



Проезд:

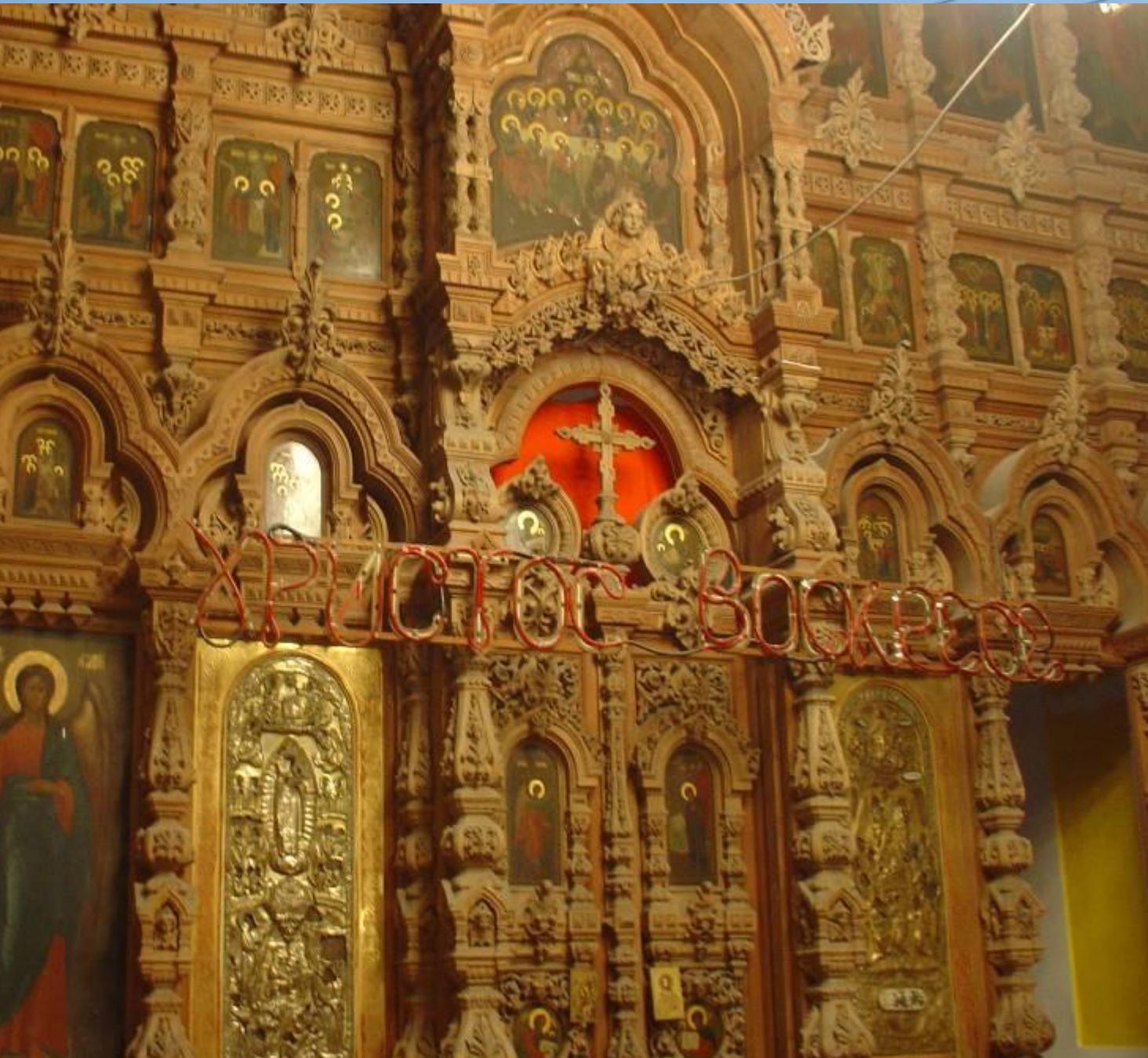
- на электричке: по Казанской ж/д до ст. Игнатьево, далее пешком 25 минут по красивому полю или до ст.Гжель, далее автобус или маршрутка № 36, 51 до остановки Ново-Харитоново (милиция).
- автобусом: от м.Выхино направление: Егорьевск, Шатура, Рошаль до остановки Ново-Харитоново (милиция).
- своим транспортом: 41 км Егорьевского шоссе, с.Ново-Харитоново, поворот на милицию и 14-й спецбатальон ДПС ГИБДД

«Во Гжельской волости для аптекарских и алхимических сосудов применять глины, которая глина годится к аптекарским сосудам»

