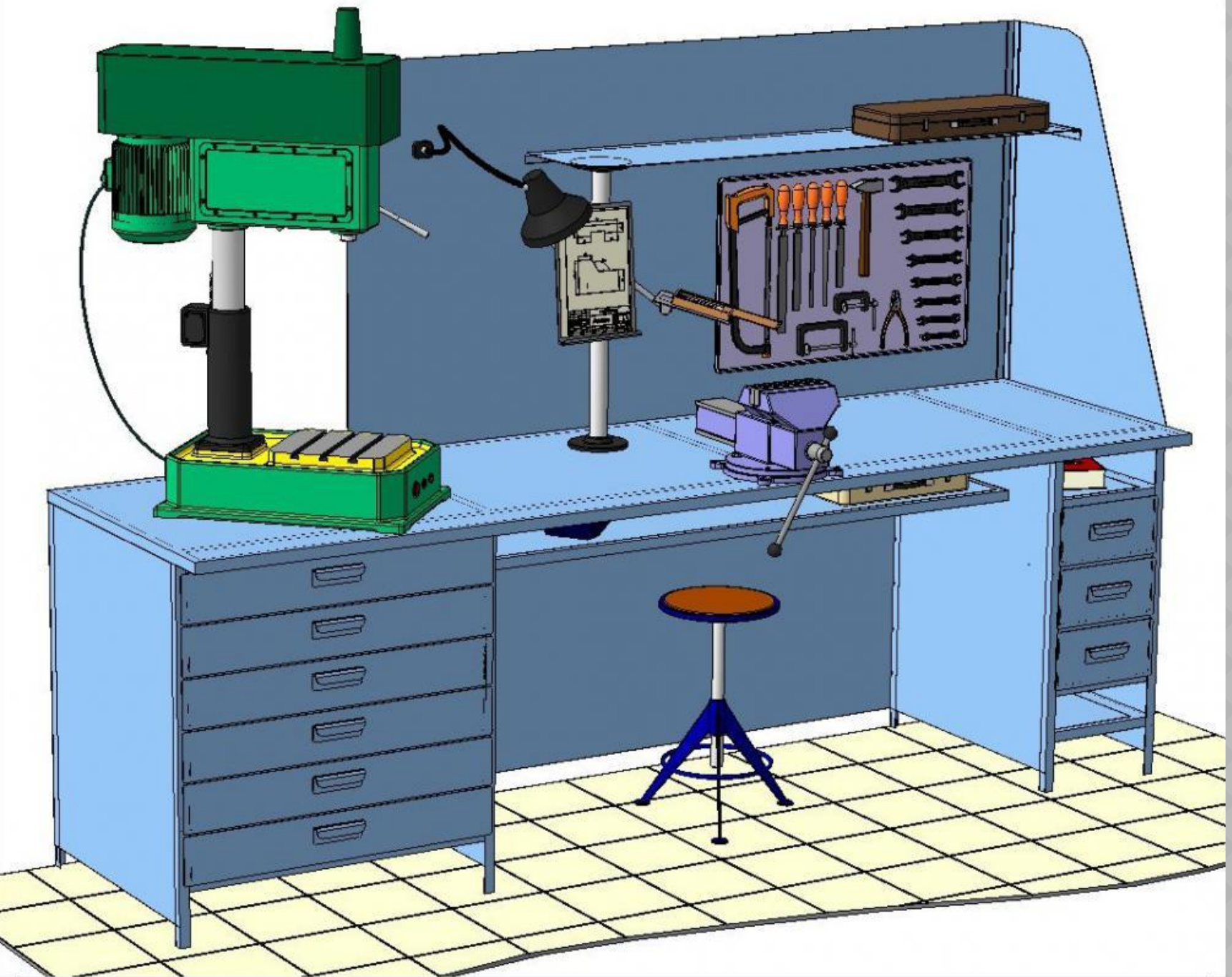


*ОБОРУДОВАНИЕ РАБОЧЕЕ
МЕСТО И ПЛАНИРОВАНИЕ
РАБОТ ПО СОЗДАНИЮ
ИЗДЕЛИЯ ИЗ МЕТАЛЛА И
ПЛАСТМАСС.*

Операции по обработке металлов называются слесарными. Их выполняют рабочие по профессии слесарь.

