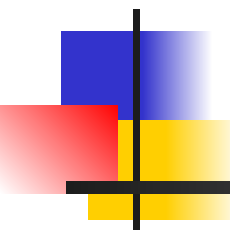


Обозначение шероховатости поверхностей на чертеже



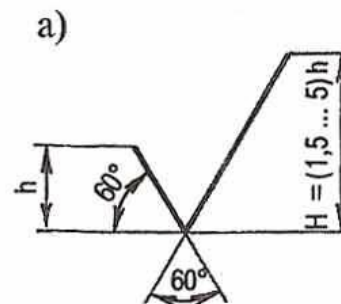
ГОСТ 2.309-73 Обозначения шероховатости поверхностей

ГОСТ 2789-73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

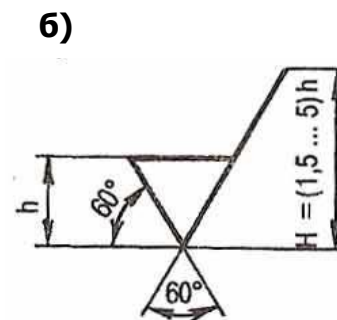
Требования к шероховатости должны быть обоснованными и устанавливаться, исходя из функционального назначения поверхности и способа обработки.

Знаки для обозначения шероховатости :

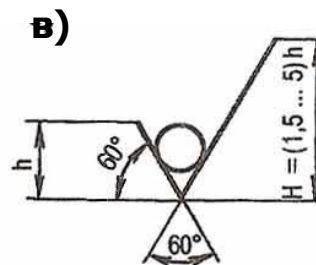
А) **способ обработки**
поверхности конструктор
не устанавливает;



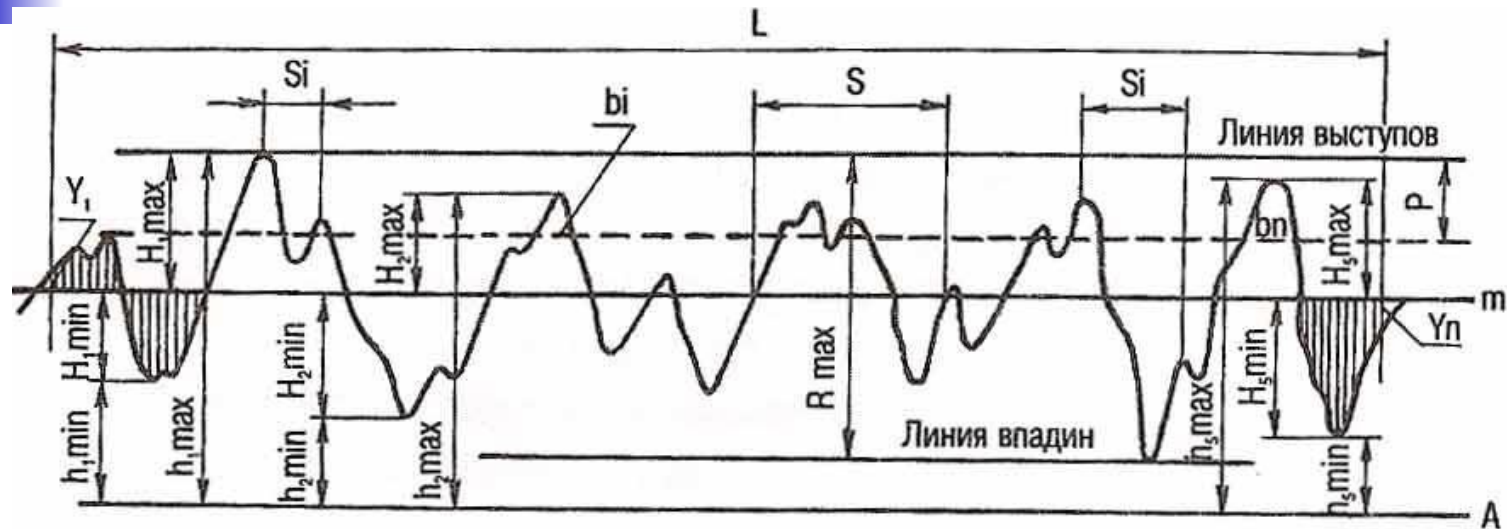
Б) поверхность образована
удалением слоя
материала;



В) поверхность образована
без удаления слоя
материала .



