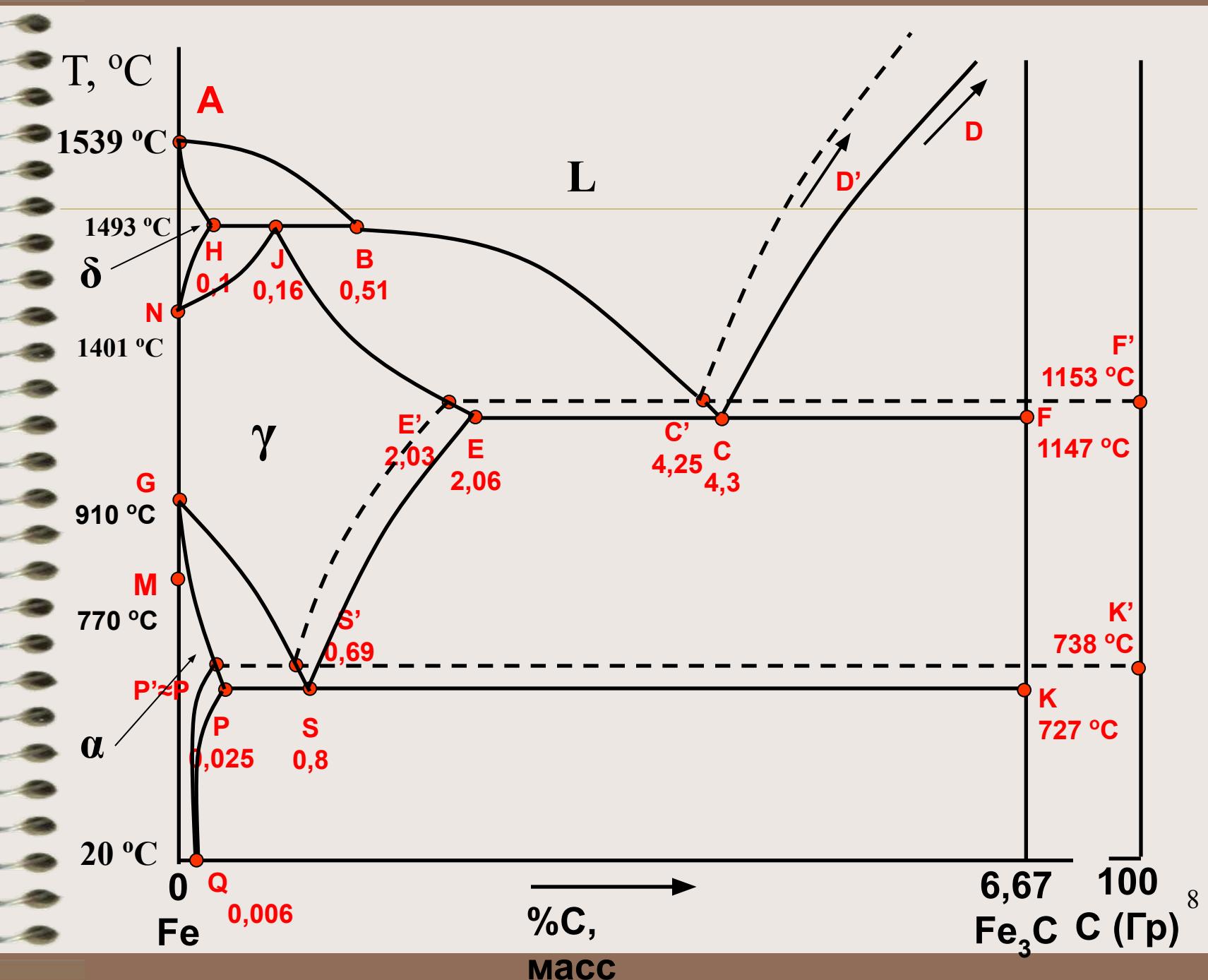


Стабилизация Метастабильная Перитектическая реакция