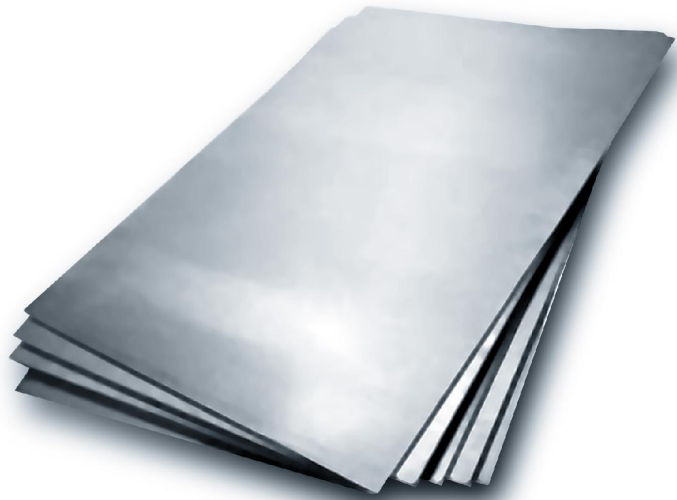
Рабочее место

Рабочее место по созданию изделий из металлов оборудуется аналогично рабочему месту по созданию изделий из древесины. Однако обрабатывающие, измерительные и разметочные инструменты другие. Хранятся такие инструменты в специальных шкафах, ящиках или стеллажах.



Самые распространенные конструкционные металлические материалы для изготовления изделий - это тонкие металлические листы и проволока. Их получают из стали, алюминия, дюралюминия, меди, латуни и других металлов и сплавов.

Тонкие металлические листы— это металл в виде листов толщиной до 2 мм.



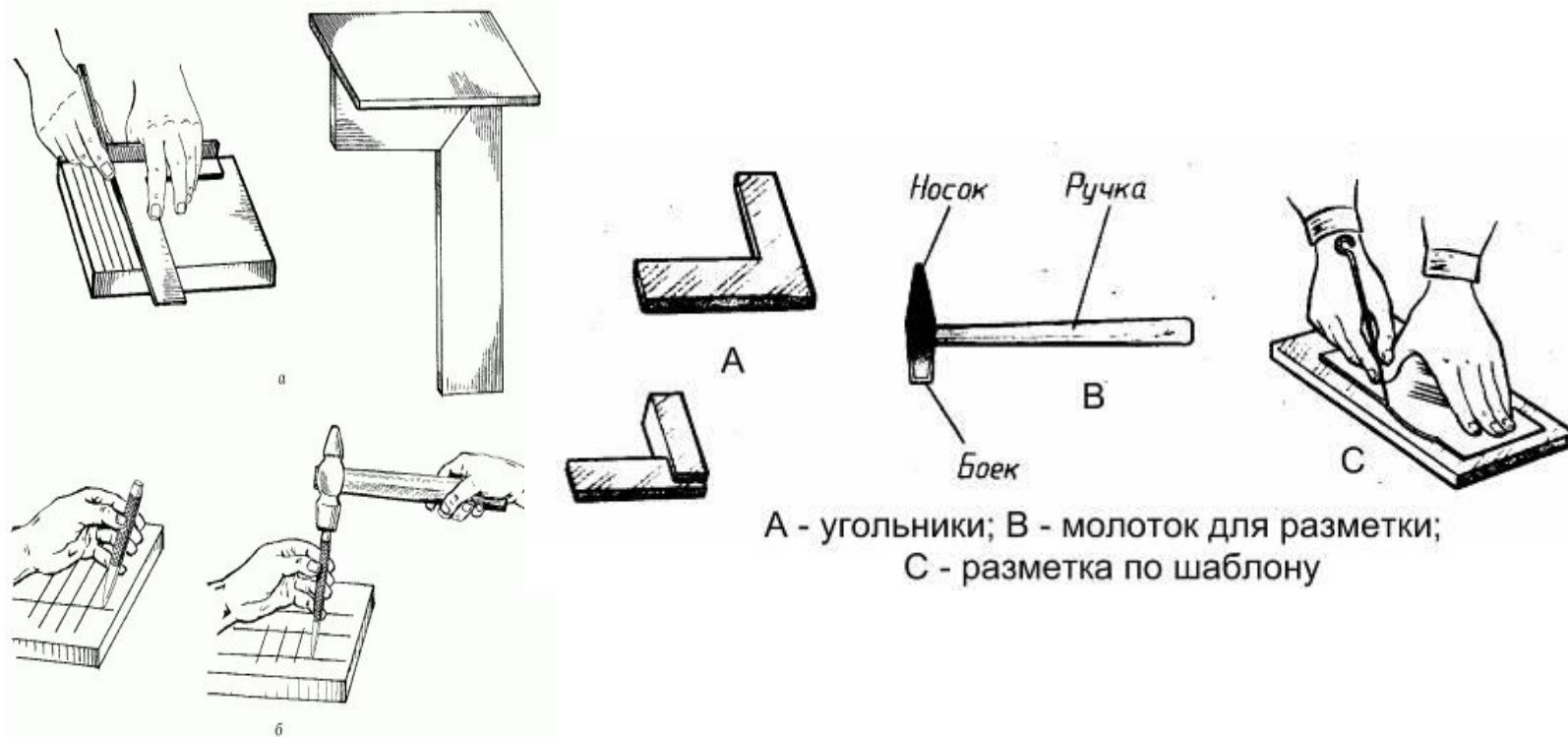
Проволока - это металлическое изделие большой длины, но небольшого поперечного сечения разной формы



