

Слесарные инструменты и операции



1.Правка заготовки из тонколистового металла.

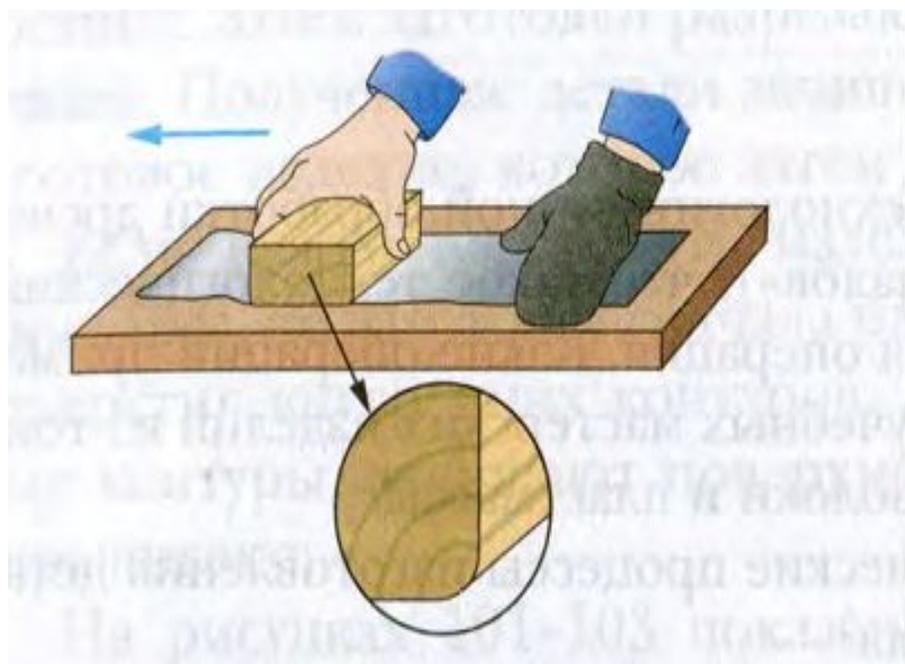
Инструменты:

- 1.Деревянный брусок
- 2.Киянка

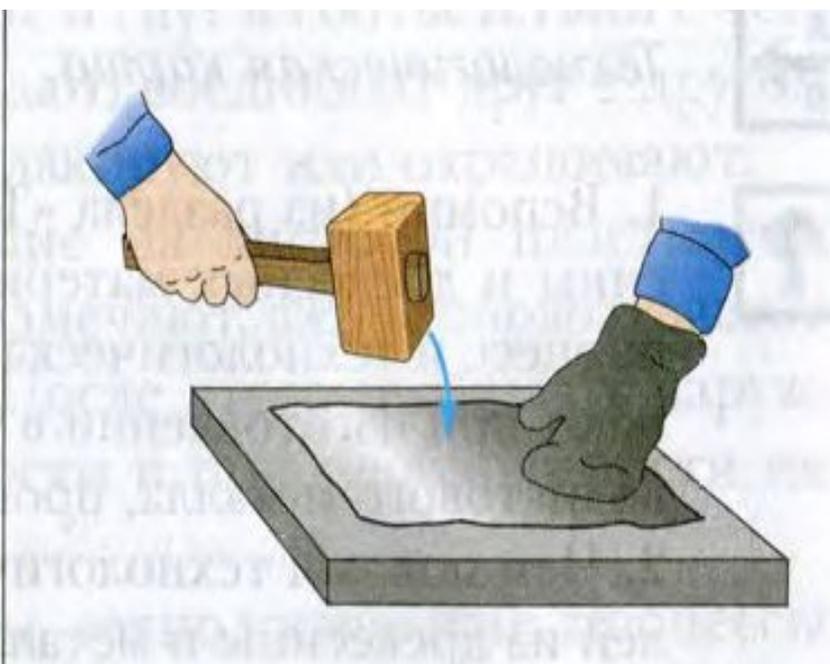


Правка это слесарная операция для выравниванию заготовки из металла.

