

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ АВТОМАТИЗАЦИИ УПРАВЛЕНИЯ



ВЫПОЛНИЛ СТУДЕНТ ГРУППЫ УПИ-09-1
МАРТЫНЮК АЛЕКСЕЙ

КЛАССИФИКАЦИЯ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ

□ АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

□ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ
УПРАВЛЕНИЯ

□ ИНТЕГРИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ
УПРАВЛЕНИЯ

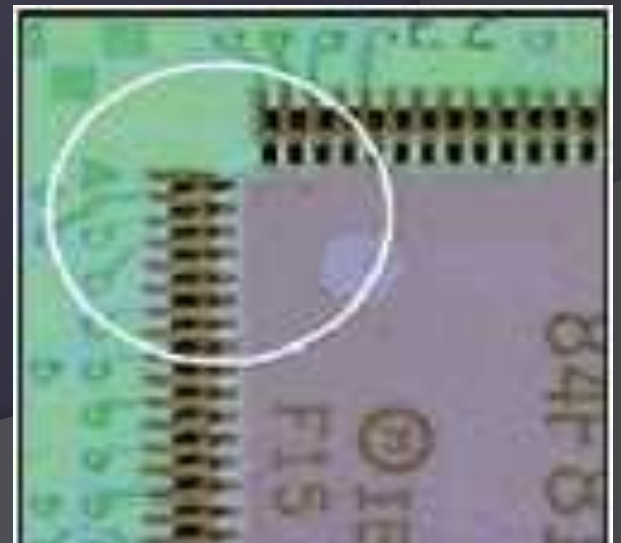
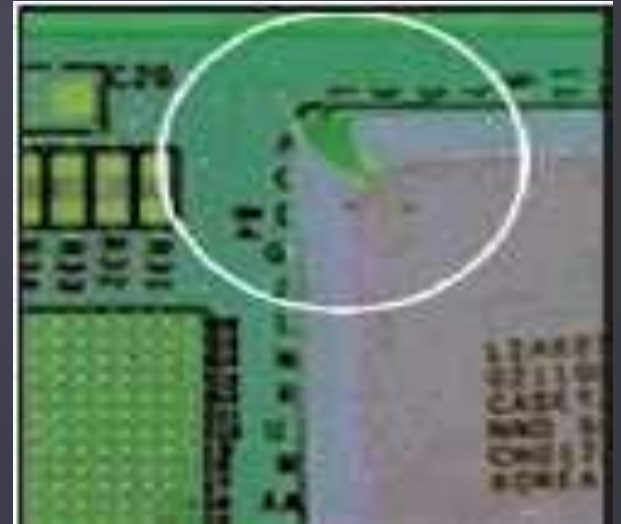
АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

- ◆ ИНФОРМАЦИОННО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
- ◆ АВТОМАТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
- ◆ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ МАШИНАМИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ

ИНФОРМАЦИОННО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ



СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ МАШИНАМИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ





СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО УПРАВЛЕНИЯ

➤ АСУ НАУЧНЫМИ ИССЛЕДОВАНИЯМИ

➤ АСУ ПРОЕКТИРОВАНИЕМ

➤ АСУ ПРЕДПРИЯТИЕМ

➤ АСУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ

➤ АСУ ПРОЕКТАМИ

АСУ НАУЧНЫМИ ИССЛЕДОВАНИЯМИ

Reflectometer

Init Gate Address

2700

xxx

xxx

xxx

xxx

xxx

xxx

xxx

Cycle,s 0

Number of cycles 0

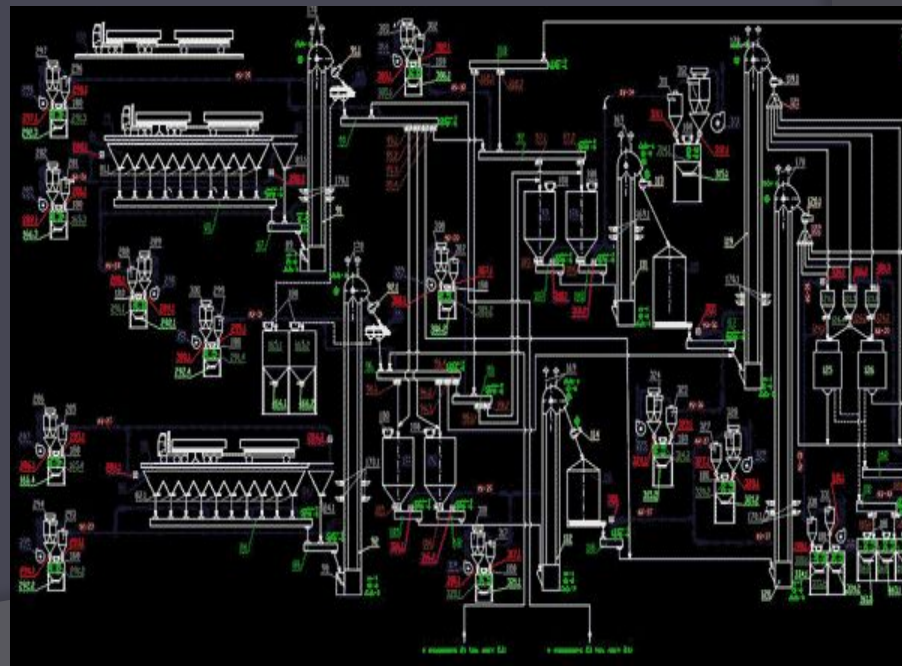
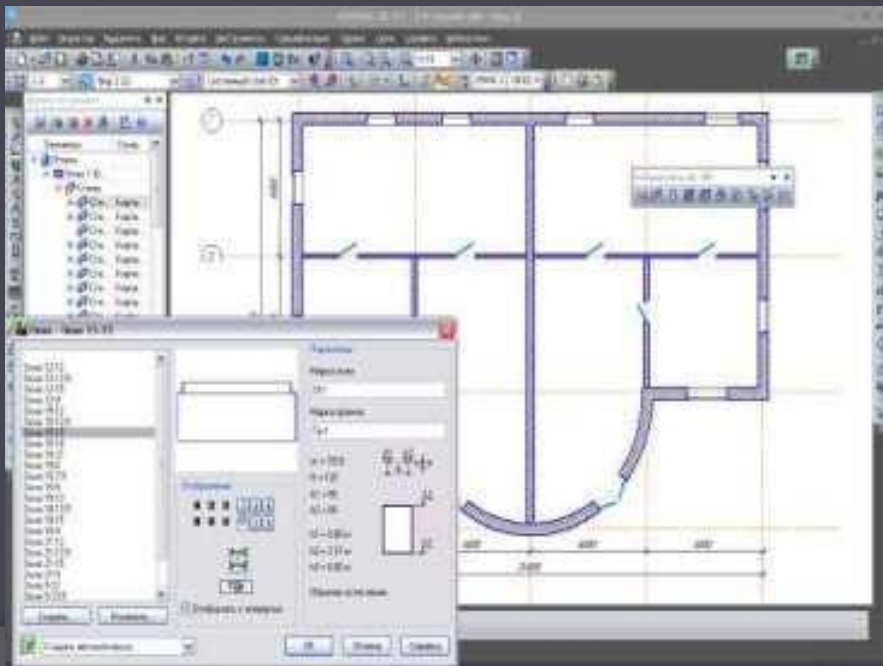
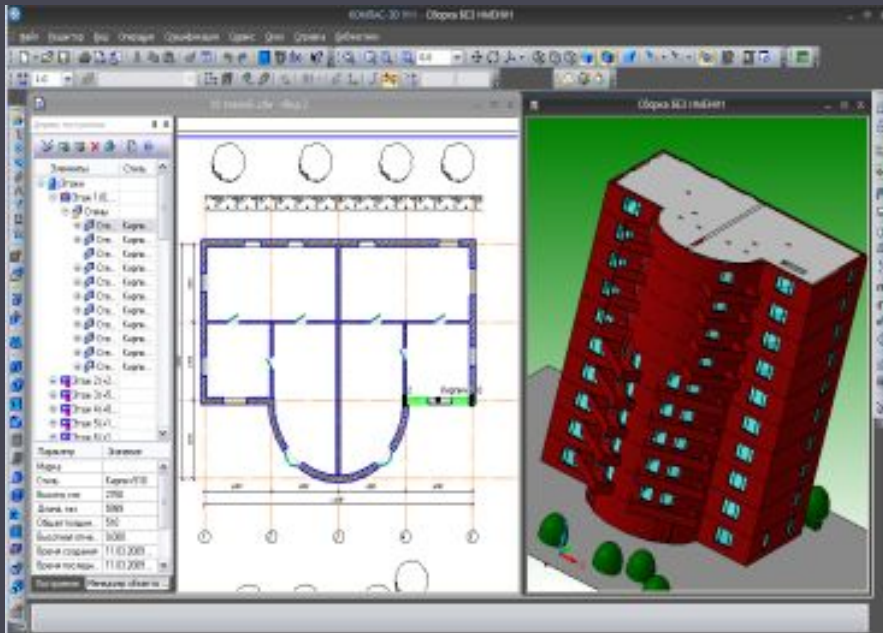
Number	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
C.R.M.	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
Integral	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

