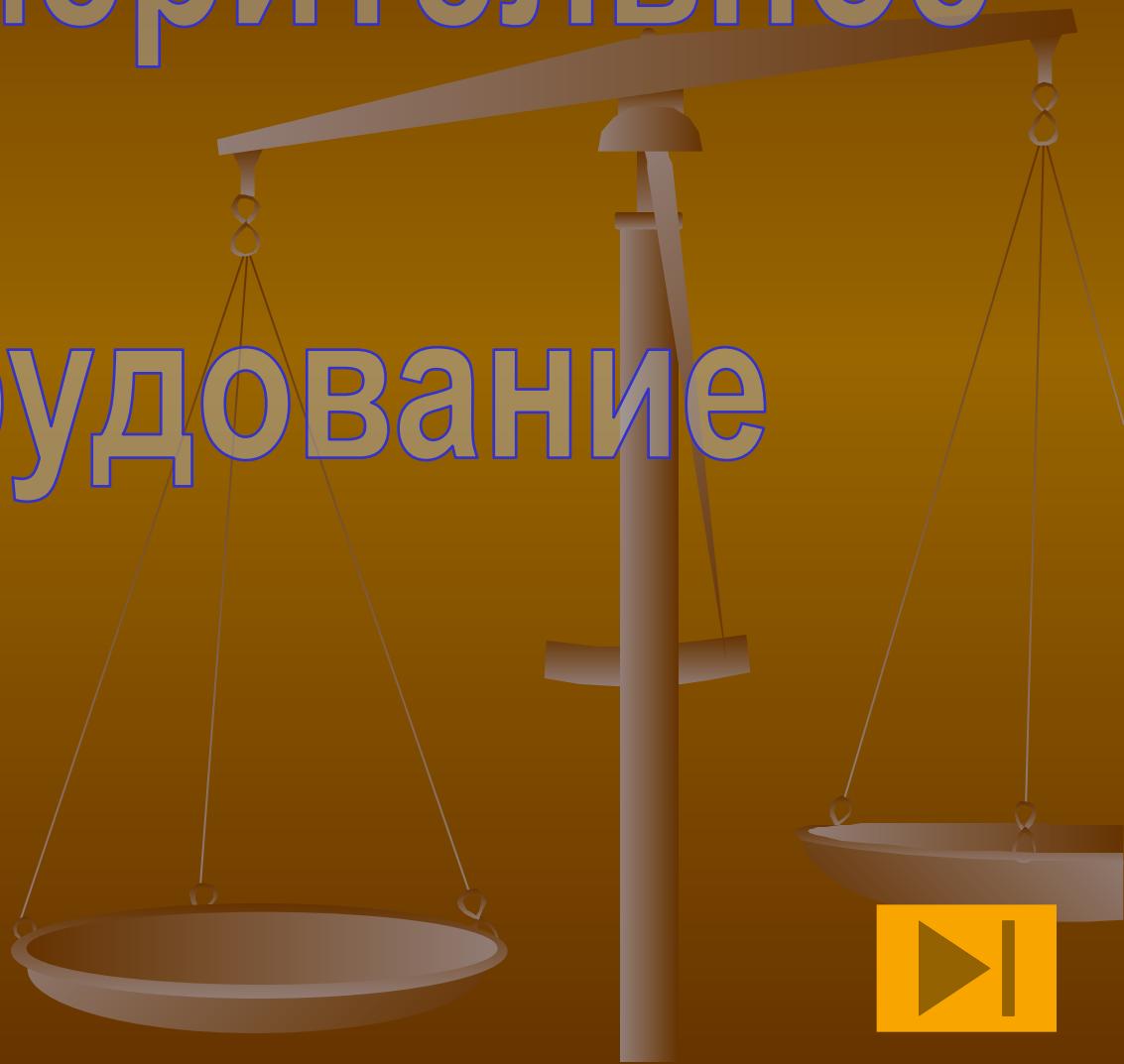


# Весоизмерительное оборудование



# ***Весы***

- это прибор для измерения массы товара.

## Классификация

**1. по принципу действия**

а) рычажные (рычаги бывают равноплечие и неравноплечие)

б) электронные

**2. по месту и способу установки**

а) настольные (обыкновенные, закрытые, циферблочные, электронные)

б) товарные

- стационарные (напольные)

- передвижные (платформенные)