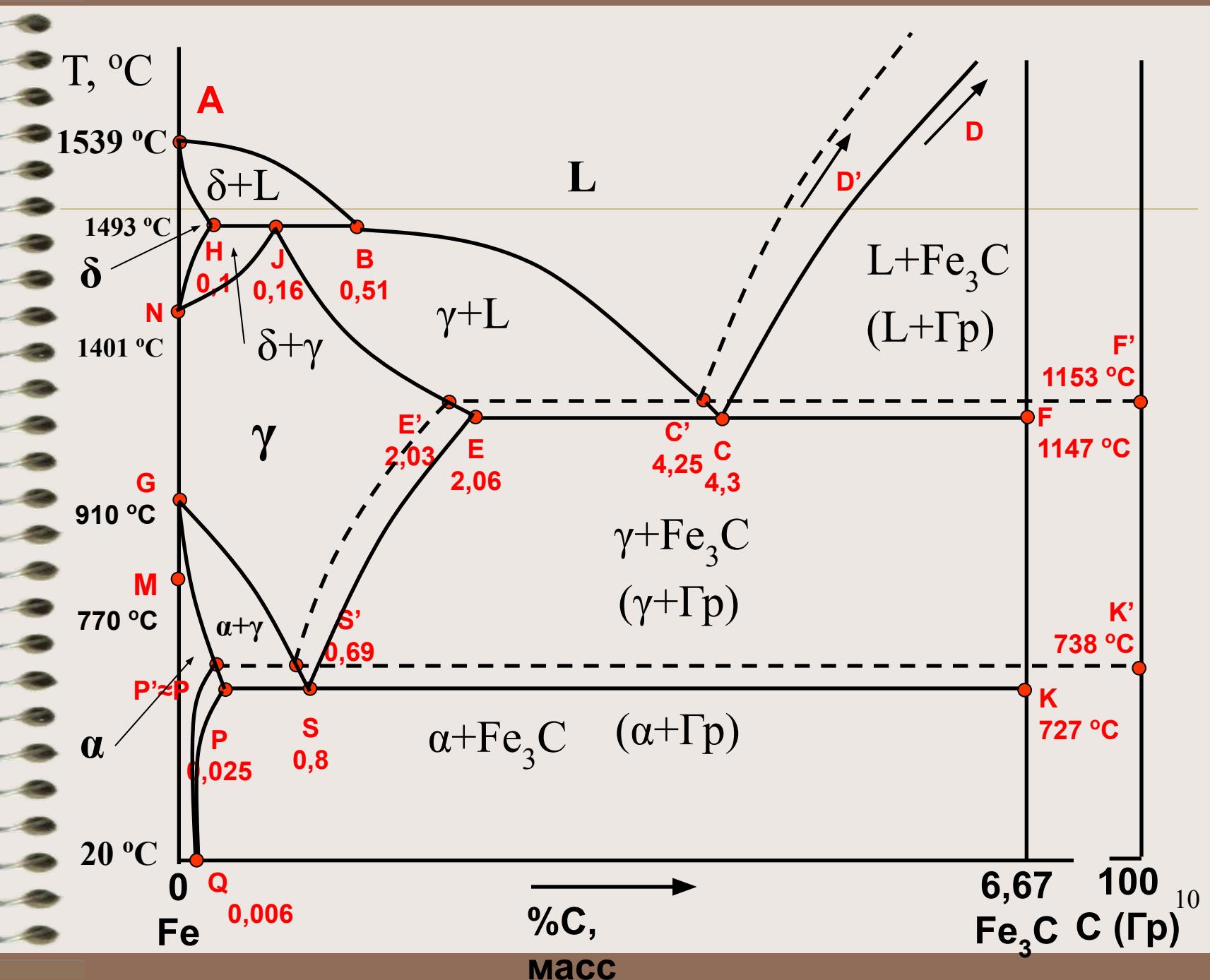
Стабильная эвтектическая эвтектоидная реакция

