

**ПРЕЗЕНТАЦИЯ УРОКА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО  
ОБУЧЕНИЯ НА ТЕМУ:**

**РАБОЧЕЕ МЕСТО СЛЕСАРЯ.  
ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОТ  
Т/Б ПРИ РАБОТЕ.**

**ГПОАУ АМФЦПК**

**Выполнил: мастер п/о группы  
Абрамец С.В**

**г.Белогорск**

**2020**

**Тема программы:** Слесарные работы

**Тема урока:** Рабочее место слесаря. Техника безопасности в учебных мастерских при работе.

**Тип урока:** Вводное занятие

**ЦЕЛИ УРОКА:**

**-Образовательная-** познакомить студентов с историей развития профессии, «Машинист локомотива» и специальности «Слесарь по ремонту П/С», её особенностями:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.



**- Развивающая-** уметь осуществлять выполнение требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности; возможные опасные и вредные производственные факторы; средства защиты; правила и нормы трудового распорядка; ознакомить студентов с практическими умениями и навыками по профессии с целью подготовки к отработке профессиональных компетенций:

ПК 1.1. Проверять взаимодействие узлов локомотива (электровоз, тепловоз);

ПК 1.2. Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива (электровоз, тепловоз)

● -  
- **Воспитательная** - создать условия для формирования общих компетенций:

**ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели способов её достижения, определённых руководителем.**

**ОК3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.**

- **Слесарные работы** – это обработка металлов, обычно дополняющая станочную механическую обработку или завершающая изготовление металлических изделий соединением деталей, сборкой машин и механизмов, а также их регулированием.

**СЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ** – различных видов объединяет единая технология выполнения операций, к которым относятся: разметка, рубка, правка и гибка, резка, опилование, сверление, зенкование, зенкерование, развёртывание отверстий, нарезание резьбы, клёпка, шабрение, распиливание и припасовка, притирка и доводка, пайка, лужение, склеивание.



Слесарные работы выполняются с помощью слесарного инструмента либо на станках.

**СЛЕСАРЬ** - Schlosser- по немецки  
замочник, от этого немецкого слова ШЛОССЕР  
и пошло русское слово «слесарь»

Шлоссеры в то время выпоняли работы по  
выполнению замков и разлиных более  
крупных механизмов.





# РАЗНОВИДНОСТИ СЛЕСАРЕЙ

1. слесарь универсал;
2. слесарь – сборщик ( собирает машины и механизмы);
- 3.-слесарь по монтажу ( выполняет установку на их место);
- 4.слесарь - ремонтник ( обслуживает и ремонтирую механизмы);
- 5.слесарь – инструментальщик (обеспечивает производство инструментами и приспособлениями).

# ОБОРУДОВАНИЕ СЛЕСАРНЫХ МАСТЕРСКИХ



**Индивидуального  
пользования**

**Верстаки с тисками**



**Общего**

**пользования -**

- сверлильные и простые  
заточные станки;
- опиловочно-зачистные  
станки;
- поверочные и  
разметочные плиты;
- винтовой пресс;
- ножовочный станок;
- рычажные ножницы;
- плиты для правки.

# Рабочее место слесаря

Под рабочим местом понимается – часть площади, участка, или мастерской, которая закрепляется за определённым работником.

