

# Слесарные инструменты и операции



# 1.Правка заготовки из тонколистового металла.

Инструменты:

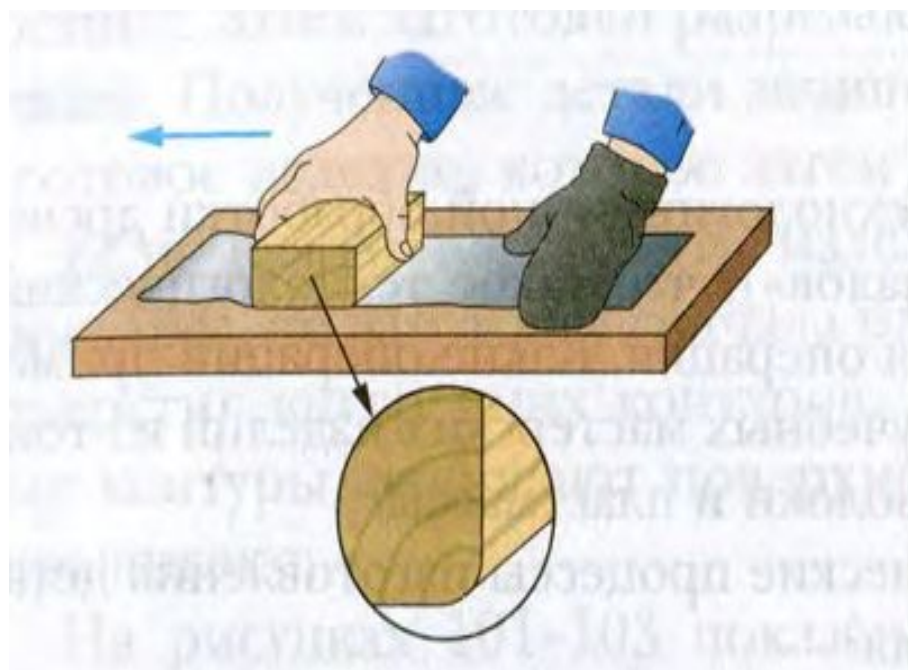
- 1.Деревянный брусок
- 2.Киянка



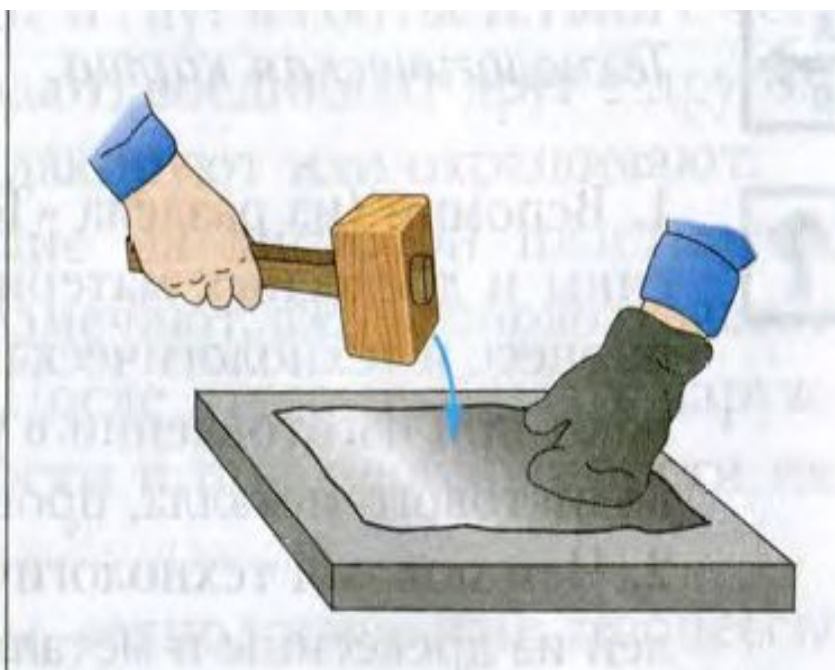