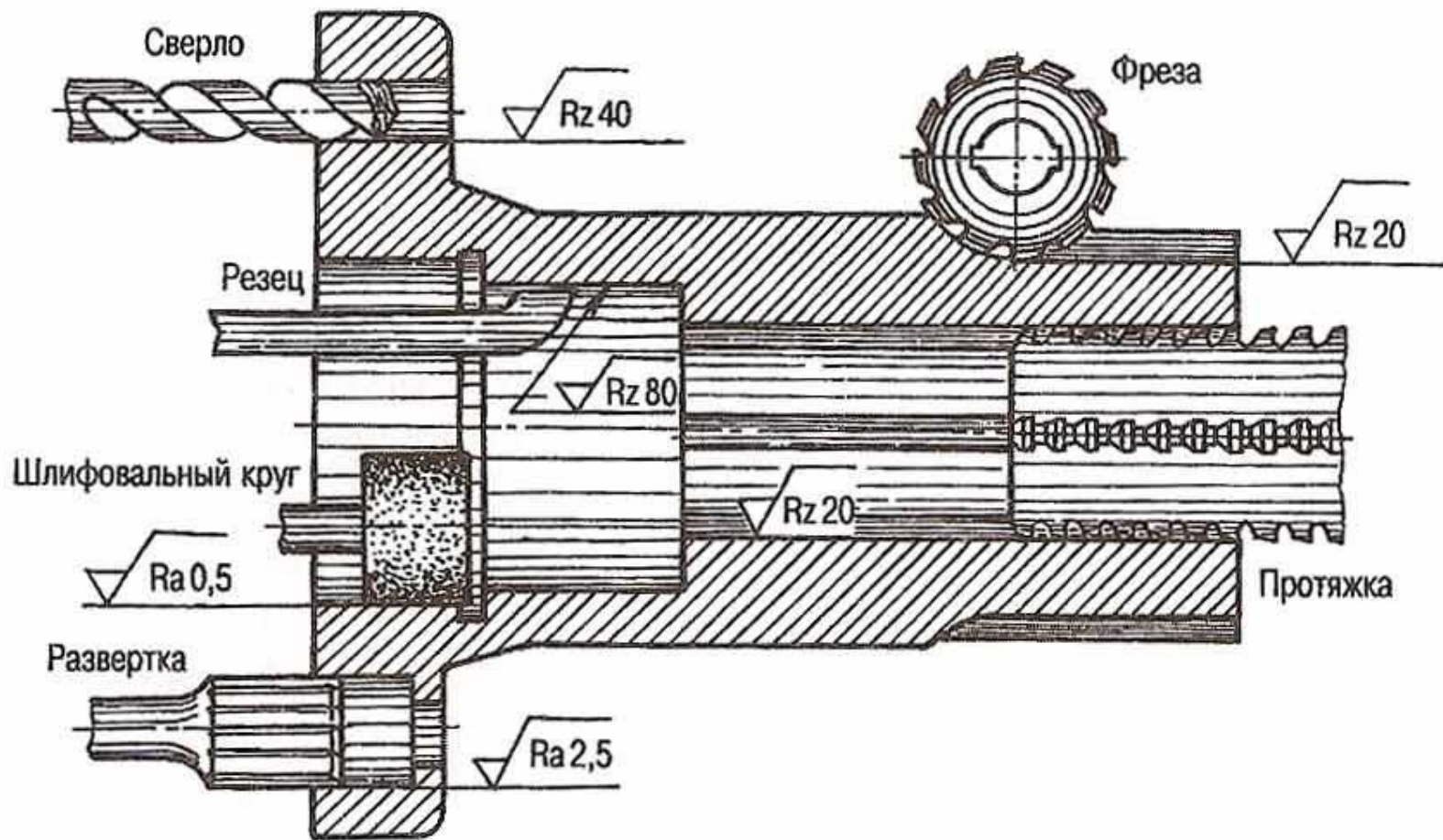
Совокупность всех **микронеровностей**, образующих рельеф поверхности детали, **называется шероховатостью.**