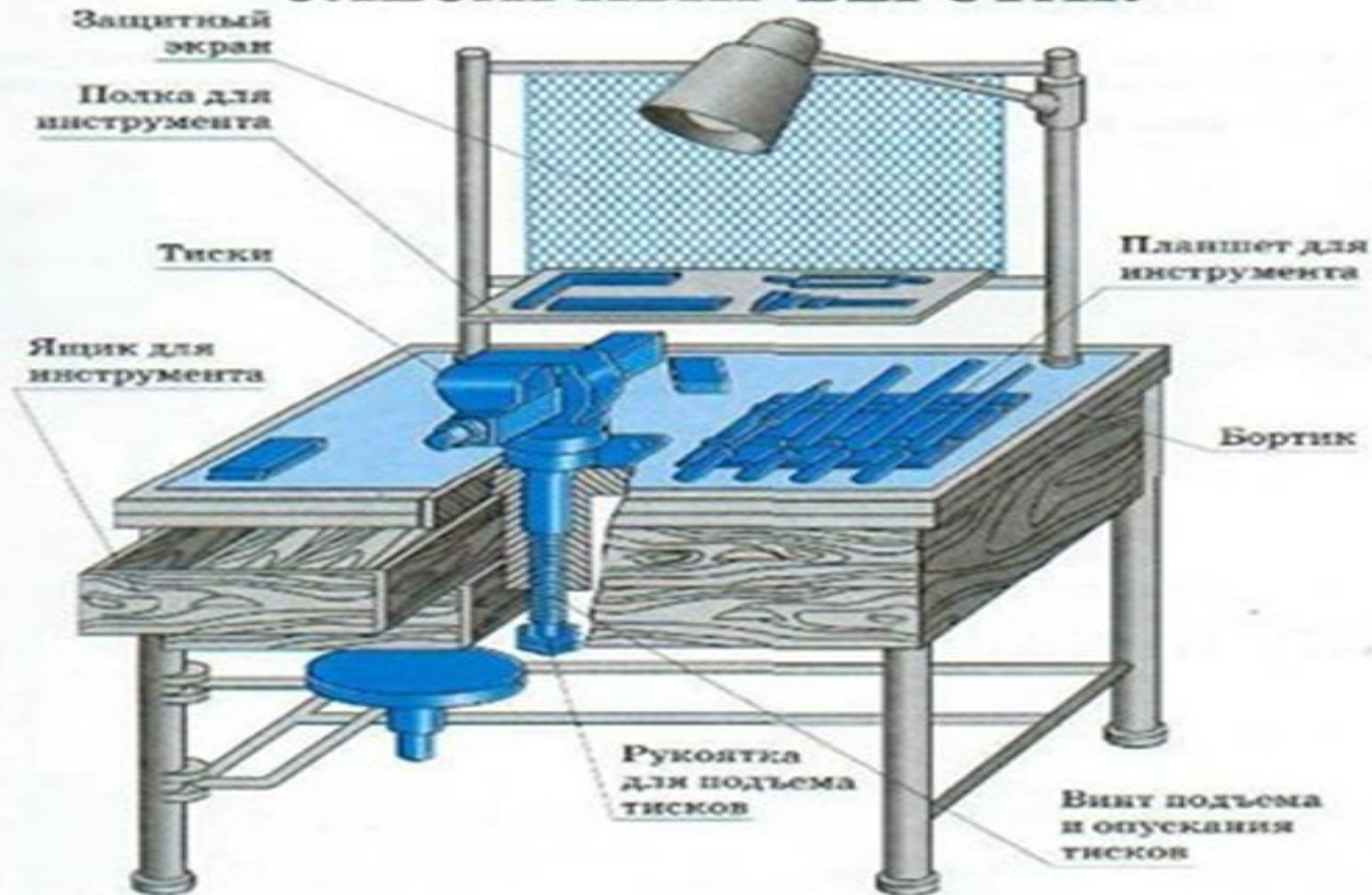
Рабочее место предназначено для - выполнения работ определённого вида и должно быть оснащено оборудованием, приспособлениями, инструментами, материалами, необходимыми для их проведения.

Основным оборудованием рабочего места слесаря является как правило одноместный верстак с установленными на нём тисками. Верстак должен быть прочным и устойчивым, его высота должна соответствовать росту работника.

Высоту регулируют винтом подъёма и опускания.