# Правка это слесарная операция для выравниванию заготовки из металла.

- ▶ Правка с помощью деревянного бруска-гладилки



- ▶ Правка с помощью киянки

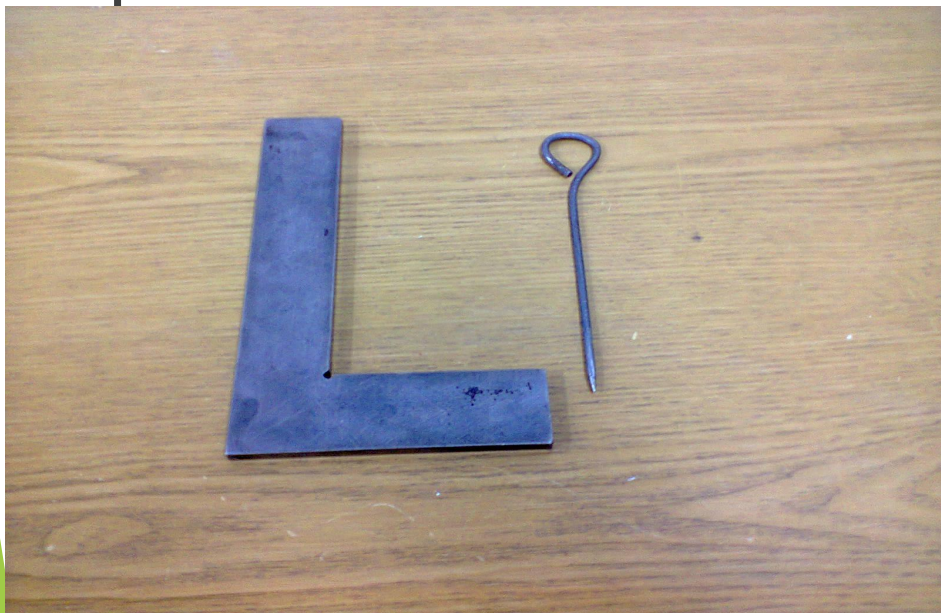


# Разметка заготовки из тонколистового металла.

Инструменты:

Слесарный угольник

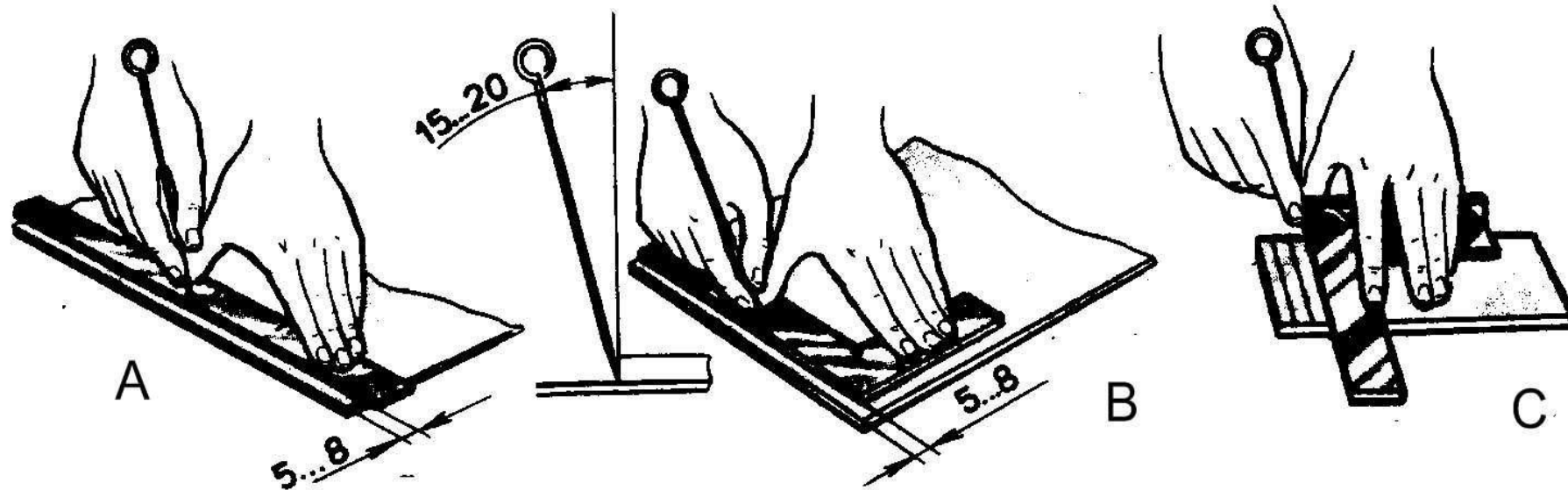
Чертилка



Линейка



Разметка это нанесение контурных линий будущего изделия.



Разметка рисок:

А - по линейке; В - по угольнику;  
С - проведение параллельных рисок



# Резка заготовок из тонколистового металла.

Инструменты:  
Слесарные  
ножницы



Резка это слесарная операция  
