



презентация

Рабочее место для ручной обработки металлов .

Урок « Технология 5 класс »

Преподаватель Байда
Сергей Геннадьевич

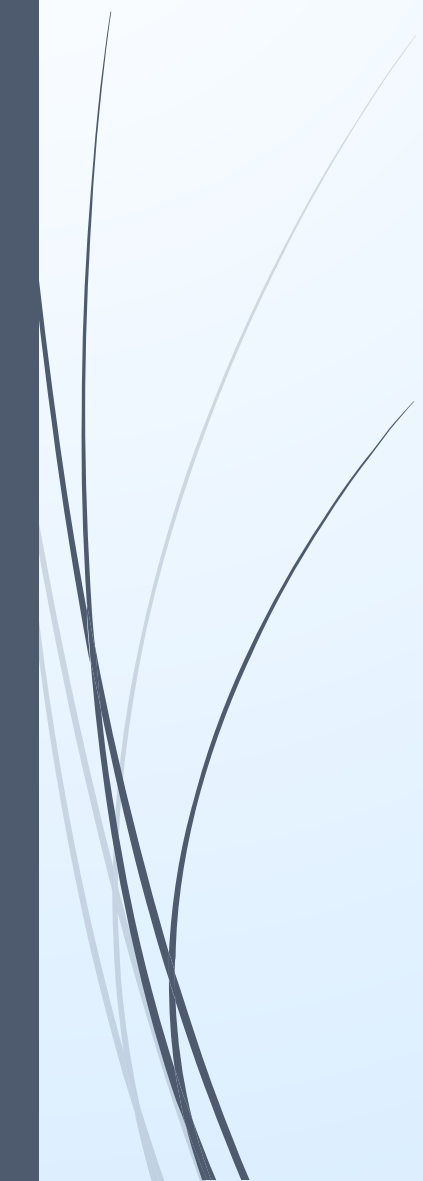
Цель урока.

- Ознакомить учащихся с рабочим местом для ручной обработки металла; научить правильно подбирать верстак для своего роста.



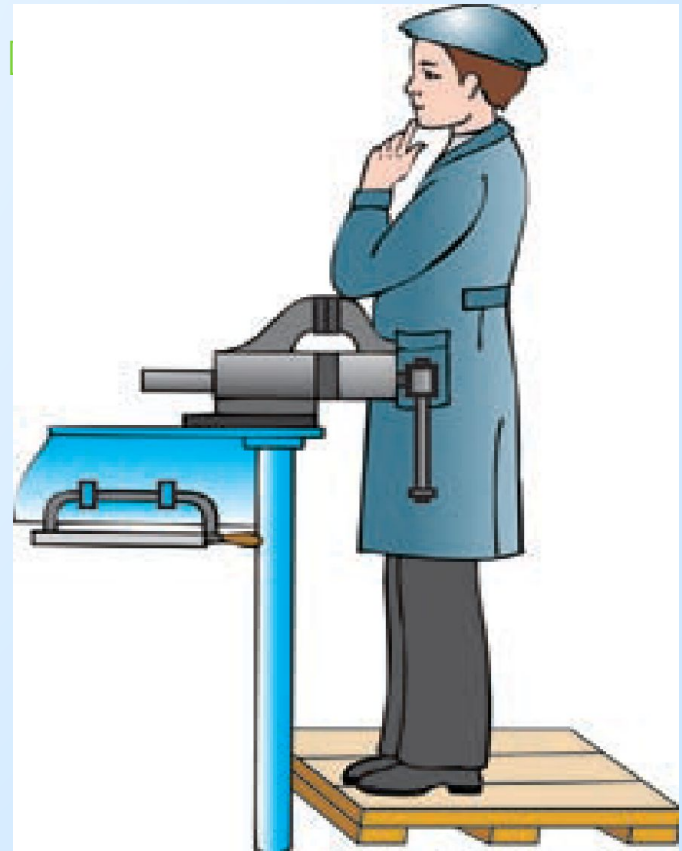


План урока:

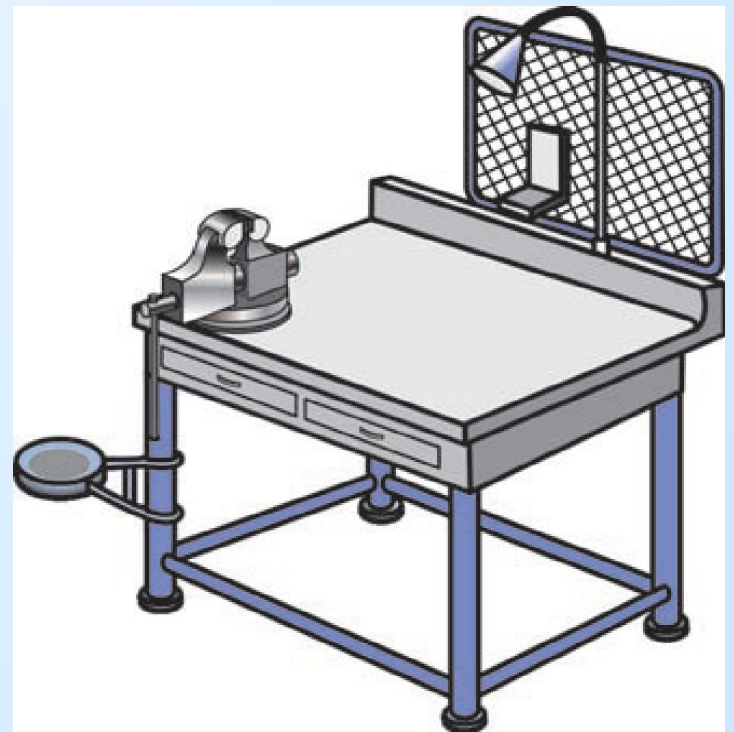
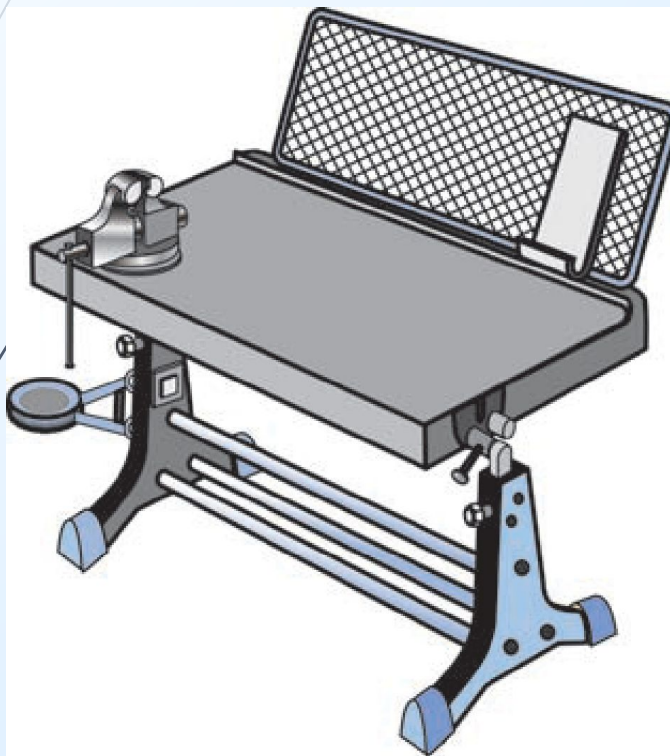
- 1. Знакомство с понятиями
 - 2. Практическая работа
 - 3. Выводы
 - 4. Рефлексия
- 

