

База данных материалов MSC.Mvision

ОСОБЕННОСТИ БАЗЫ ДАННЫХ

- n Все банки MSC.Mvision построены с использованием механизма системы баз данных MSC.Mvision
- n Доступ к банкам может осуществляться при помощи интерфейса MSC.Mvision или с использованием Программируемого Интерфейса Базы Данных (DPI - Database Programmatic Interface)

ОСОБЕННОСТИ БАЗЫ ДАННЫХ

- n **Банки данных построены с использованием гибридного реляционного объектно-ориентированного механизма, который позволяет оперировать различными типами данных:**
 - u **Текстовые строки (до 720 символов)**
 - u **Вещественные и целые числа (скаляры или массивы)**
 - u **Графики (Кривые в декартовых координатах)**
 - u **Графические файлы**
 - u **Текстовые файлы**
 - u **Банки данных напрямую переносимы между платформами (в бинарных файлах) Sun, HP, IBM, SGI (не NT), и Linux**








ОСОБЕННОСТИ БАЗЫ ДАННЫХ

- n Файлы, созданные с помощью STEP/Express транслятора и файлы в формате MSC.Mvision позволяют достичь 100% переносимости и резервирования данных
- n Наличие блокировки позволяет защитить банки данных от потери информации
 - u Предотвращает одновременную запись в банк данных несколькими пользователями
 - u Предотвращает запись в банк данных, если другие пользователи читают его

ОСОБЕННОСТИ БАЗЫ ДАННЫХ

- n Банки данных MSC.Mvision организованы иерархически
- n Банки данных легко могут быть сформированы пользователем без специальных навыков в программировании или знаний теории баз данных
- n Пользователь может самостоятельно осуществлять преобразование свойств в различные системы единиц

ПРИМЕР СТРУКТУРЫ БАНКА ДАННЫХ

| Material | Specimen | | | Environment | | Property | | |
|---------------------------|----------|-----------------|---------------------------|-------------|------|----------|----------------------------|---|
| CNAME | TREAT | DIMS | FORM | DETAIL | TEMP | RATIO | | |
| 7075 Aluminum | T6 | 0.040- 0.125 | Sheet | -0- | 70 | -0- | BASIS |  |
| | T6 | 0.090 | Sheet | Un-notched | 70 | -0- | SIG11 vs N |  |
| | T6 | <1.0 | Die Forging | -0- | 70 | -1 | SIG11 vs N |  |
| PH15-7 Mo Stainless Steel | | | | | | | BASIS A SIG11 vs EPS |  |
| | TH1050 | .0015- 0.500 | Sheet, Strip, Plate | -0- | 70 | -0- | BASIS S |  |
| | TH1050 | -0- | Sheet | -0- | 70 | -0- | SIG11 vs N Image |  |
| | | | | | 1000 | -0- | SIG11 vs N |  |