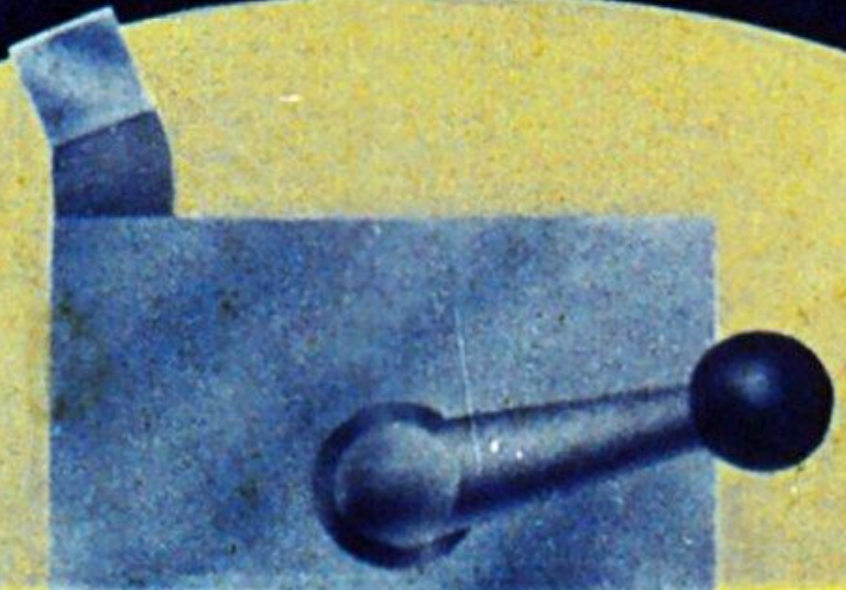


ТОКАРЬ



Я—токарь,
очень люблю
свою профессию
и хочу познакомить
вас с ней.





Родословная

токарей

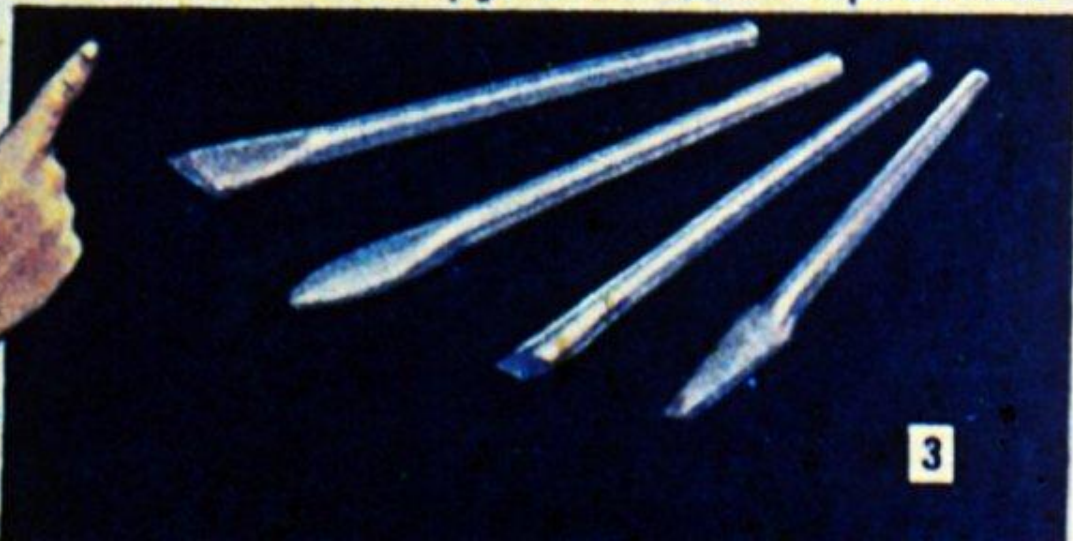
идет

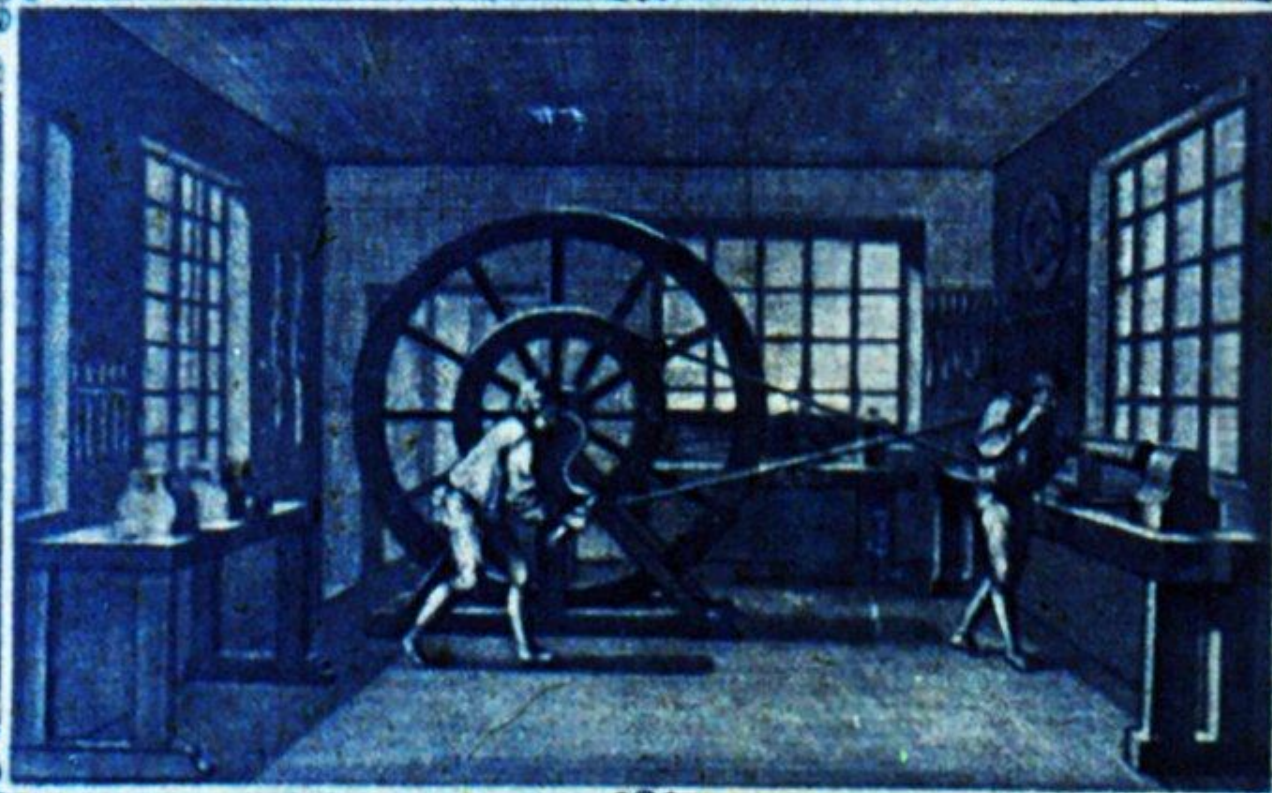
от гончаров.

Шло время...
Люди научились
обтачивать дерево.



Появились и инструменты для обработки.





А здесь вы видите токарную мастерскую XVIII века

и инструменты
для обработки металла
и для измерений.