**3. по виду указательного устройства**

а) гиревые

б) шкальные

в) шкально-гиревые

г) циферблочные

д) цифровые электронные

**4. по виду отсчета показаний взвешивания**

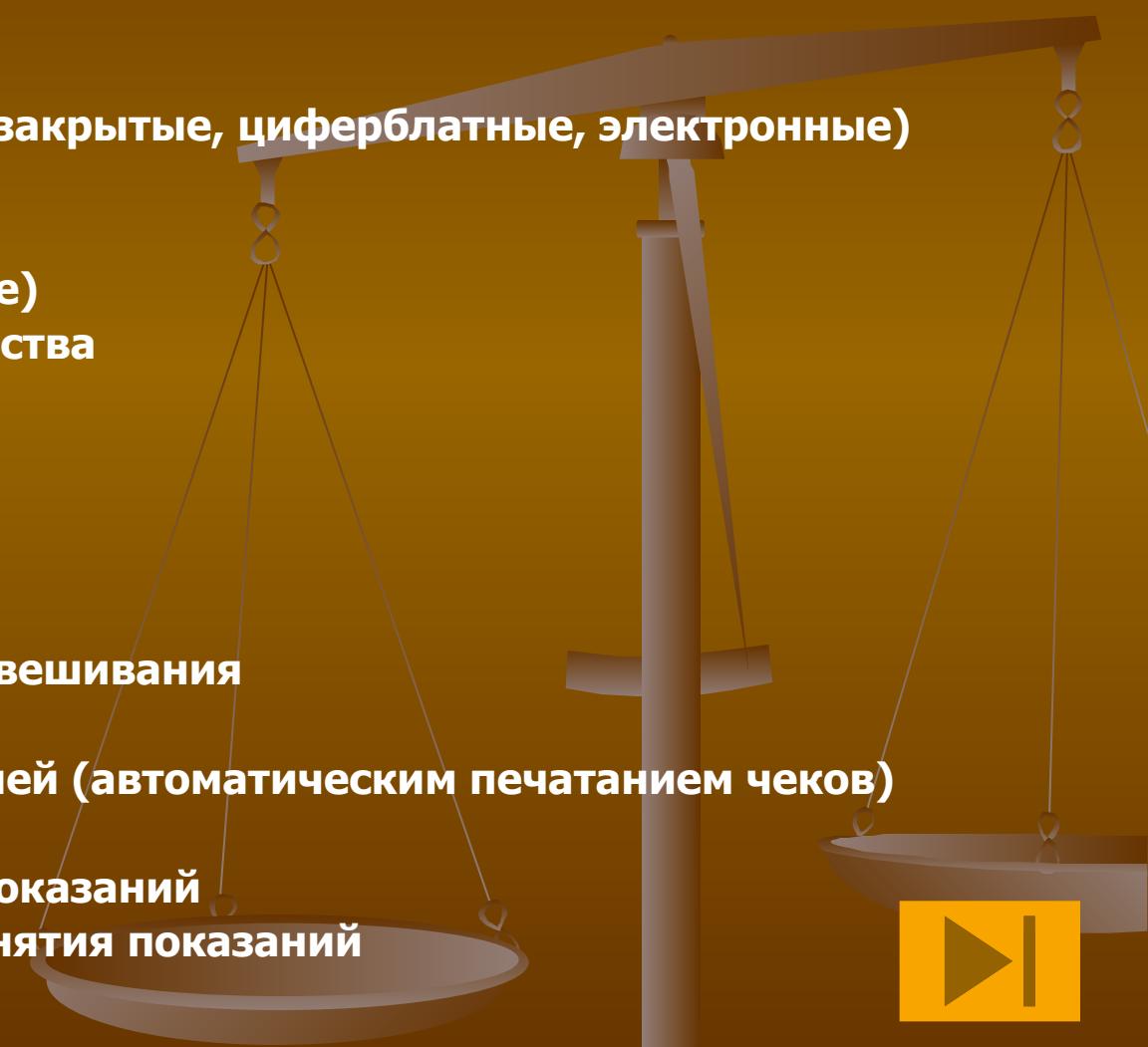
а) с визуальным отсчетом

б) с документальной регистрацией (автоматическим печатанием чеков)

**5. По способу снятия показаний**

а) с местным способом снятия показаний

б) с дистанционным способом снятия показаний



# *Требования, предъявляемые к весам*

## **1.Метрологические**

- а)устойчивость - свойство весов самостоятельно возвращаться в состояние равновесия после 2-х, 3-х колебаний стрелки;
- б)чувствительность – свойство весов реагировать на незначительные изменения массы;
- в)постоянство показаний – свойство весов давать одинаковые показания при многократном взвешивании одного и того же товара независимо от его положения на платформе;
- г)точность взвешивания – свойство весов давать показания массы с отклонением от настоящего значения в пределах допустимой погрешности;

## **2.Эксплуатационные**

- а)надежность – способность весов безотказно выполнять свои функции в процессе эксплуатации;
- б)наглядность показаний – хорошая обозримость и читаемость показаний весов;
- в)максимальная скорость взвешивания – способность весов быстро приходить в состояние равновесия;

## **3.Санитарно-гигиенические**

предусматривают изготовление весов из нейтральных материалов, не вступающих во взаимодействие с товаром; конструкция весов должна быть удобной для чистки и мытья.



