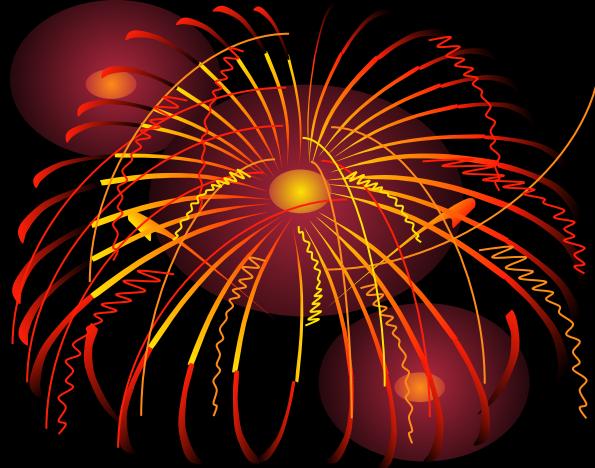


# ЭЛЕКТРОЛИЗ

Автор: преподаватель химии лицея-интерната  
при СГТУ, доцент Никитина Л. В.



Электролизом называют совокупность окислительно-восстановительных процессов, происходящих на электродах под действием постоянного электрического тока.



ЭЛЕКТРОЛИЗЕР –  
электрохимическая ячейка, в  
которой проводят электролиз  
растворов или расплавов  
веществ.

# СОСТАВ ЭЛЕКТРОЛИЗЕРА

ЭЛЕКТРОЛИТ – раствор или расплав вещества, который проводит электрический ток вследствие распада молекул данного вещества на ионы  
**(катионы и анионы)**

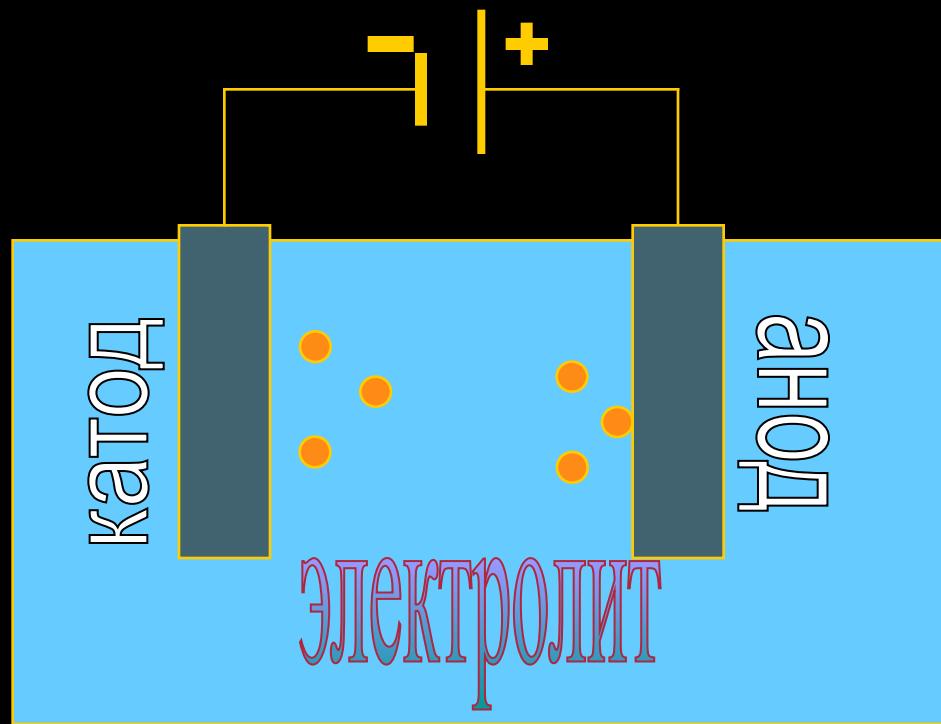
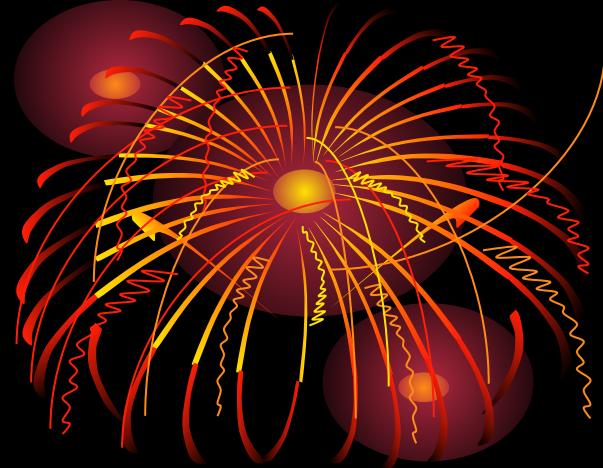