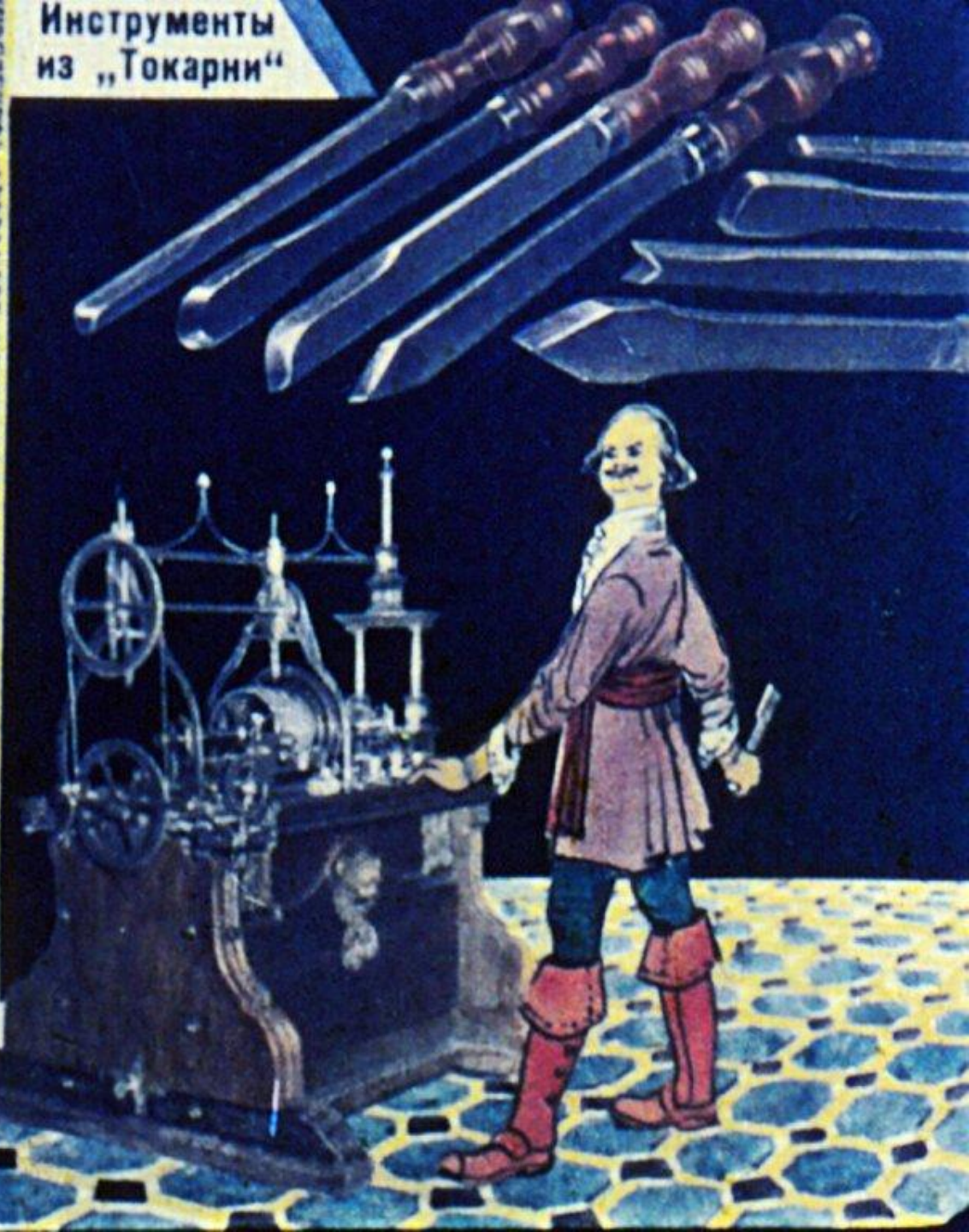


Инструменты
из „Токарни“

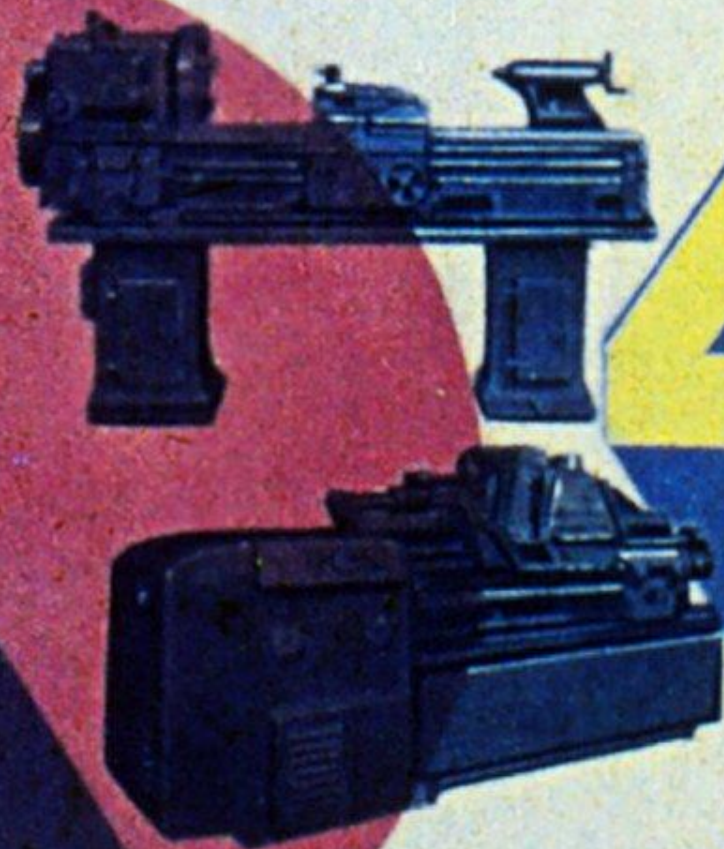


А. К. Нартов

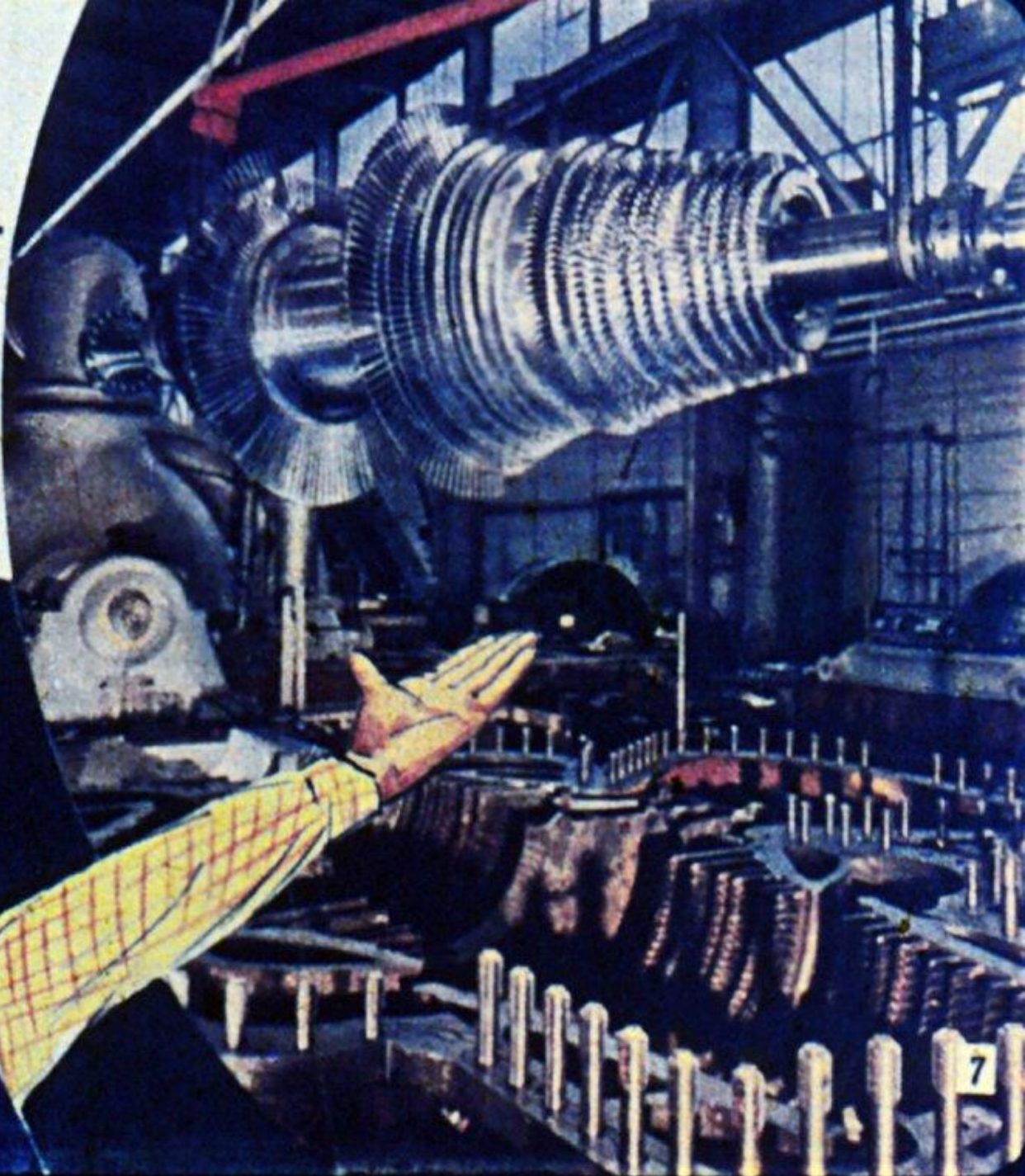
У этого станка,
изобретенного А. К. Нартовым,
работал сам Петр I.