Для нанесения шероховатости поверхности используют в основном два параметра (ГОСТ 2789-73):

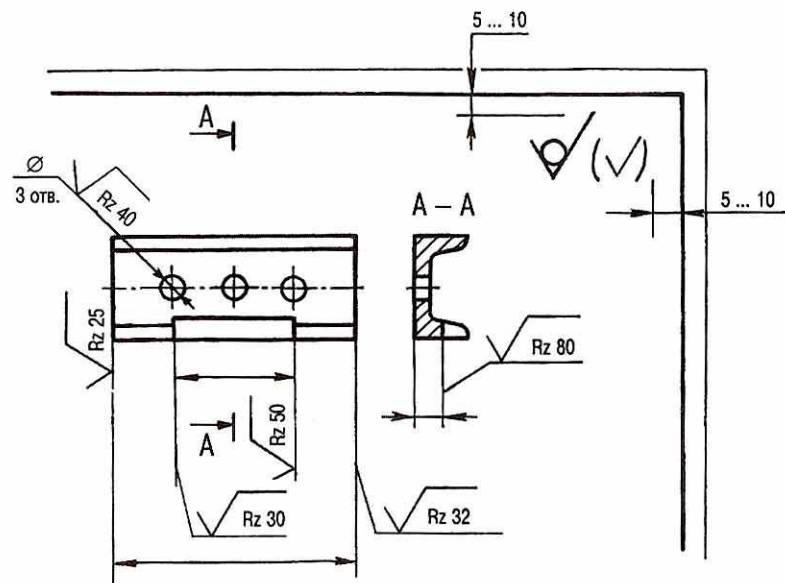
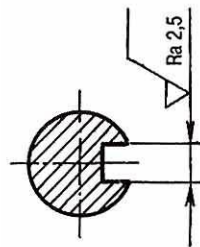
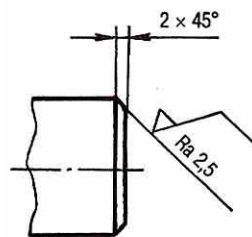
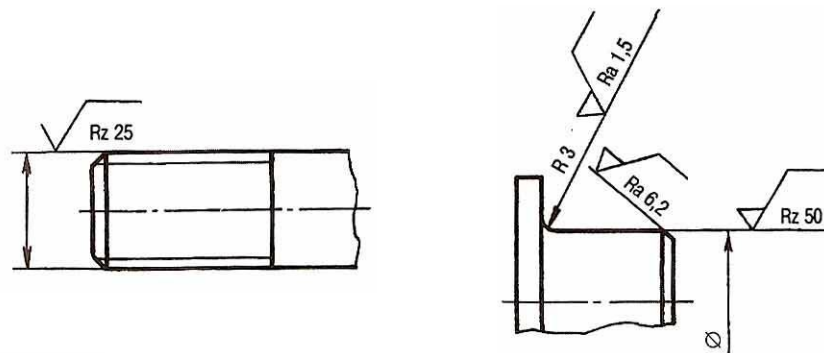
- R_a – среднее арифметическое отклонение профиля
$$R_a = (Y_1 + Y_2 + \dots + Y_n) / n$$
- R_z – высота неровностей профиля по десяти точкам
$$R_z = ((H_1 + H_3 + \dots + H_9) - (H_2 + H_4 + \dots + H_{10})) / 5$$

В зависимости от назначения и условий работы деталей машин выбирается необходимый вид обработки, что определяет различный класс шероховатости поверхности (1 – 14).

