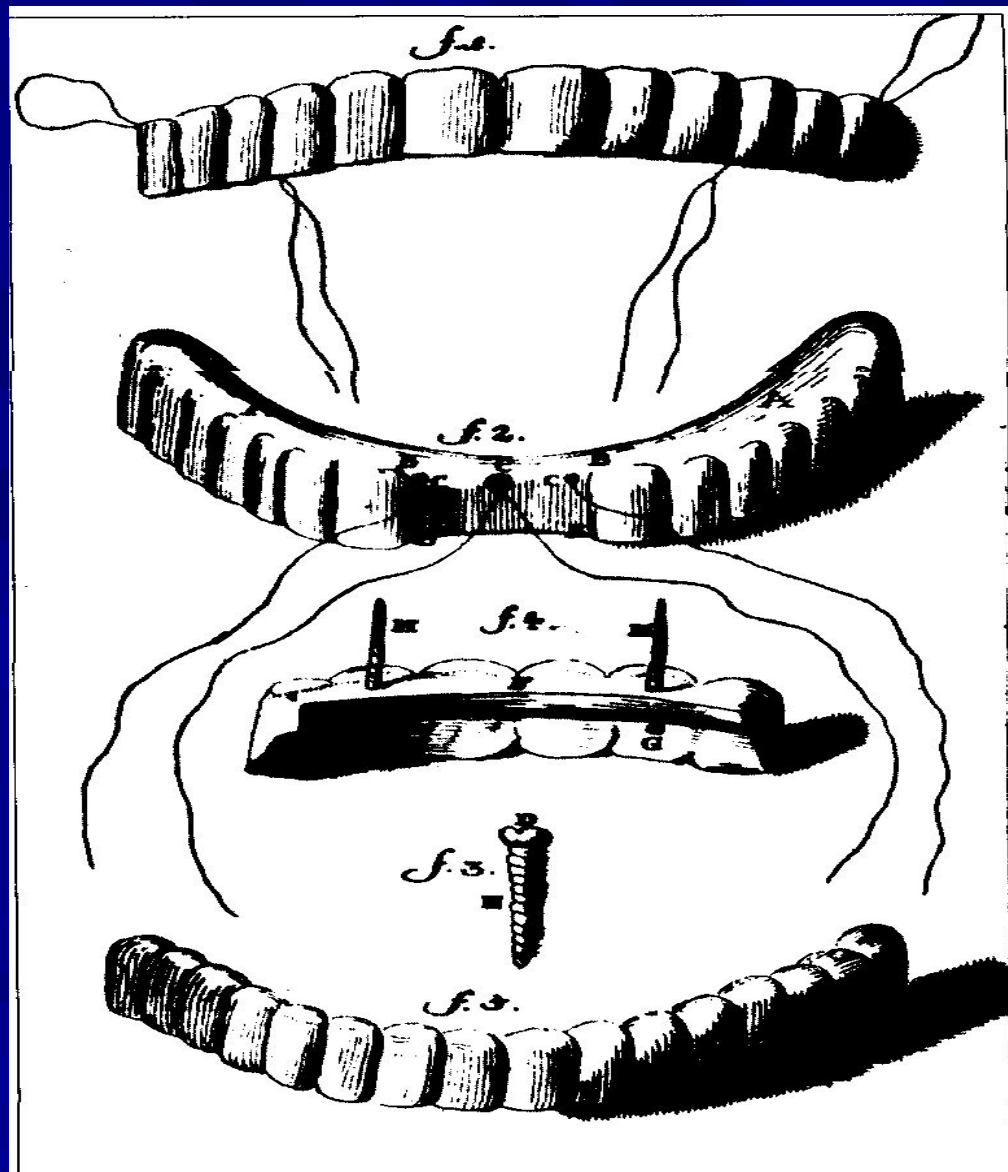




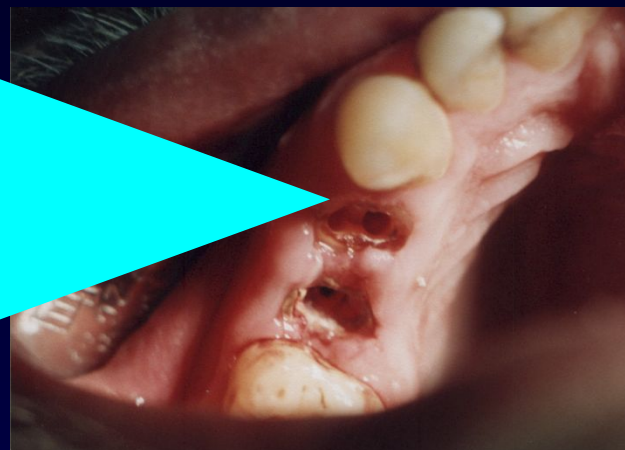
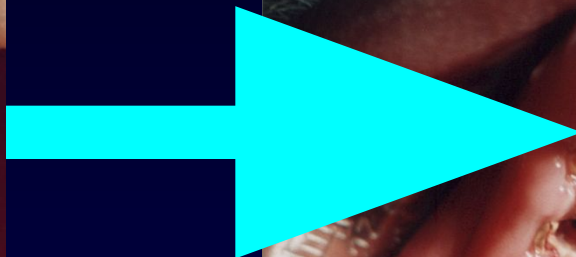
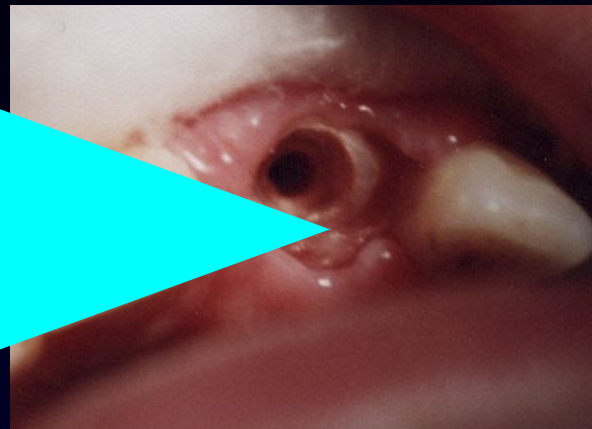
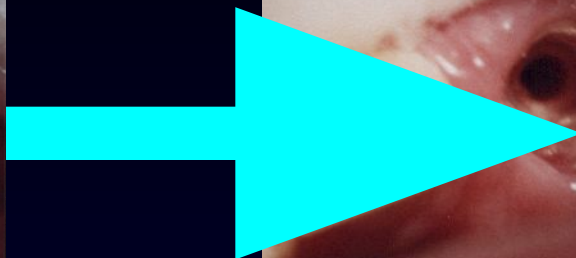
**Математическое обоснование  
параметров штифта для  
восстановления тотальных  
дефектов коронковой части  
зуба**

# Пьер Фошар (1670—1762)

в 1728 г.  
Использование  
издатуреувеадотво  
корней зубов для  
по лечению и  
штифтовых  
удаляюцзубов



