

**ФКП ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 79
УЧЕБНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ**

МДК 02.01 ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

*Выполнение операций ВТО (разутюживание, заутюживание,
сутюживание, оттягивание, отпаривание)*

Мастер производственного обучения

С.В. Гаев

*г. Тула
2020г*

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ

- Для того чтобы изделие получилось аккуратным, а его детали приобрели желаемую форму и вид, при пошиве проводят влажно-тепловую обработку.
- Влажно-тепловую обработку выполняют с помощью специального оборудования: утюга, утюжильной доски и других приспособлений. На швейных фабриках для этого используются прессовое оборудование, паровоздушные манекены.



Оборудование для ВТО

проутюжильник
(лас (блеск) и подпалины)



Утюжильная доска



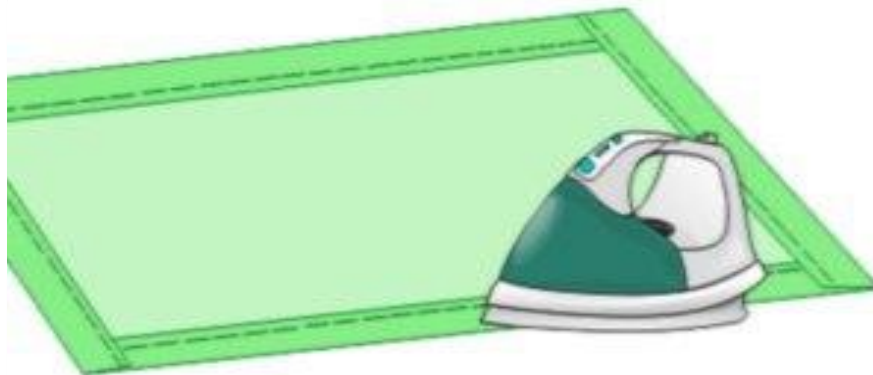
- Хлопчатобумажные и льняные ткани утюжат сильно нагретым электрическим утюгом с терморегулятором и пароувлажнителем ткани. С помощью терморегулятора нужно задать температуру нагрева подошвы утюга, подходящую для данного вида ткани. Пароувлажнитель утюга увлажняет ткань в процессе утюжильных работ. Утюжильная доска должна иметь ровную мягкую поверхность и чистый сменный чехол, а также приспособление для поддержки электрошнура. Проутюжильник — лоскут белой хлопчатобумажной или льняной ткани, который служит для предохранения поверхности обрабатываемой детали от опалов. Лучше, если это будет хлопок или лен. Идеально подойдет прозрачная ткань, например батист. В этом случае хорошо видно, где и что нужно утюжить: не возникает нежелательных складок и заминов. Перед первым применением проутюжильник необходимо выстирать. Пульверизатор предназначен для увлажнения материала в процессе утюжки.

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВЫХ РАБОТ

- 1. Перед началом влажно-тепловой обработки рекомендуется сделать пробу на лоскутке той ткани, которую нужно обрабатывать.
- 2. Перед влажно-тепловой обработкой нужно удалить с изделия следы от портновского мела, а также все булавки, которые могут поцарапать подошву утюга и оставить следы на ткани.
- 3. Влажно-тепловую обработку выполняют после каждой швейной операции до полного испарения влаги.
- 4. При проведении влажно-тепловой обработки изделие расправляют так, чтобы не образовалось складок и заминов.
- 5. После обработки нужно дать проглаженной детали или изделию полностью остыть, чтобы избежать искажения формы.

ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ

ПРИУТЮЖИВАНИЕ. ДЕТАЛЬ ИЛИ ШВЕЙНОЕ ИЗДЕЛИЕ УКЛАДЫВАЮТ НА УТЮЖИЛЬНУЮ ДОСКУ И ПРИЖИМАЮТ ГОРЯЧИМ УТЮГОМ В ОБЛАСТИ ШВА, СГИБА ИЛИ КРАЯ ДЕТАЛИ, ДЛЯ ТОГО ЧТОБЫ УМЕНЬШИТЬ ИХ ТОЛЩИНУ