# **Буквенно-цифровая индексация весов**

Р – рычажные

Э – электронные

Н – настольные

Ц – циферблатные

П – платформенные

В – весы

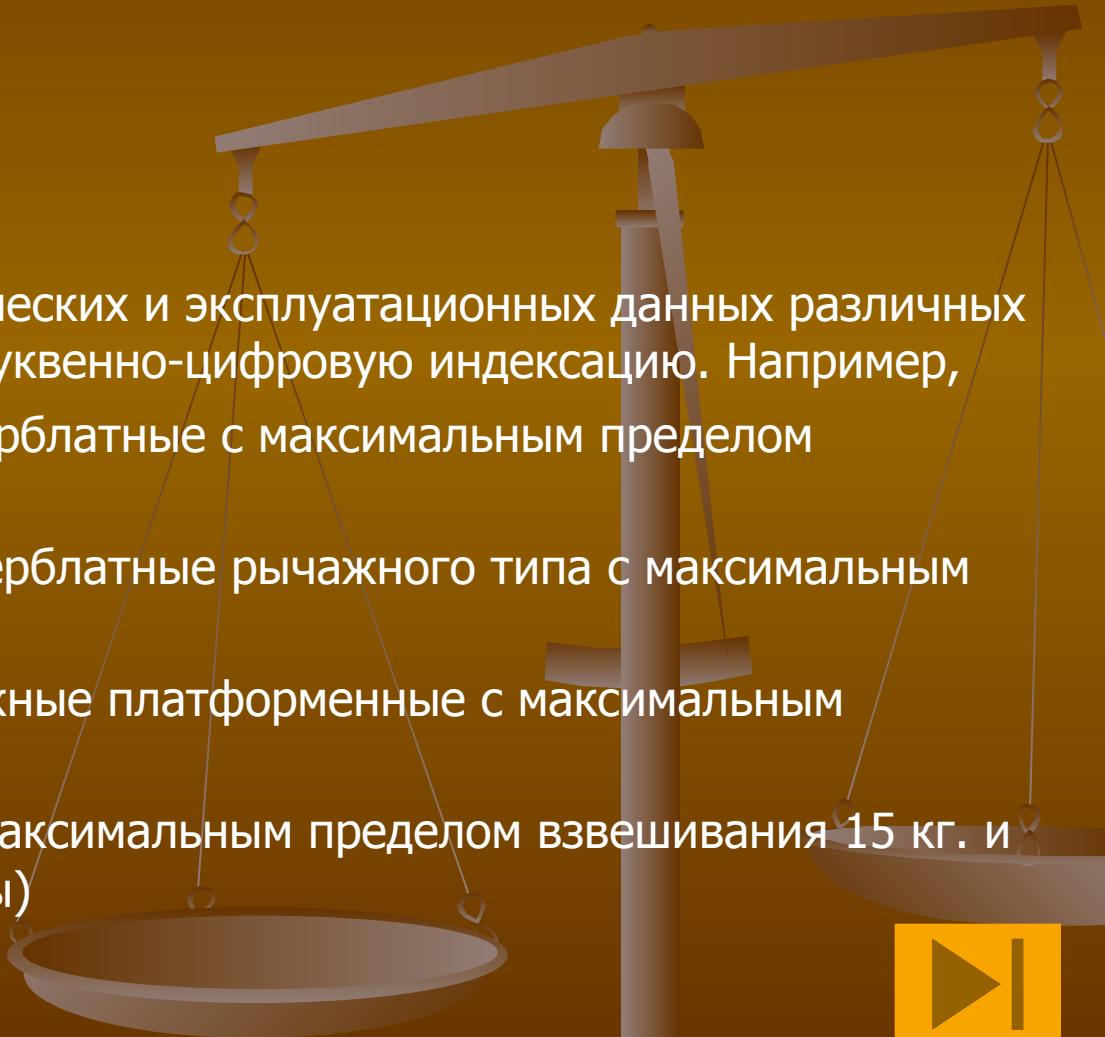
Характеристика основных технических и эксплуатационных данных различных весов заложена в их условную буквенно-цифровую индексацию. Например,

ВНЦ-10 (весы настольные циферблатные с максимальным пределом взвешивания 10 кг.)

РНЦ – 3 (весы настольные циферблатные рычажного типа с максимальным пределом взвешивания 3 кг.)

РП – 500 (весы товарные рычажные платформенные с максимальным пределом взвешивания 500 кг.)

ВЭ – 15т (весы электронные с максимальным пределом взвешивания 15 кг. и возможностью компенсации тары)



# *Торговое измерительное оборудование*

применяется совместно с весами для осуществления операций, связанных с приемкой товаров, подготовкой их к продаже и отпуском.