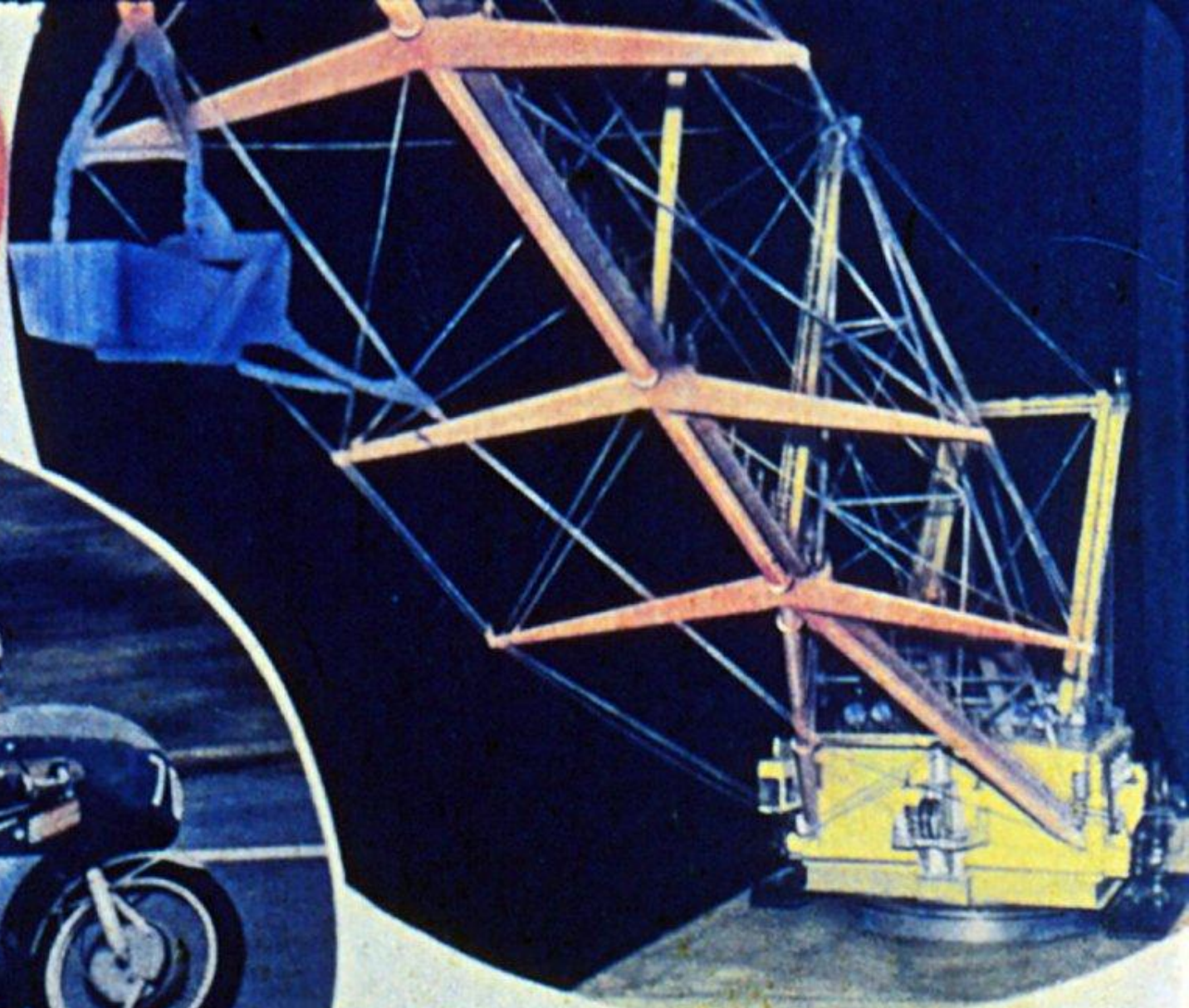
В нашей промышленности токарные станки
составляют около 40% всего станочного парка.




Создается ли
мясорубка
или турбина...



...МОТОЦИКЛ
или шагающий
экскаватор...





... снаряд

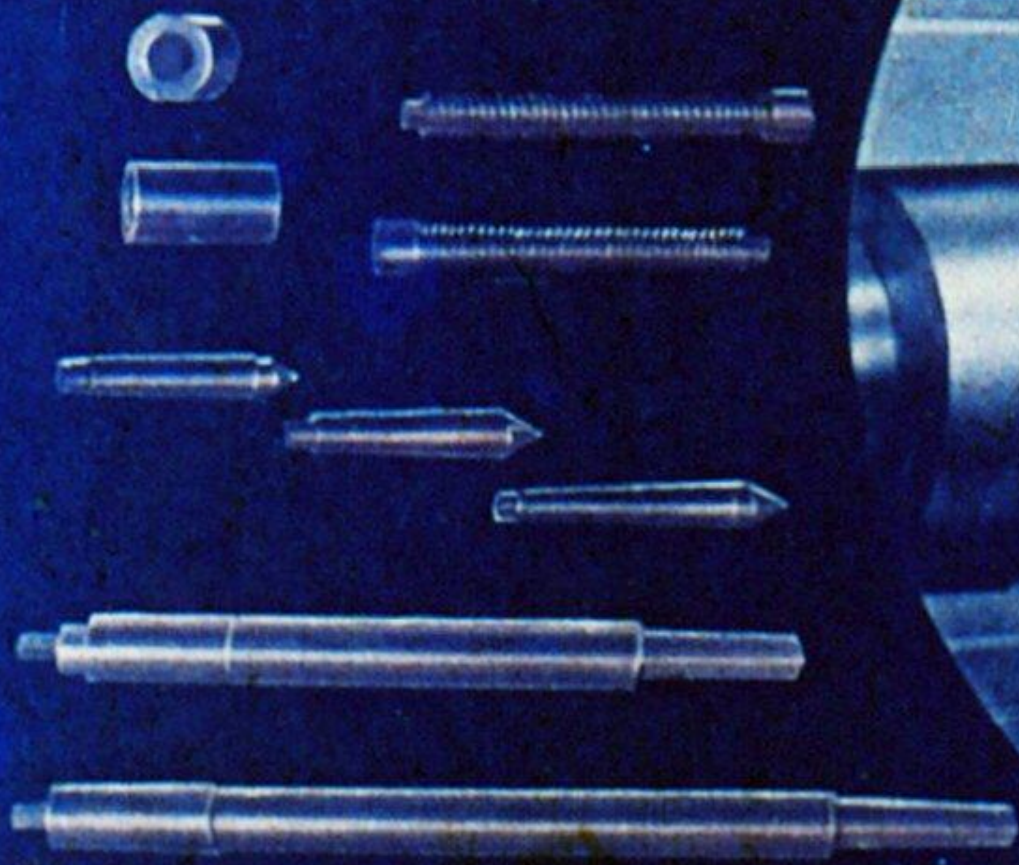
или космический корабль

— без токаря не обойтись.

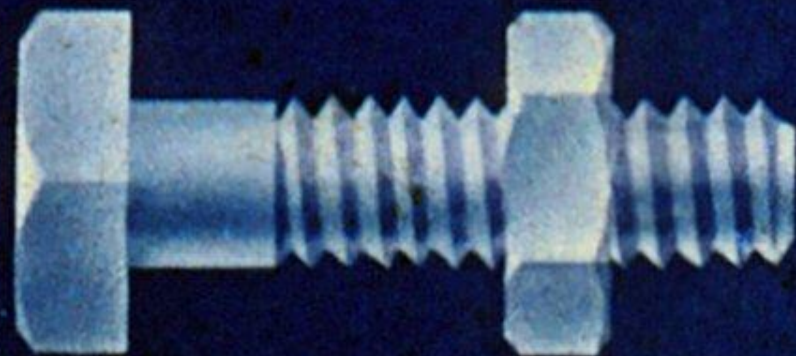
**Мы, токари, работаем на разнообразных станках.
Это современный токарно-винторезный станок.**



Токарно-винторезный станок универсален:
на нем я могу изготовить
разнообразные детали—
втулки, болты, винты, оправки ...