Приутюжить

Приутюжить

РАЗУТЮЖИВАНИЕ. У ШВЕЙНОГО ИЗДЕЛИЯ ПРИПУСКИ НА ШВЫ РАСКЛАДЫВАЮТ В ПРОТИВОПОЛОЖНЫЕ СТОРОНЫ И ЗАКРЕПЛЯЮТ ИХ В ТАКОМ ПОЛОЖЕНИИ ГОРЯЧИМ УТЮГОМ



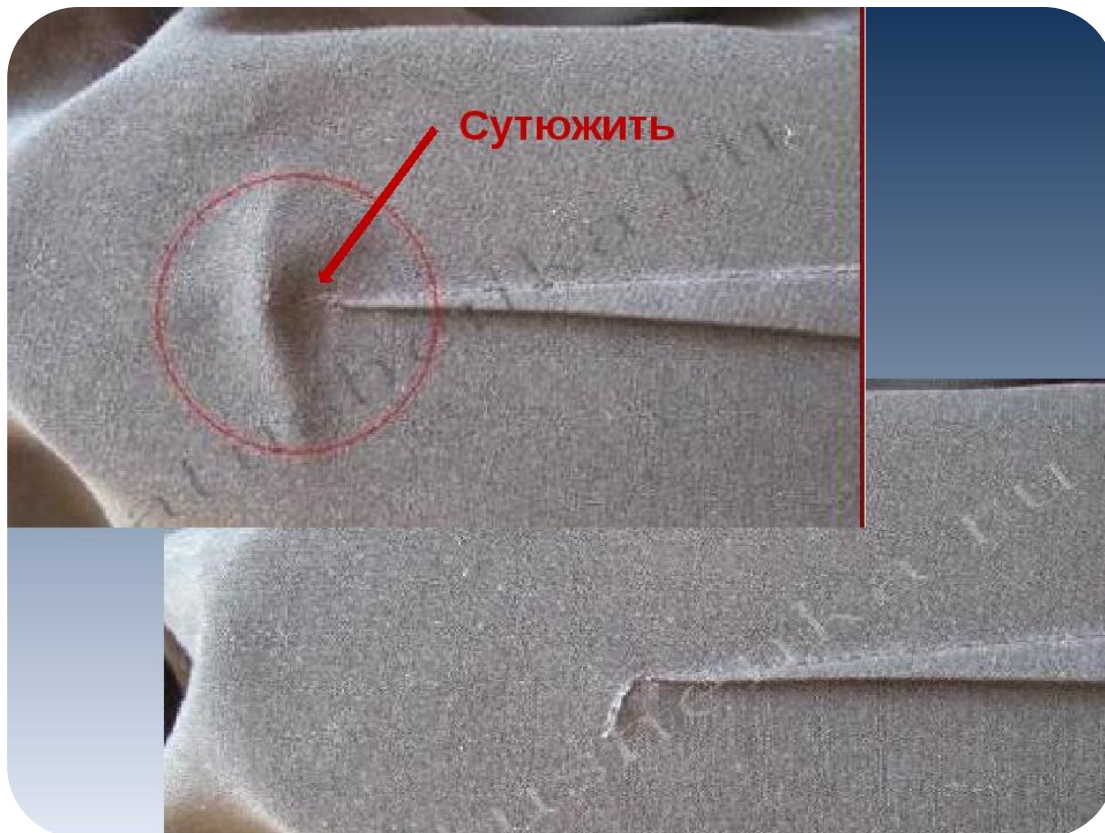
ЗАУТЮЖИВАНИЕ. У ШВЕЙНОГО ИЗДЕЛИЯ ПРИПУСКИ ШВА ИЛИ КРАЙ ДЕТАЛИ УКЛАДЫВАЮТ НА ОДНУ СТОРОНУ И ЗАКРЕПЛЯЮТ ИХ В ТАКОМ ПОЛОЖЕНИИ



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ С УТЮГОМ

- 1. До начала работы убедитесь в исправности утюга, электрошнура и вилки, установите терморегулятор на нужное деление.
- 2. Во время работы включайте и выключайте утюг сухими руками, вилку держите за пластмассовый корпус.
- 3. Ставьте утюг на подставку, следите, чтобы шнур не касался подошвы утюга.
- 4. Не оставляйте включенный утюг без присмотра.
- 5. После работы поставьте утюг в сторону (на подставку) и выключите его.