- ▶ Правка с помощью деревянного бруска-гладилки



- ▶ Правка с помощью киянки



Разметка заготовки из тонколистового металла.

Инструменты:

Слесарный угольник

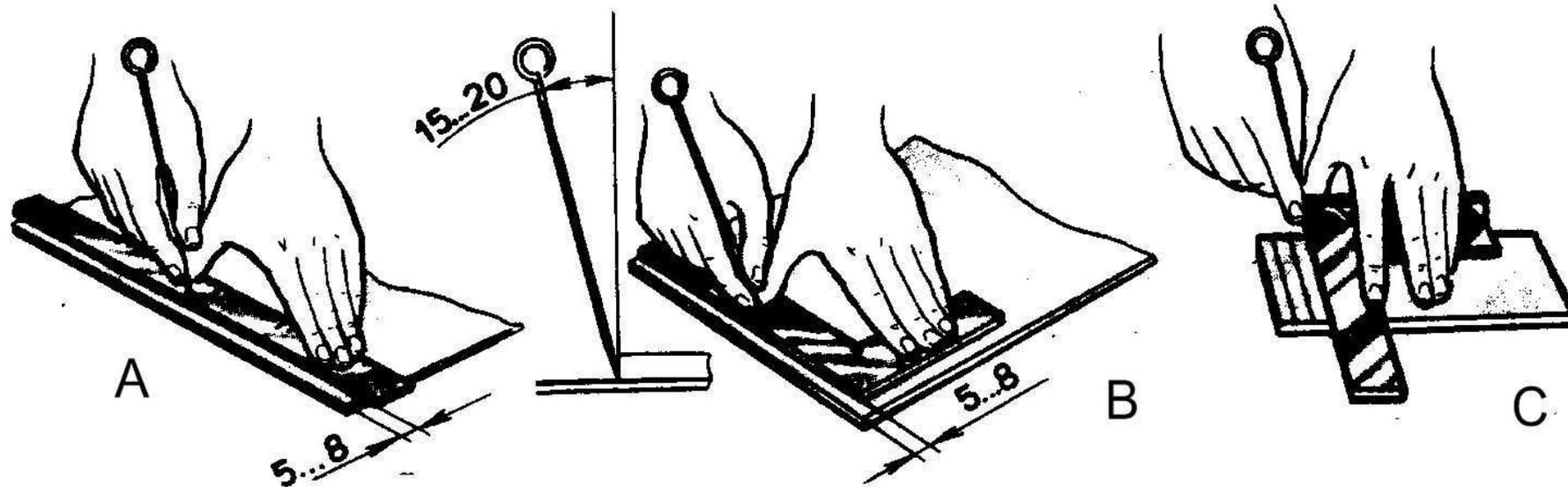
Чертилка



Линейка



Разметка это нанесение контурных линий будущего изделия.



Разметка рисок:

А - по линейке; В - по угольнику;
С - проведение параллельных рисок

Резка заготовок из тонколистового металла.

Инструменты:
Слесарные
ножницы



Резка это слесарная операция
связанная с разделением материалов
на части с помощью слесарных ножниц

Резание на столе

Резание с закреплением
ножниц в тисках



1. Опиливание тонколистового металла.
2. Зачистка тонколистового металла.

