

Издательско-полиграфический колледж им.
Ивана Фёдорова

Дипломный проект

Тема: Проект типографии, выпускающий издание в
интегральном переплете

Студента группы
4т Нефедова
Андрея

Проект типографии, выпускающий издание в интегральном переплете

- Целью данного дипломного проекта является проектирование внедрения новой технологии, вызванной измененными требованиями к учебной литературе. Для этого будет выбран новый и весьма привлекательный в ценовых качествах интегральный переплет. Так как издание будет использовано детьми, то они должны соответствовать всем требованиям безопасности, быть легким, многокрасочным, удобооткрываемым и удобочитаемым. Интегральная крышка занимает промежуточное положение по массе, технологичности и себестоимости между обычным переплетом и обложкой, сохраняя презентабельность и долговечность традиционного переплета. Так же необходимо будет смоделировать весь процесс изготовления данного издания для выявления положительных и отрицательных черт по сравнению с переплетом и обложкой.

Выбор способа печати

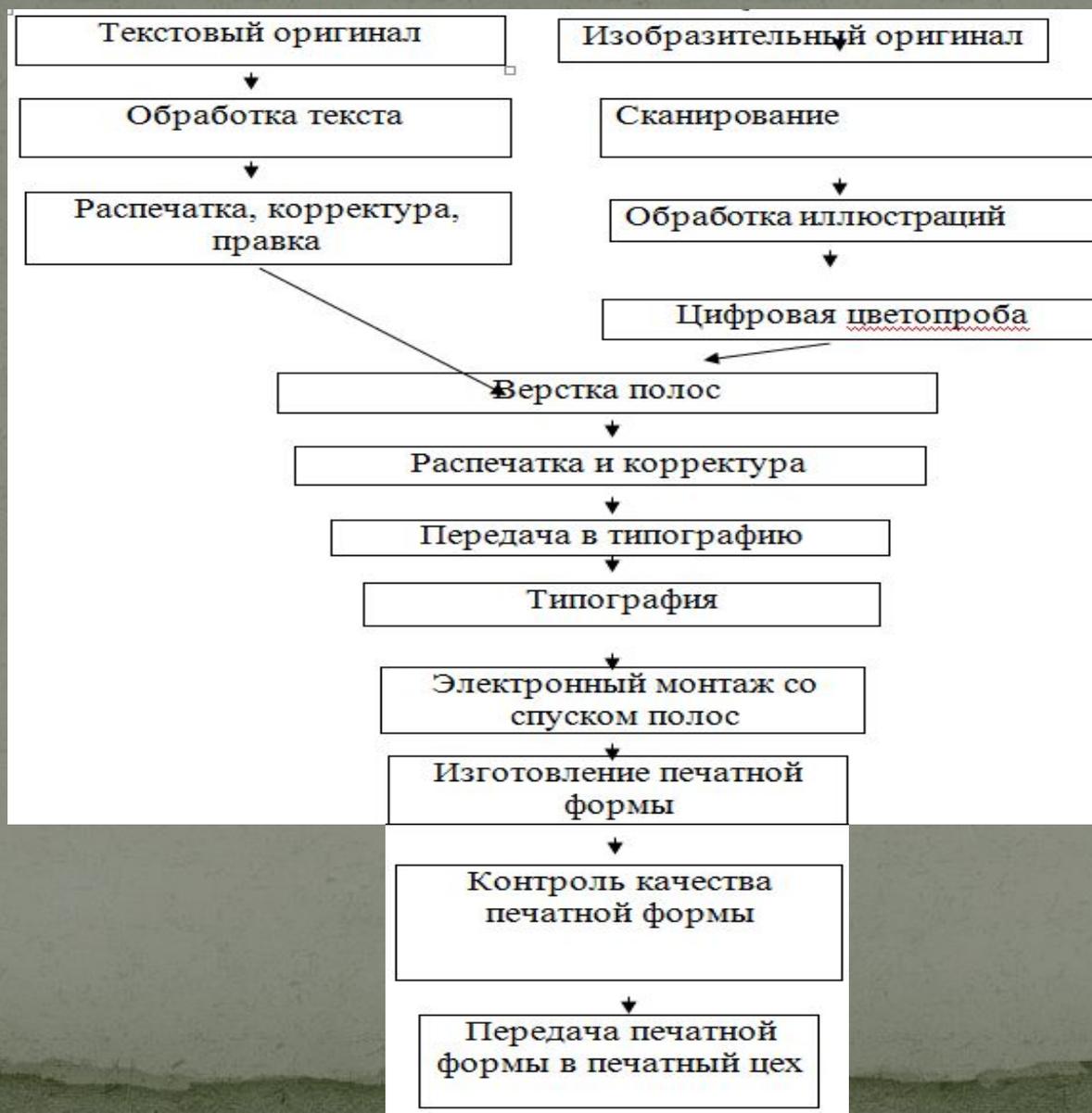
Я выбрал офсетный способ печати из-за того что:

- ❖ формы офсетной печати обладают высокой тиражестойкостью.
- ❖ Офсет наиболее современный и продуктивный вид печати, который в значительной степени вытеснил другие способы печати.
- ❖ Офсет позволяет высококачественно воспроизводить многоцветные изображения и тексты.
- ❖ Офсетные печатные машины обладают высокой скоростью и продуктивностью.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Наименование издания	Количество наименований	Периодичность	Формат издания	Объем издания в п.л.	Тираж издания	Красочность издания	Вклейки, вкладки и т.п.			Вид внешнего оформления
							количество	красочность	Тип переплета	красочность
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Учебное издание для начальной школы	12	4	60x84/16	12	70	4+4	-	Интегральный переплет	Обл.	4+0

Технологическая схема допечатных процессов





- Компьютер (для набора текста, обработки информации, верстки и других технологических операций).
- Технические параметры:
- Процессор Intel Celeron 1.30 GHz
- Оперативная память: 3 Gb
- Жесткий диск: 270Gb
- Оптический привод:
Мультиформатный привод DVD+RW с поддержкой двухслойных дисков
- Видео: 1024Mb nVidia GeForce 7800GT PCI-E
- Операционная система: MS Windows 7максимальная (32-bit)



- Сканер HP ScanJet G2410 (L2694a)
- Тип: Настольный планшетный сканер
- Сканирующий элемент: Контактный датчик изображения (CIS)
- Источник света: 3-цветные (RGB) светодиоды
- Оптическое разрешение: 2400×4800 точек на дюйм
- Максимальный формат документа: A4/Letter (216×297мм)

СтР рекордер CREO Lotem 800



- Технические характеристики
- Загрузка пластин (тип): автоматическая
- Формат A1+
- Макс. Разрешение, dpi: 3556
- Формат пластин: от 650×490 до 905×1130мм
- Технология экспонирования: Внешний барабан
- Разрешение, dpi: 1524-3556, непрерывно
- Линиатура, lpi: 200
- Источник экспонирования: линейка лазерных диодов 830 nm
- Производительность: 16 пластин/час
- Толщина материала: 0,2-0,3 мм
- Марки (тип) пластин: Алюминивые термочувствительные пластины

Компьютер для верстки



- Процессор INTEL Core i5 760 1156 с технологией Intel® Turbo Boost четырёхъядерный, частота 2.8ГГц, Объем кэша L3 8192 Кб Lynnfield
- Материнская карта Asus / Gigabyte / MSI 1156 H55
- Оптический привод DVD±RW Sony-Nec optiarc / Pioneer / Samsung / Asus
- Оперативная память 4096 Мб DDR3 1333 hynix / kingston / Micron
- Жёсткий диск 1000 Гб SATA2 Western digital / Seagate / Samsung
- Видеокарта NVIDIA GEFORCE 460GTX 1024MB GDDR5
- Корпус OPTIMUM
- Блок питания 500W
- Звуковая карта 8 каналов (7.1) Chanel High Definition Audio
- Сетевая карта Сеть Gigabit Ethernet 10 /100 /1000 MB
- Картридер 46 All IN Мультиформатный