## **1. Гири – для определения массы товара.**

**а)обыкновенные** – применяются на ВНЦ-10; выпускаются 5 классов; в комплект входят гири 5г, 500г, 1кг, 2кг, 5кг, 10кг; имеют форму цилиндра массой до 2кг, цилиндра с ручкой- 5 и 10кг.

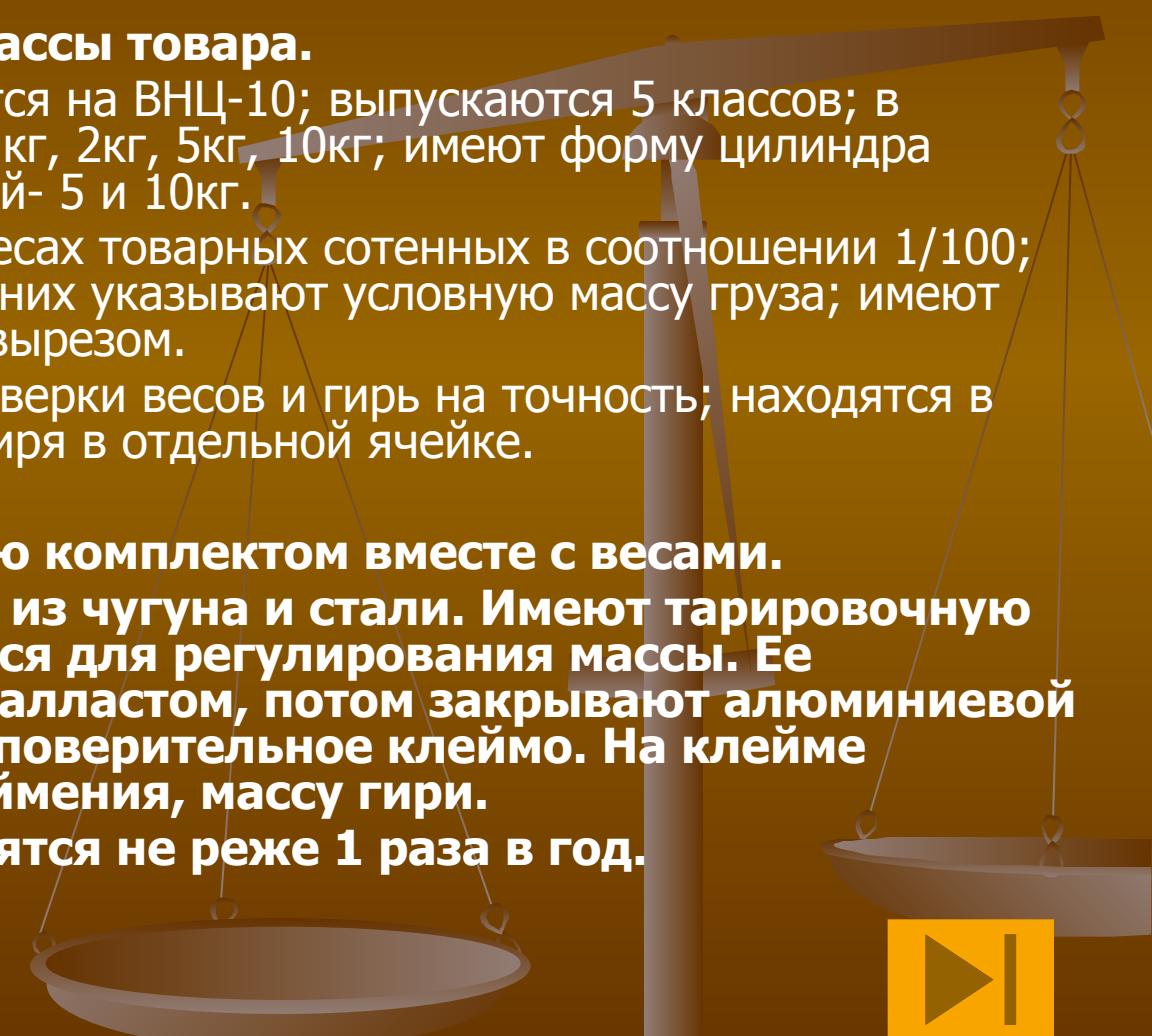
**б)условные** – используют на весах товарных сотенных в соотношении 1/100; их так называют, потому что на них указывают условную массу груза; имеют форму цилиндра с радиальным вырезом.

**в)образцовые** – служат для поверки весов и гирь на точность; находятся в специальном футляре, каждая гиря в отдельной ячейке.

