

БАТАНІК І БАЧЕНЬ

В-2. Составить модель бизнес-процесса фасовки сахара-песка

Фирма сама вначале автомобильным, затем железнодорожным транспортом производит доставку сахара-песка в Краснодар в мешках массой по 100 кг от производителя – Тбилисского сахарного завода (фирма по контракту обязуется полностью возвращать тару – мешки из под сахара). Затем собственным автомобильным транспортом доставляется сахар на склад фирмы. В лаборатории фирма проверяет качество сахара на соответствие ТУ 165312.

При надлежащем качестве сахар развешивается в цехе №1 в бумажные пакеты по 1 кг, в цехе №2 в полиэтиленовые пакеты по 1 кг, в цехе №3 – по 10 кг в мешки из синтетического материала. Пакеты по 1 кг упаковываются в полиэтиленовые мешки по 10 кг. На упаковке отпечатываются выходные данные продукции и ее качественные характеристики.

Упаковка доставляется собственным автотранспортом фасовочной фирмы: бумажная – из Краснодарского картонажного цеха, синтетическая – с Армавирского завода полимеров.

Упакованная продукция хранится на складе: пакетированная в бумажную упаковку – на складе №1, в полиэтиленовые пакеты – на складе №2, мешки из синтетического материала по 10 кг – на складе №3; а часть продукции передается на склад №4 при фирменном магазине.

Затем отдел снабжения собственным автомобильным транспортом доставляет упакованную продукцию в магазины розничной и оптовой продажи.

В-3. Составить модель бизнес-процесса реализации мобильных телефонов

Фирма сама вначале автомобильным, затем железнодорожным транспортом производит доставку контейнеров с телефонными аппаратами, которые приобретает в фирме «ОМЕГА М». Т.к. телефонные аппараты находятся в разобранном виде (в виде конструктора), то фирма вначале собирает телефонные аппараты (в цехе №1), затем проверяет их работоспособность на стенде (в цехе №2), а в цехе №3 ставит гарантийное клеймо своей фирмы и оформляет гарантийные документы. В цехе №4 проверяют соответствие качества зарядных устройств и сервисной гарнитуры, ставят гарантийное клеймо своей фирмы и оформляют гарантийные документы.

В цехе №5 упаковывают вначале каждое устройство отдельно, а затем в единую упаковку. На упаковке в цехе отпечатываются выходные данные продукции и её качественные характеристики. Упаковка доставляется собственным автотранспортом фирмы: бумажная – с Краснодарского картонажного цеха, полиэтиленовая – с Армавирского завода полимеров.

Затем в цехе №6 продукция упаковывается в картонные ящики по 100 телефонов с указанием фирмы, продукции и её качественных характеристик.

Упакованная продукция хранится на складе №1; а часть продукции передается на склад №2 при фирменном магазине.

Менеджер по снабжению собственным автотранспортом доставляет упакованную продукцию в салоны-магазины розничной и оптовой продажи Краснодара и края.

В-4. Составить модель любого бизнес-процесса, состоящего не менее чем из 10 блоков

В-2. Составить модель бизнес-процесса фасовки сахара-песка

Фирма сама вначале автомобильным, затем железнодорожным транспортом производит доставку сахара-песка в Краснодар в мешках массой по 100 кг от производителя – Тбилисского сахарного завода (фирма по контракту обязуется полностью возвращать тару – мешки из под сахара). Затем собственным автомобильным транспортом доставляется сахар на склад фирмы.

В лаборатории фирма проверяет качество сахара на соответствие ТУ 165312.

При надлежащем качестве сахар развешивается в цехе №1 в бумажные пакеты по 1 кг, в цехе №2 в полиэтиленовые пакеты по 1 кг, в цехе №3 – по 10 кг в мешки из синтетического материала. Пакеты по 1 кг упаковываются в полиэтиленовые мешки по 10 кг. На упаковке отпечатываются выходные данные продукции и ее качественные характеристики.

Упаковка доставляется собственным автотранспортом фасовочной фирмы: бумажная – из Краснодарского картонажного цеха, синтетическая – с Армавирского завода полимеров.

Упакованная продукция хранится на складе: пакетированная в бумажную упаковку – на складе №1, в полиэтиленовые пакеты – на складе №2, мешки из синтетического материала по 10 кг – на складе №3; а часть продукции передается на склад №4 при фирменном магазине.

Затем отдел снабжения собственным автомобильным транспортом доставляет упакованную продукцию в магазины розничной и оптовой продажи.

В-3. Составить модель бизнес-процесса реализации мобильных телефонов

Фирма сама вначале автомобильным, затем железнодорожным транспортом производит доставку контейнеров с телефонными аппаратами, которые приобретает в фирме «ОМЕГА М».

Т.к. телефонные аппараты находятся в разобранном виде (в виде конструктора), то фирма вначале собирает телефонные аппараты (в цехе №1), затем проверяет их работоспособность на стенде (в цехе №2), а в цехе №3 ставит гарантийное клеймо своей фирмы и оформляет гарантийные документы.

В цехе №4 проверяют соответствие качества зарядных устройств и сервисной гарнитуры, ставят гарантийное клеймо своей фирмы и оформляет гарантийные документы.

В цехе №5 упаковывают вначале каждое устройство отдельно, а затем в единую упаковку. На упаковке в цехе отпечатываются выходные данные продукции и её качественные характеристики.

Упаковка доставляется собственным автотранспортом фирмы: бумажная – с Краснодарского картонажного цеха, полиэтиленовая – с Армавирского завода полимеров.

Затем в цехе №6 продукция упаковывается в картонные ящики по 100 телефонов с указанием фирмы, продукции и её качественных характеристик.

Упакованная продукция хранится на складе №1; а часть продукции передается на склад №2 при фирменном магазине.

Менеджер по снабжению собственным автотранспортом доставляет упакованную продукцию в салоны-магазины розничной и оптовой продажи Краснодара и края.

КАЖДОМУ:

Составить модель любого бизнес-процесса, состоящего не менее чем из 10 блоков