СУТЮЖИВАНИЕ. УМЕНЬШЕНИЕ ДЛИНЫ СРЕЗА ДЕТАЛИ, ПРИДАВАЯ ЕЙ НЕОБХОДИМУЮ ФОРМУ, УБРАТЬ УТЮГОМ СБОРКИ, СЛАБИНУ, УПЛОТНЯЯ ТКАНЬ. СУТЮЖИВАНИЕМ СЛАБИНУ НА КОНЦАХ ВЫТАЧЕК, ПОСАДКУ И Т.П.



ОТТЯГИВАНИЕ. ПРИНУДИТЕЛЬНОЕ РАСТЯГИВАНИЯ
ТКАНИ. ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ДВУМЯ СПОСОБАМИ:

1. ГЛАЖЕНИЕМ.

2. ПРЕССОВАНИЕМ.

ОТТЯГИВАНИЕ НАЧИНАЕТСЯ С УЧАСТКОВ НАИБОЛЬШЕГО
РАСТЯЖЕНИЯ, ПЕРЕХОДЯ К УЧАСТКАМ НАИМЕНЬШЕГО
РАСТЯЖЕНИЯ.



ВО ВРЕМЯ СТИРКИ И ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ВЕЩЕЙ, НА ПОВЕРХНОСТИ ПОСЛЕДНИХ ОБРАЗУЮТСЯ ЗАМИНЫ И ЛАСЫ. ДЛЯ ТОГО ЧТОБЫ ИЗБАВИТЬСЯ ОТ ЭТИХ ПРЯМО СКАЖЕМ НЕПРИЯТНЫХ ПОСЛЕДСТВИЙ ПРИМЕНЯЮТ ЛИБО ГЛАЖЕНЬЕ ЛИБО ОТПАРИВАНИЕ. ОТПАРИВАНИЕ ПО СУТИ ТОТ ЖЕ ПРОЦЕСС ЧТО И ГЛАЖЕНЬЕ И ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ПРИДАНИЯ ВЕЩИ НУЖНОЙ ФОРМЫ. ОТЛИЧИЕ ПРОЦЕССА ОТПАРИВАНИЯ ОТ ГЛАЖЕНЬЯ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ТОМ, ЧТО В ПРОЦЕССЕ ОТПАРИВАНИЯ МОЖНО ОБОЙТИСЬ БЕЗ ГЛАДИЛЬНОЙ ДОСКИ, А ВСЕ МАНИПУЛЯЦИИ, МОЖНО ПРОВЕСТИ ПРЯМО НА ВЕШАЛКЕ, ЕСЛИ ЭТО К ПРИМЕРУ, ПИДЖАК ИЛИ ПАЛЬТО.

ОТПАРИВАНИЕ МЯТЫХ ВЕЩЕЙ МОЖНО ПРОИЗВОДИТЬ КАК СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫМИ ОТПАРИВАТЕЛЯМИ ТАК И ПРОСТЫМ УТЮГОМ ИМЕЮЩИМ ФУНКЦИЮ ПАРООБРАЗОВАНИЯ. В ЧЁМ ЖЕ ОТЛИЧИЕ УТЮГА ОТ ОТПАРИВАТЕЛЯ? ОТЛИЧИЕ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ТОМ, ЧТО УТЮГ ИСПОЛЬЗУЕТ ГОРЯЧУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПРИ ВОЗДЕЙСТВИИ НА ТКАНЬ, А ОТПАРИВАТЕЛЬ ВОЗДЕЙСТВУЕТ НА ВОЛОКНА ТКАНИ ПАРОМ, ПОД ДЕЙСТВИЕМ КОТОРОГО ОНИ РАСПРАВЛЯЮТСЯ.

СПОСОБЫ ОТПАРИВАНИЯ.



ПАРОГЕНЕРАТОР ROTONDI МИНИ 3 СО ЩЕТКОЙ



Спасибо за внимание!