Знакомство с понятиями

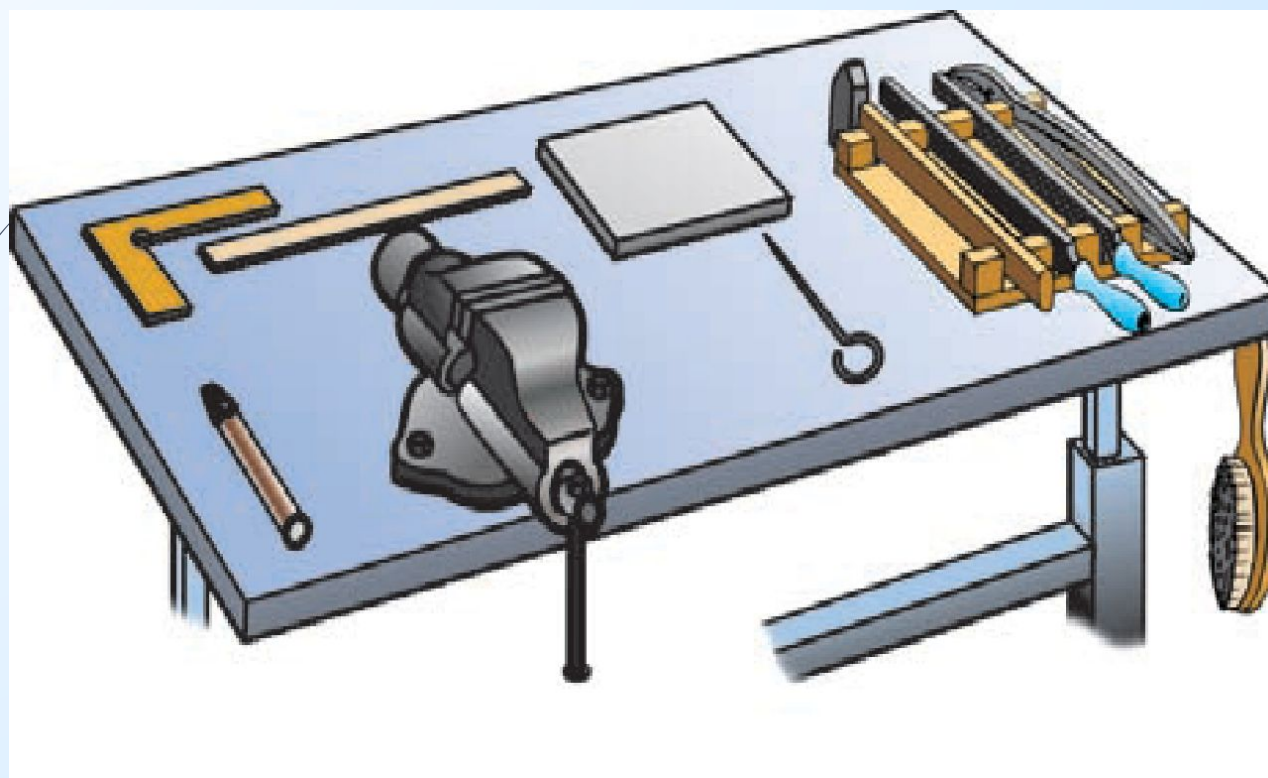
- **Слесарный верстак – рабочее место для ручной обработки металлов в школьной мастерской.**

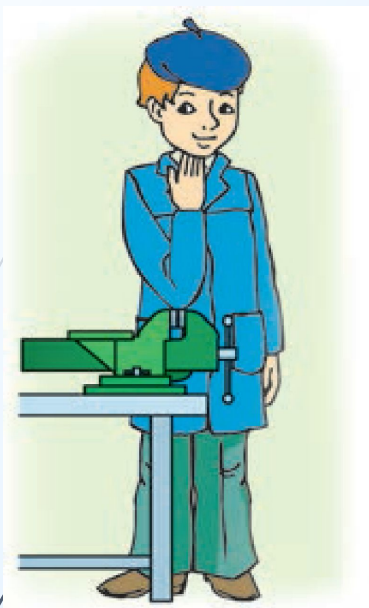


Слесарный верстак.