связанная с разделением материалов  
на части с помощью слесарных ножниц

Резание на столе

Резание с закреплением  
ножниц в тисках



1. Опиливание тонколистового металла.
2. Зачистка тонколистового металла.

### 1. Инструменты

Напильники и надфили



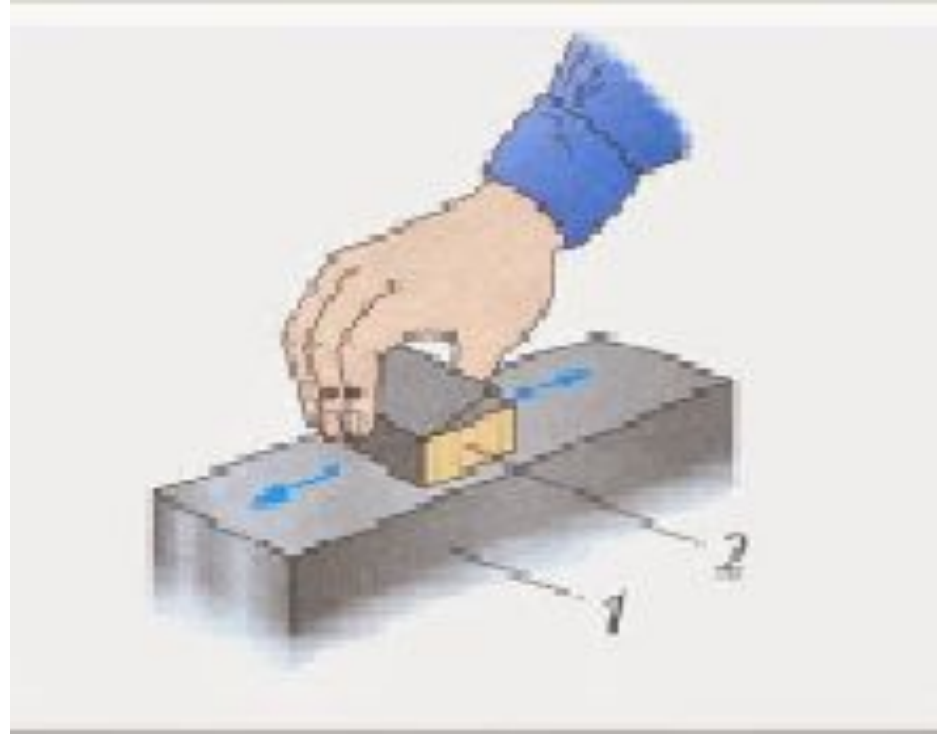
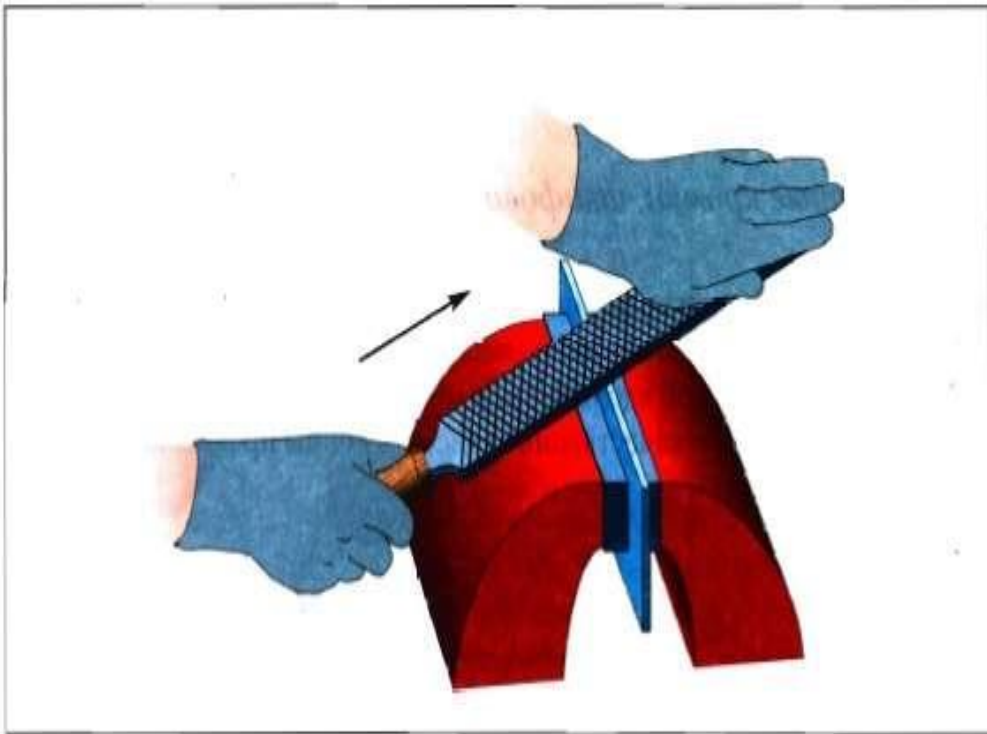
### 2. Инструменты