Пластмассы представляют собой материалы на основе природных или синтетических полимеров, способные приобретать заданную форму при нагревании и под давлением и устойчиво сохранять ее после охлаждения.



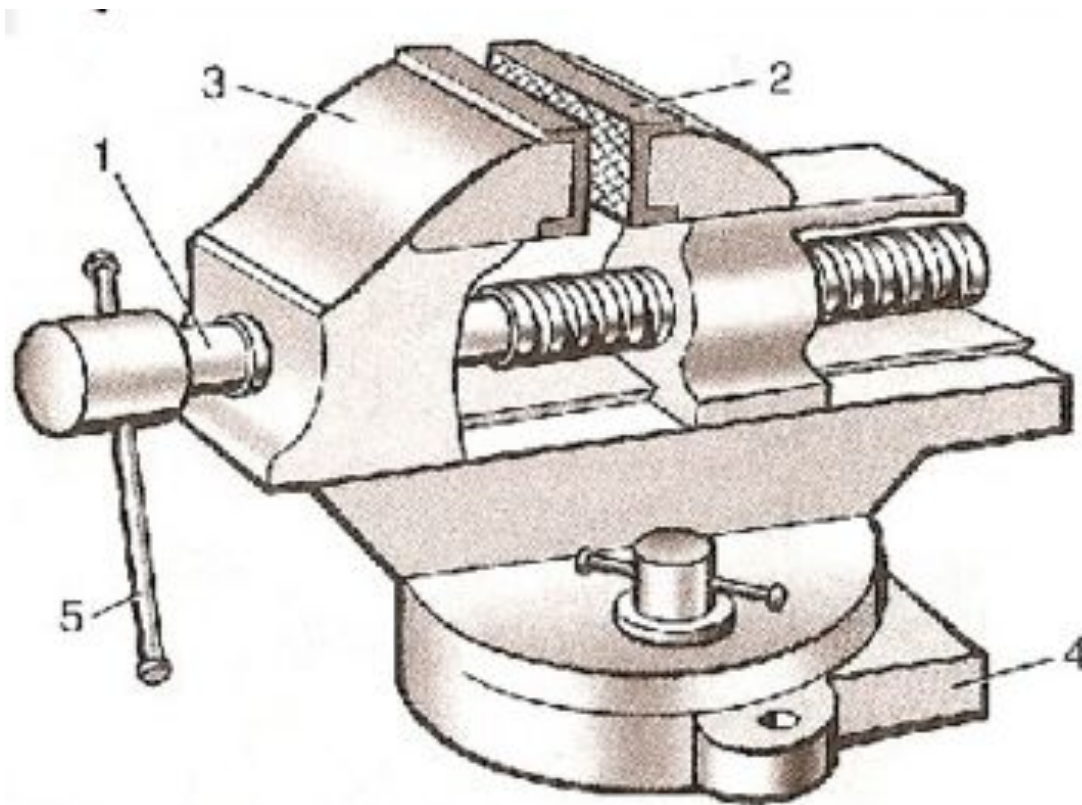
ПРИЁМЫ РАЗМЕТКИ



А - угольники; В - молоток для разметки;
С - разметка по шаблону

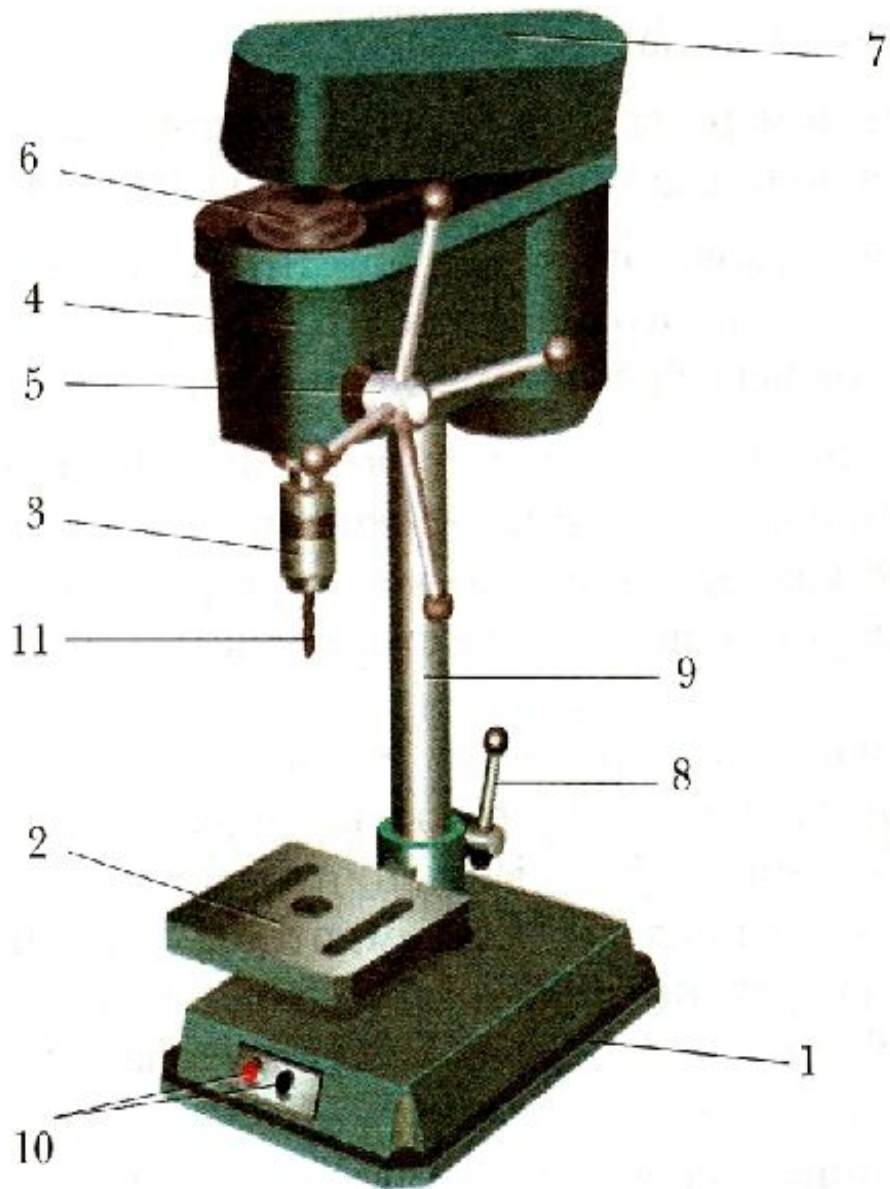
Перед разметкой требуется очистить заготовку от пыли и грязи. Размечать заготовку нужно так, чтобы как можно меньше металла уходило в отходы.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРЕПЯТ В ТИСКАХ



- 1- винт
- 2 – подвижная губка
- 3 – неподвижная губка
- 4 – опорная плита
- 5- рукоятка

УСТРОЙСТВО СВЕРЛИЛЬНОГО СТАНКА



- 1) - **основание (станина);**
- 2) - **рабочий стол;**
- 3) - **патрон;**
- 4) - **шпиндель;**
- 5) - **рукоятка подачи сверла;**
- 6) - **электродвигатель;**
- 7) - **защитный кожух;**
- 8) - **стопор;**
- 9) - **винтовая колонна;**
- 10) - **пусковые кнопки;**
- 11) - **сверло**

Спасибо за внимание!