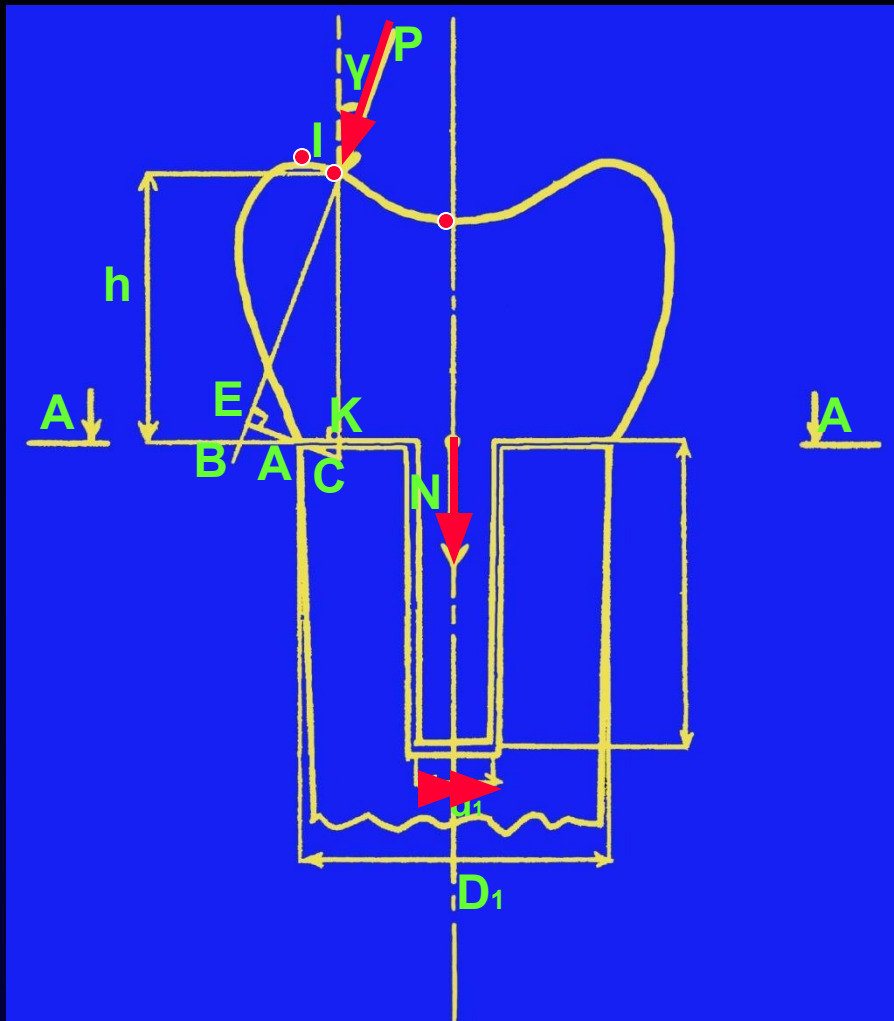
# подготовка корневого канала зуба для штифтовой конструкции



# Цель исследования

определение параметров штифта,  
обеспечивающих надежность  
фиксации коронковой части  
разрушенного зуба

# РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Длина штифта определяется из условия прочности:

$$\sigma = \frac{N}{\pi \cdot d_1 \cdot l} \leq [\sigma], \quad (8)$$

где  $l$  – длина штифта;

$d_1$  – диаметр штифта;

$[\sigma]$  – допустимое напряжение,

при использовании

стеклоиономерного цемента

$[\sigma] = 3 - 4 \text{ МПа [17]}$ .

Откуда 
$$l = \frac{2 \cdot N}{\pi \cdot d_1 \cdot [\sigma]} \quad (9)$$

# ВЫВОДЫ:

Рекомендуемая длина штифтовой части:

| Дли<br>н<br>а<br>ш<br>т<br>и<br>ф<br>т<br>о<br>в<br>о<br>й<br>ч<br>а<br>с<br>т<br>и<br>(<br>м<br>м | Высота восстанав-<br>ливаемой части (мм) | 5   | 6   | 7    | 8    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----|-----|------|------|
|                                                                                                    | Группа зубов                             |     |     |      |      |
|                                                                                                    | Жевательные зубы                         | 4,2 | 9,1 | 14,1 | 19,1 |
|                                                                                                    | Клыки                                    | 5,2 | 8,6 | 12,0 | 15,4 |
|                                                                                                    | Верхние центральные<br>резцы             | 5,0 | 8,3 | 11,5 | 14,8 |
|                                                                                                    | Верхние боковые и<br>нижние резцы        | 5,3 | 7,7 | 10,1 | 12,4 |

Рекомендуемый диаметр внутрикорневого штифта 1 мм