Наждачная бумага  
И брусок



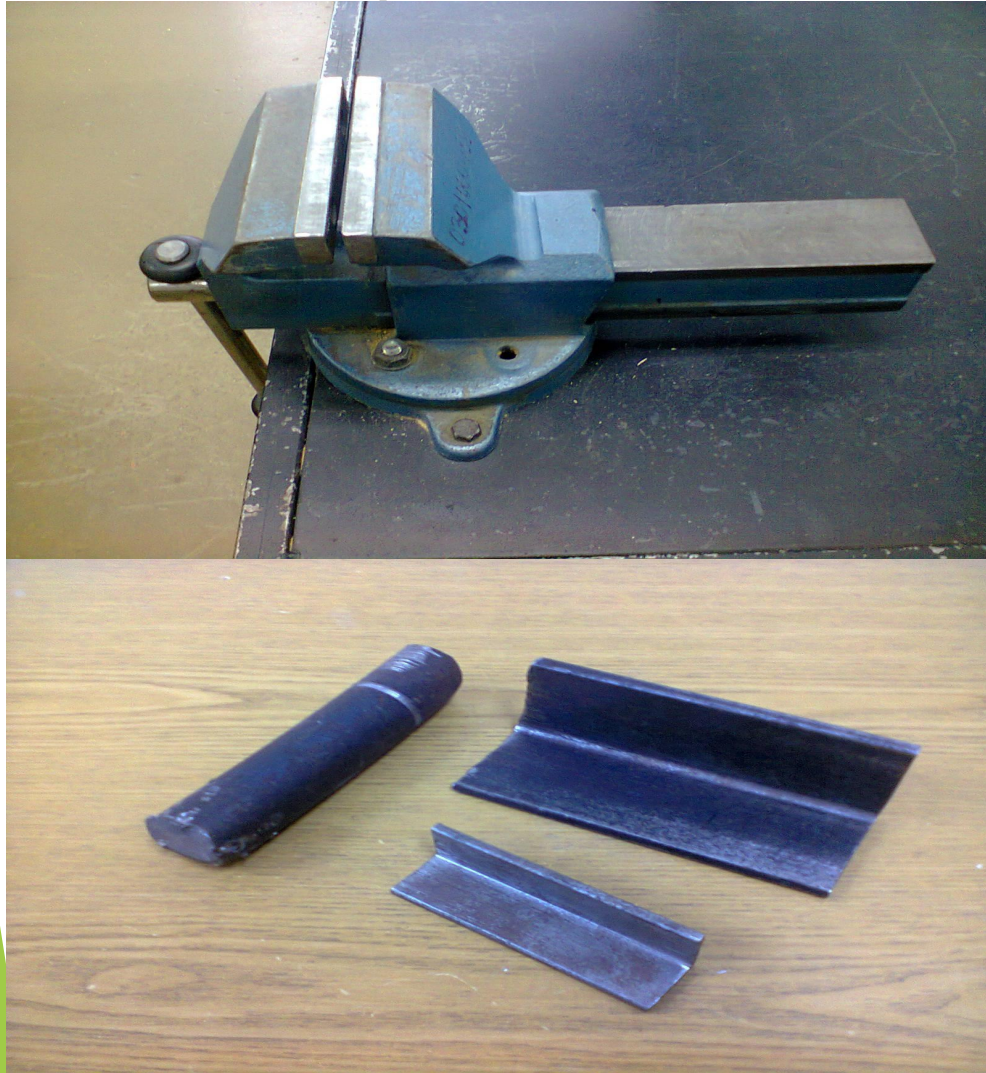


**Опиливание** — это операция по удалению с поверхности заготовки слоя материала при помощи режущего инструмента; **зачистка** это изменением шероховатости (удаление царапин, рисок и пр.).