# РАБОЧЕЕ МЕСТО СЛЕСАРЯ

## СЛЕСАРНЫЙ ВЕРСТАК



**Слесарные тиски** – предназначены для закрепления обрабатываемых заготовок.



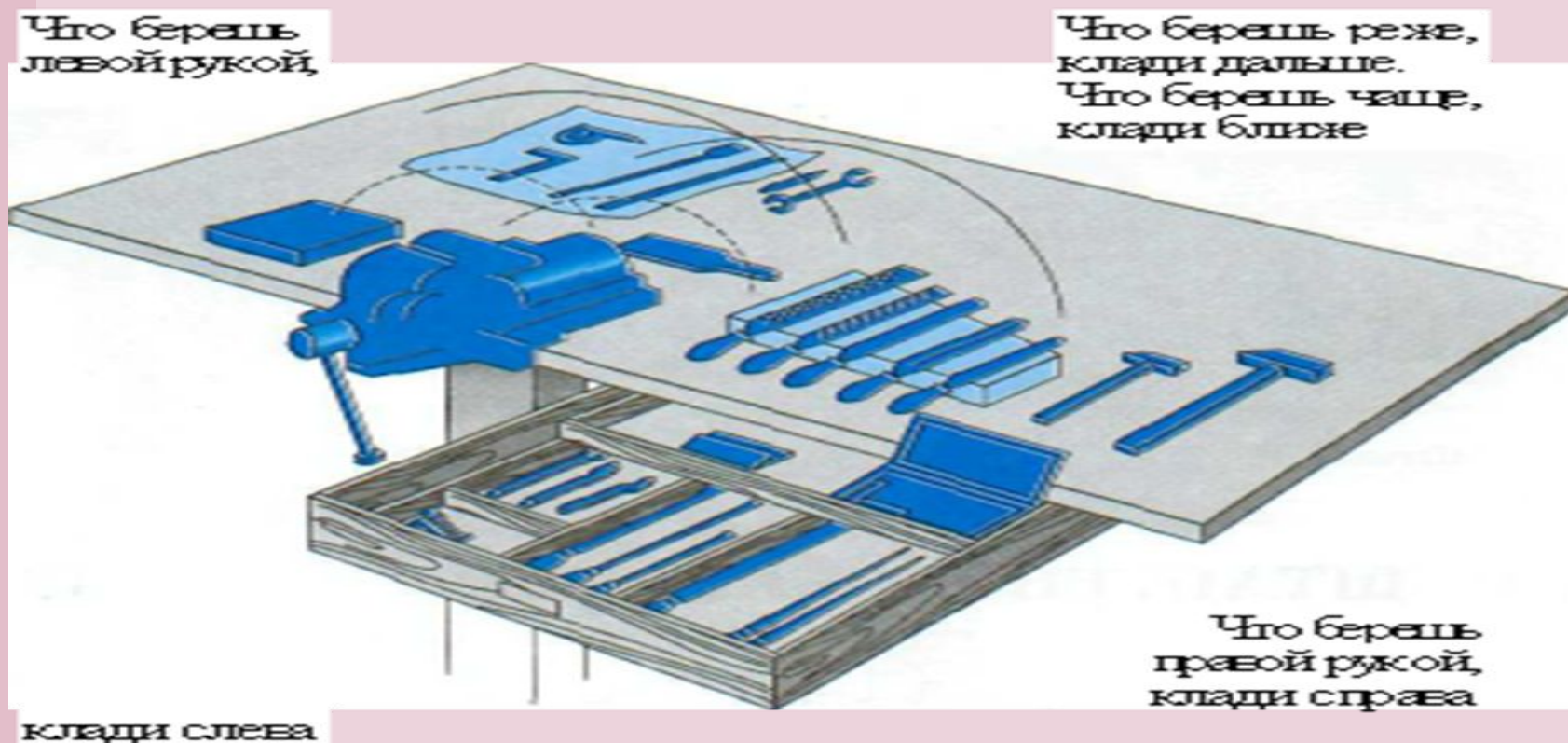
Высота верстака должна соответствовать росту студента . Подбирается она так: встаньте у верстака и согните правую руку под углом 90 градусов. Если при этом локоть касается верхней части тисков , то высота верстака подобрана правильно. Неправильный выбор верстака приводит к быстрой утомляемости работающего и снижению качества работ.

# Расположение инструмента на рабочем столе-

сохраняй порядок на рабочем месте;

- каждый предмет инструмента клади на одно и тоже место;

- при работе складывай детали в определённом порядке.



клади слева

**Тиски должны быть правильно установлены при работе.**

**Оптимальная высота тисков при опиливании 102 см над уровнем пола (при росте работающего 168 см).**

**При низком положении тисков- мышцы предплечья сильно напрягаются, нарушается равномерность нажима правой и левой руками, спина сгибается, и положение становится неустойчивое.**



# ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА

На рабочем месте должны находиться рабочие и контрольно измерительные инструменты, необходимые для выполнения заданной операции.

# **ПЕРЕД РАБОТОЙ НЕОБХОИМО**

**- надев спецодежду, проверить, чтобы у неё не было свисающих концов; рукава надо застегнуть или закатать выше локтя;**

**подготовить рабочее место; освободить нужную для работы площадь, удалив все посторонние предметы; обеспечить достаточную освещённость; заготовить и разложить в соответствующем порядке требуемые для работы инструменты, приспособления, материалы и т. п.;**

**проверить исправность инструмента, правильность его заточки и доводки;**

**проверить исправность рабочего оборудования и его ограждения;**

# **Требования предъявляемые к размещению инструментов, заготовок, материалов:**

1. только те которые необходимые для выполнения данной работы;
2. инструменты и материалы, которые слесарь использует часто, должны располагаться ближе к нему, эти зоны расположены справа и слева от работающего приблизительно 350мм.
3. инструменты и материалы, используемые реже, должны располагаться приблизительно на 500 мм.
4. инструменты и материалы, используемые крайне редко, должны располагаться крайне редко, должны располагаться в зонах, где их досягаемость обеспечивается только при наклонах корпуса работника.