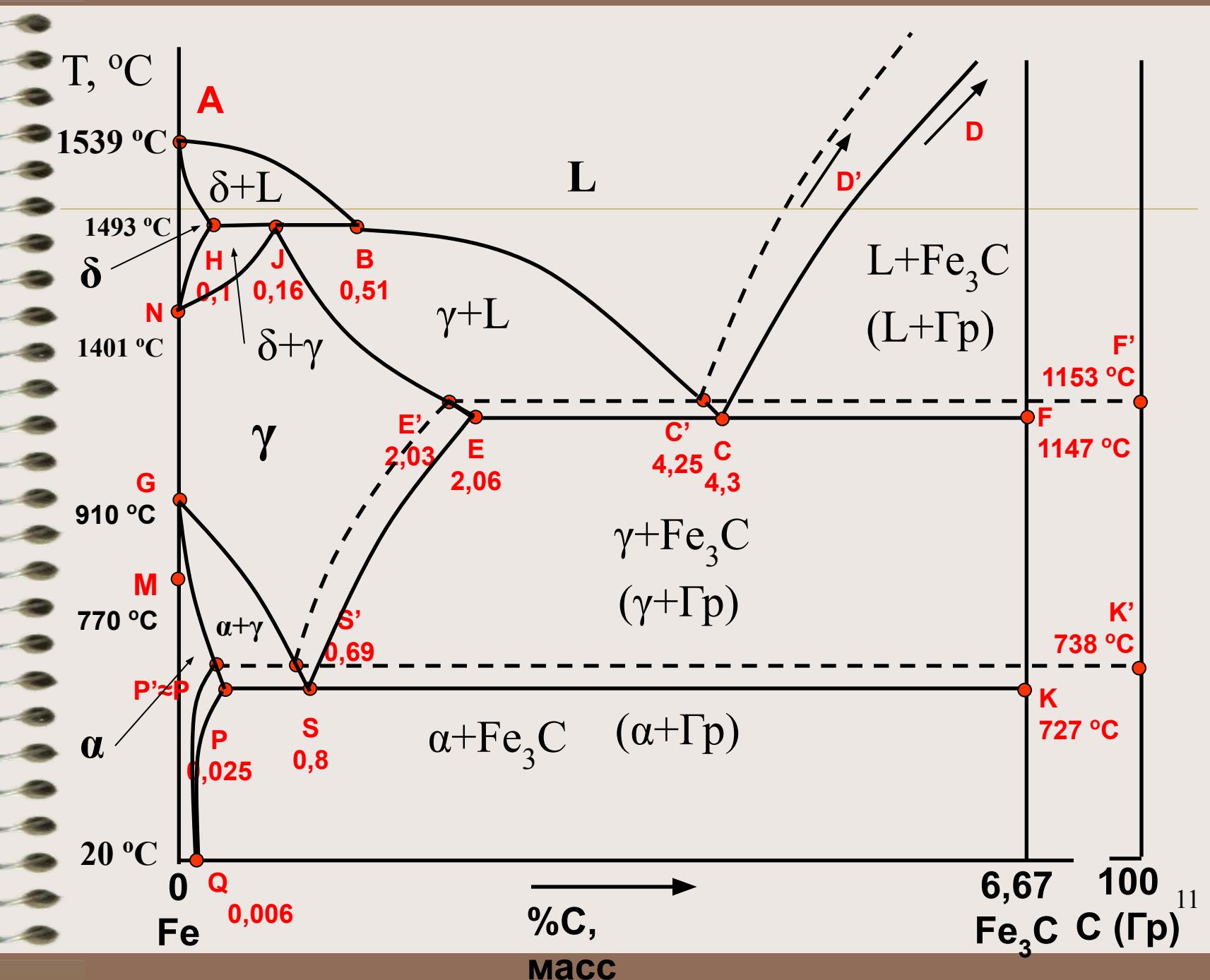


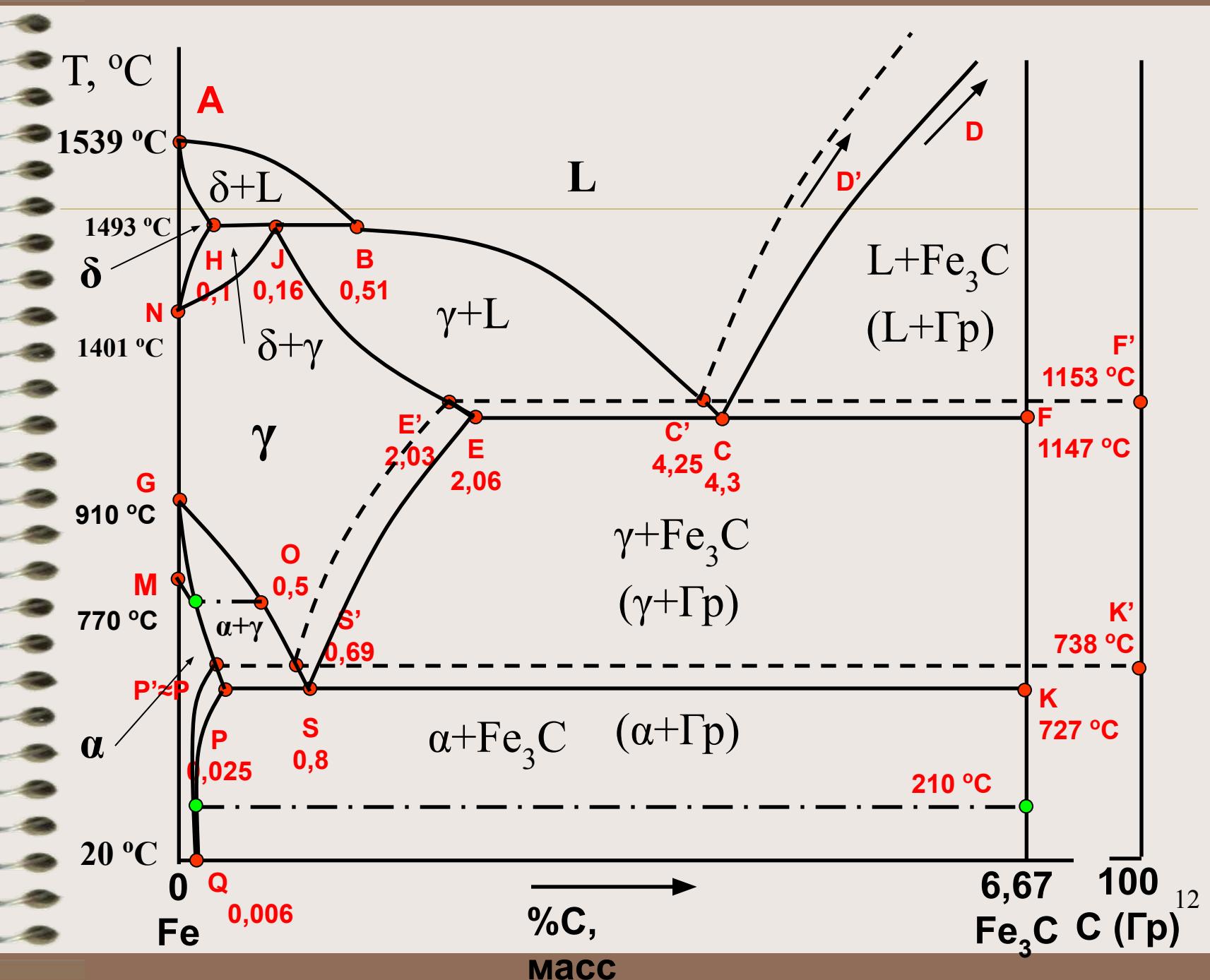


Определения

- γ - *аустенит* - твердый раствор углерода в γ -железе с ГЦК-решеткой. Предельная растворимость углерода в γ -железе - 2,06 %.
- α - *феррит* - твердый раствор углерода и других примесей в α -железе с