

# **презентация**

## **Зачистка поверхностей деталей из древесины.**

Урок « Технология 5 класс »

Преподаватель Байда  
Сергей Геннадьевич



# Цель урока -

- Научить учащихся окончательной обработке изделий из дерева ,какое изделие красивее выглядит, каким изделием безопаснее пользоваться; гладким и ровным или шероховатым, с заусенцами.
- Изучить с учащимися профили различных напильников , наждачных бумаг и область их применения.

# План урока:

- 1. Знакомство с понятиями
- 2. Практическая работа
- 3. Выводы
- 4. Рефлексия



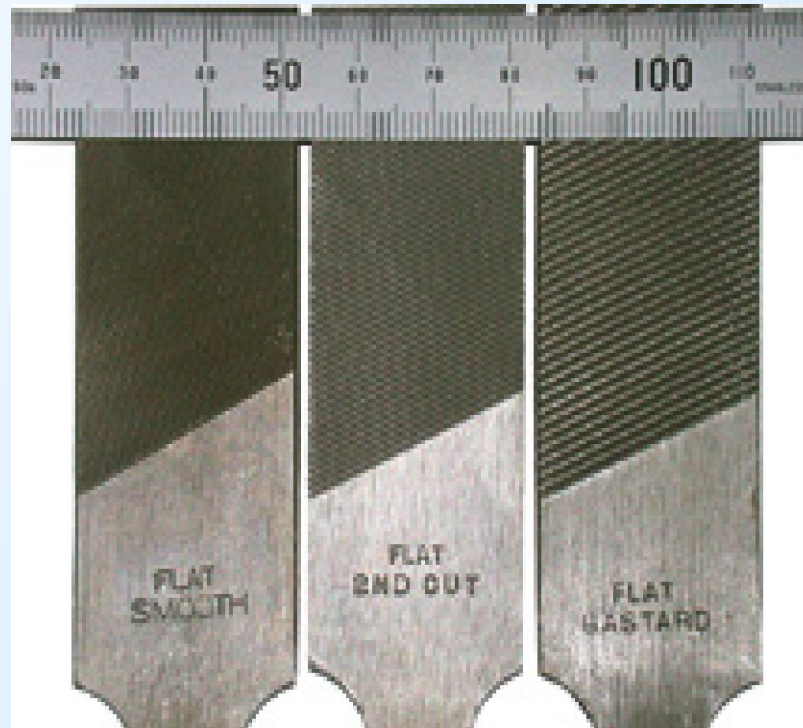
# Основные понятия

- **Крепление заготовки** – закрепление (с помощью определенного устройства) обрабатываемой заготовки.
- **Напильник** – стальной многолезцовый режущий инструмент в форме оселка с насечкой, который используется для зачистки поверхностей заготовок.
- **Насаживание ручки** – крепление ручки на хвостовике инструмента (напильника, стамески, долота и т. п.).
- **Насечка** – зазубрины, нарезки на поверхности напильника, предмета, детали.
- **Отделка** – придание изделию привлекательного внешнего вида.
- **Раскалывание** – разделение, отделение между собой частей деталей.
- **Хвостовик** – конец инструмента, который служит для закрепления ручки.