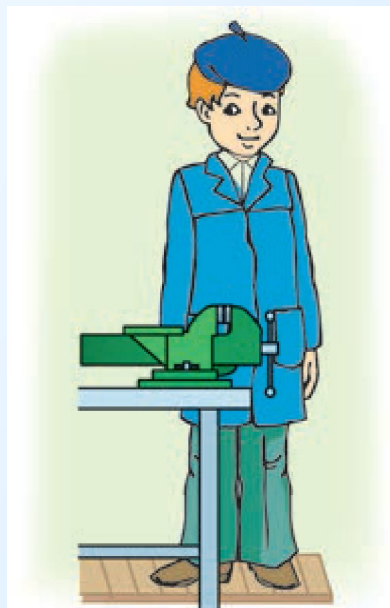


Учебное место





**Определение
соответствия высоты
слесарного станка
росту работающего**



**Регулирование высоты
слесарного станка
ростовой
подставкой**



**Рабочая одежда
ученика**

Тиски и инструмент

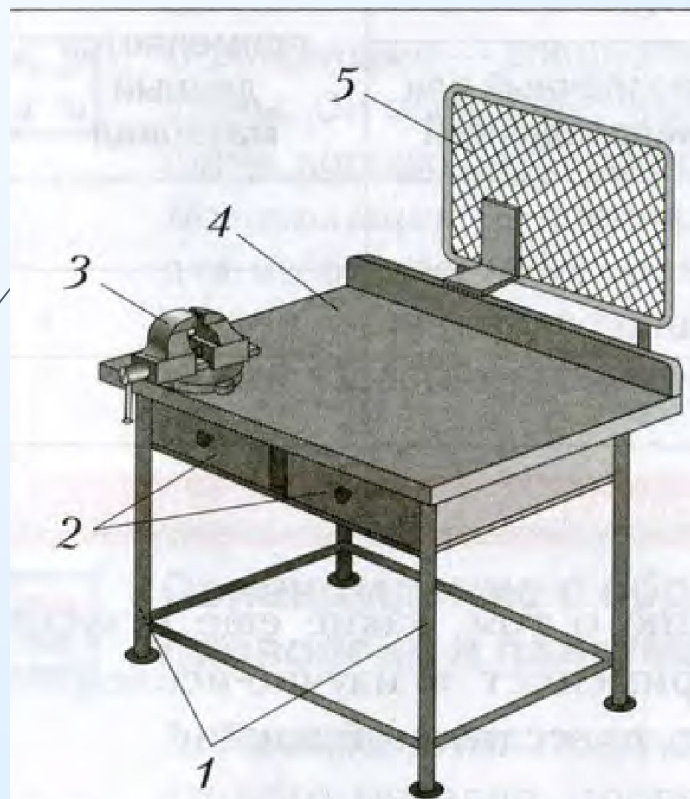


Универсальный верстак.



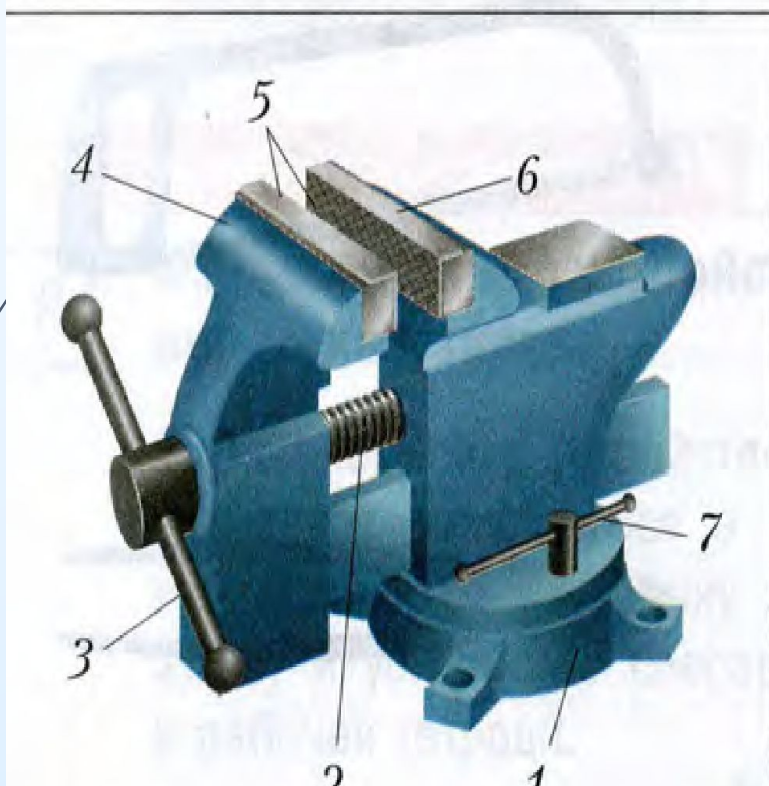
1 – основание; 2 – сиденье;
3 – крышка; 4 – тиски;
5 – защитная сетка;
6 – подставка для
технической документации