**Гири поступают в торговлю комплектом вместе с весами.**

**Все гири изготавливаются из чугуна и стали. Имеют тарировочную полость, которая используется для регулирования массы. Ее заполняют металлическим балластом, потом закрывают алюминиевой пробкой, на которую ставят поверительное клеймо. На клейме указывают дату и место клеймения, массу гири.**

**Гири поверяются и клеймятся не реже 1 раза в год.**



# **ВНЦ-10**

## **Техническая характеристика**

- **максимальный предел взвешивания - 10кг.**
- **минимальный предел взвешивания - 50г.**
- **допустимая погрешность  $\pm 2,5\text{г}$ .**
- **цена деления - 5г.**

**Весы имеют двухсторонний циферблат, на который нанесены:**

- 1)шкала с делениями**
- 2)минимальный и максимальный пределы взвешивания**
- 3)цена деления**
- 4)заводской номер и тип весов**
- 5)наименование завода-изготовителя**
- 6)товарный знак**
- 7)ГОСТ изготовления**
- 8)год выпуска**

**На кожухе устанавливают пломбу с поверительным клеймом, которую сверху закрывают металлическим (алюминиевым) колпачком.**

**Проверяются и клеймятся весы 1 раз в год.**



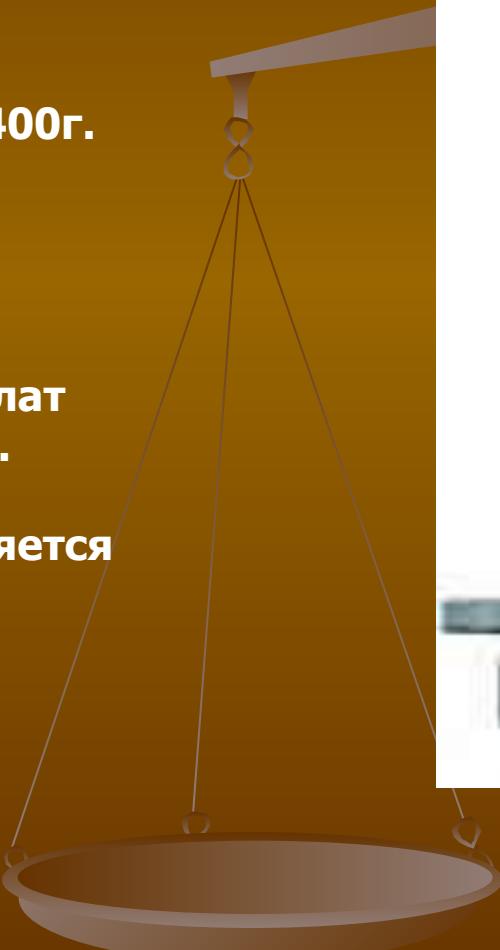
# **РНЦ-3**

*(одноплощадные, с круглым циферблатом)*

## **Техническая характеристика**

- максимальный предел взвешивания - 3кг.
- минимальный предел взвешивания - 20г.
- допустимая погрешность ±
- цена деления - 5г.
- компенсация тары - не более 400г.

Корпус весов покрыт кожухом.  
Круглый двухсторонний циферблат  
со стрелками имеет 600 делений.  
Фиксация значения массы  
взвешиваемого груза осуществляется  
при помощи стрелки на круглой  
шкале циферблата.



## **2. Меры объема – для отмеривания жидких товаров.**

- а) алюминиевые кружки** – выпускают вместимостью 0,25; 0,5; 1 и 2 л.
- б) алюминиевые цилиндры** – с дугообразной длинной ручкой, на которой ставится поверительное клеймо; применяют для розлива молока.
- в) стеклянные мерные кружки** – изготавливают вместимостью 0,25 и 0,5 л; применяют при продаже пива, кваса и безалкогольных напитков.
- г) мензурки** – гладкие цилиндрические или конические стаканы вместимостью 0,1 и 0,2 л; используют для отмеривания соков и сиропов.

