

ТЕХНОЛОГИЯ

проводка

5 класс

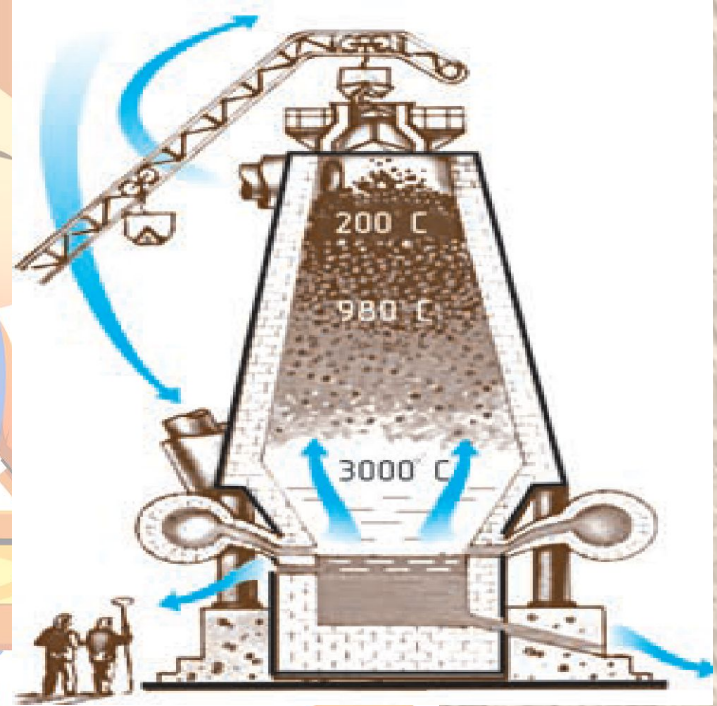
*Автор Байда Сергей
Геннадьевич*



Справка



Металл играет огромную роль в процессе создания и работы современной техники, а также в жизни людей. Металлы разделяются на две группы: *чёрные* и *цветные*. В группу чёрных металлов входят *железо* и его *сплавы* (*чугун* и *сталь*), которые вместе составляют более 90 % всех металлов современного производства. А к цветным относят все остальные металлы (*алюминий, медь, олово, цинк*) и их сплавы, например, *бронзу, латунь* и др.



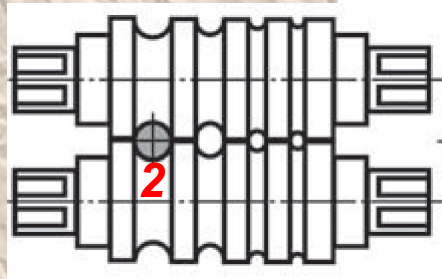


Схема получения проволоки прокаткой:
1 — проволока,
2 — прокатные валки,
3 — направления вращения прокатных валков