... могу нарезать



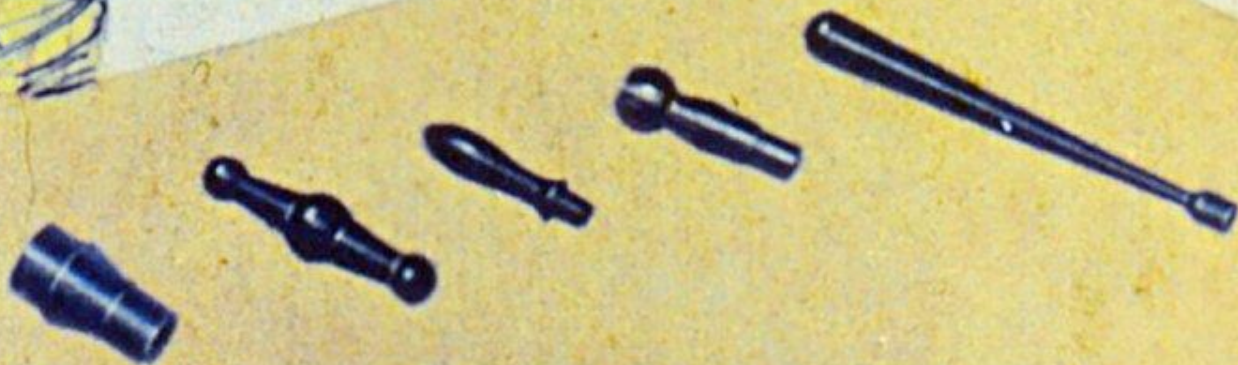
внутреннюю



и наружную резьбу ...

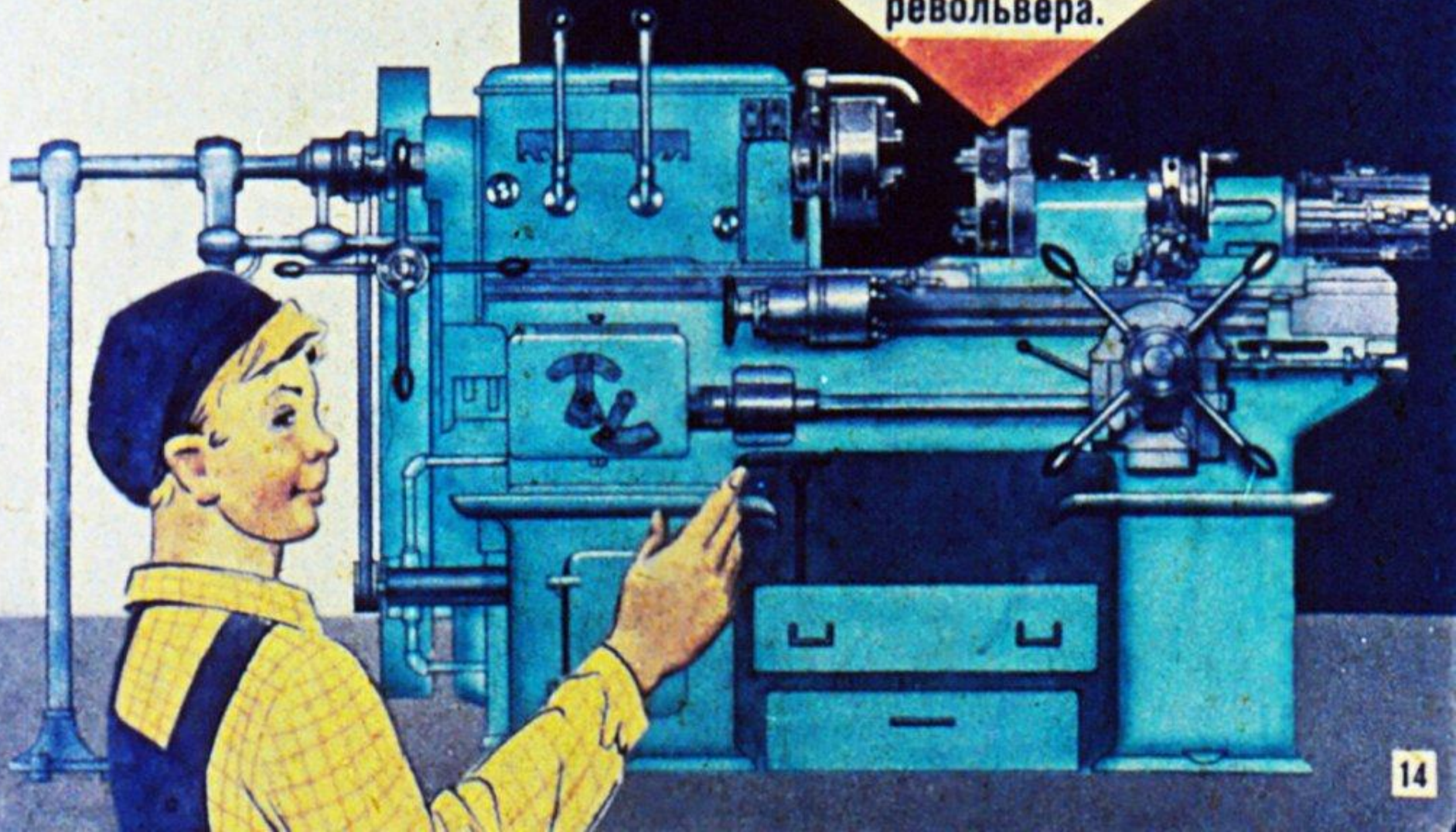
...могу обработать фасонную

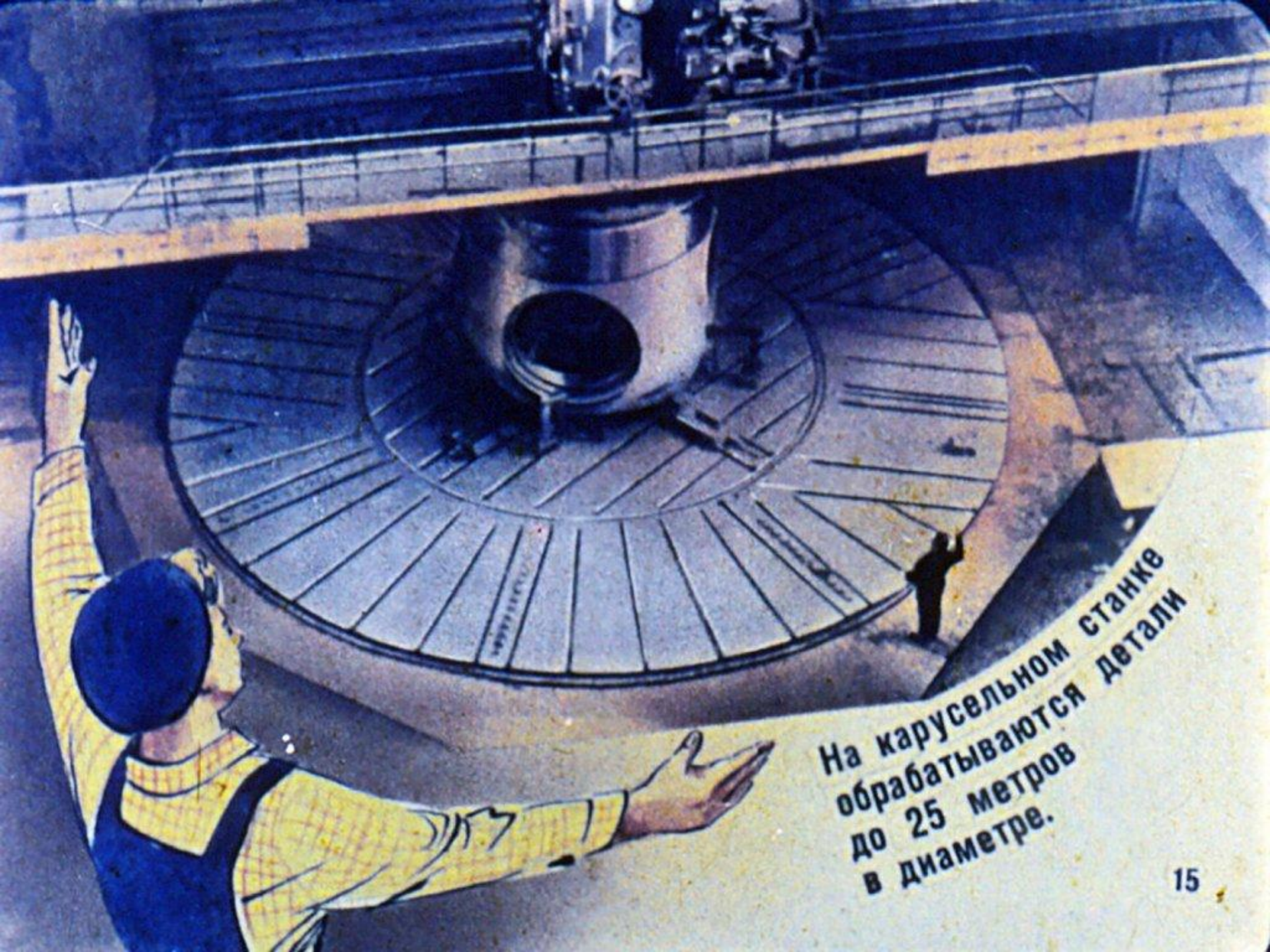
поверхность деталей.