# Режущая часть напильника

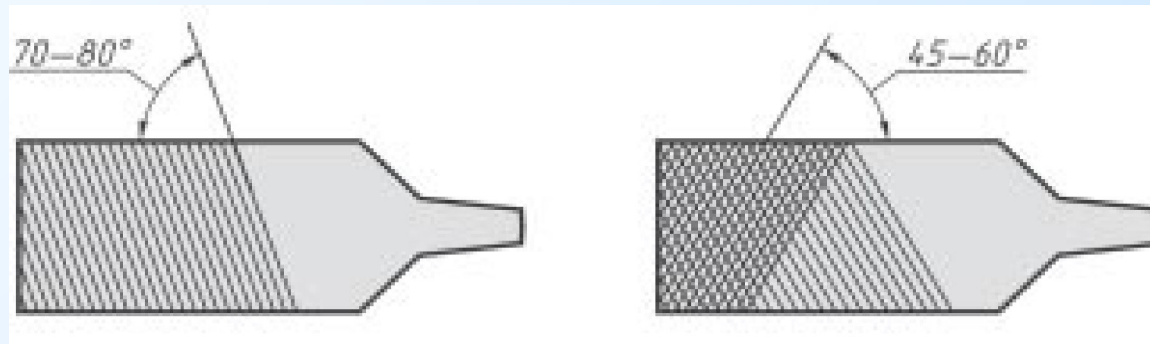


# Виды напильников



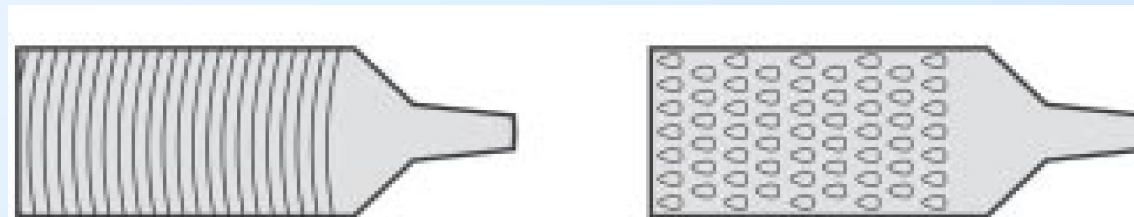
**а** – бархатный; **б**-личный; **в** –драчевый

# Виды насечек



**а** — одинарная;

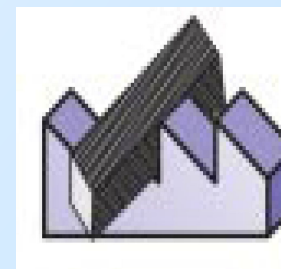
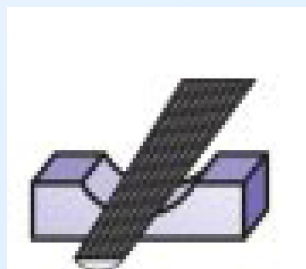
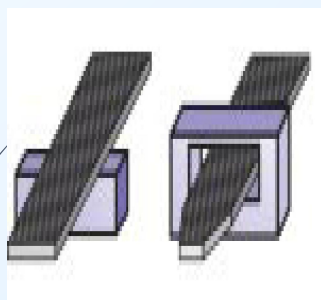
**б** — двойная;



