

База данных материалов MSC.Mvision

ОСОБЕННОСТИ БАЗЫ ДАННЫХ

- n Все банки MSC.Mvision построены с использованием механизма системы баз данных MSC.Mvision
- n Доступ к банкам может осуществляться при помощи интерфейса MSC.Mvision или с использованием Программируемого Интерфейса Базы Данных (DPI - Database Programmatic Interface)

ОСОБЕННОСТИ БАЗЫ ДАННЫХ

- n **Банки данных построены с использованием гибридного реляционного объектно-ориентированного механизма, который позволяет оперировать различными типами данных:**
 - u **Текстовые строки (до 720 символов)**
 - u **Вещественные и целые числа (скаляры или массивы)**
 - u **Графики (Кривые в декартовых координатах)**
 - u **Графические файлы**
 - u **Текстовые файлы**
 - u **Банки данных напрямую переносимы между платформами (в бинарных файлах) Sun, HP, IBM, SGI (не NT), и Linux**









ОСОБЕННОСТИ БАЗЫ ДАННЫХ

- n Файлы, созданные с помощью STEP/Express транслятора и файлы в формате MSC.Mvision позволяют достичь 100% переносимости и резервирования данных
- n Наличие блокировки позволяет защитить банки данных от потери информации
 - u Предотвращает одновременную запись в банк данных несколькими пользователями
 - u Предотвращает запись в банк данных, если другие пользователи читают его

ОСОБЕННОСТИ БАЗЫ ДАННЫХ

- n Банки данных MSC.Mvision организованы иерархически
- n Банки данных легко могут быть сформированы пользователем без специальных навыков в программировании или знаний теории баз данных
- n Пользователь может самостоятельно осуществлять преобразование свойств в различные системы единиц

ПРИМЕР СТРУКТУРЫ БАНКА ДАННЫХ

Material	Specimen			Environment		Property		
CNAME	TREAT	DIMS	FORM	DETAIL	TEMP	RATIO		
7075 Aluminum	T6	0.040-0.125	Sheet	-0-	70	-0-	BASIS	
	T6	0.090	Sheet	Un-notched	70	-0-	SIG11 vs N	
	T6	<1.0	Die Forging	-0-	70	-1	SIG11 vs N	
PH15-7 Mo Stainless Steel	T6	<1.0	Die Forging	-0-	70	-0-	BASIS A SIG11 vs EPS	 
	TH1050	.0015-0.500	Sheet, Strip, Plate	-0-	70	-0-	BASIS S	
	TH1050	-0-	Sheet	-0-	70	-0-	SIG11 vs N Image	 
					1000	-0-	SIG11 vs N	