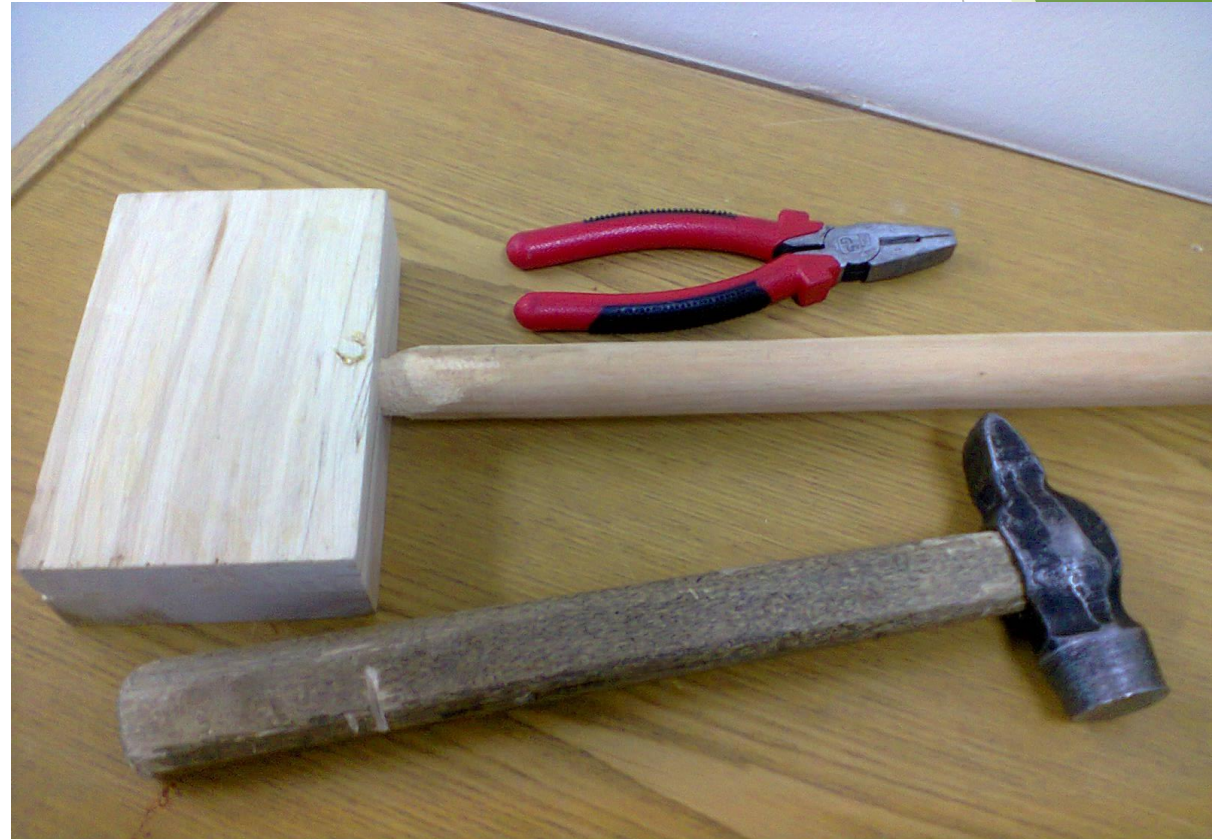


# Гибка заготовки из тонколистового металла.

Тиски, оправки и уголки

