

Разработка набора циклов обработки отверстий, расположенных по шаблону, для СЧПУ «АксиОМА Контрол»

Цель работы: расширение функциональности системы ЧПУ «АксиОМА Контрол» за счет разработки технологических циклов обработки отверстий, расположенных по паттернам

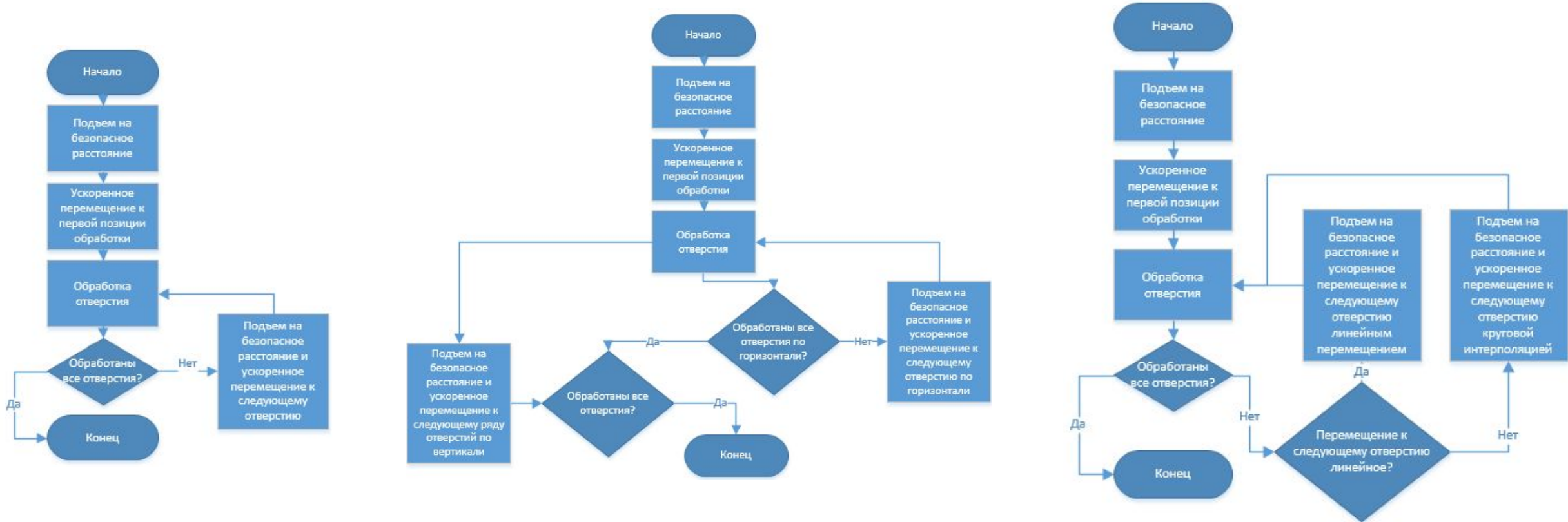
Задачи работы:

1. Анализ технологических циклов обработки отверстий в различных СЧПУ
2. Разработка алгоритмов технологических циклов обработки отверстий для "АксиОМА Контрол"
3. Практическая реализация циклов обработки отверстий для "АксиОМА Контрол"
4. Тестирование разработанных циклов обработки отверстий для "АксиОМА Контрол"

Анализ технологических циклов обработки отверстий в системах ЧПУ

	Siemens Sinumerik 840D, 802	Heidenhain iTNC 530	Модмаш- Софт FMS-3000	Балт-Систем NC-301	«АксиОМА Контрол»
Обработка отверстий на прямой	HOLES1(SPCA,SPCO,STA1,FDIS,DBH,NUM)	G221(Q225,Q226,Q237,Q242,Q224,Q200,Q203,Q204,Q301)	G301(P,Q,B,G)	SUB600(E1,E2,E25,E30,E31,E32,E34,E35)	-
Обработка прямоугольной сетки отверстий	CYCLE801(SPCA,SPCO,STA,DIS1,DIS2,NUM1,NUM2,VARI,ANG1,ANG2,DMODE)	G221(Q225,Q226,Q237,Q238,Q242,Q243,Q224,Q200,Q203,Q204,Q301)	G304(P,Q,B,D,N,K,G)	SUB700(E1,E2,E25,E26,E31,E32)	-
Обработка отверстий на окружности	HOLES2(CPA,CPO,RAD,STA1,INDA,NUM)	G220(Q216,Q217,Q244,Q245,Q246,Q247,Q241,Q200,Q203,Q204,Q301,Q365)	G303(P,Q,C,N,A,R,G)	SUB800(E1,E2,E30,E31,E32,E33,E34,E36,E37)	-

Алгоритмы циклов



Практическая реализация

Тестирование циклов