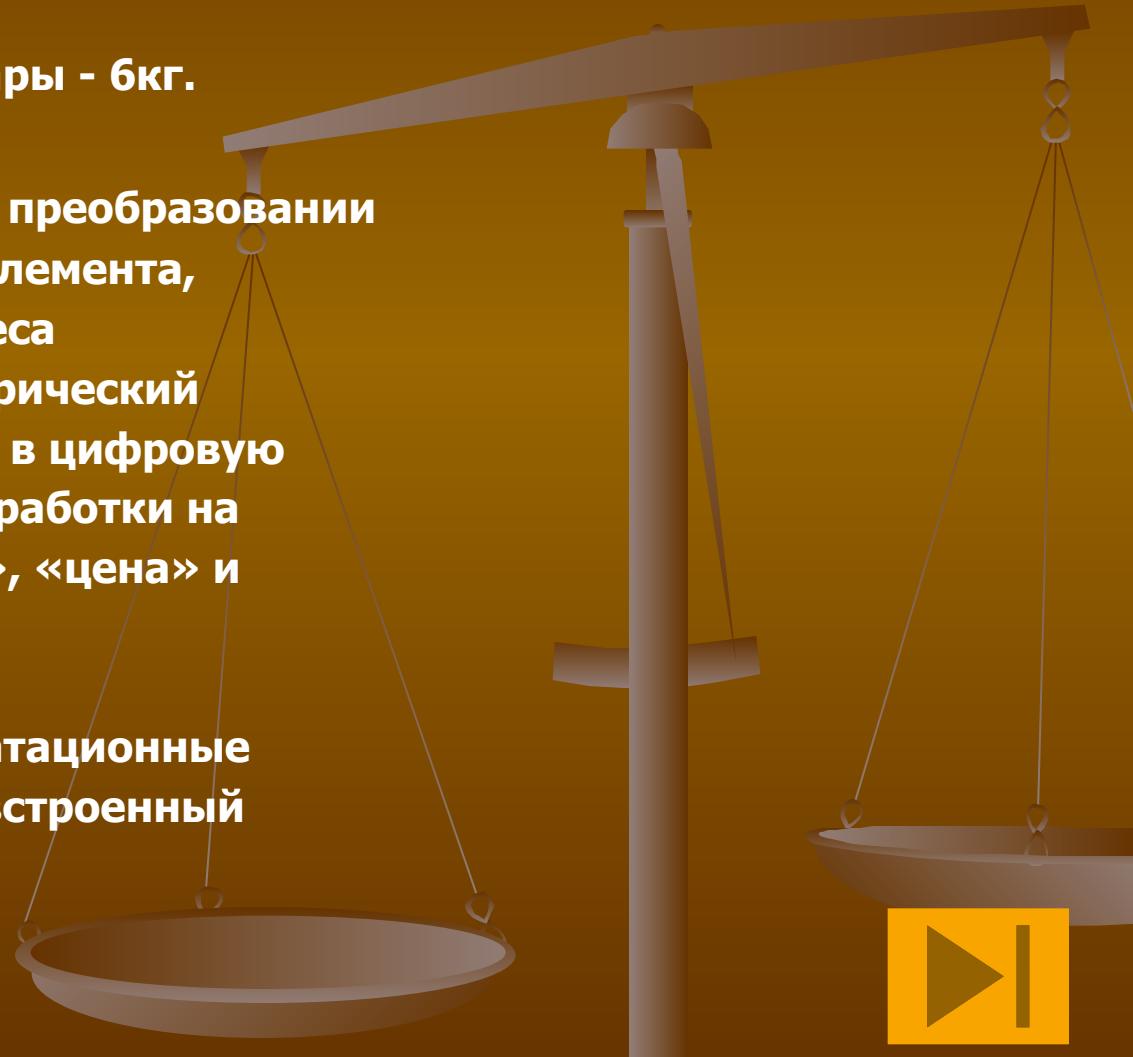


## Техническая характеристика

- максимальный предел взвешивания - 15кг.
- минимальный предел взвешивания - 40г.
- допустимая погрешность  $\pm 2\text{г}$ .
- максимальная компенсация тары - 6кг.

Принцип работы основан на преобразовании деформации чувствительного элемента, возникающей под действием веса взвешиваемого товара, в электрический сигнал, который преобразуется в цифровую форму и передает результат обработки на цифровые индикаторы «масса», «цена» и «стоимость».

Высокие технические и эксплуатационные характеристики обеспечивает встроенный микропроцессор со специально разработанными программами.



# *РП-500*

*(предназначены для взвешивания больших масс грузов)*

## **Техническая характеристика**

- ◆ максимальный предел взвешивания - 500г.
- ◆ минимальный предел взвешивания -
- ◆ цена деления -
- ◆ допустимая погрешность ±

**Весы товарные гирно-шкальные устроены по принципу неравноплечих рычагов. В торговле наиболее широко распространены весы с соотношением плеч 1/100, называемые сотенными. На них груз массой 100 кг уравновешивается гирей в 1 кг. Весы выпускают с наибольшим пределом взвешивания 500 кг, 1, 2, 3 т.**

**При взвешивании следует пользоваться только условными гирами с радиальным вырезом, предназначенными для данных весов.**