ОЦК-решеткой. Различают низкотемпературный α -феррит с растворимостью углерода до 0,025 % и высокотемпературный δ -феррит с предельной растворимостью углерода 0,1 %.







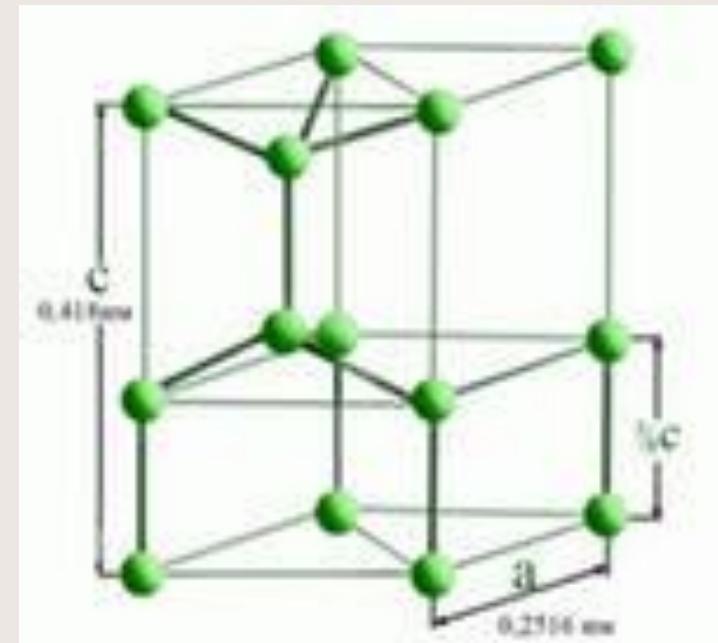
Фуллерен – 60 атомов

- Обнаружены фуллерены, содержащие 28, 32, 50, 60, 70, 76, 84, 120, 158, 256 атомов