Артикул: МВ382

- · Дисплей: Диагональ 24 - дюймов
- · Жидкокристаллический (ТFT) экран на активной матрице тонкоплёночных транзисторов
- · Яркость (стандартная): 300 кд/м²
- · Контрастность (стандартная): 1000:1
- · Максимальная потребляемая мощность: 65 Вт
- · Потребление в режиме хранения энергии: 3 Вт
- · Допустимый диапазон температур
 - при работе: от 100 до 350 С
 - при хранении: 400 до 470 С
- **Размер и вес:**
 - · Высота: 41 см
 - · Ширина: 47,1 см
 - · Глубина: 17,4 см
 - · Вес: 6,6 кг



процессов



продолжение

Приработка декеля

Регулирование подачи краски
и увлажняющего раствора

Регулировка давления

Печать контрольного
оттиска

Утверждение эталона

Печать тиража

Контроль качества



Roland 204

Макс./мин. формат бумаги, мм	520x740/210x280
Область печати, мм	510x735
Макс. скорость печати, отт/час	до 13000
Высота стапеля на самонакладе/приемке, мм	1245/500
Плотности бумаг, г/м²	от 40 до картона 0,8 мм
Формат печатной формы, мм	605x740x0,3
Формат офсетной резины, мм	655x760
Начало области печати от края печатной формы, мм	52
Эл. характеристики	31 кВт, 400 Вольт, 3 фазы, 50 Гц
Габариты, мм	5416x2910x2026
Масса, кг	15000

технологическая схема последпечатных процессов

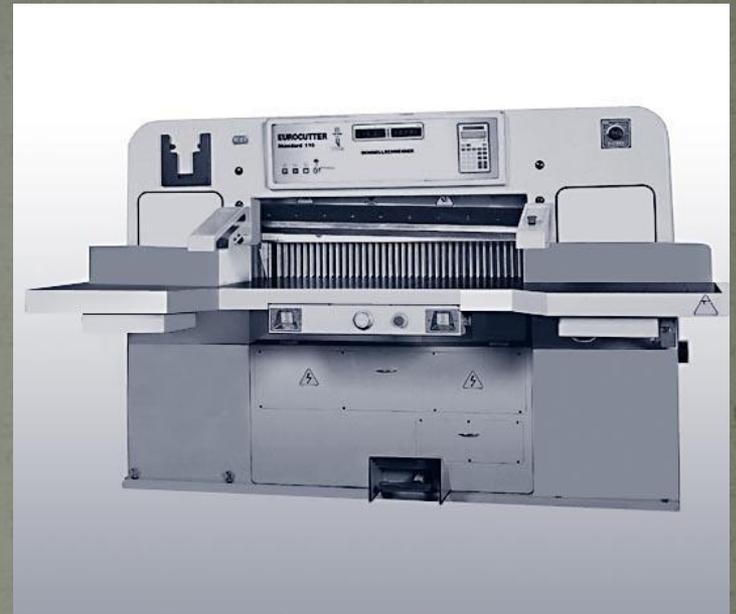


Одноножевая резальная машина Eurocutter Display

модель, оснащенная цифровым дисплеем и управляемая посредством компьютера. Позволяет запоминать до 200 программ, состоящих из 100 шагов каждая.

Великолепная, высокопроизводительная быстроходная резальная машина для выполнения большого количества меняющихся заказов.

Предназначена для быстрой точной и прибыльной переработки, в том числе чувствительного разрезаемого материала, а также для рентабельности при часто меняющихся заказах.



Заключение

В данном дипломном проекте рассматривался проектирование внедрения новой технологии, вызванной измененными требованиями к учебной литературе. Были подробно рассмотрены допечатная подготовка издания, печать и послепечатная обработка продукции.

Технологическая схема изготовления описана в полном соответствии с применяемой схемой на предприятии, подробно описано всё применяемое оборудование и материалы для изготовления данного заказа.

Также в дипломном проекте были рассмотрены экономические показатели выпускаемой продукции, её себестоимость и прибыльность для данной типографии. Все затраты соответствуют современному состоянию рынка полиграфических услуг.

Раздел экологического менеджмента предприятия и охраны труда отражает состояние типографии, защиту окружающей природной среды и охрану труда работающего персонала.

В завершение был произведён анализ применяемой технологии, оборудования и материалов, конкурентоспособность данной продукции на рынке полиграфических товаров

Пока 😞