# *Клавишное устройство*

**Цифры от «1» до 27» - ячейки памяти**

**«M» - клавиша внесения цены в память**

**Цифры от «0» до «9» - клавиши набора суммы**

**«X» - вычисление стоимости штучного товара**

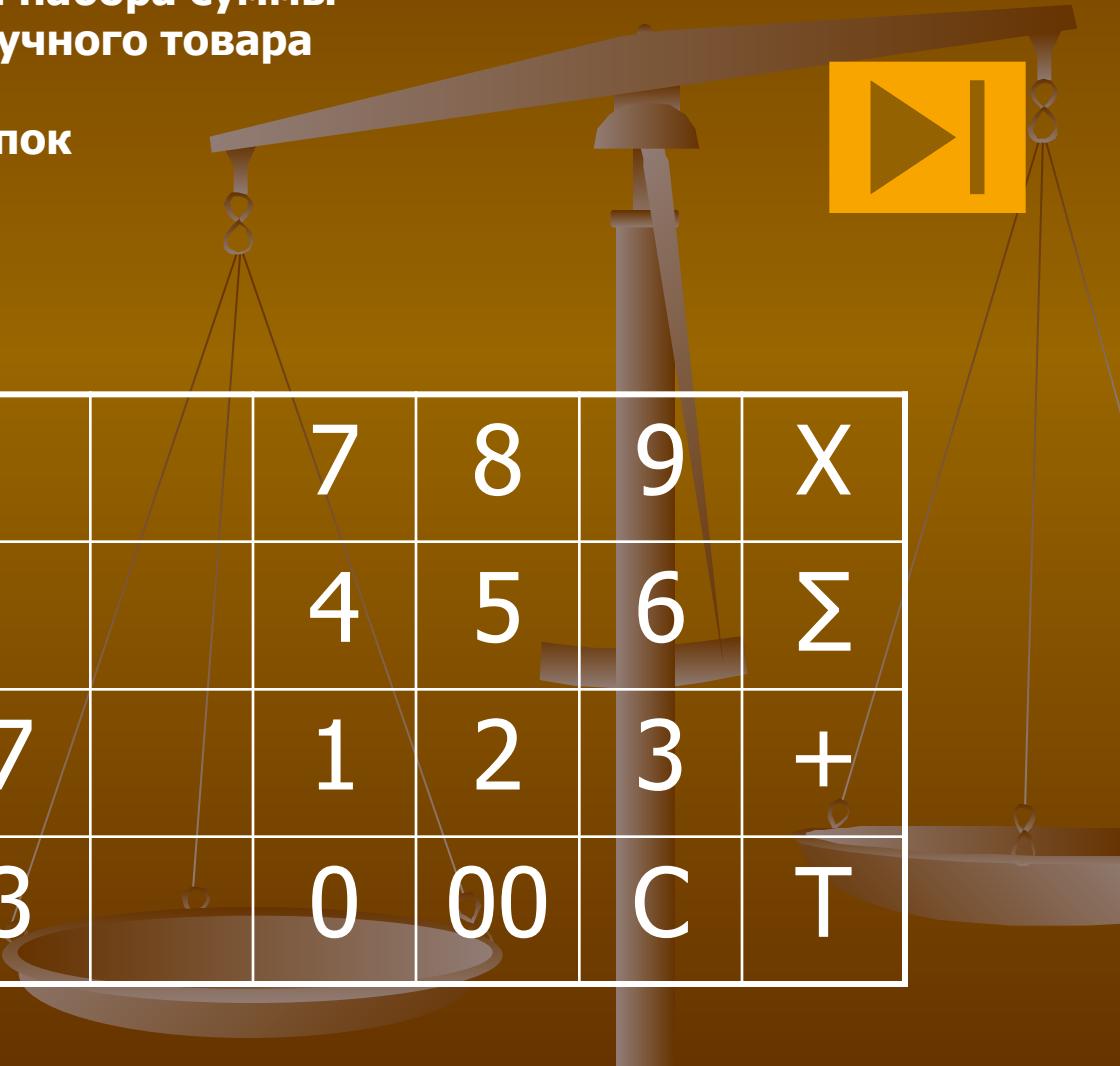
**«Σ» - общая стоимость покупки**

**«+» - сложение стоимости покупок**

**«T» - компенсация тары**

**«C» - сброс показаний**

						7	8	9	X
						4	5	6	Σ
4	5	6	7			1	2	3	+
M	1	2	3			0	00	C	T



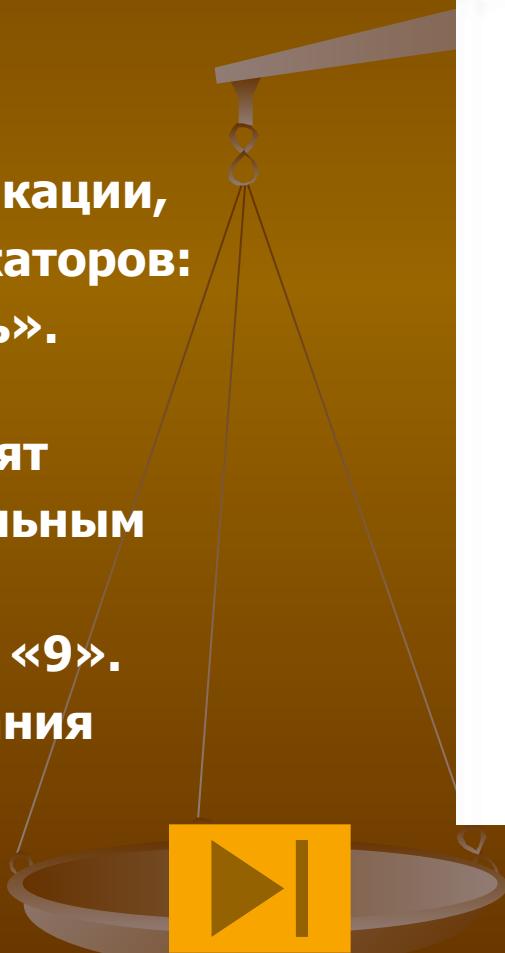
# *Весы электронные CAS AP SERIES*

## **Техническая характеристика**

- максимальный предел взвешивания - 6кг.
- минимальный предел взвешивания - 40г.
- допустимая погрешность  $\pm 2\text{г}$ .
- компенсация тары –

**Весы имеют устройство индикации, которое состоит из 3-х индикаторов: «масса», «цена», «стоимость».**

**При включении весы проходят тестирование с последовательным перебором на всех разрядах индикаторов цифр от «0» до «9». После завершения тестирования раздается звуковой сигнал.**



# Клавишное устройство

Цифры от «0» до «9» - клавиши набора суммы

«C» - сбрасывание показаний цены

«M 1» - «M 7» - ячейки запоминания цены товара

«MC» - сброс общей суммы покупки

«MR» - подсчет общей суммы покупки

«M+» - прибавление стоимости товара к общей сумме покупки

«MEMORY» - вход в режим памяти

«TARE» - компенсирует вес тары

«ZERO» - коррекция ненагруженных весов

«ON/OFF» - включение/выключение дисплея

7	8	9						
4	5	6		M1	M2	M3	M4	M5
1	2	3		M6	M7	MC	MR	M+
0		C		MEMO RY	TARE	ZERO		ON/ OFF

## *Проверка и клеймение весоизмерительного оборудования*

Все виды измерительного оборудования периодически подвергают: 1) техническому осмотру (проверяют чистоту и исправность весов)

2) контрольным испытаниям на точность, чувствительность, устойчивость и постоянство показаний, чтобы выяснить их пригодность к эксплуатации (сверяют меру и показания весов с образцовыми, выявленные отклонения не должны превышать допустимых погрешностей).

Приборы, которые имеют отклонения выше установленных стандартами допустимых погрешностей, направляют в ремонт или списывают как непригодные к эксплуатации.