Number	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
C.R.M.	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
Integral	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

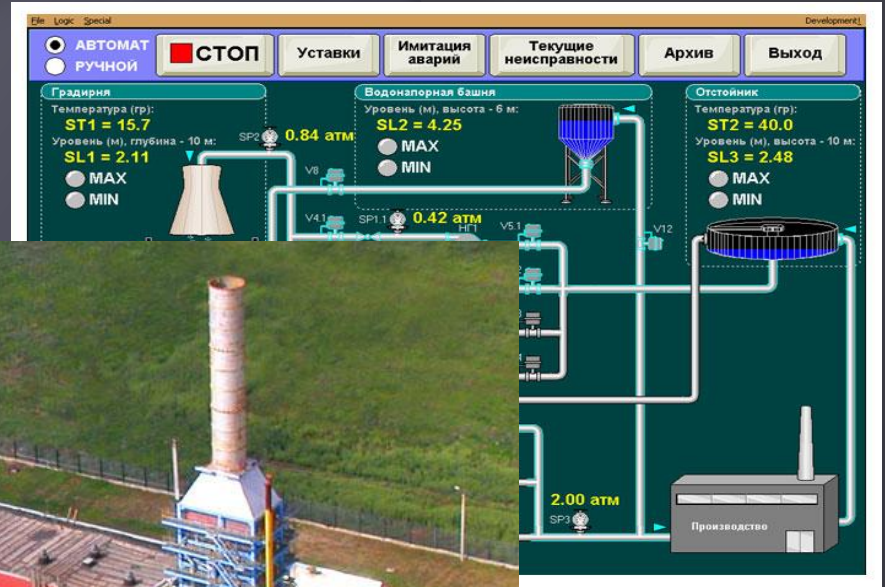


АСУ ПРОЕКТИРОВАНИЕМ



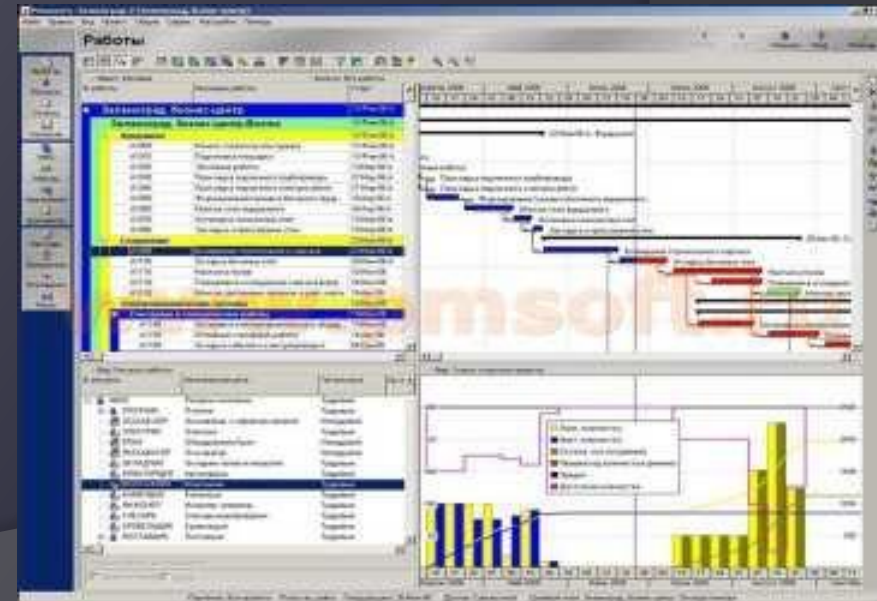
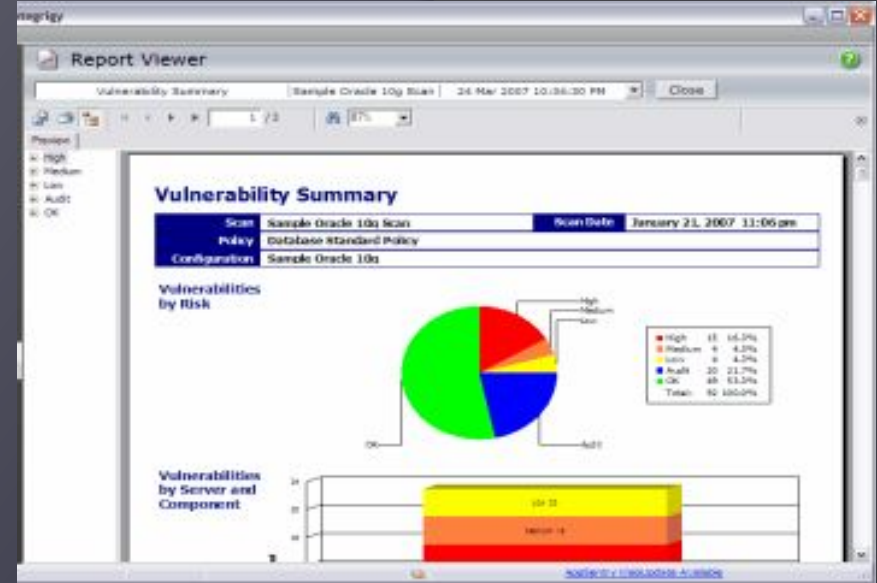