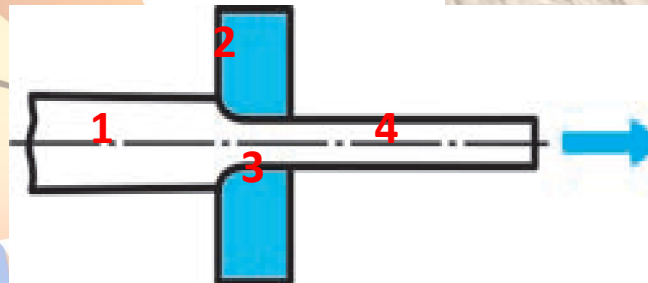
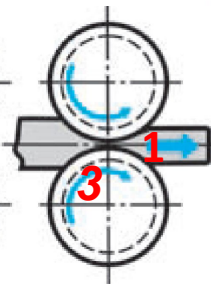
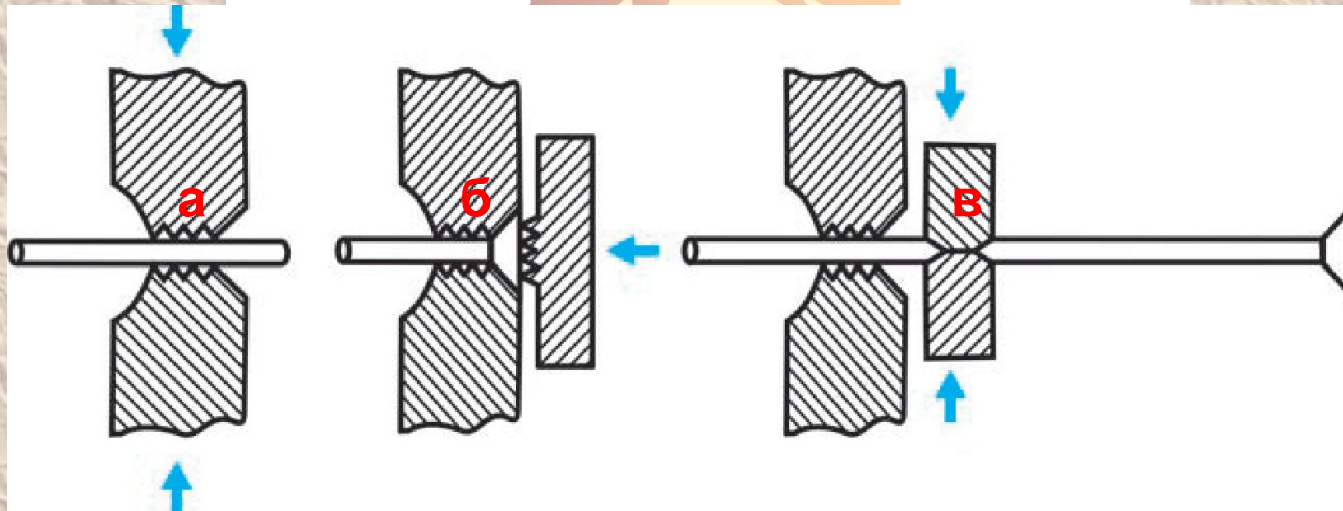


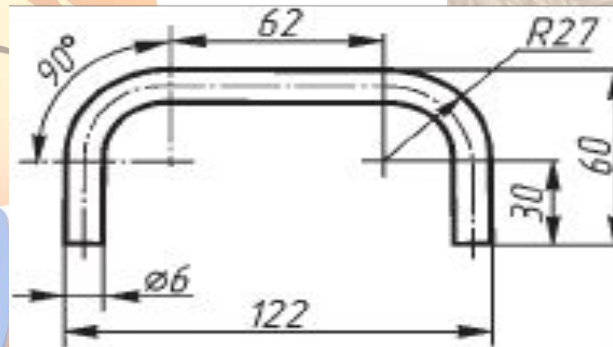
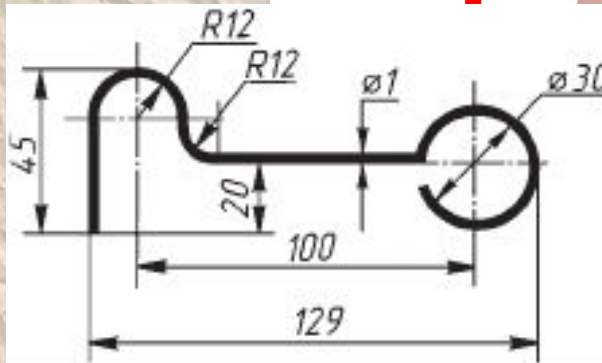
Схема получения проволоки волочением:
1 — проволока толщиной более 5 мм, с — деталь с отверстием, 3 — отверстие, 4 — проволока толщиной менее 5 мм

Схема получения гвоздей:



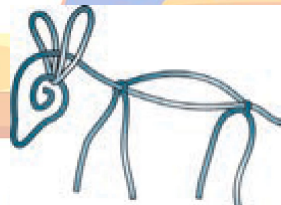
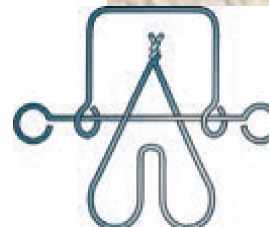
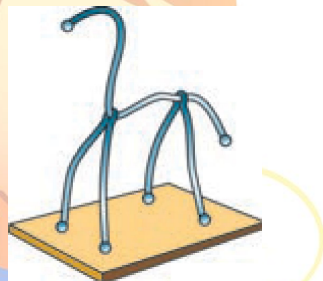
а - зажим проволоки; б - образование головки и насечки; в - отделение гвоздя