1. Инструменты

Напильники и надфили

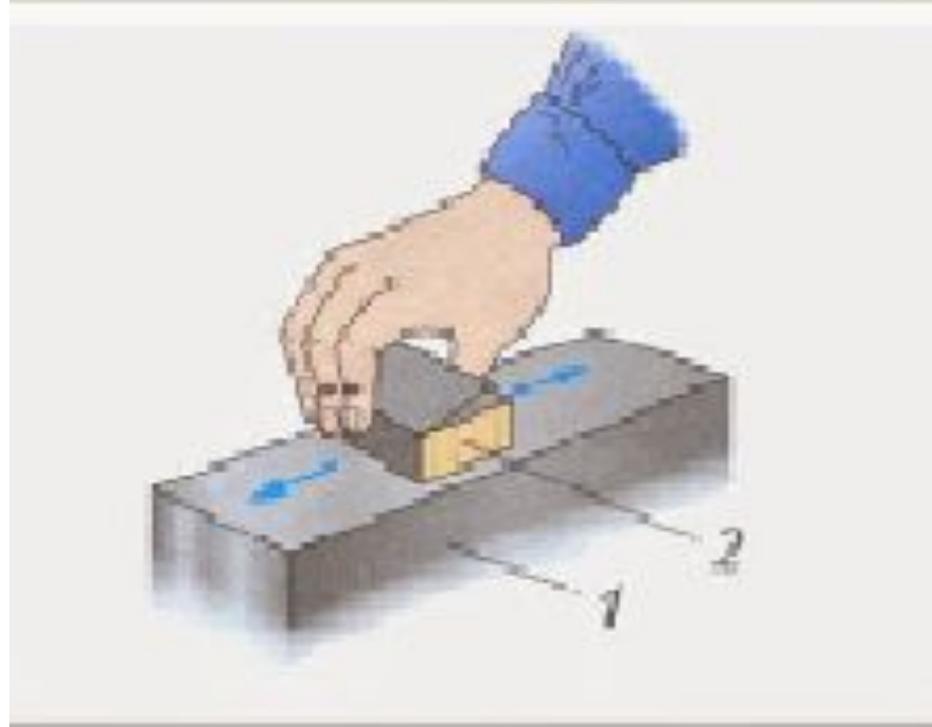
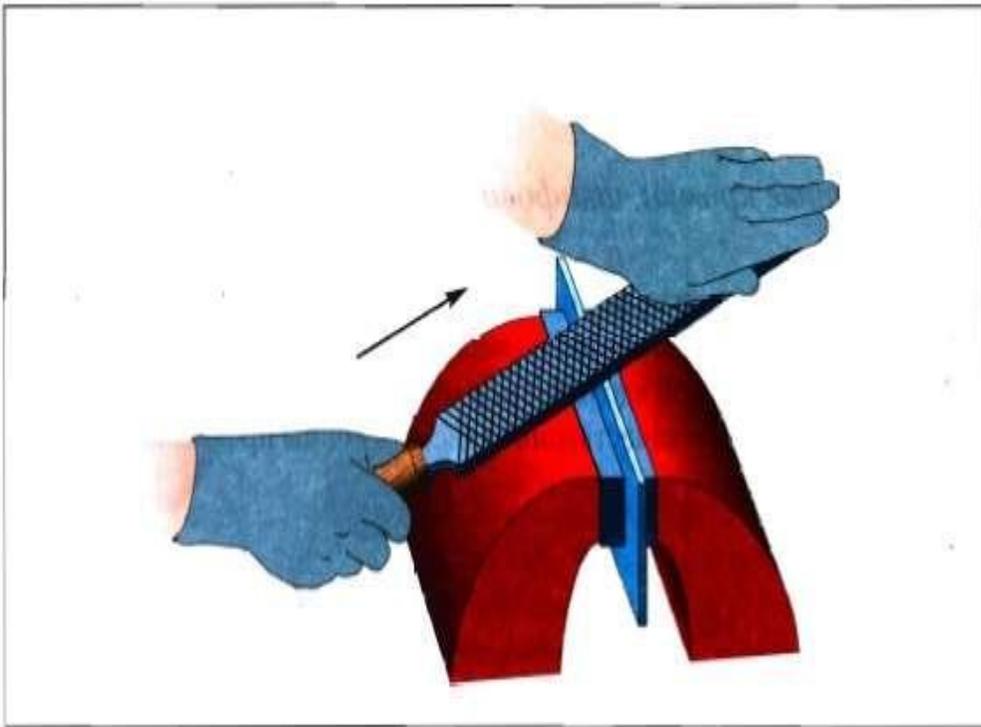