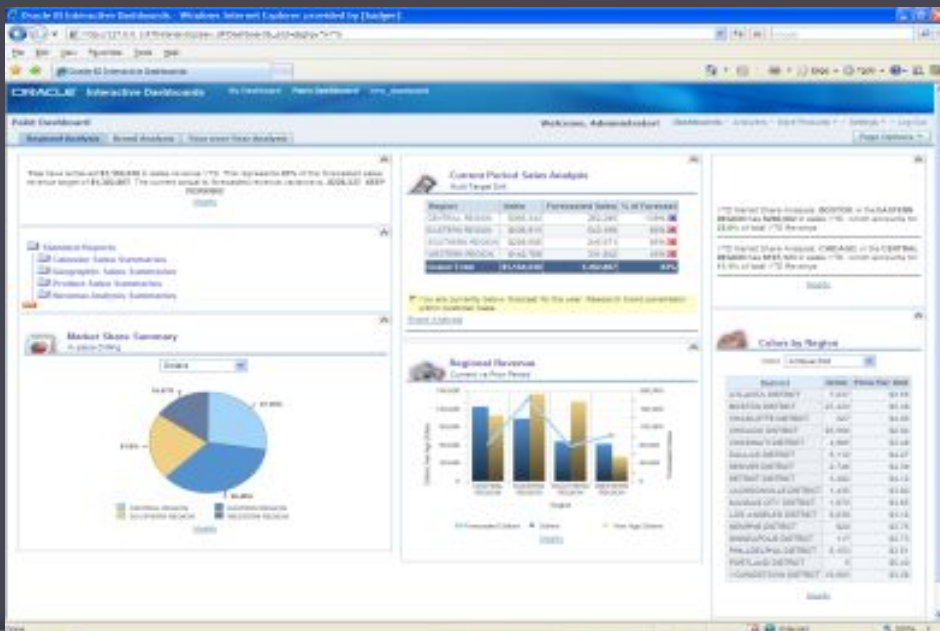
АСУ ПРЕДПРИЯТИЯ





АСУ ПРОЕКТАМИ





ИНТЕГРИРОВАННЫЕ АСУ

Основние параметры 16-02-02 13:49:53

1-2 Яде. 3-4 Яде. 5-6 Яде. Всн. парам 1 Связь: [И] [М] [А]

Параметр	1кам. скитай	2кам. скитай	3кам. скитай	4кам. скитай	Общесховные параметры
Расход газа (м3/ч)	0	0	0	0	Расход газа общий (м3/ч) 0
Расход воздуха (м3/ч)	0	0	0	0	Вакуум
Т-ра испарителя (°C)					
Р. камеры сжигания (кРа)					
"CO" (с)					
Соотнош. воздух/газ					
Т-ра 1 зоны (°C)					
Т-ра 2 зоны (°C)					
Т-ра 3 зоны (°C)					
Т-ра 4 зоны (°C)					
Т-ра 1 ступени (°C)					
Т-ра 2 ступени (°C)					
Т-ра холодильника (°C)					

ШИФЕРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ЛИНИЯ 1 13:52:36 16-02-02

ЛИНИЯ 1 ТОК ДВИГ.