Чертежи изделий из проволоки:



- ◆ проволоку диаметром свыше 2 мм показывают двумя сплошными толстыми линиями с тонкой штрихпунктирной линией посередине
- ◆ проволоку, диаметром равным или меньше 2 мм, показывают одной сплошной толстой линией

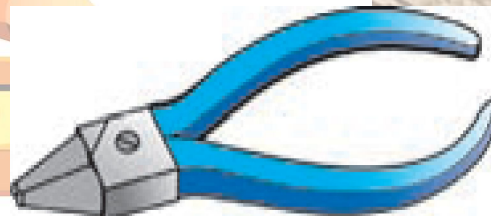
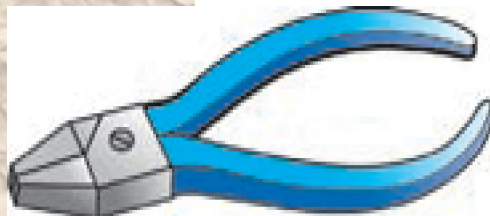
Изделия из проволоки:



Инструменты



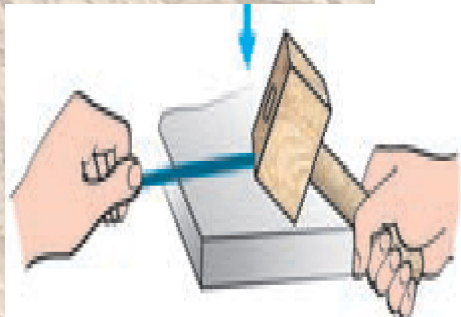
молотки слесарные **Ударные инструменты:** киянка



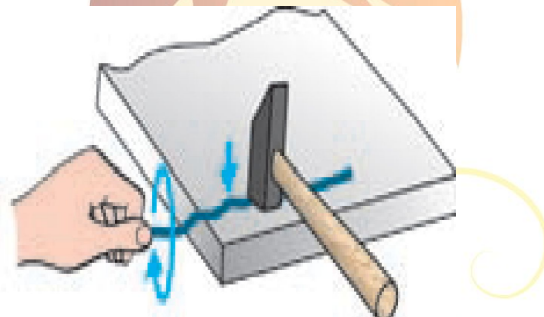
Инструменты для сгибания тонкой проволоки:

плоскогубцы
круглогубцы

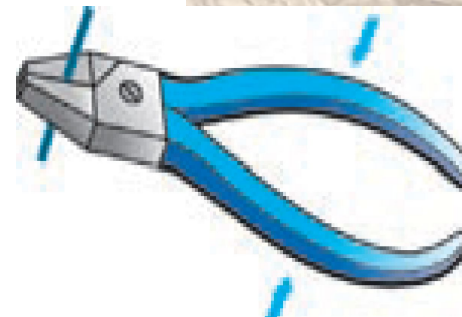
Правка проволоки



**а - киянкой;
плоскогубцами**

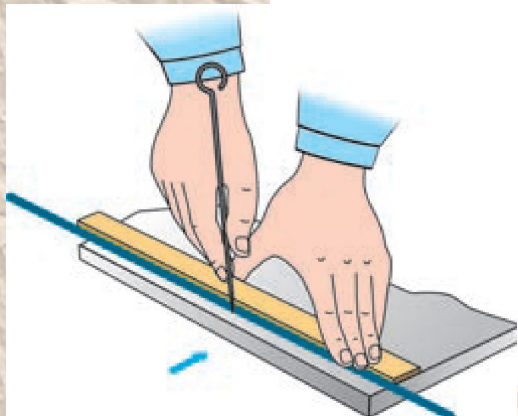


б - слесарным молотком



в-

Разметка

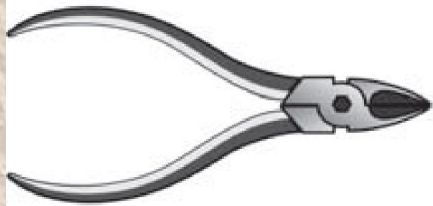


Разметка проволоки
Чертилкой и линейкой

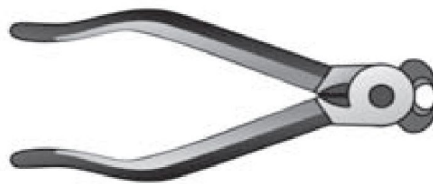


Виды чертилок:

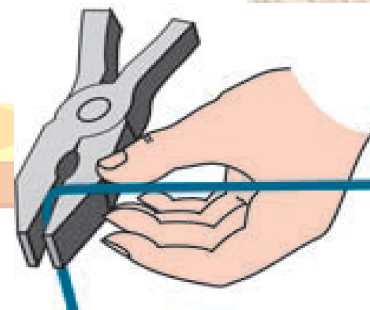
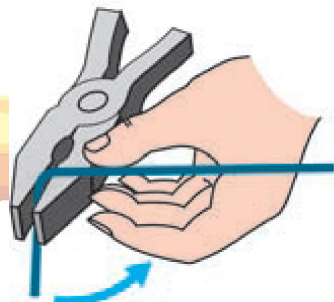
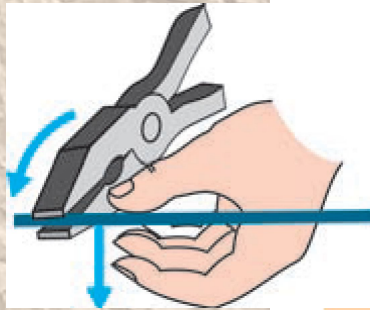
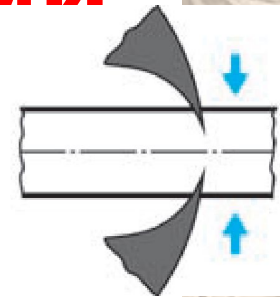
Гибка проволоки плоскогубцами