Проверку и клеймение выполняют при выпуске с завода, после капитального ремонта и в процессе эксплуатации:

1)весы и гири – не реже 1 раза в год,

2)меры объема – не реже 1 раза в 2 года.

Керамические гири и стеклянные меры клеймят только при выпуске с завода.

Ответственность за исправное состояние и правильное использование приборов несет:

1)на рабочем месте – продавец,

2)в отделе – заведующий,

3)в магазине – руководитель предприятия.

Из числа работников назначают ответственное лицо, за которым закрепляют все приборы. За обсчет, обмер, обвес, пользование непроверенными приборами виновных привлекают к строгой ответственности, вплоть до уголовной.



# **Уход за весоизмерительным оборудованием**

**Измерительное оборудование необходимо содержать в исправном состоянии и чистоте. Хороший уход удлиняет срок их службы, позволяет реже ремонтировать. Пыль и грязь удаляют мягкой тряпкой. В процессе работы на весах в течение дня периодически удаляют с площадок остатки продуктов и влаги; после соприкосновения площадок с товаром, их протирают теплой водой с мылом или содой, ополаскивают и насухо вытирают. Для предохранения от ржавчины корпус весов протирают сухой тряпкой, а никелированные части – тряпкой, смоченной трансформаторным маслом, и вытирают насухо.**

**Гири протирают сухой тряпкой в процессе работы на весах. Загрязненные жиром гири моют в теплой воде с мылом или содой, вытирают и просушивают. Для предохранения от ржавчины гири периодически смазывают машинным маслом и насухо вытирают или покрывают тонким слоем олифы с графитом.**

**Меры объема промывают после работы теплой водой и просушивают.**

**Для обеспечения контроля за приборами и правильным их учетом все весы, поступающие в магазин, снабжают паспортом, в котором указывают:**

- 1)наименование, тип и заводской номер весов,**
- 2)наименование завода-изготовителя,**
- 3)даты всех поверок и ремонтов,**
- 4)пределы взвешивания,**
- 5)ответственное лицо.**



# *Вывод*

*Правильная эксплуатация весоизмерительного оборудования обеспечивает точный учет товаров, способствует сохранению товароматериальных ценностей и повышению культуры обслуживания.*