

Муниципальное казенное образовательное учреждение
Любинского муниципального района Омской области
«Любино – Малоросская средняя общеобразовательная школа

Тема: «Устройство токарного станка СТД – 120М»

Учитель технологии: Жакиянов С.С.

Общий вид токарного станка СТД-120М



История создания токарных станков



- * История относит изобретение **токарного станка** к 650 гг. до н. э. Станок представлял собой два установленных центра, между которыми зажималась заготовка из дерева, кости или рога. Раб или подмастерье вращал заготовку (один или несколько оборотов в одну сторону, затем в другую). Мастер держал резец в руках и, прижимая его в нужном месте к заготовке, снимал стружку, придавая заготовке требуемую форму.



- * В XIV - XV веках были распространены токарные станки с ножным приводом. Ножной привод состоял из очета - упругой жерди, консольно закрепленной над станком. К концу жерди крепилась бечевка, которая была обернута на один оборот вокруг заготовки и нижним концом крепилась к педали. При нажатии на педаль бечевка натягивалась, заставляя заготовку сделать один - два оборота, а жердь - согнуться. При отпуске педали жердь выпрямлялась, тянула вверх бечевку, и заготовка делала те же обороты в другую сторону.

Совершенствование станков.



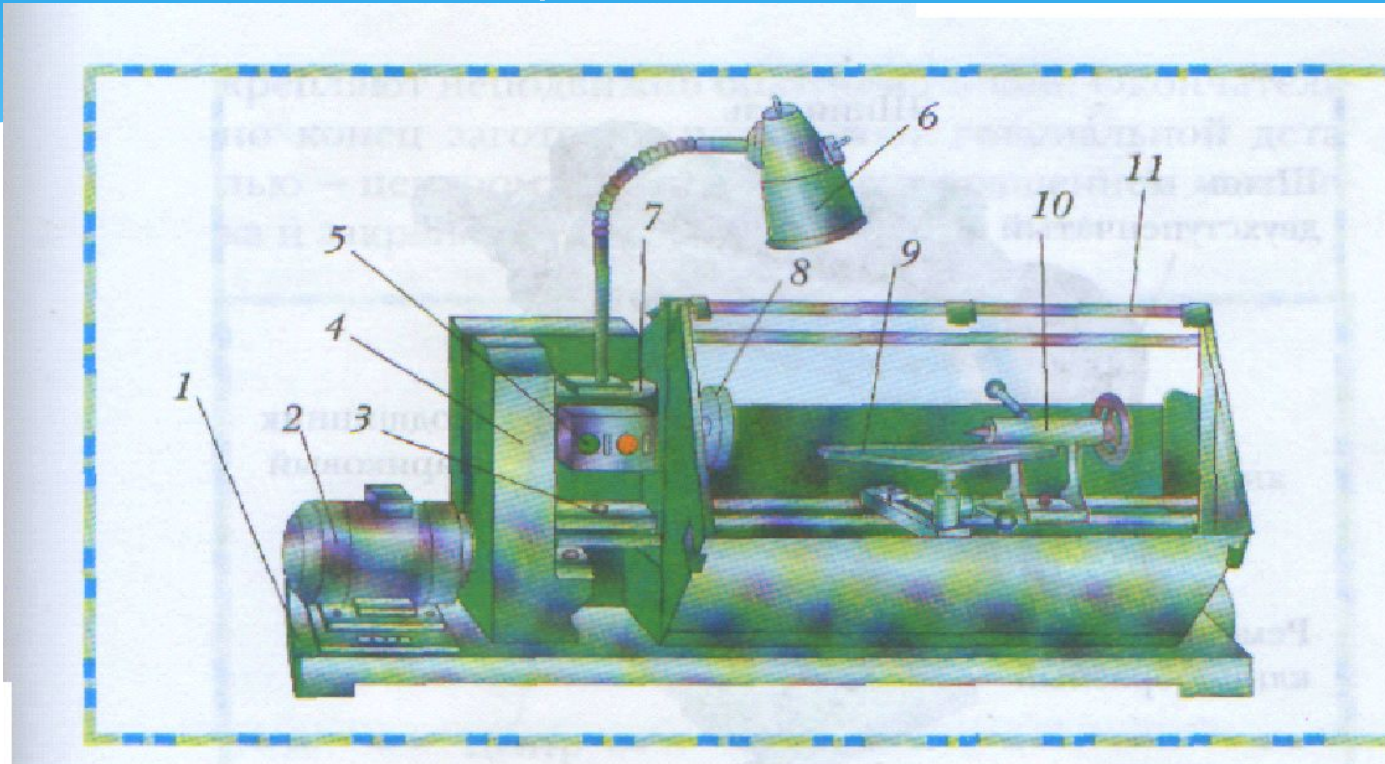
- * Токарные станки совершенствовались .
- * С начала XIX века начался постепенный переворот . На место старому токарному станку один за другим приходят новые высокоточные автоматические станки, оснащенные электродвигателями позволявший автоматически вытачивать разные формы из дерева

Современные станки по дереву

- * Универсальные токарные станки позволяют выполнять различные технологические операции .



