

ЭКСКУРСИЯ

на «ЗАО «Белгородский цемент»

Выполнила учитель химии:
Амбалиа С. А

г. Белгород
2015 г.

Цели:

познакомиться с историей предприятия ЗАО «Белгородский цемент», технологическим процессом получения цемента, лабораторным оборудованием



Группа № 2

История образования



Проходная
завода

Одно из зданий
завода

История одного из крупнейших предприятий Белгородской области, ЗАО "Белгородский цемент", началось в далеком 1946 году. Именно тогда было принято решение о строительстве завода мощностью 300 тысяч тонн цемента в год. Уже через три года, 31 декабря 1949 года, завод был сдан в эксплуатацию, и тогда же состоялся выпуск первой тонны цемента.



На заводе осуществляется комплекс мероприятий, направленных на повышение культуры производства и обеспечение промышленной безопасности.

Инструктаж по технике безопасности проводит
Савельева Ирина Вячеславовна



Почетная доска
завода

Заслуги ЗАО «Белгородский цемент» много раз отмечались руководством Холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» и администрацией Белгорода и области.

Коллектив белгородских цементников – сплоченная команда единомышленников с активной жизненной позицией и высоким интеллектуальным потенциалом.



Аналитическая лаборатория



Руководит лабораторией Елена Сергеевна

В лаборатории завода имеются:

- рентгено-спектральные приборы,
 - весы, мельницы, дробилки, сушки,
 - ионогенная колонка,
 - приборы для определения химического состава веществ и многое другое,
- что позволяет продукту соответствовать требованиям ГОСТ.-



Знакомство коллег с
рентгено- спектральным методом

Испытание образца на изгиб





Лаборатория оснащена современным оборудованием. Под её постоянным контролем находится весь технологический процесс.





Экскурсия по территории завода



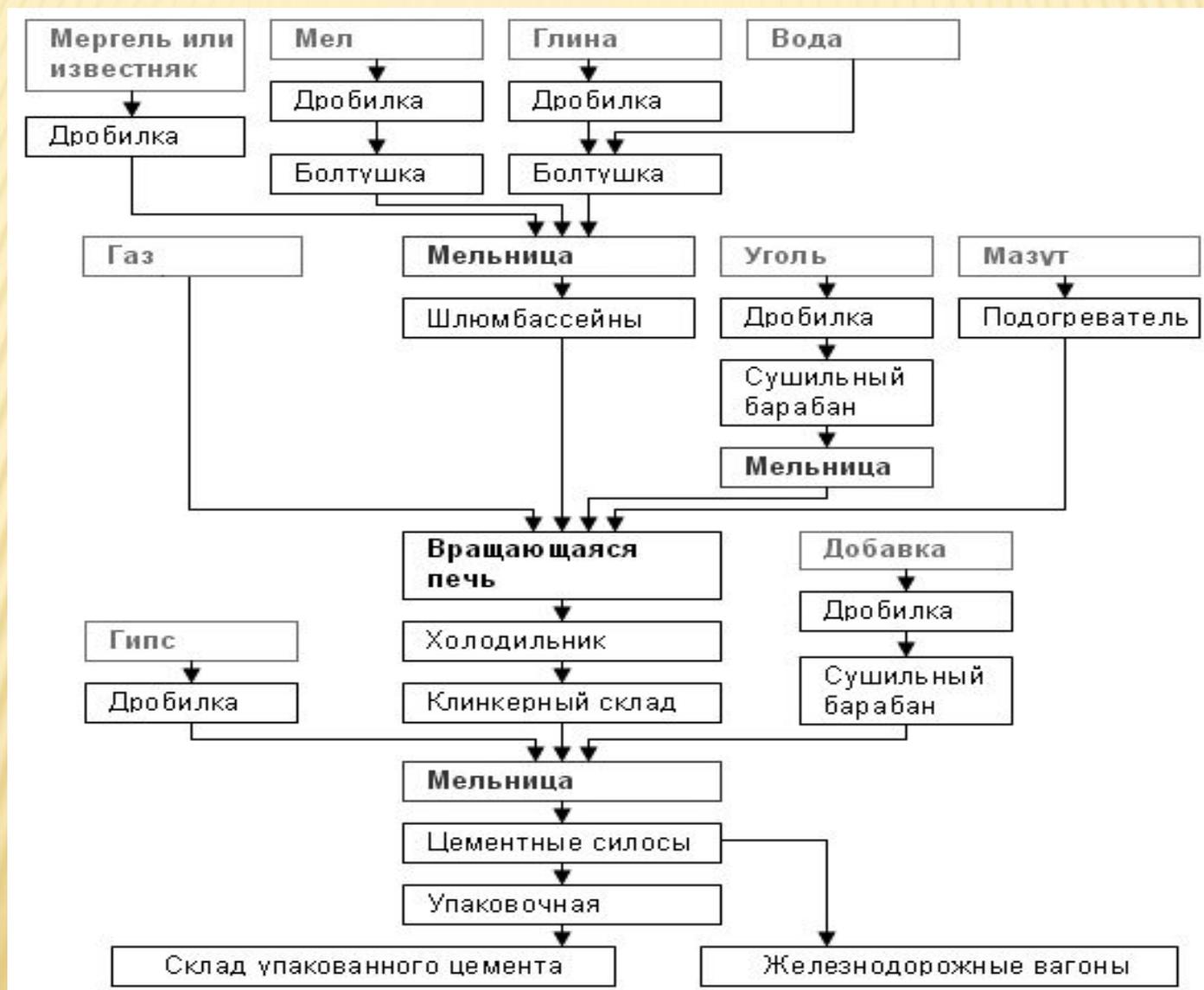
С технологическими
процессами познакомил
главный инженер завода
Антон Игоревич Гунько