А это —
токарно-
револьверный
станок.

Он называется так потому,
что режущий инструмент
закрепляется в головке,
напоминающей
барaban
револьвера.

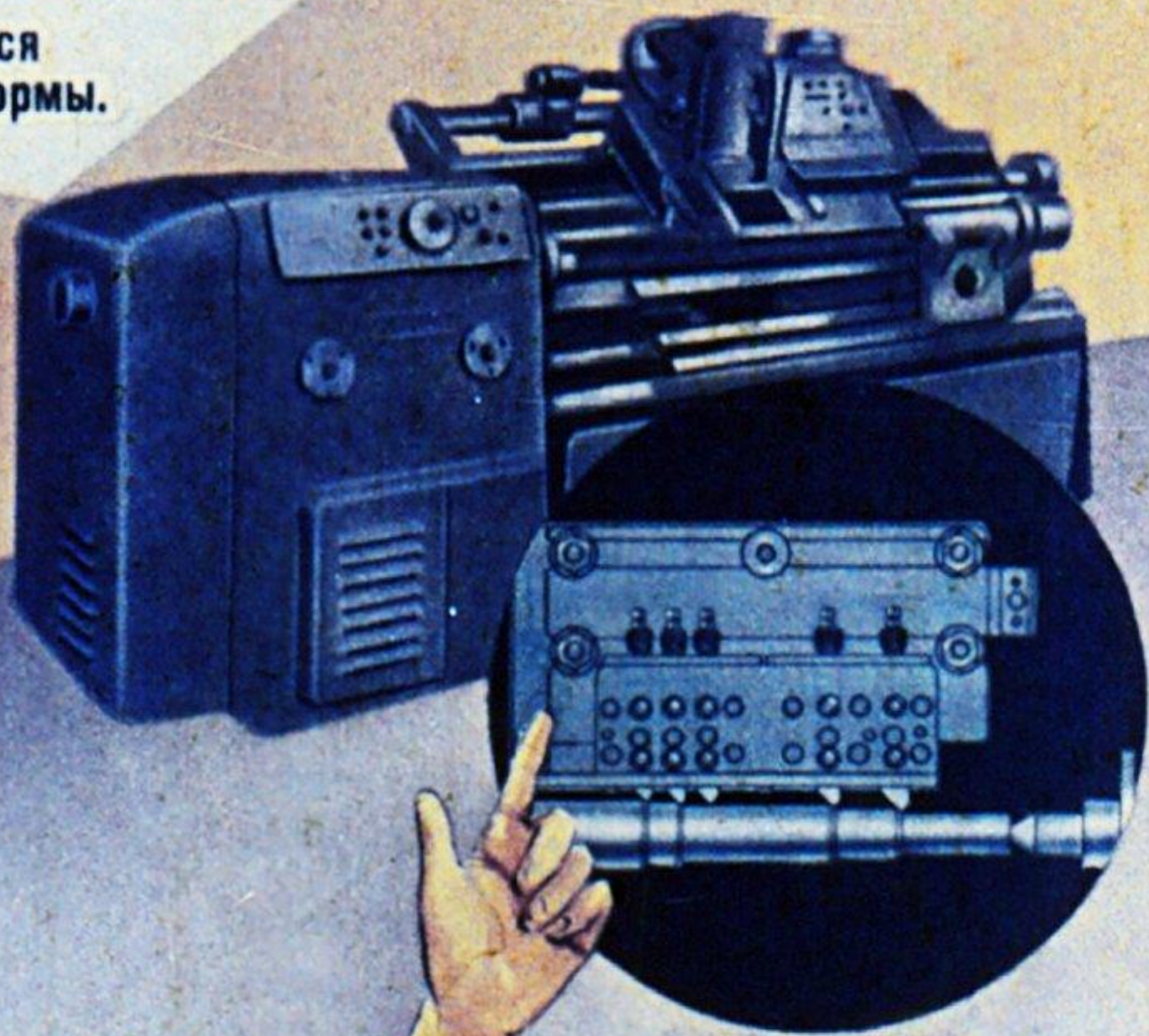




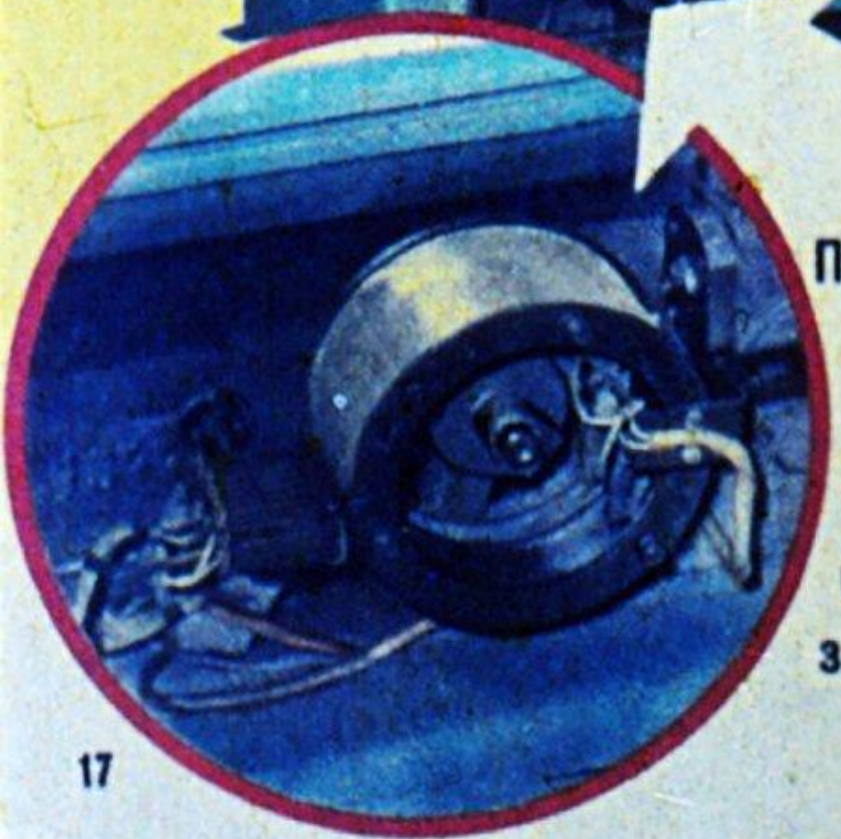
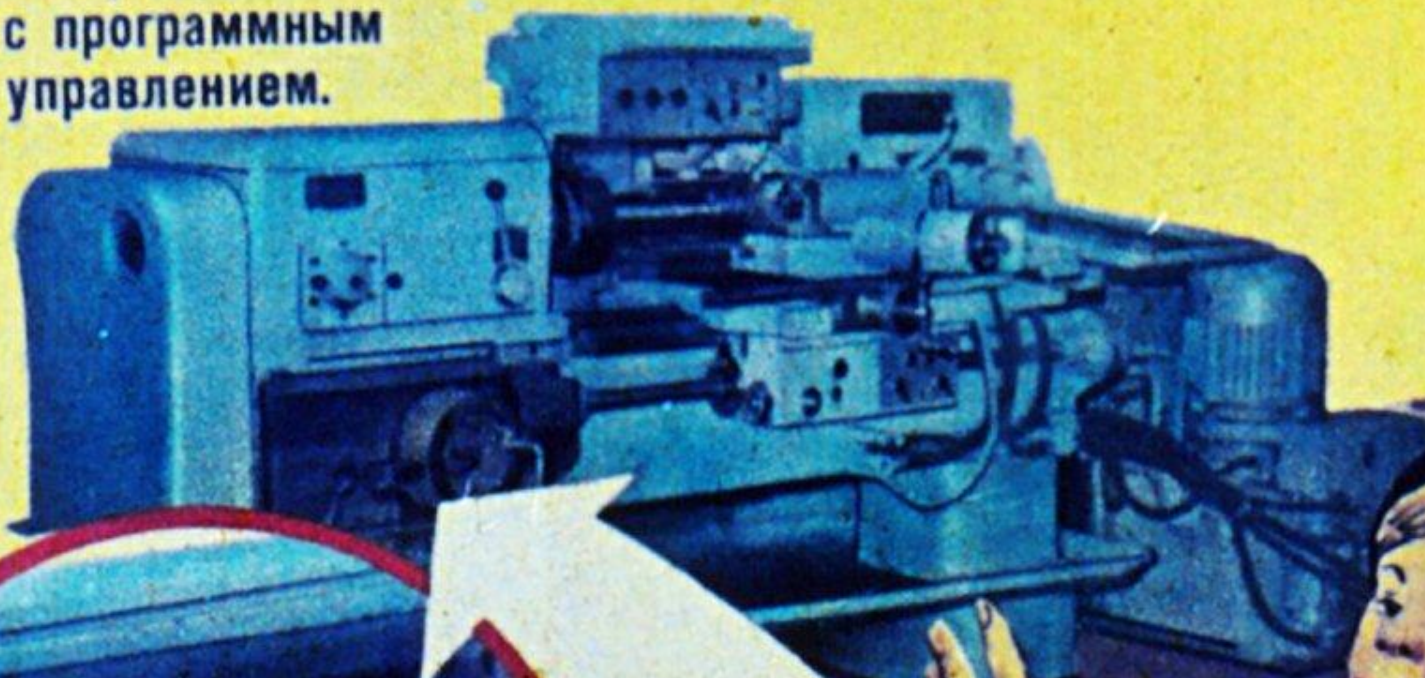
На карусельном станке
обрабатываются детали
до 25 метров
в диаметре.