2. Инструменты

Наждачная бумага
И брусок

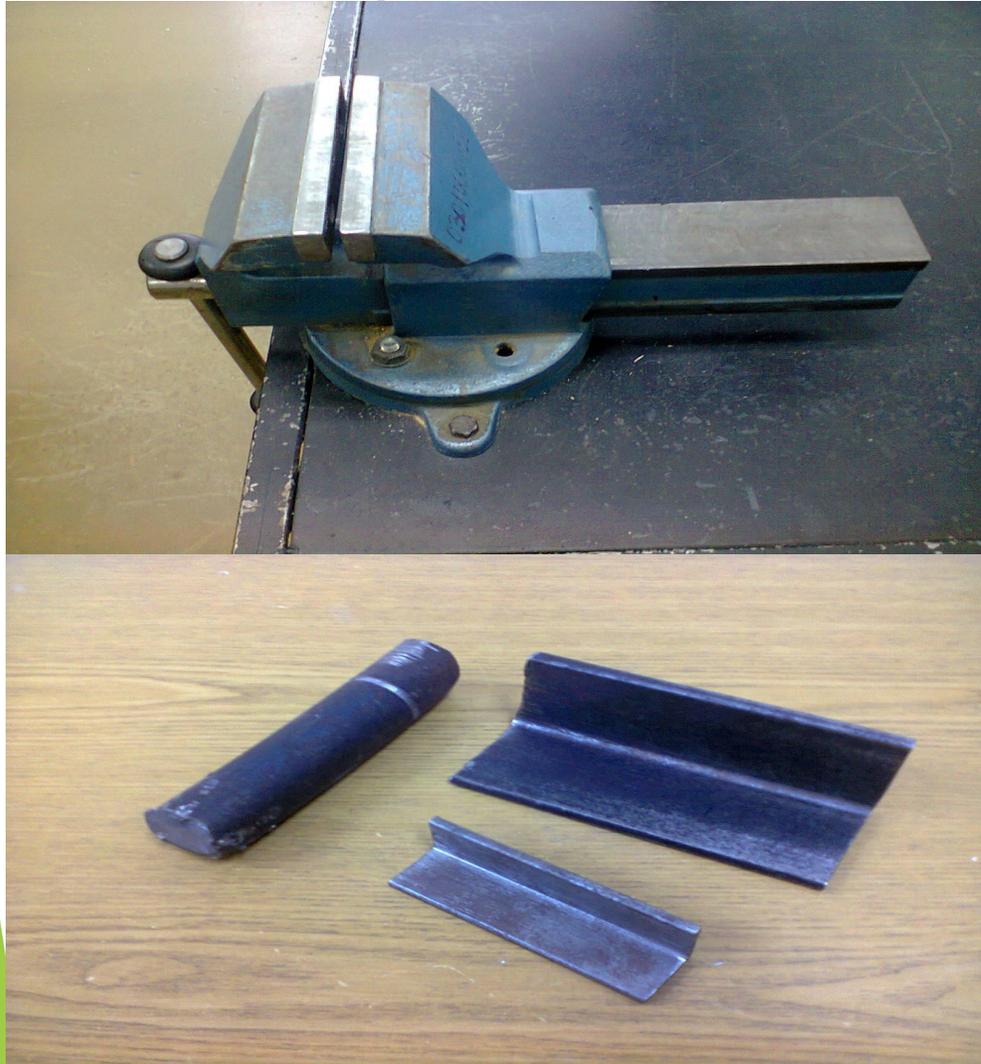


Опиливание — это операция по удалению с поверхности заготовки слоя материала при помощи режущего инструмента; **зачистка** это изменением шероховатости (удаление царапин, рисок и пр.).



Гибка заготовки из тонколистового металла.