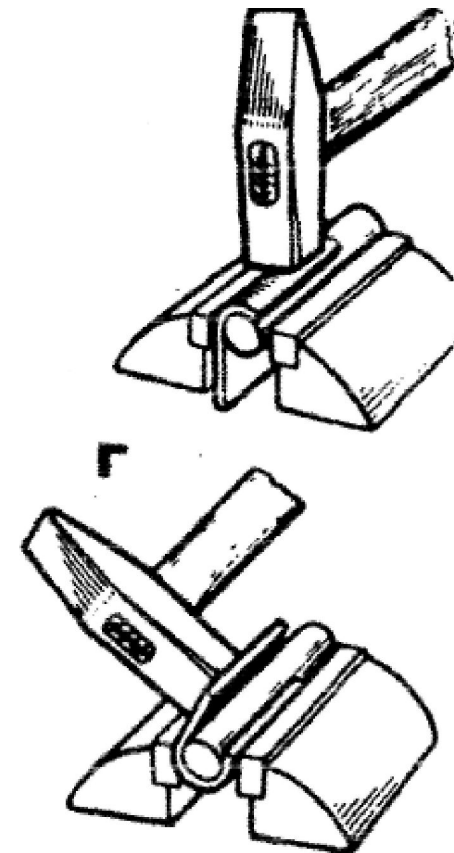
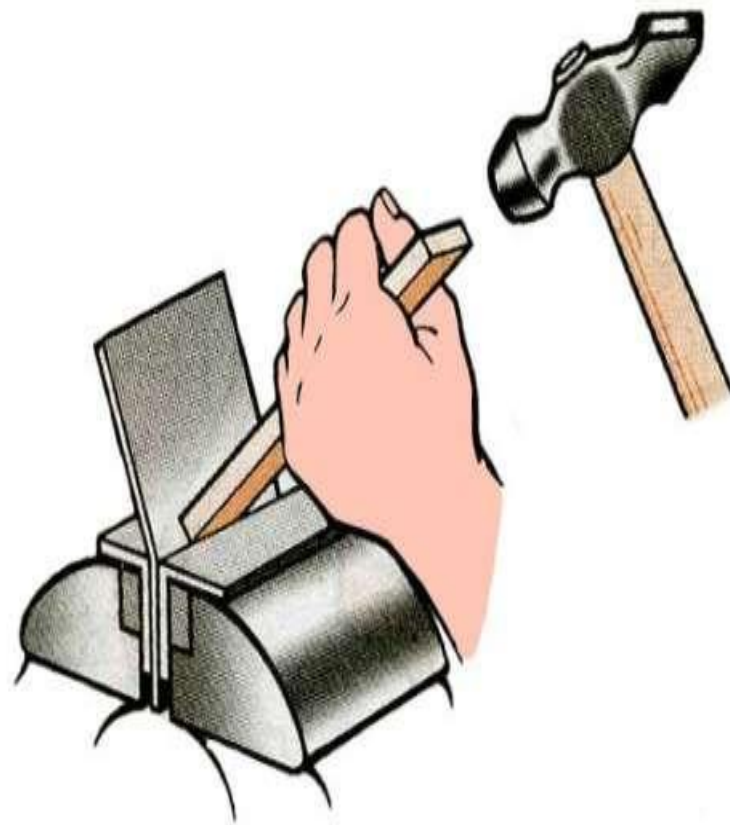
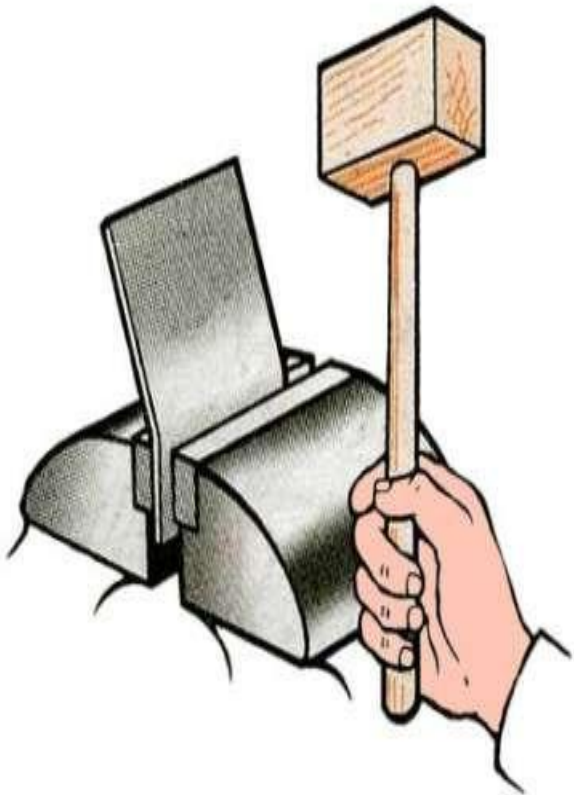