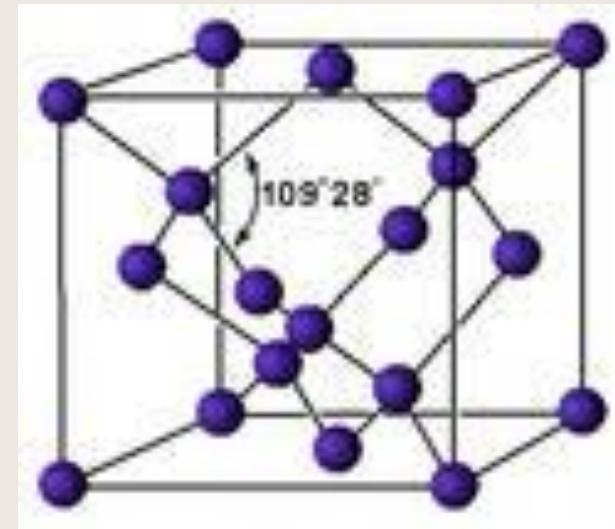
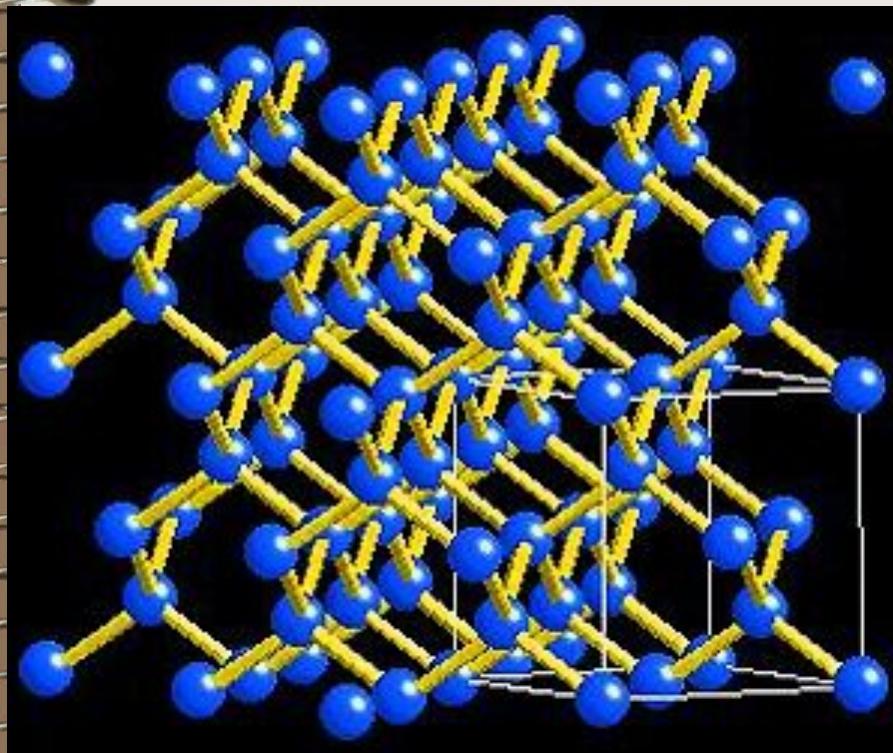


Карбин и лонсдейлит

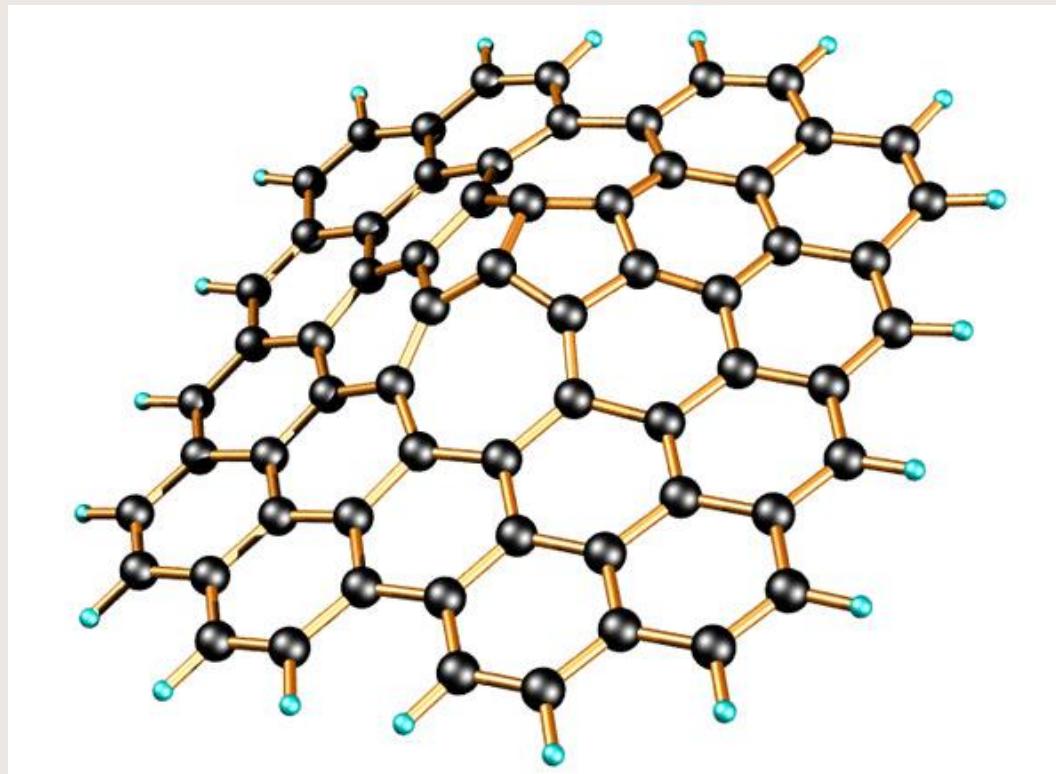
- Карбин - Углеродный полимер с линейной структурой. Может содержать до 2000 атомов. Длина нитей – 50-250 нм. Плотность – 1900-3200 кг/м³
- Лонсдейлит – сравнительно недавно обнаруженная форма углерода. В природе обнаружен в метеоритах. Получен искусственно.