КЛЮЧ МАШИНЫ БЕГУЩИХ НОЖЕА МЕШ. ОБРЕЗКОВ УКЛАДЧИКА ВИЛЫ

ЗАСЛОНКА Ковшовый мешалки 0 % Поддачи воды меш. обр. 0 %

Толщина наката 1 - 0.0 мм 2 - 0.0 мм 3 - 0.0 мм

РАЗРЯЖЕНИЕ Вакуум коробке 0 кРа

18РР 17РР 19РР

Параметр Расход ЗА запор Расход ЗА нате

Давление гауч валов 1 вал 0.0 кгс/см2 2 вал 0.0 кгс/см2 3 вал 0.0 кгс/см2

ДАВЛЕНИЕ Прессо вала 0.0 кг 1 подпрессовщика 0.0 кг 2 подпрессовщика 0.0 кг Гидросистема маш. 0.0 кг

Нефтепереработка - Графический интерфейс - [Площадка 1]

Площадка 1

УПРАВЛЕНИЕ КРАНОМ ОТКРЫТЬ ЗАКРЫТЬ Местный Дистанц Тмакс 15 ЗАКРЫТА 0

Прибор ВА DCS 01 Плот 15.9 кг/м3 E1 Тренд Паспорт 2

Таблица настройки переменной VIC 01 Объем E1

Входная аналоговая	20
*RecordID	20
*Номер канала	0
*Номер переменной в УСО	0
*Номер платы	0
*Номер входа	0
*Позиция	VIC 01
*Имя 1	Объем
*Имя 2	Объем
*Единица измерения	19
*Тип датчика	0
*Тип линеаризации шкалы	0
*Начало шкалы	0.000000
*Конец шкалы	100.000000
*Нижняя предупредительная гран	0.000000
*Верхняя предупредительная гра	0.000000
*Нижняя предаварийная граница	0.000000
*Верхняя предаварийная граница	0.000000
*Тистерезис сигнализации	0.500000
*Время границы сигнализации	0.000000

Л 85.0 % D 53.0 ккм³ T 12.0 °C W 100.0 м³ V 250.0 м³ LI 06 85.0

Пожар Газ, I порог НОРМА Газ, II порог НОРМА

Участок 1 Т.П.

Л 69.4 % D 53.0 ккм³ T 12.0 °C W 80.0 м³ V 200.0 м³ LI 08 69.4

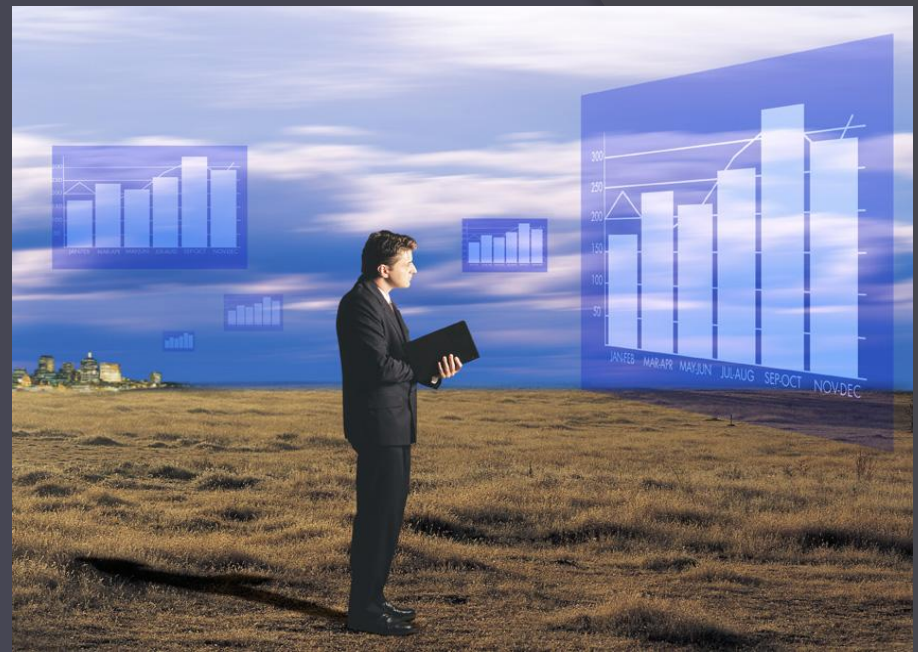
ТС 03 Темпер Злотока НОРМА
ТС 03 Темпер Злотока НПГ-5.00 ЗНАЧ.ПРМ-4.61
ТС 03 Темпер Злотока НОРМА

Протокол Связь
Архив ПД Диагностика
Навигатор Сборный

КВИТИРОВАНИЕ

дк1 Площадка 2 Приборы Поиск переменных





**СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ!**

ВНИМАНИЕ!