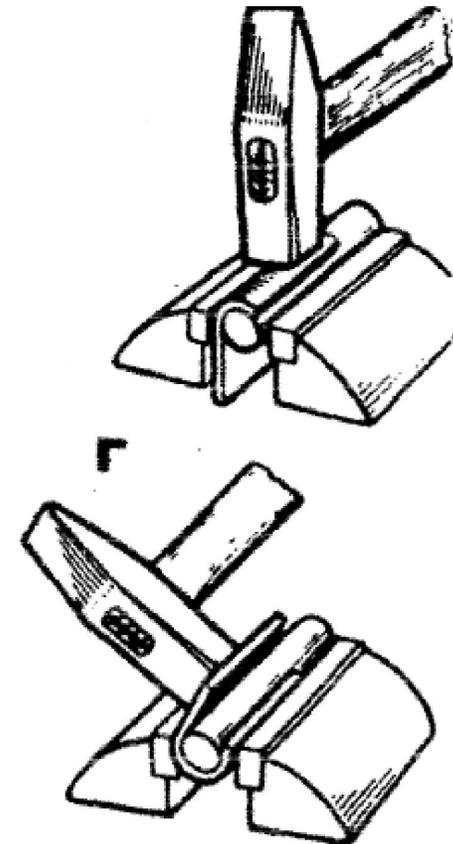
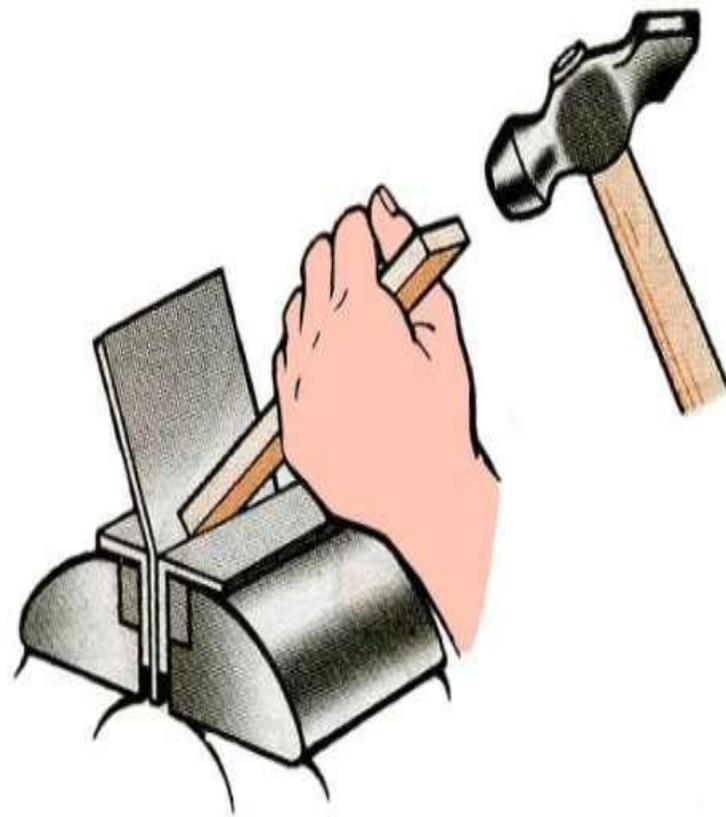
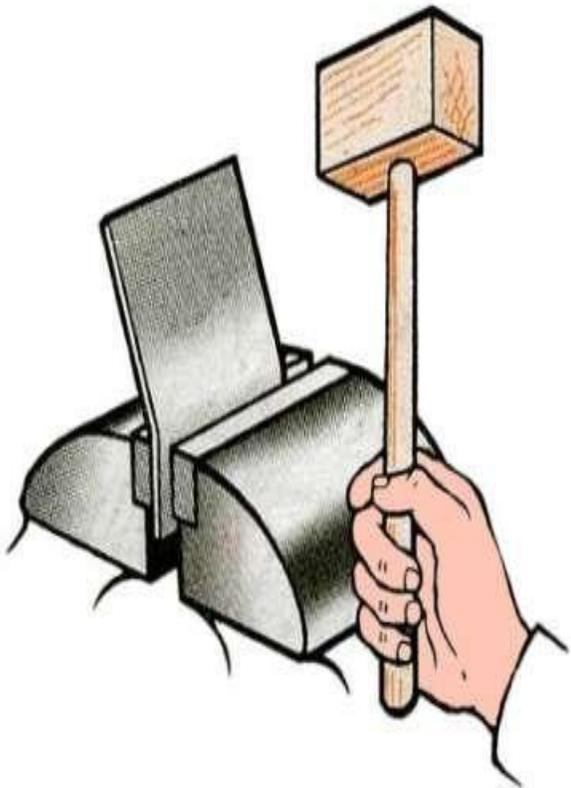
Тиски, оправки и уголки