Антон Игоревич рассказал о том, что производство цемента осуществляется мокрым способом.

Схема производства портландцемента по мокрому способу во вращающихся печах





Сырье (мел, глина и огарки) привозят по железной дороге в вагонетках

С помощью грейферного крана грузоподъемностью 20 тонн сырье порциями загружается в бункер и по трубопроводу через буферный вертикальный бак подается в гидроциклоны.





Сырье измельчается в мельнице мокрого самоизмельчения «Гидрофол», затем домалывается в шаровой мельнице. Далее выполняется порционное корректирование шлама. Затем шлам подается во вращающуюся печь.





Шлам влажностью 40%
поступает в пресс-фильтры,
где обезвоживается до
влажности 20%.





Вращающиеся печи оборудованы
установками автоматического
регулирования



В зоне экзотермических реакций ($1200 - 1350\text{ }^{\circ}\text{C}$) осуществляется образование минералов: основных количеств C_4AF и C_2S , завершается процесс твердофазового спекания материала. Материал агрегируется в гранулы размером $2 - 10\text{ мм}$, окраска материала изменяется из светло-коричневого в светло-серую вследствие связывания Fe_2O_3 в соединения.





Клинкер выгружается в колосниковый холодильник для охлаждения

Затем грейферным краном, вместе с добавками, подается на помол.
Помол на заводе производится по замкнутому циклу





Все марки цемента, выпускаемые на заводе, сертифицированы в системе добровольной сертификации ГОСТ Р. Две марки сертифицированы испытательной лабораторией Организации контроля качества Союза немецких цементных заводов (Дюссельдорф, ФРГ) по EN-197-1:2000 на соответствие СЕМ I 42,5 N и СЕМ II/A-S 32,5 N.



Неотъемлемой частью корпоративной политики является забота о благосостоянии сотрудников. Социальный пакет включает организацию дотационного питания, отдыха и оздоровления работников завода и членов их семей, медицинское обслуживание, оказание материальной поддержки

Бурово-обводной абразив

ФОТОВЫСТАВКА РАБОЧИЕ БУДНИ ЗАВОДА



Автор фото скинтел
Ривкина А.Б. – инженерист
экскаватора горного цеха

Жизнь завода отражается на фотовыставках.

Желаем коллективу предприятия здоровья и трудовых успехов!

**Спасибо
за
ВНИМАНИЕ**