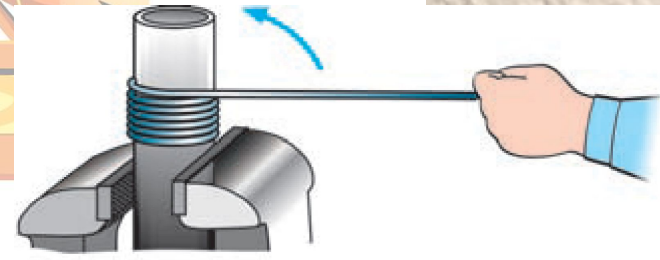
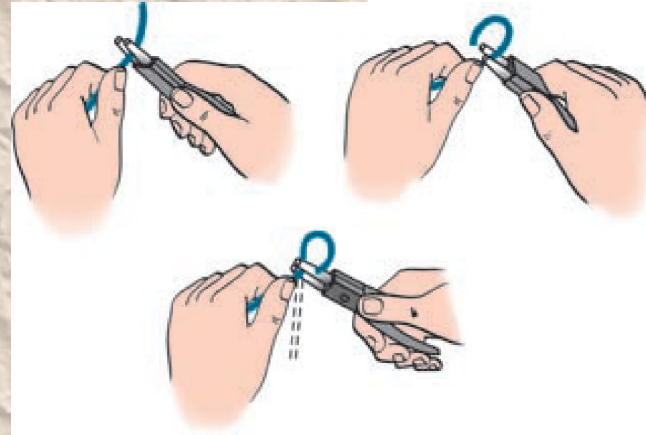
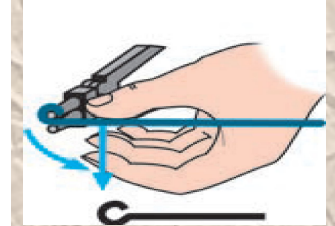
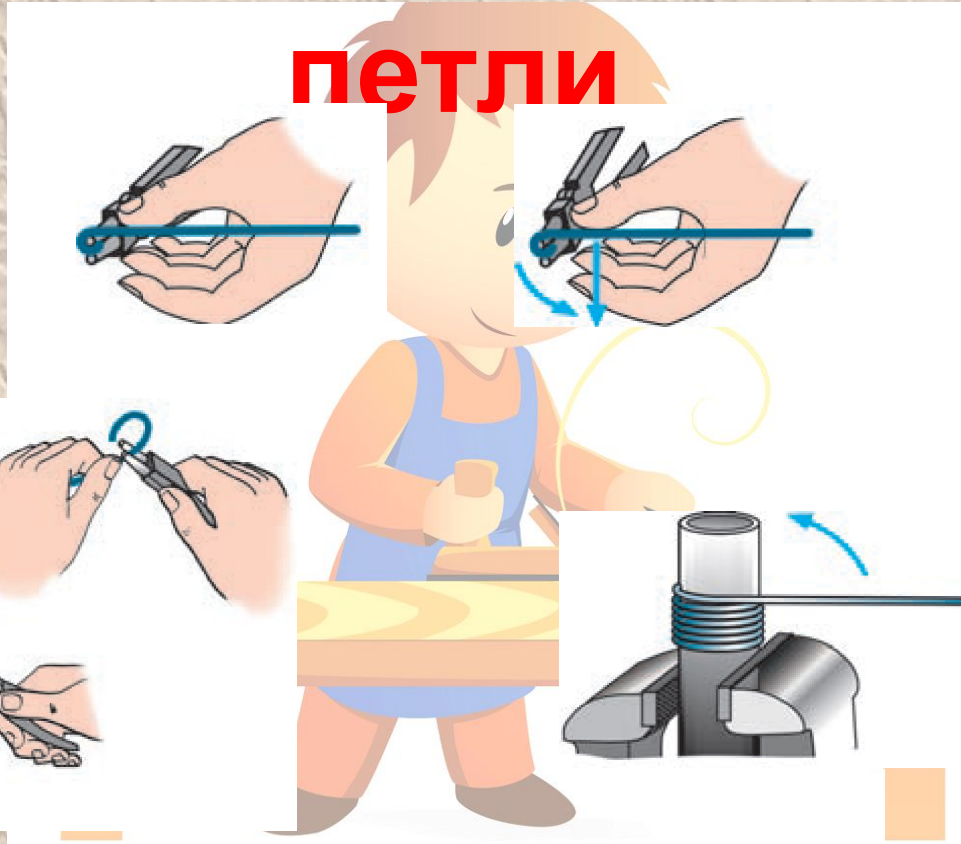
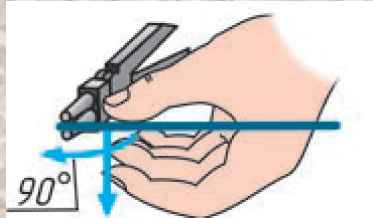
бокорезы;