Кристаллическая решетка алмаза



Графен — двумерная аллотропная модификация углерода, образованная слоем атомов углерода толщиной в один атом, соединенных посредством sp^2 связей в гексагональную двумерную кристаллическую решётку.

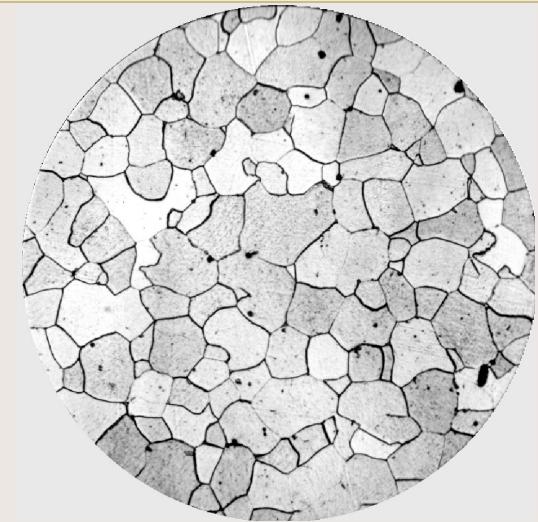
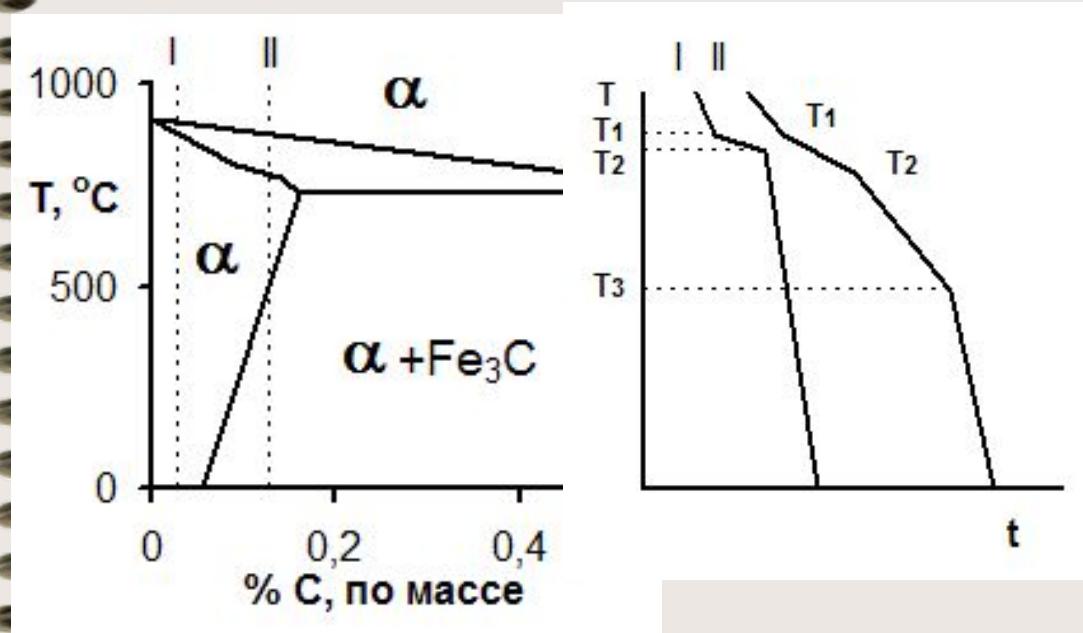




Часть 2. Формирование структур в метастабильных сплавах системы железо- цементит.