Копировально-токарный автомат.

На нем обтачиваются
детали сложной формы.



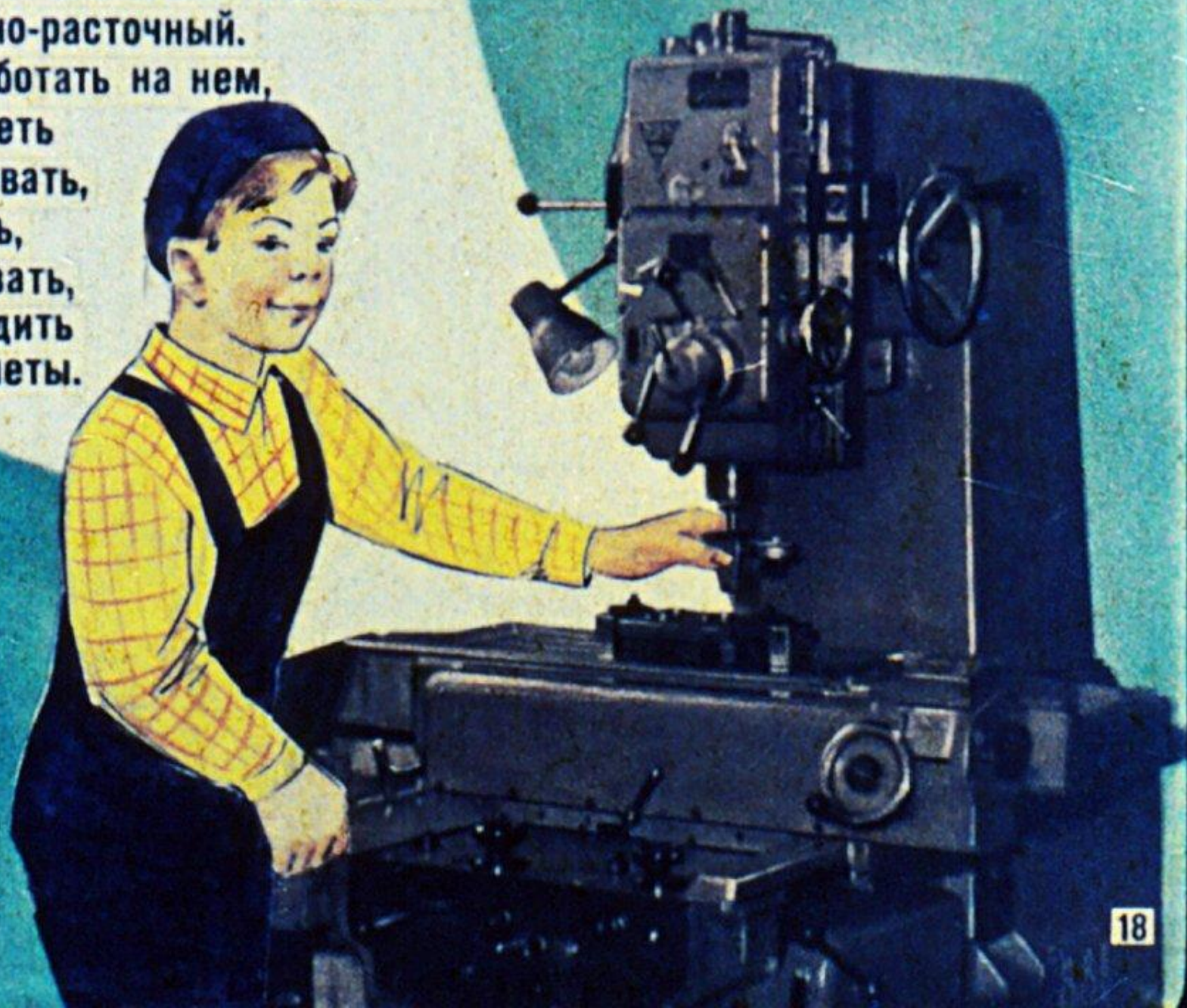
Токарный станок
с программным
управлением.

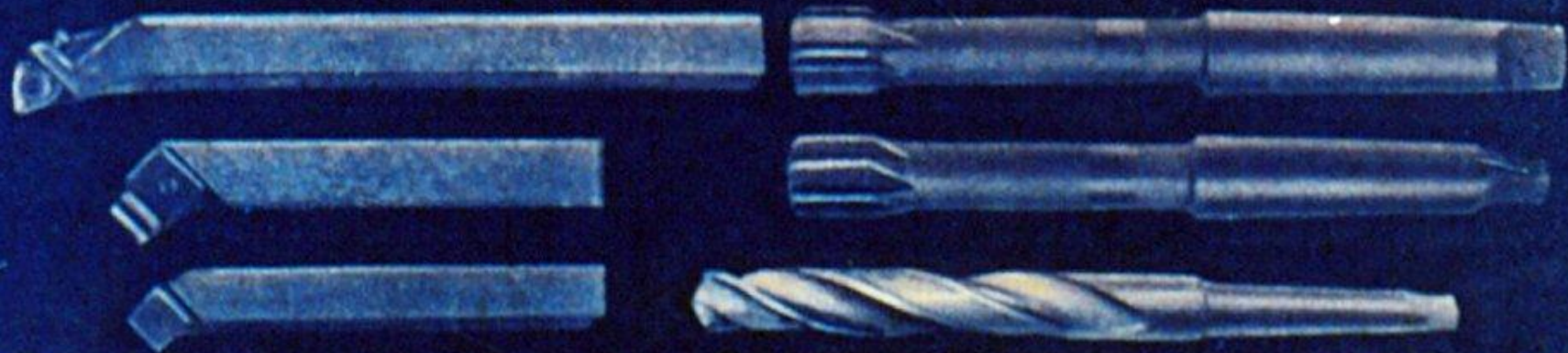


Программа
работ
такого
станка
составляется
заранее.



Это самый сложный станок —
координатно-расточный.
Чтобы работать на нем,
нужно уметь
и фрезеровать,
и сверлить,
и растачивать,
и производить
расчеты.



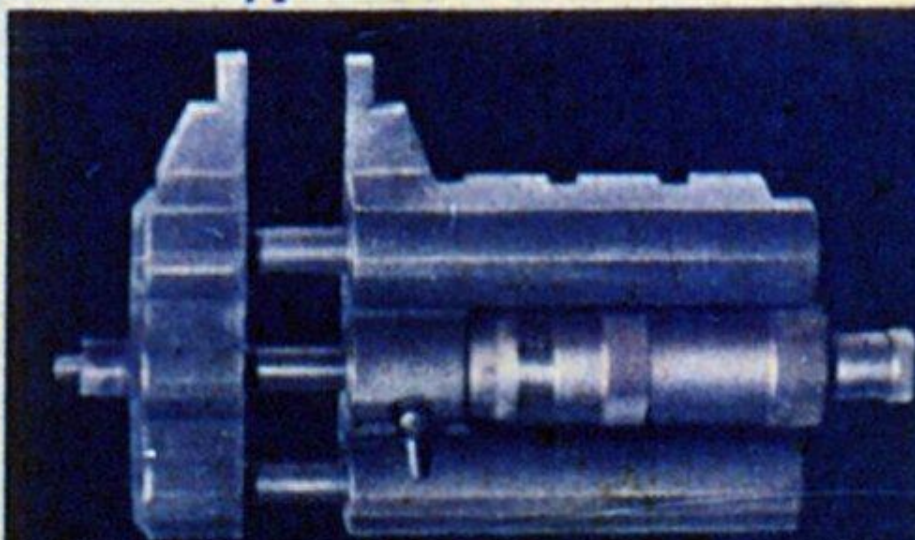


Детали на станках обрабатываются различными режущими инструментами: резцами, сверлами, развертками и др.