Слесарный верстак



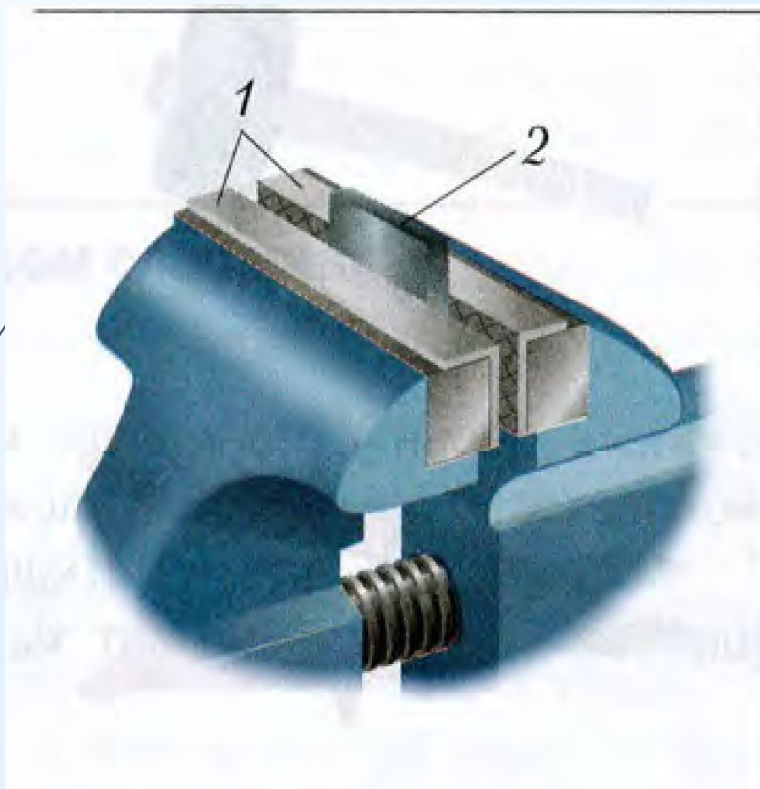
- 1 – основание; 2 – ящики для инструментов;
- 3 – тиски; 4 – крышка;
- 5 – защитная сетка

Слесарные тиски.



Слесарные тиски: 1 – плита опорная; 2 – винт ходовой; 3 – рукоятка зажимная; 4 – неподвижная губка; 5 – зажимные планки с насечкой; 6 – подвижная губка; 7 – рукоятка фиксирующая

Крепление заготовки.



Крепление заготовки
из мягкого металла
в тисках: 1 – нагубники;
2 – заготовка



ВЫВОДЫ:

- **Правильно подобранный верстак и инструменты залог плодотворной работы .**
- 

Рефлексия



Мне понравилось!



Не понимаю, зачем это было нужно?



Трудновато было!

Выбери
смайлик,
который
соответствует
твоему
настроению
после урока



А я все это знал и без вас!