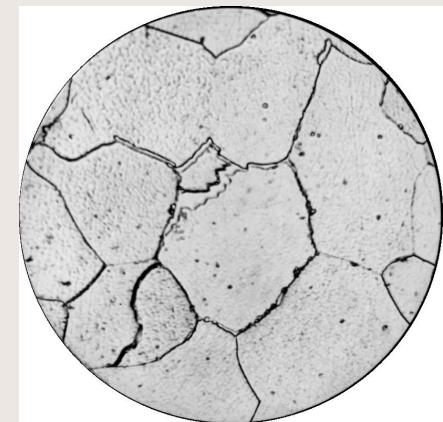
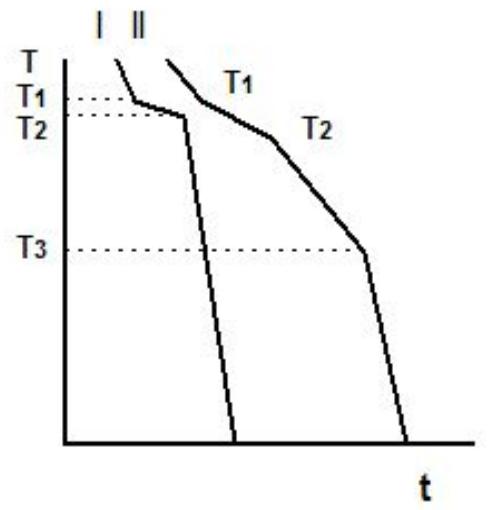
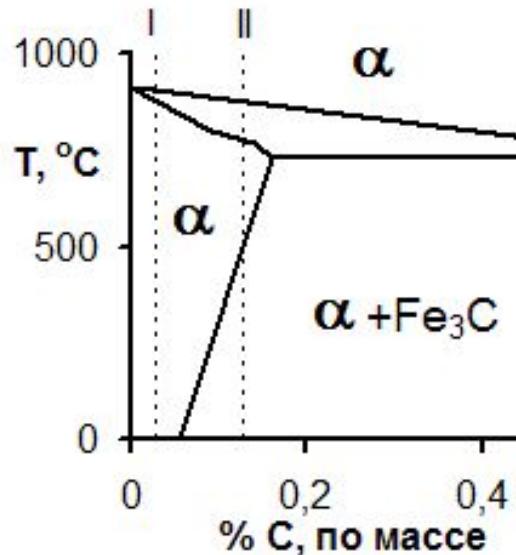
Техническое железо и углеродистые стали

Техническое железо



Однофазное техническое железо – сплав с содержанием углерода от 0 до 0,006 %С по массе (например, I на схеме).