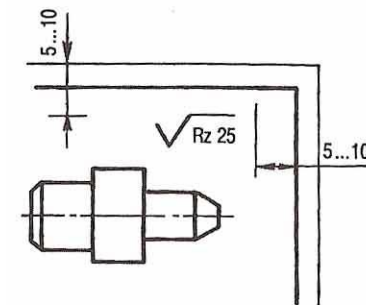
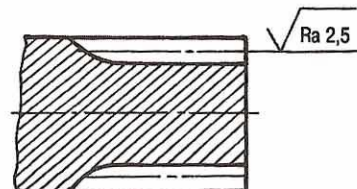
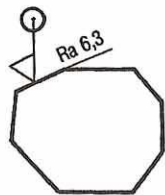
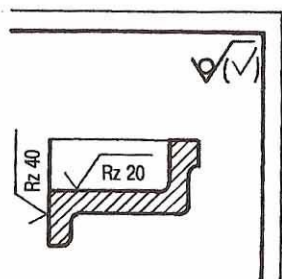
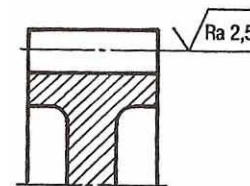
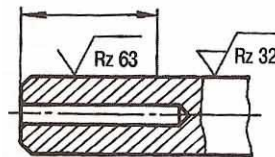
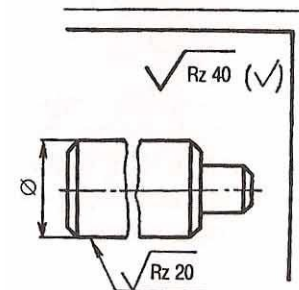
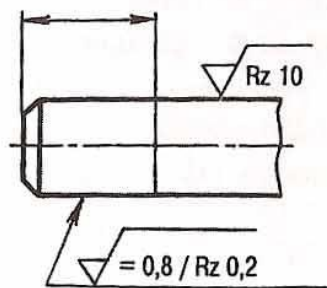
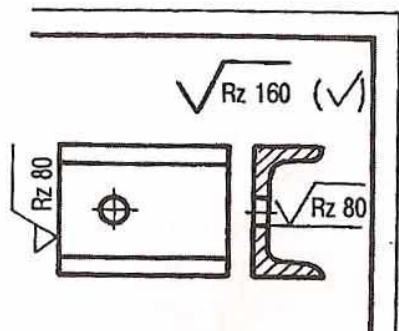


Примеры нанесения шероховатости поверхности :