Киянка, молоток и плоскогубцы





Гибка это слесарная операция, с помощью которой заготовке или ее части придается необходимая форма

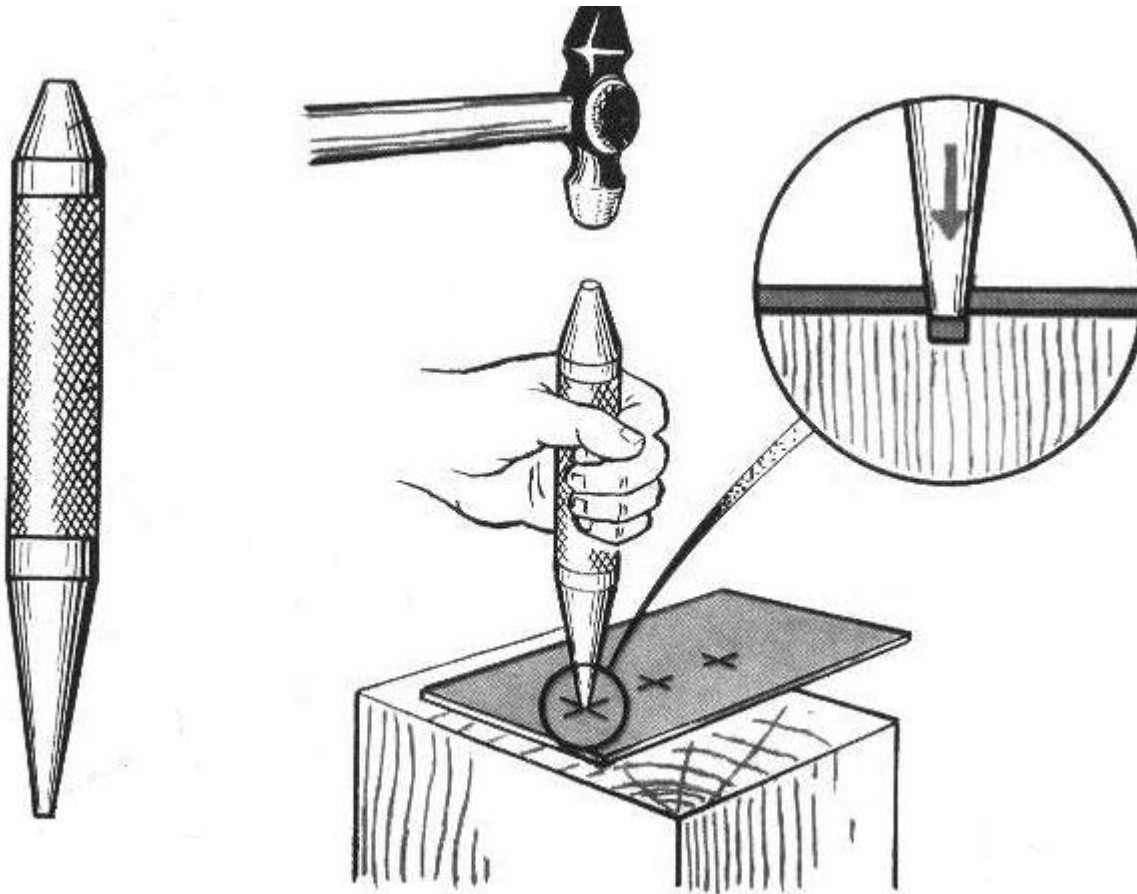




# Получение отверстий в заготовке из тонколистового металла.

Инструменты

Молоток и бородок(пробойник)



Самостоятельная работа. Запиши как называется этот инструмент и какую операцию он выполняет.

1 вариант

1

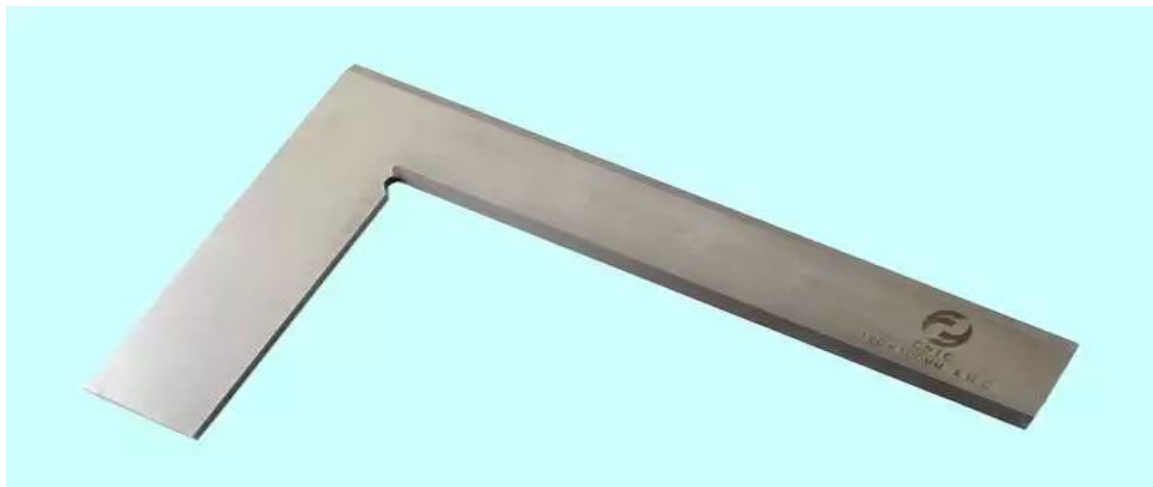


2 вариант

1



## 1 Вариант



## 2 Вариант





# 1 Вариант



# 2 Вариант



# 1 Вариант



# 2 Вариант



# Практическая работа. Сделать деталь из тонколистового металла по чертежу

70