**в** — дуговая;

**г** — точечная

# Виды напильников по профилю

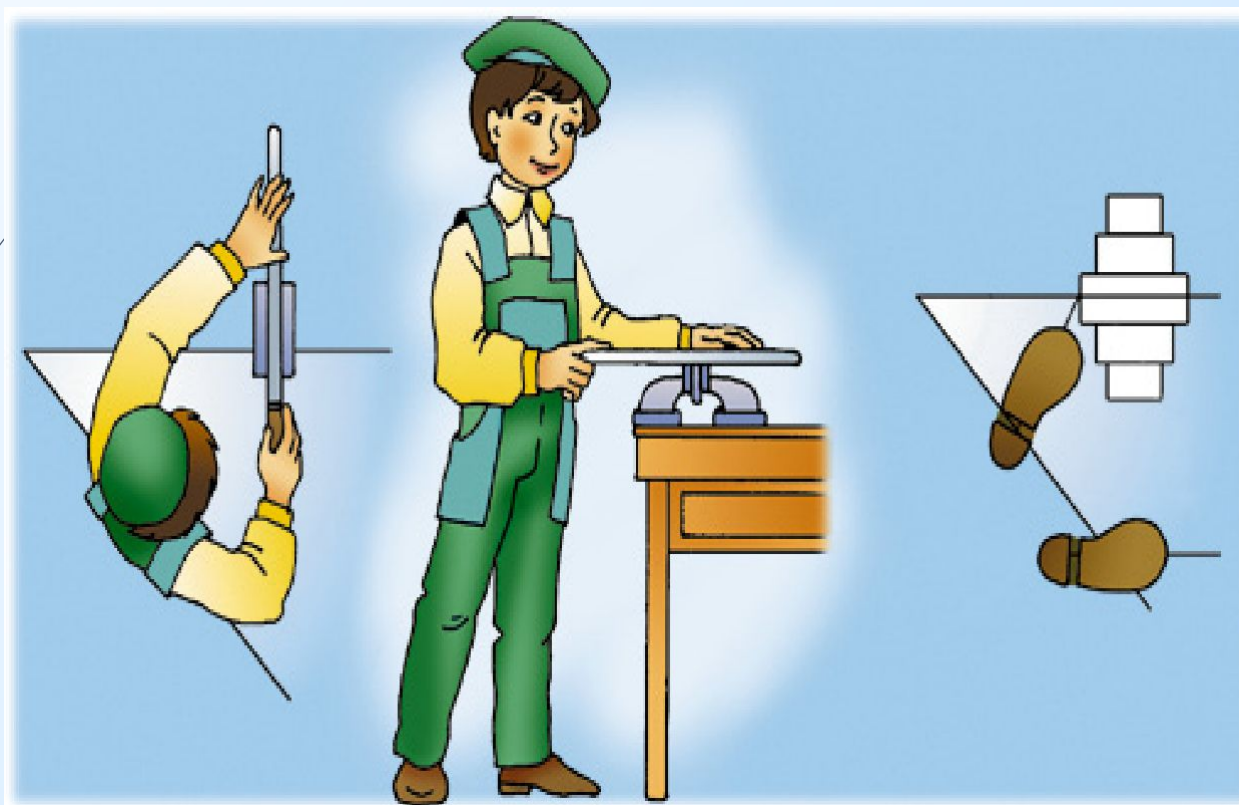




# Надфили

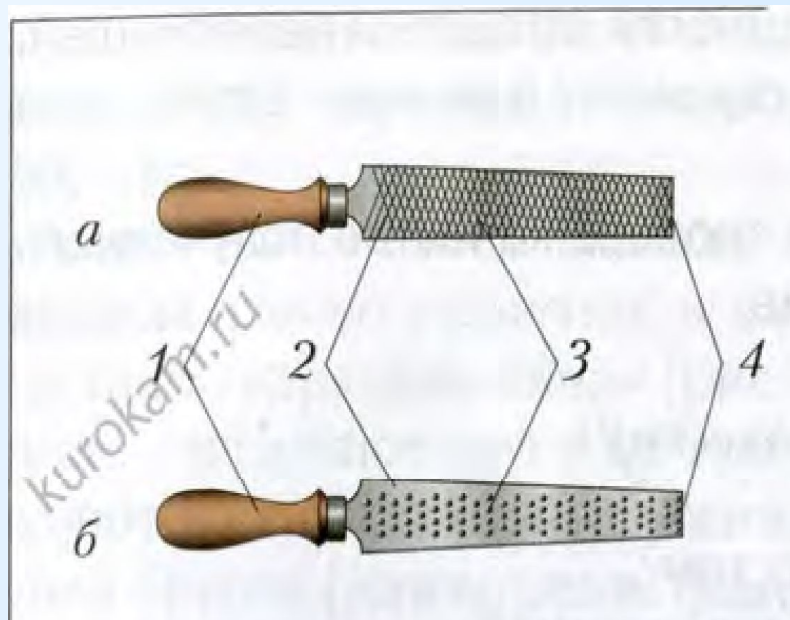


# Положение при опиливании



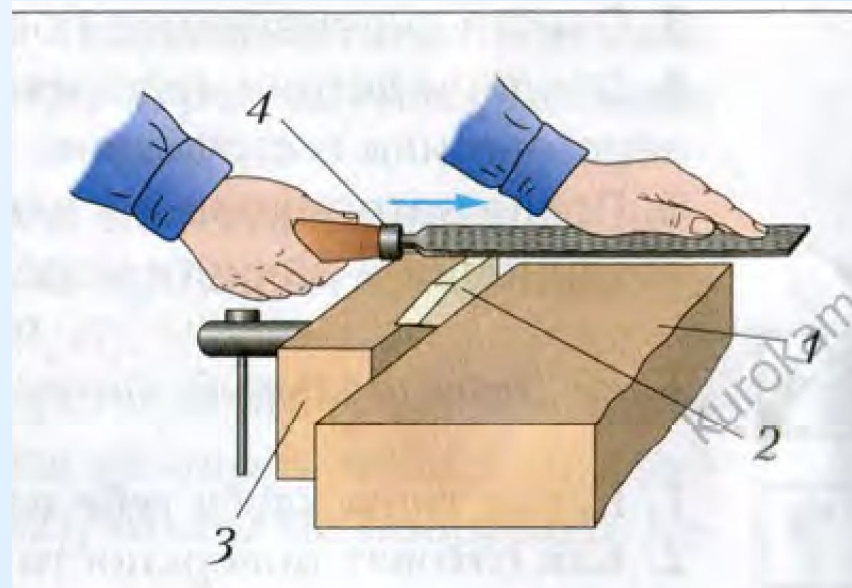
# Напильник

1. Ручка
2. Рабочая часть
3. Насечка
4. Носок



# Зачистка детали.

1. Крышка верстака
2. Обрабатываемая деталь
3. Передний зажим
4. Обрабатываемая деталь