Царь Алексей Михайлович

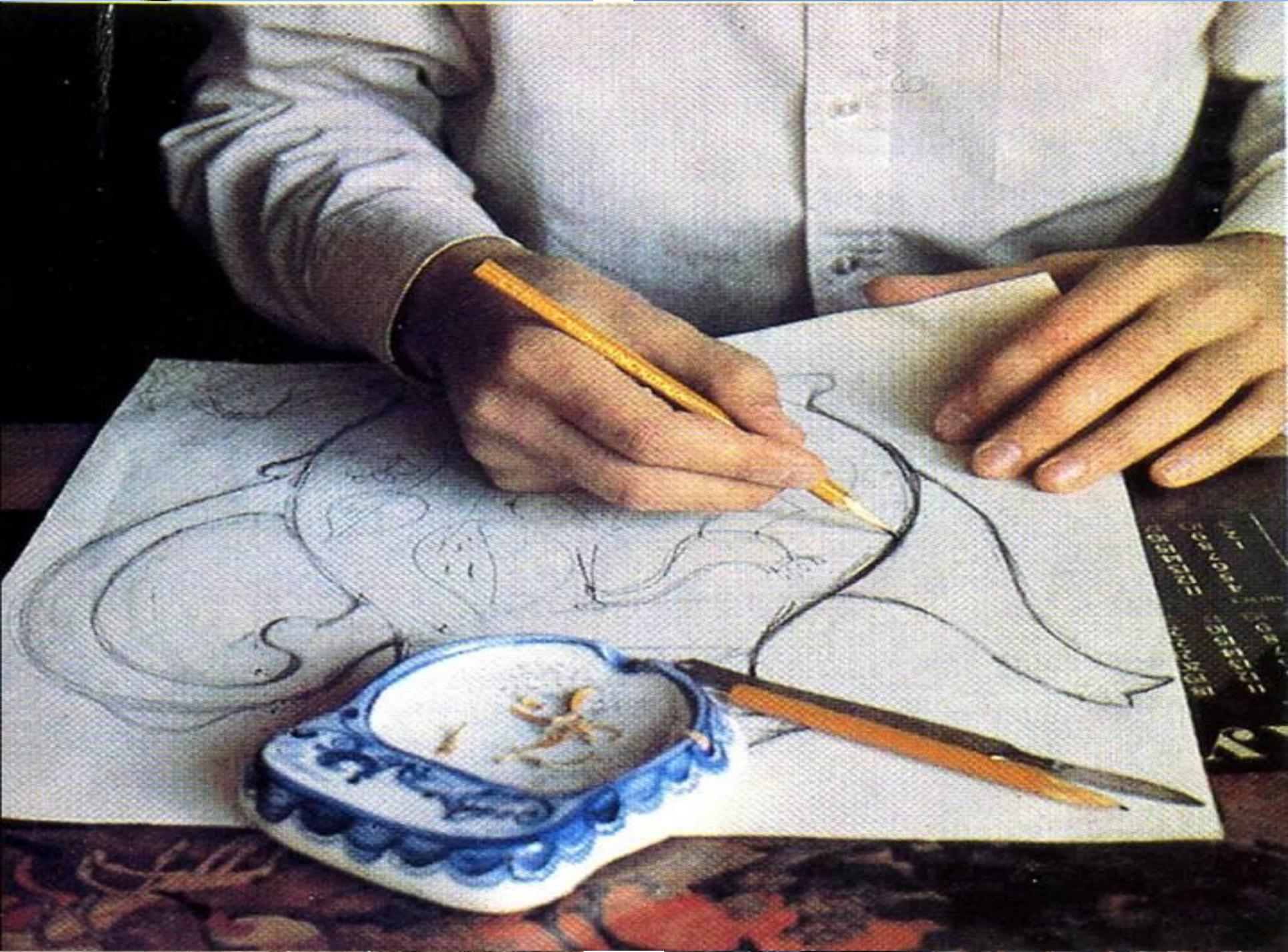
«Едва ли есть земля самая чистая и без примешивания где на свете, кою химики девственною называют, разве между глинами, для фарфора употребляемыми, какова у нас гжельская...»

М.В.Ломоносов



НОВО-ХАРИТОНОВО





Этапы и участки технологического процесса изготовления изделий

I этап

Массо-заготовительный участок:

Приготовление литейной фарфоровой массы из следующих сырьевых материалов: глина, каолин (с Украины), пегматит (из Карелии), кварцевый песок (из Раменского)

II этап

Литейный участок:

Литьё изделий в гипсовых формах. (Заливают фарфоровую массу в гипсовую форму. Через определённое время в форме образуется изделие. Его вынимают из формы через некоторое время, когда оно подвялится)

III этап

*Отлитое изделие
высушивают в
сушилке, после чего
направляют в
оправочный участок.
Здесь резачком
очищают швы,
заглаживают
неровности влажной
губкой и досушивают
изделие.*

IV этап

*Для придания
прочности изделия
направляют в печной
участок на
предварительный
обжиг $t- 900^{\circ}$.*

V этап.

Упрочнённые изделия на участок росписи кобальтовой краской. На дно изделия наносится товарный знак предприятия-изготовителя.

VI этап

Расписанные изделия покрывают глазурью методом окунания. Глазурь придаёт блеск, прочность и высокие гигиенические свойства.

VII этап

Глазурованные изделия направляются на обжиг в печь при $t 1320^{\circ}$. После охлаждения изделия направляются на шлифовку ножек. Каждому изделию устанавливается сорт. Изделие упаковывается в коробку и направляется на склад, далее- в магазин.

Гжель

```
graph TD; G[Гжель] --> K[КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД]; G --> M[ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКАЯ ФАБРИКА «MICHELE»]; G --> R[НЕМЕЦКИЙ ЗАВОД RENAU]; G --> E[завод ЭЛЕКТРОИЗОЛЯТОР]; G --> GZ[ГЖЕЛЬСКИЙ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД];
```

КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД

**ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКАЯ
ФАБРИКА
«MICHELE»**

**НЕМЕЦКИЙ
ЗАВОД
RENAU**

завод ЭЛЕКТРОИЗОЛЯТОР

**ГЖЕЛЬСКИЙ
ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД**



Автор Фортальнова Н.Н.,
учитель географии

МОУ Ново-Харитоновская СОШ
№ 10 с УИОП Раменского
района
2016 г.