Киянка, молоток и плоскогубцы



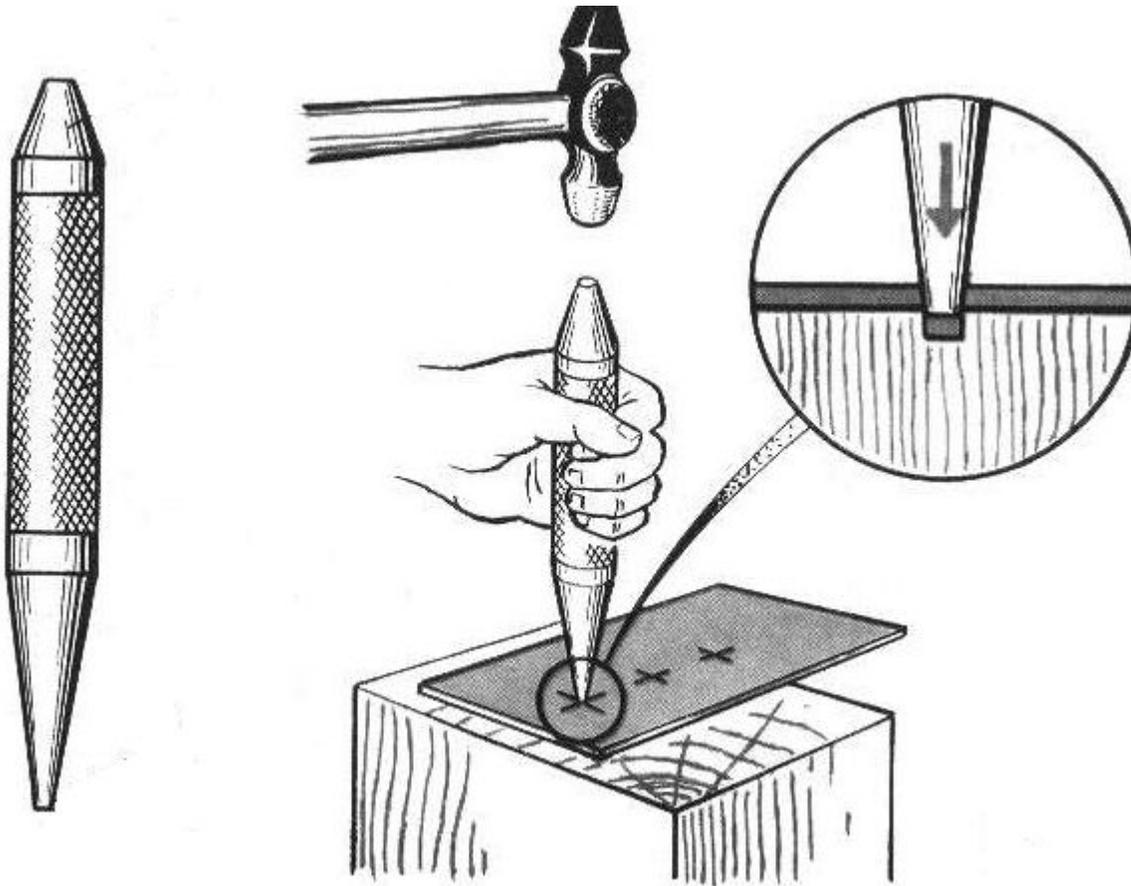
Гибка это слесарная операция, с помощью которой заготовке или ее части придается необходимая форма



Получение отверстий в заготовке из тонколистового металла.

Инструменты

Молоток и бородок(пробойник)



Самостоятельная работа. Запиши как называется этот инструмент и какую операцию он выполняет.

1 вариант

1



2 вариант

1



1 Вариант



2 Вариант



1 Вариант



2 Вариант



1 Вариант



2 Вариант



Практическая работа. Сделать деталь из тонколистового металла по чертежу

70