**ПРАВИЛА СОДЕРЖАНИЯ  
РАБОЧЕГО МЕСТА  
СЛЕСАРЯ**

# ДО НАЧАЛА РАБОТЫ НЕОБХОДИМО

Проверить  
исправность  
верстака, тисков,  
приспособлений,  
индивидуального  
освещения,  
механизмов.

Ознакомиться с  
инструкцией или  
технологической  
картой, чертежом.

Отрегулировать  
высоту тисков  
по своему росту

Проверить  
наличие и  
состояние  
инструментов,  
материалов и  
заготовок.

Расположить на  
верстаке  
инструменты,  
заготовки,  
материалы  
и приспособления.

# **ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НЕОБХОДИМО**

**Иметь на верстаке  
только те  
инструменты, и  
приспособления,  
которые используются  
только в настоящий  
момент (всё остальное  
находится в ящике  
верстака).**

**Возвращать  
использованный  
инструмент на исходное  
место.**

**Постоянно поддерживать чистоту и  
порядок на рабочем месте.**

# **ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ НЕОБХОДИМО**

**Очистить инструмент  
от  
стружки, протереть,  
уложить в футляры и  
убрать в ящики  
верстака.**

**Очистить от  
стружки и грязи  
столешницу  
верстака и тиски.**

**Убрать с верстака  
неиспользованные  
материалы и  
заготовки, а также  
обработанные  
детали.**

**Выключить  
индивидуальное  
освещение.**

# **БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СЛЕСАРНЫХ РАБОТ**

**Задачей Т/Б является:**

**предупреждение несчастных случаев,  
создание таких условий, которые  
обеспечивали бы полную безопасность  
труда работающих и его  
производительность.**



# **ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ В СЛЕСАРНЫХ МАСТЕРСКИХ.**

**Работать в  
головном уборе и  
спецодежде.**

**Работать только  
исправным и  
заточенным  
инструментом**

**При работе на заточных  
станках обязательно  
пользоваться  
защитными очками или  
защитным экраном**

**Рубку в тисках  
производить только  
при наличии на  
верстаке защитной  
сетки или экрана**

# **ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ В СЛЕСАРНЫХ МАСТЕРСКИХ**



**Тяжелые детали  
поднимать только  
вдвоём. Не класть  
тяжелые детали на  
край верстака**

**Не сдувать опилки,  
не смахивать стружку  
рукой, а  
использовать для  
этого щётку -смётку**

**Перед началом работы на  
станках с  
механизированным  
инструментом проверять  
их на холостом ходу, и  
только после этого  
закреплять инструмент**

**Работать только при  
хорошем освещении**

# **ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ В СЛЕСАРНЫХ МАСТЕРСКИХ.**

**При работе  
электрифицированными  
инструментами от сети  
напряжением свыше 36  
Вольт обязательно  
используем резиновые  
перчатки и резиновый  
коврик**

**Работать на станках  
только при наличии  
исправных  
ограждений  
движущихся частей**

**После работы с применением масел,  
кислот, щелочей, соды, клеев  
обязательно мыть руки горячей водой с  
МЫЛОМ**

# **ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ В СЛЕСАРНЫХ МАСТЕРСКИХ**

**При получении мелких травм обязательно обрабатывать ранку йодом и накладывать бинт**

**Не выходить на сквозняк в разгорячённом после работы виде**

**Соблюдать при выполнении работы все правила безопасности труда , указанные в инструкциях, и технологических картах**

## **ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ В СЛЕСАРНЫХ МАСТЕРСКИХ**

**Работы с применением кислот, щелочей, флюсов и.т.д. а также, работы связанные с выделением пыли, дыма, газов, необходимо выполнять в хорошо проветриваемом помещении, или под **ВЫТЯЖНЫМ КОЛПАКОМ.****

**В местах где имеются электрические установки , вывешивают предупредительные надписи «ОПАСНО», « ПОД ТОКОМ» и вывешивают соответствующие таблички**