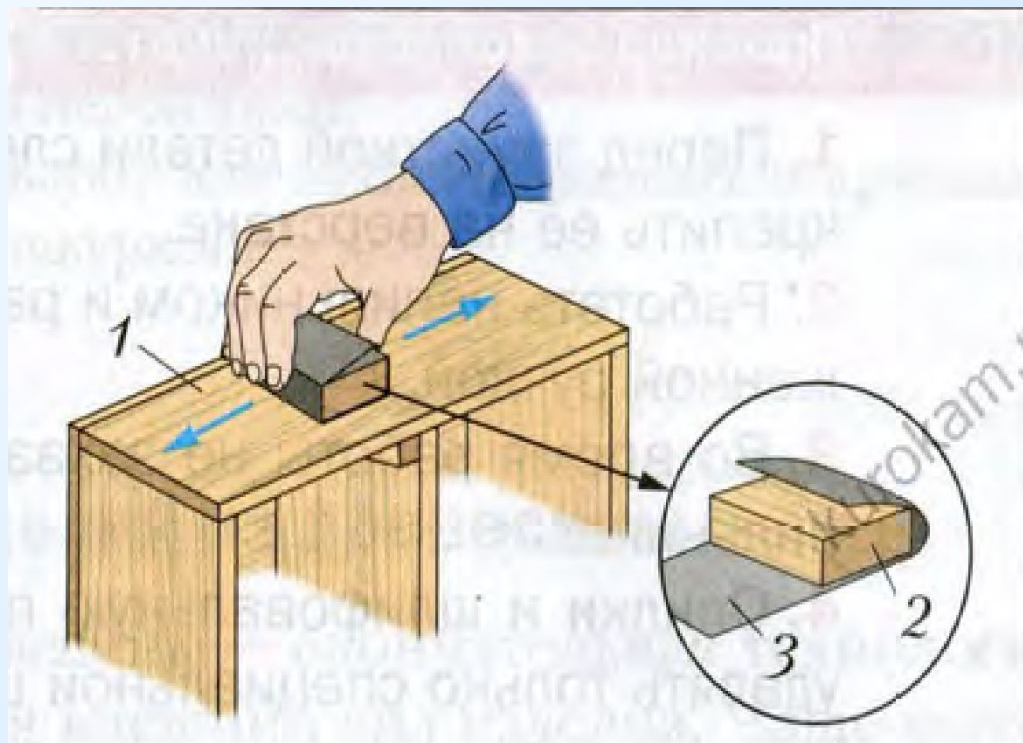


# Шлифование детали.

1. Деталь
2. Подкладная доска
3. Шлифовальная шкурка



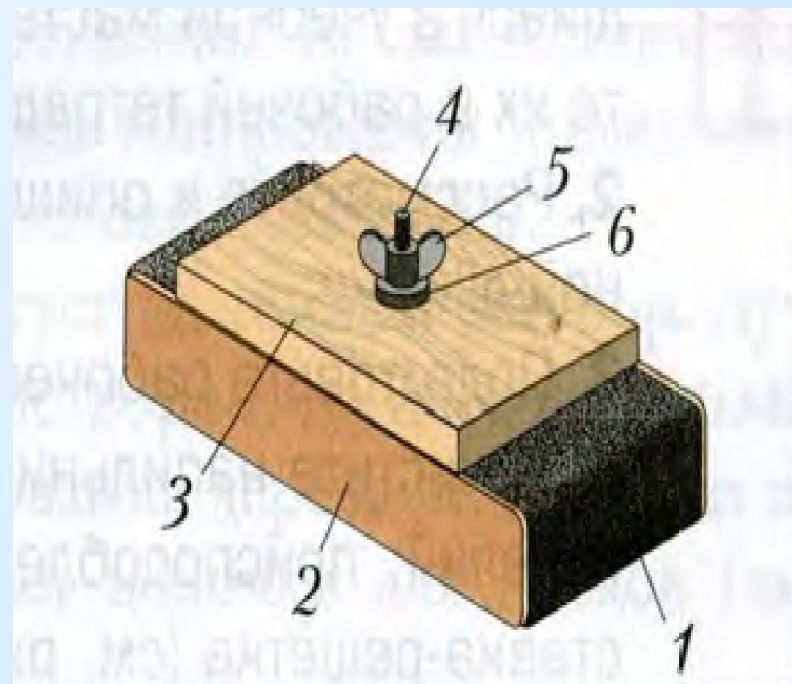
# Зачистка больших поверхностей.