**АНОД** - электрод, который подключен к положительному полюсу источника питания (**ПРОЦЕСС ОКСИЛЕНИЯ**)

**КАТОД** - электрод, который подключен отрицательному полюсу источника питания (**ПРОЦЕСС ВОССТАНОВЛЕНИЯ**)

# Схема электролизера



# ЭЛЕКТРОЛИЗ РАСПЛАВОВ



**ПРИМЕР:** схема электролиза расплава хлорида магния **MgCl<sub>2</sub>**

В расплаве данного электролита содержатся ионы: Mg<sup>2+</sup> и Cl<sup>-</sup>

Катионы Mg<sup>2+</sup> движутся к катоду, а анионы Cl<sup>-</sup> — к аноду



**КАТОД (-) :** процесс восстановления

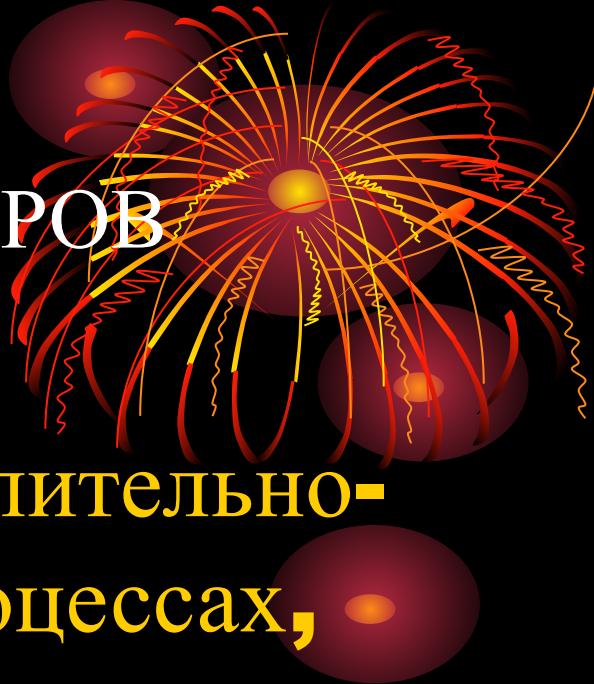


**АНОД (+) :** процесс окисления



# ЭЛЕКТРОЛИЗ РАСТВОРОВ

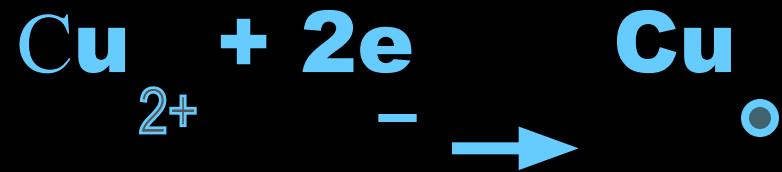
В данном случае в окислительно-восстановительных процессах, происходящих на электродах возможно участие молекул ВОДЫ ( $\text{H}_2\text{O}$ )



# Возможные процессы на катоде

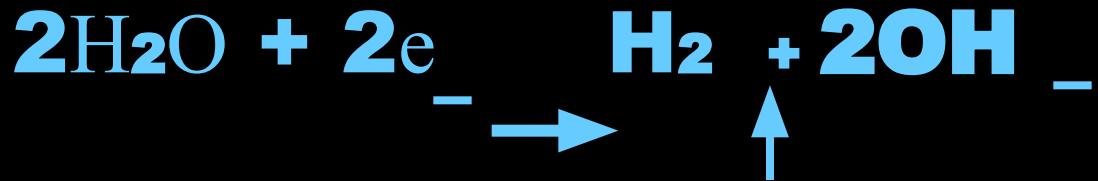


1. Если металл расположен в ряду напряжений после водорода (**Cu, Hg, Ag, Pt, Au**), то восстанавливаются кationы данного металла

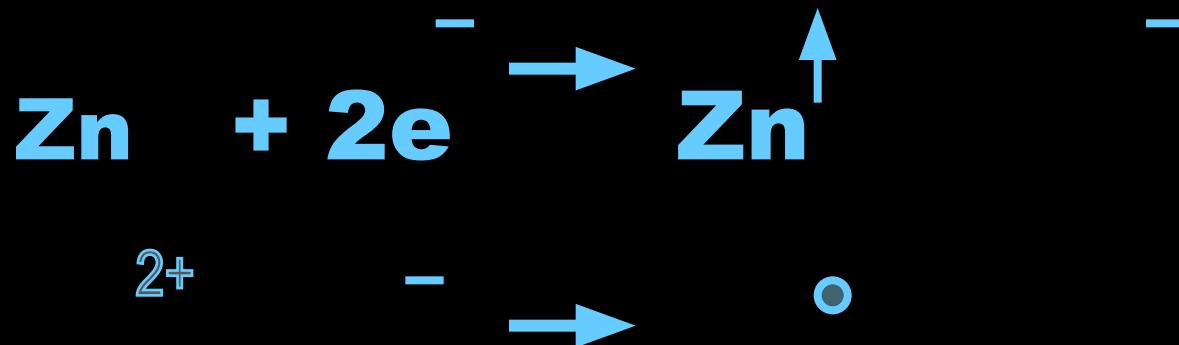
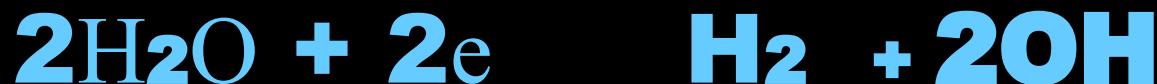