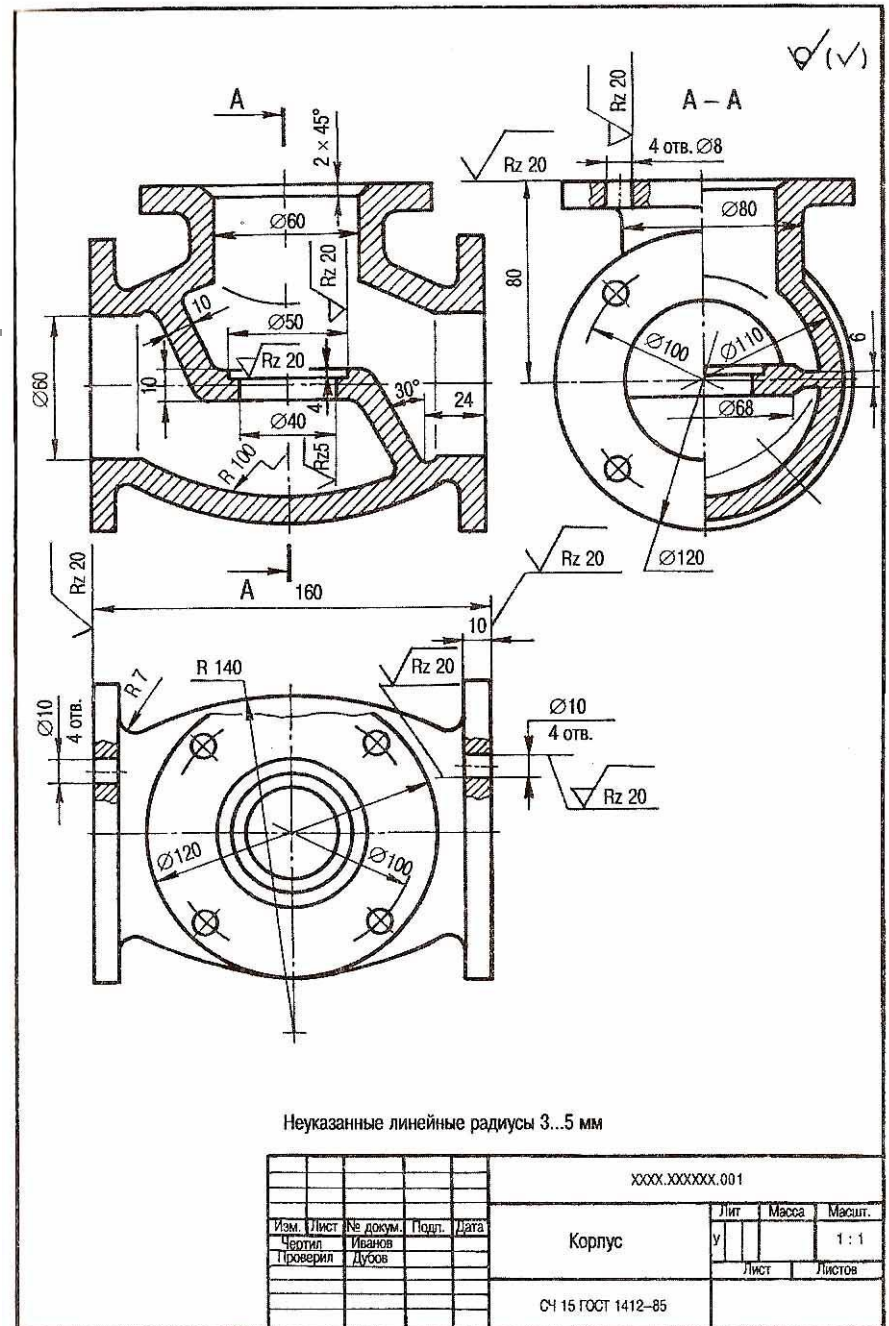
- цилиндрической;
- фаски;
- галтели;
- шпоночного паза;
- резьбы;
- торцевой;
- отверстия.



Примеры нанесения шероховатости поверхности :



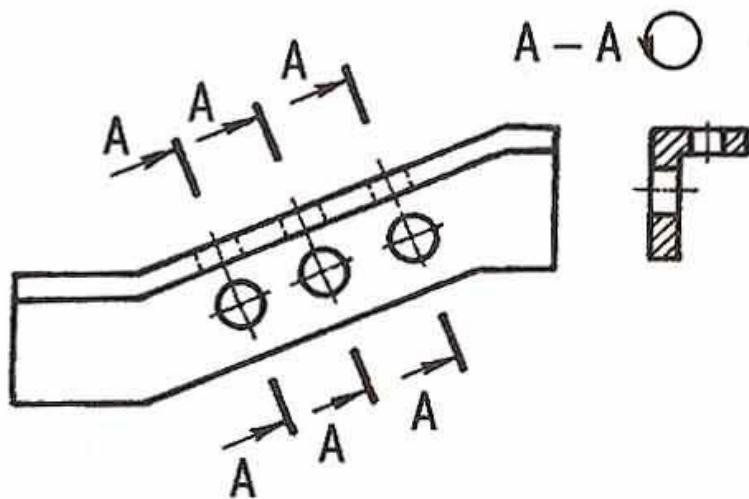
- Пример нанесения шероховатости поверхностей корпуса.



Практическая работа

- На чертеже детали нанести параметры шероховатости поверхности и указать шероховатость основных поверхностей.

Вариант 1



Вариант 2