Современное машиностроение требует изготовления деталей большой точности, и поэтому мы пользуемся разнообразными контрольно-измерительными инструментами.



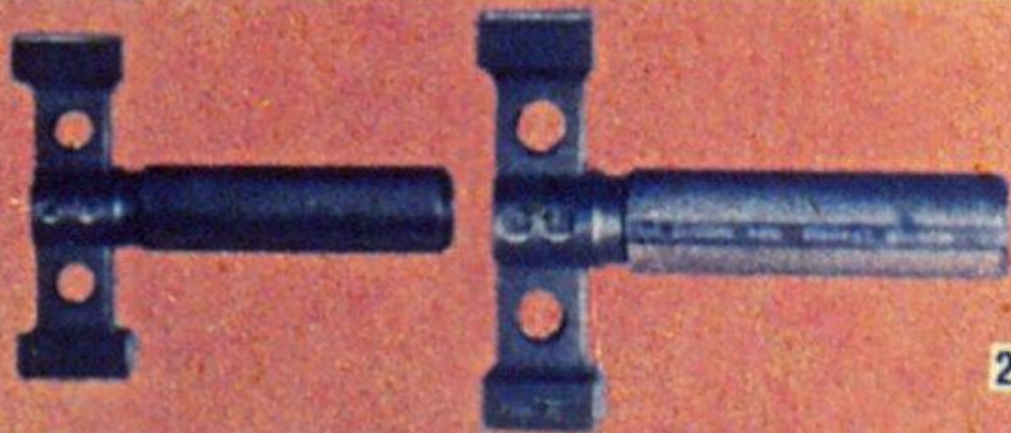
Это — микрометр,
им измеряют
с точностью
до одной сотой
доли миллиметра.



При изготовлении больших партий одинаковых деталей мы пользуемся для контроля предельными калибрами.



Если в расточенное отверстие проходит меньшая по диаметру сторона предельной пробки и не проходит большая, то, значит, я точно выполнил задание.



Рабочее место токаря может быть
в механическом цехе

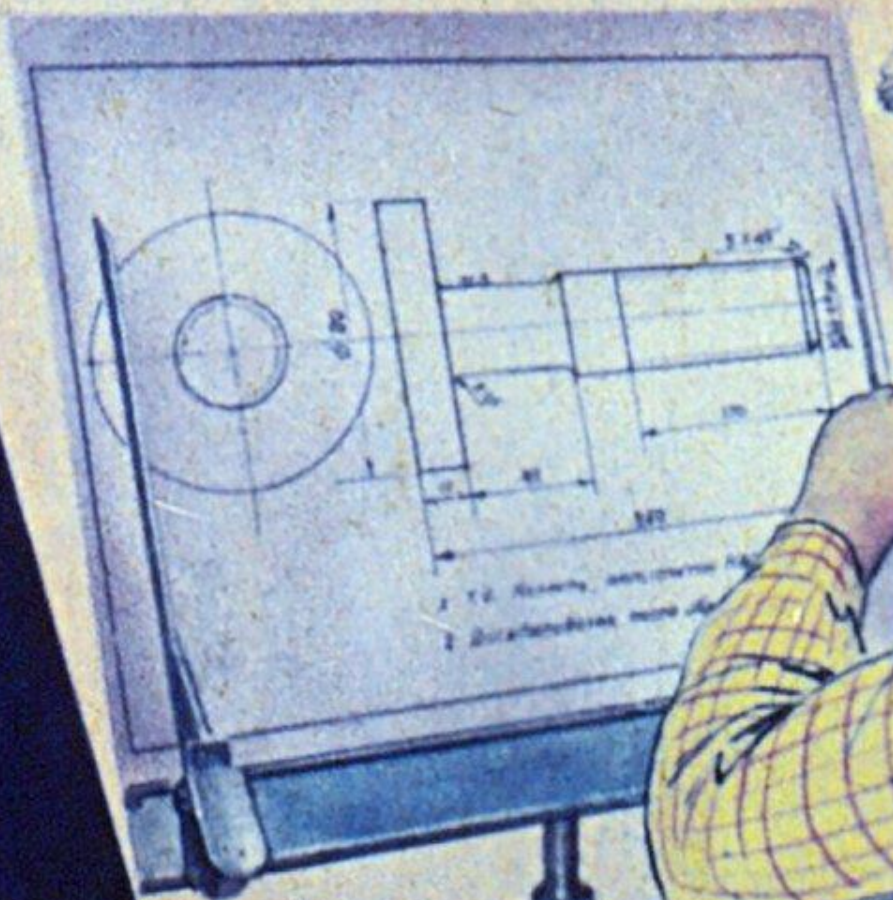
и в отдельном помещении.



Чтобы сберечь
драгоценные минуты
рабочего времени,
необходимо рационально
располагать инструменты,
приборы, приспособления,
детали.



**Токарь должен
хорошо и быстро
разбираться в чертежах.**



Стать хорошим токарем помогут
развитое
пространственное
воображение...

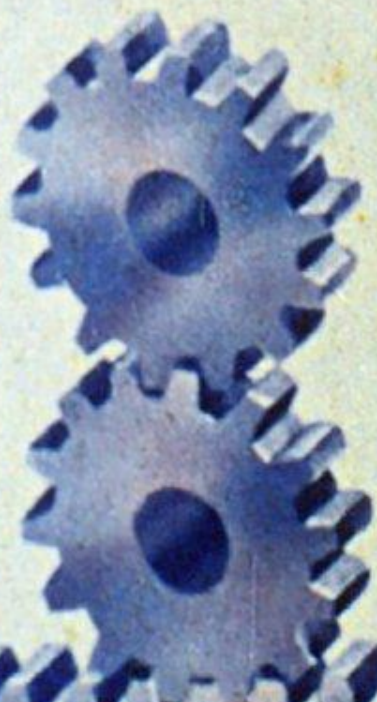


... техническая
сообразительность.