**2.** Если металл расположен от начала ряда напряжений до **Al** включительно (**Li, Na, K, Mg** и др.), то на катоде происходит процесс восстановления молекул  $\text{H}_2\text{O}$ :



**3.** Если металл расположен в ряду напряжений между **Al** и водородом (**Zn, Fe, Ni, Mn** и др.), то на катоде происходят процессы восстановления молекул  $\text{H}_2\text{O}$  и ионов данного металла:





## Ряд напряжений металлов

**Li, K, Ba, Ca, Na, Mg, Al, Mn, Zn, Cr, Fe, Co, Sn, Pb, H<sub>2</sub>, Cu, Hg, Ag, Au**

ослабление восстановительных свойств, активности

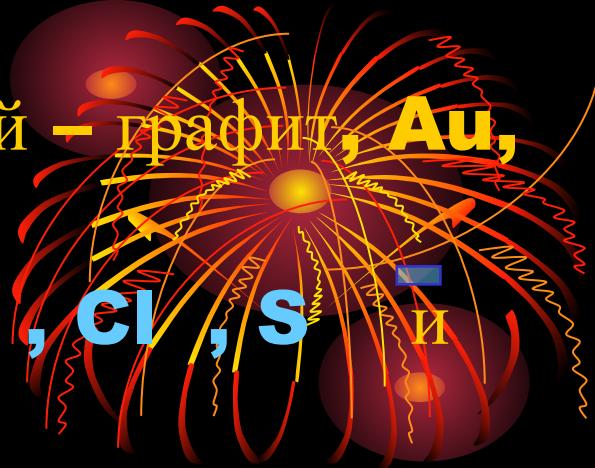


# Возможные процессы на аноде



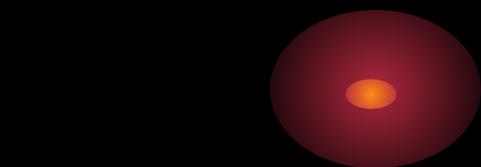
1. Если анод растворимый (**Fe, Zn, Al, Cu** и др.), то окисляется металл анода, несмотря на природу аниона:



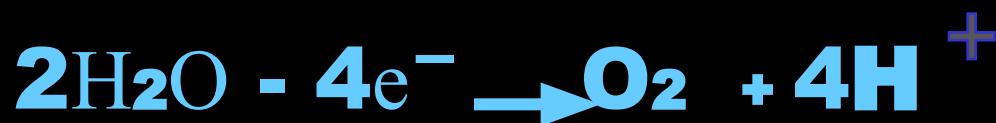


2. Если анод не растворяется (инертный – графит, Au, Pt и др.), то:

- анионы, не содержащие кислород ( $\text{F}^-$ ,  $\text{Cl}^-$ ,  $\text{S}^{2-}$  и др.), окисляются на аноде



- анионы, содержащие кислород ( $\text{SO}_4^{2-}$ ,  $\text{NO}_3^-$  и др.) не окисляются на аноде, а окисляются молекулы воды

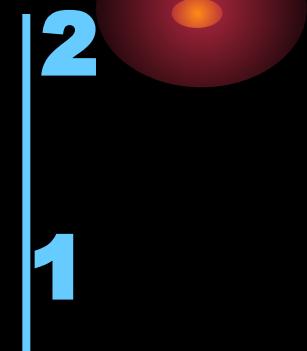


**ПРИМЕР:** схема электролиза раствора сульфата магния  
**MgSO<sub>4</sub>**



В растворе существуют ионы **Mg** и **SO<sub>4</sub><sup>2+</sup>**

КАТОД (-) : процесс восстановления



АНОД (+) : процесс окисления



# Применение электролиза



1. Получение металлов (**Al, Mg, Na, Cd**)
2. Получение **H<sub>2</sub>**, галогенов, щелочей
3. Очистка металлов (рафинирование)
4. Нанесение защитных покрытий на металлические изделия
5. Получение металлических копий