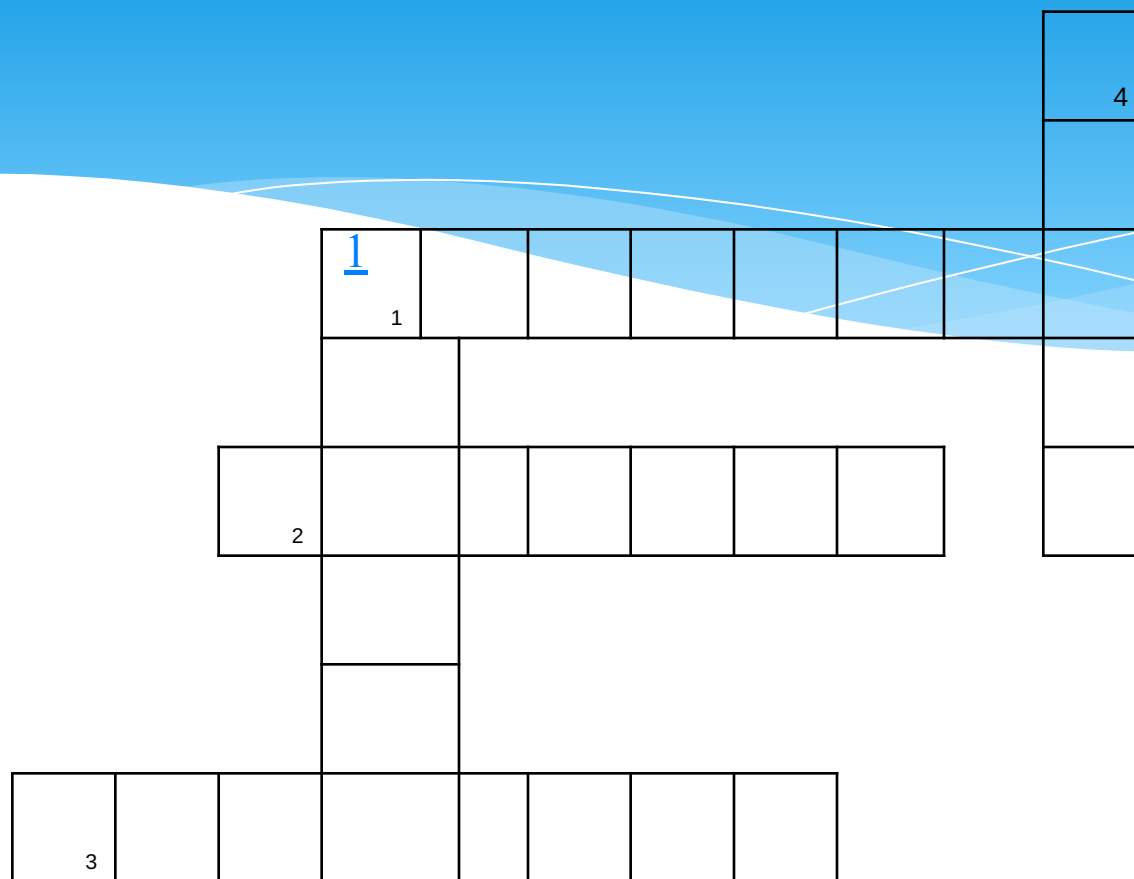
Устройство станка.



Токарный станок по обработке древесины:

1 — основание; *2* — электродвигатель; *3* — станина;
4 — ограждение ременной передачи; *5* — магнитный пускатель; *6* — светильник; *7* — передняя бабка; *8* — шпиндель; *9* — подручник; *10* — задняя бабка; *11* — защитный экран

Устройство токарного станка СТД-120М



По горизонтали:

- 1. Шайба для точения заготовки большого диаметра.
- 2. Основание, на котором крепятся механизмы станка.
- 3. Вращающаяся деталь, к которой крепится заготовка.

По вертикали:

- 1. Деталь для закрепления коротких заготовок.
- 4. Механизм, служащий для поддержания заготовки.

“ Устройство токарного станка СТД-120М -6 класс”

- 1. Токарный станок это:**
 - а) технологическая машина
 - б) транспортная машина
 - в) энергетическая машина

- 2. Кинематическая схема станка показывает:**
 - а) передачу движения от двигателя на шпиндель
 - б) последовательность обработки детали
 - в) устройство станка.

- 3. Подручник предназначен:**
 - а) для поддержания заготовки
 - б) для поддержания резца
 - в) для фигурного точения

- 4. В токарном станке применяется:**
 - а) плоскоремennая передача
 - б) клиноремennая передача
 - в) шестеренчатая передача

- 5. Главное движение резания:**
 - а) вращательное движение заготовки
 - б) продольное поступательное движение стамески
 - в) поперечное движение стамески

- 6. Пиноль находится:**
 - а) в электродвигателе
 - б) в задней бабке
 - в) в передней бабке