# Шлифовальная колодка


1. Шлифовальная шкурка
2. Корпус
3. Прижимная планка
4. Винт
5. Зажимная гайка
6. шайба



# Шлифовальные станки и машинка








## **Правила безопасного труда при опиливании заготовок из древесных материалов:**

- 1. Пользоваться лишь исправным инструментом и приспособлениями.**
- 2. Ручка должна быть крепко насажена на хвостовик напильника. Она не должна иметь трещин, сколов, а кольцо должно крепко держаться на ручке.**
- 3. При опиливании нужно следить, чтобы пальцы рук не попадали в промежуток между инструментом и обрабатываемой заготовкой.**
- 4. Опилки и другие отходы убирать специальной щеткой. Запрещается сдувать их или сметать рукой.**



## Основы материаловедения

### Тестовые задания

1. Все напильники делят на 6 номеров. Напильники с какими номерами называют драчевыми?

1. № 0; 1; 2
2. № 2; 3; 4
3. № 4; 5
4. № 0; 1

2. Очищают напильники щеткой с

1. мягкой щетиной
2. жесткой щетиной
3. металлической щетиной
4. капроновой щетиной

3. Обработка поверхности напильниками называется

1. опилование
2. пиление
3. строгание
4. шлифование



**4. Зубцы насечки на напильнике имеют форму**

**1. квадрата**

**2. прямоугольника**

**3. клина**

**4. дуги**

**5. Опиливание заготовки следует производить под углом**

**1. 30–40° слева направо**

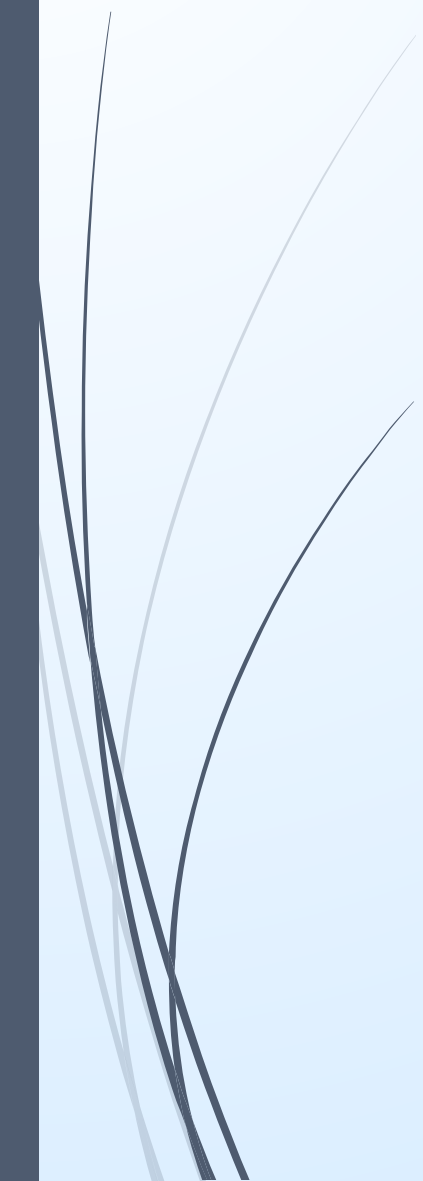
**2. 30–40° справа налево**

**3. 90°**

**4. все ответы правильные**



## Выводы:

- Зачистка изделий из древесины после пиления и строгания деталей из древесины – практически окончательная технологическая операция перед отделкой изделия, улучшающая внешний вид изделия и его безопасность при использовании.
- 

## Рефлексия



Мне понравилось!



Не понимаю, зачем это было нужно?



Трудновато было!

Выбери  
смайлик,  
который  
соответствует  
твоему  
настроению  
после урока



А я все это знал и без вас!