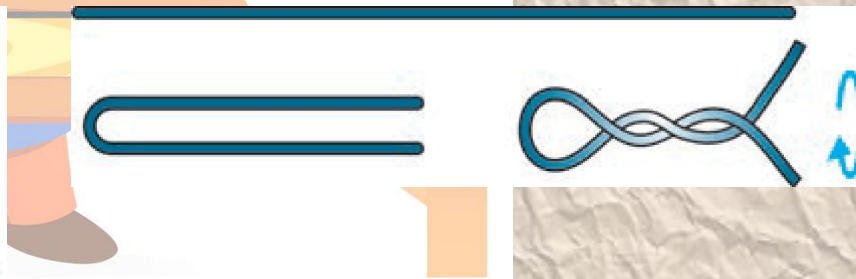
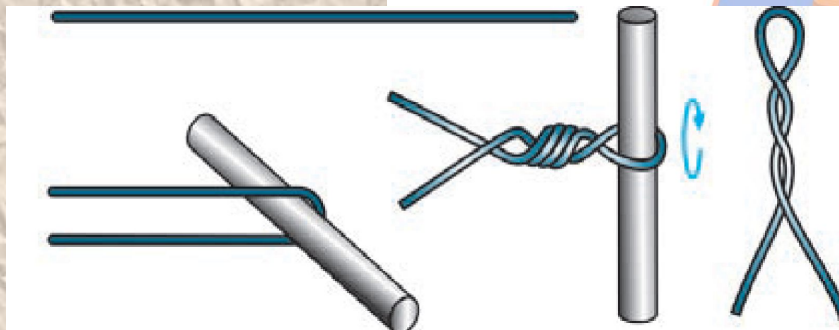
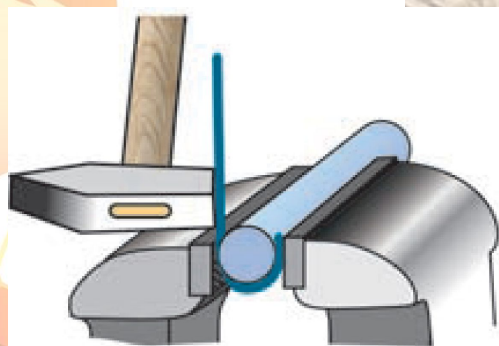
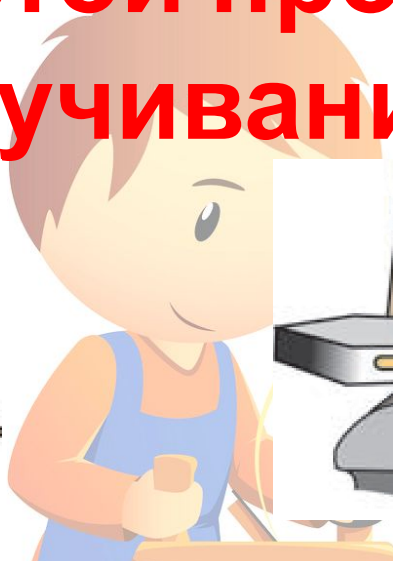
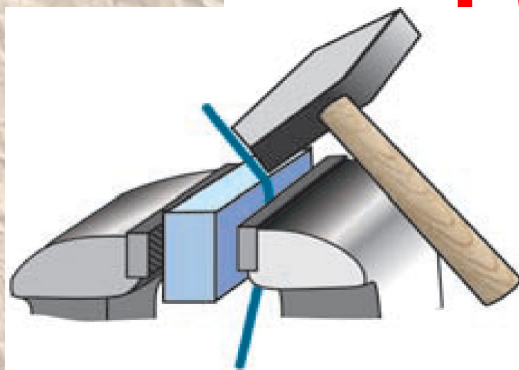
острогубцы;