Техническое железо

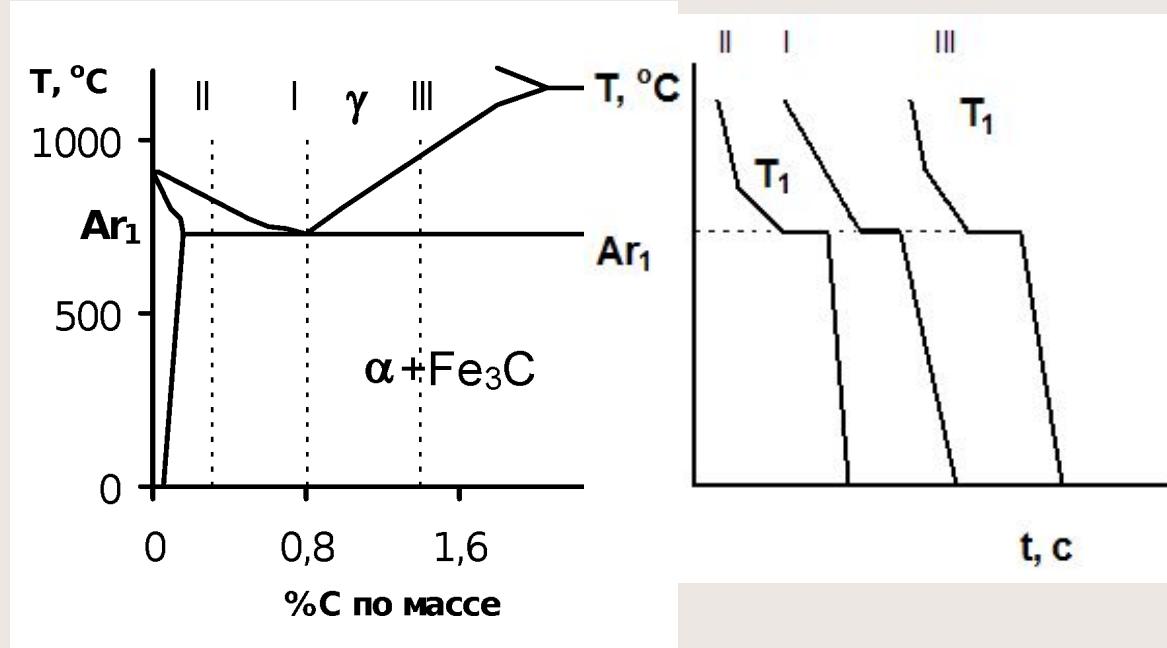


Двухфазное техническое железо – сплав с содержанием углерода от 0,006 до 0,025 %C по массе (например, II на схеме).

$$Q_{II_{III}}^{\max} = \frac{P - Q}{K - Q} \cdot 100\% = \frac{0,025 - 0,006}{6,67 - 0,006} \cdot 100\% = 0,29\%$$

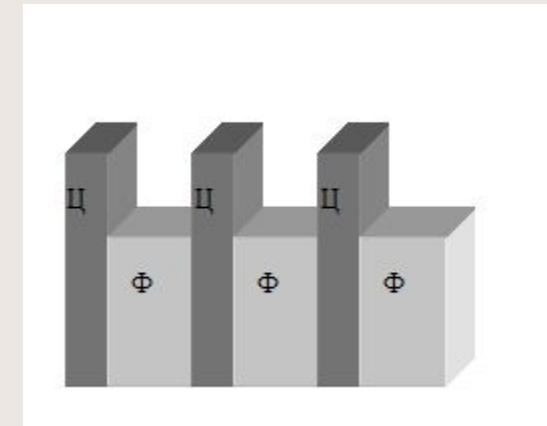
Углеродистые стали

– сплавы системы Fe- Fe_3C с содержанием углерода от 0,025 до 2,06 % C (масс.)



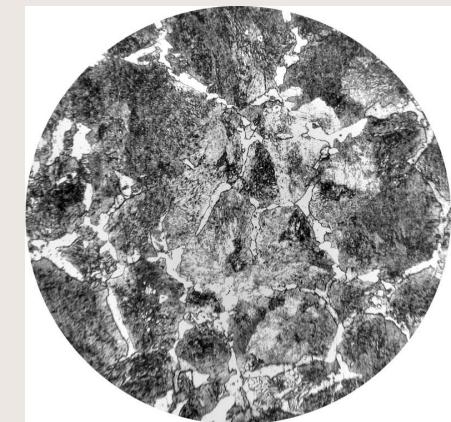
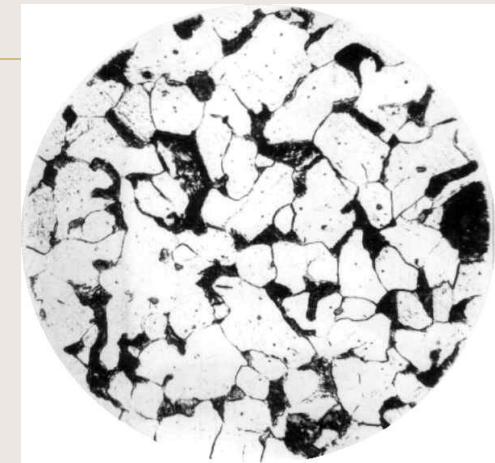
Эвтектоидная сталь

- содержит 0,8 %C, масс.;
микроструктура – перлит;
перлит – пластинчатый
эвтектоид, состоящий из
чтредующихся пластин
цементита и феррита



Доэвтектоидные стали

- сплавы с содержанием углерода от 0,025 до 0,8 %C по массе;
- фазовые составляющие - α и Fe_3C ;
- структурные составляющие – феррит избыточный и перлит (на фото сверху сталь 20 и сталь У6)



Заэвтектоидные стали

- сплавы с содержанием углерода от 0,8 до 2,06 %C по массе;
- фазовые составляющие - α и Fe_3C ;
- структурные составляющие – цементит вторичный и перлит (на фото сталь У10 - сверху после травления 3% раствором азотной кислоты в спирте, снизу – пикратом натрия)