ЕСЛИ



ТО



$$\phi 50 \begin{matrix} + 0,10 \\ - 0,05 \end{matrix}$$

$$H. \delta. = 50,10$$

$$H. m. = 49,95$$

**Токарь должен
быстро справляться
с техническими расчетами,
связанными с заданием.**



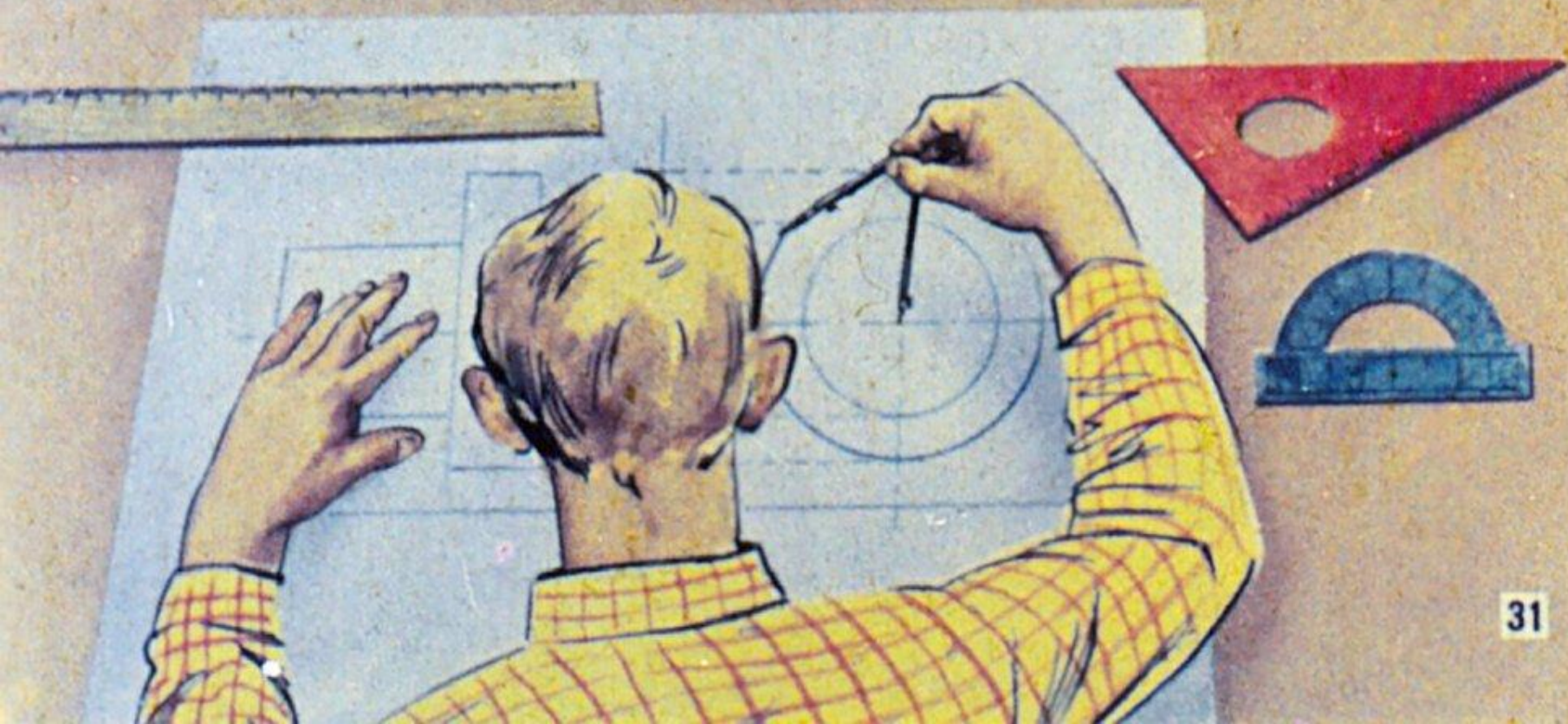
Для токаря важно быть предельно внимательным во время работы, четко и уверенно выполнять трудовые движения.



Эти ценные навыки я приобрел
главным образом в мастерской
училища.



Овладеть профессией
мне помогли занятия
математикой, физикой,
черчением, специальной
технологией и другими
предметами.



Для токаря необходима физическая выносливость.

Вот когда мнегодились
занятия в спортивных секциях



и туристские походы...

... а особенно
спортивные
игры.



Как же я стал токарем?

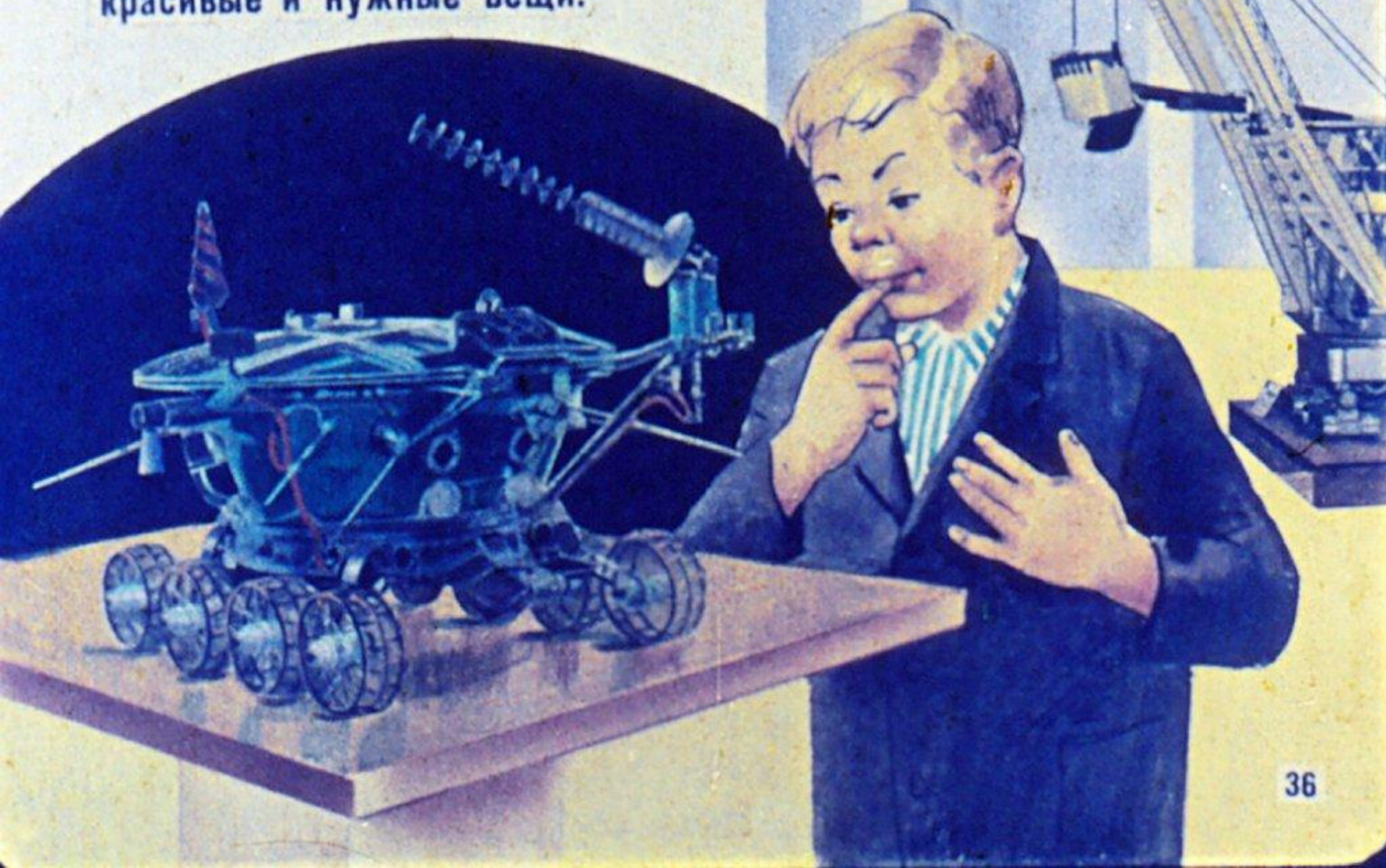
Моя мама
видела во мне
будущего врача.

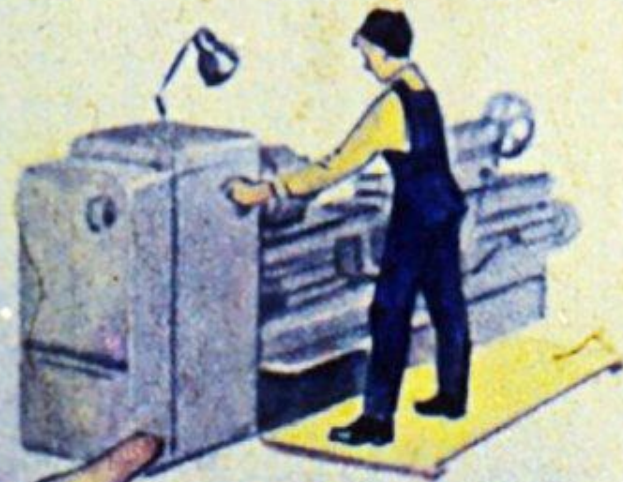


Товарищ пошел
учиться на шофера
и звал меня.



Я же завидовал тем, кто умел
собственными руками делать
красивые и нужные вещи.





Очень хотелось почувствовать, что инструмент в руках послушен, что мне подчиняются станки, что любая трудная работа по плечу.

Хотелось быстрее стать самостоятельным.

Пойти на завод?
Но там я получу
только основы
узкой специальности,
рассуждал я.



ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ!

ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
УЧИЛИЩЕ
ПРОИЗВОДИТ ПР
УЧАЩИХСЯ

ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
УЧИЛИЩЕ



И решил пойти
в профессионально-
техническое училище,
где за 3 года я получу
два аттестата: по специаль-
ности и за среднюю школу.

Наконец я стал токарем III разряда,
выполняю сложные и точные работы.



ПОСВЯЩЕНИЕ В ПУТИЛОВЦЫ.
КИРОВЦЫ



ТРУДОВАЯ ПУТЕВКА



Никогда мне не забыть того дня,
когда нас, выпускников училища,
посвящали в рабочий класс.



А недавно
в республиканском
соревновании токарей
мне присудили
призовое место.

ПОБЕДИТЕЛИ

РЕСПУБЛИКАНСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ
„ЛУЧШИЕ ПО ПРОФЕССИИ“



Моя модель
находится
на выставке
технического
и художественного
творчества.