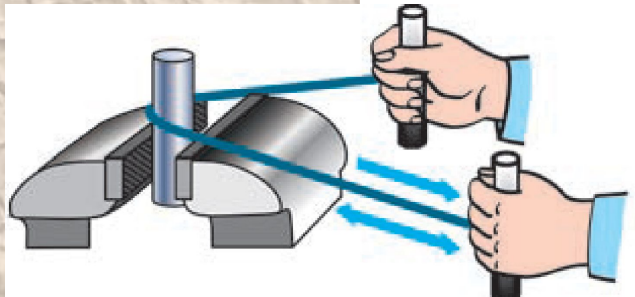
Гибка малой и большой петли



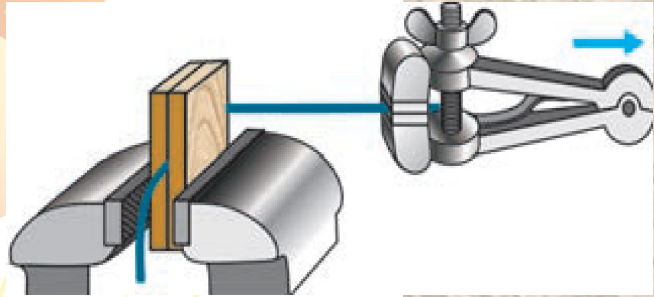
Гибка толстой проволоки и скручивание



Правка проволоки



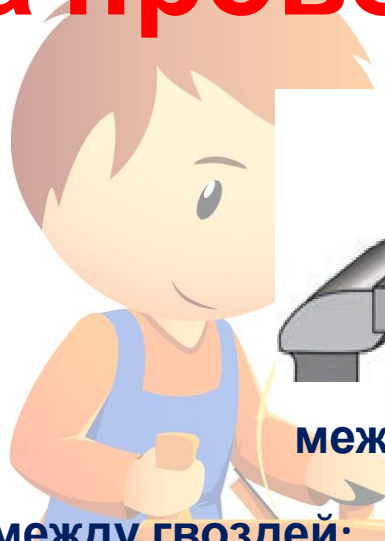
вокруг стержня;



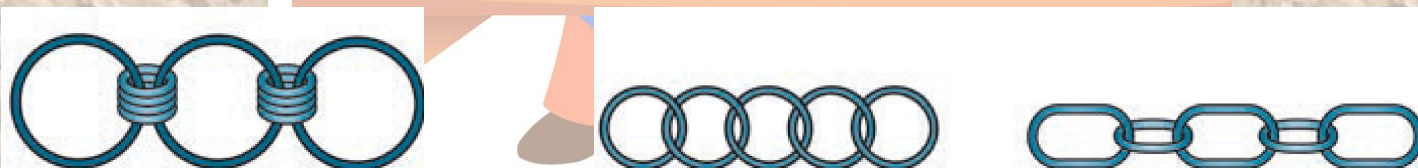
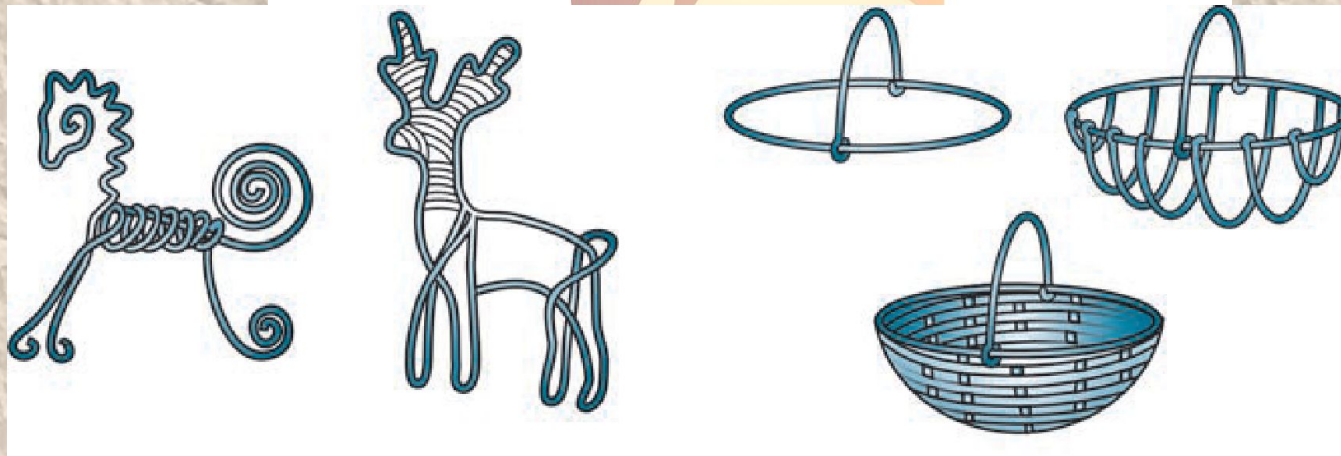
между деревянных дощечек;



между гвоздей;



Способы сборки деталей из проволоки:



ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ

1. Периодически смазывайте трущиеся поверхности плоскогубцев, круглогубцев, кусачек и других инструментов машинным маслом. Одной капли смазки хватит надолго.
2. Не ударяйте молотком по рабочей части перечисленных выше инструментов. Их твёрдые, но хрупкие губки могут легко сломаться.
3. Чтобы хорошо были видны линии разметки на поверхности заготовок, их можно заранее покрыть краской.
4. Не вытаскивайте гвозди кусачками, чтобы не испортить их острые режущие кромки.

Спасибо за внимание

