



презентация

Зачистка поверхностей деталей из древесины.

Урок « Технология 5 класс »

Преподаватель Байда
Сергей Геннадьевич



Цель урока -

- Научить учащихся окончательной обработке изделий из дерева ,какое изделие красивее выглядит, каким изделием безопаснее пользоваться; гладким и ровным или шероховатым, с заусенцами.
- Изучить с учащимися профили различных напильников , наждачных бумаг и область их применения.

План урока:

- 1. Знакомство с понятиями
- 2. Практическая работа
- 3. Выводы
- 4. Рефлексия



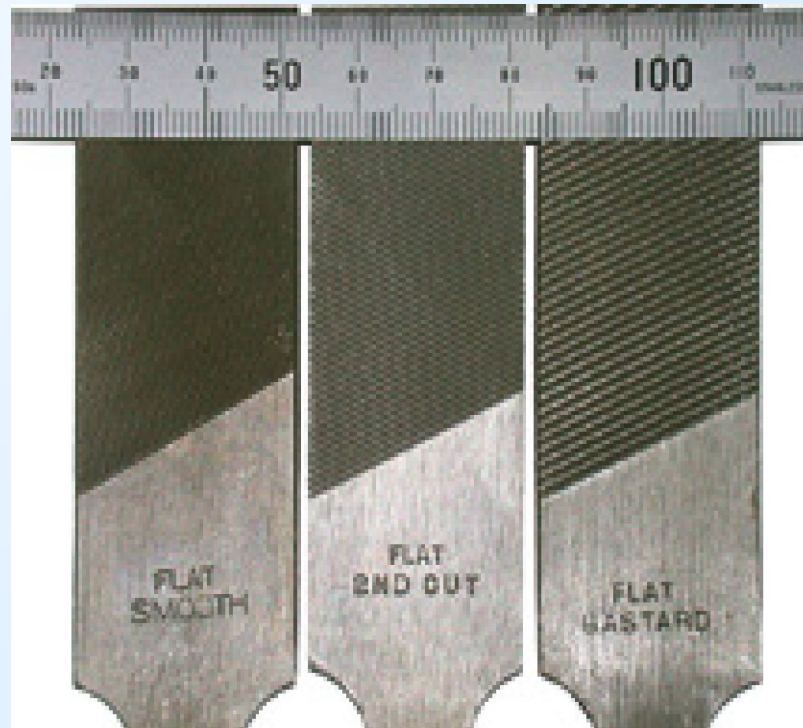
Основные понятия

- **Крепление заготовки** – закрепление (с помощью определенного устройства) обрабатываемой заготовки.
- **Напильник** – стальной многолезцовый режущий инструмент в форме оселка с насечкой, который используется для зачистки поверхностей заготовок.
- **Насаживание ручки** – крепление ручки на хвостовике инструмента (напильника, стамески, долота и т. п.).
- **Насечка** – зазубрины, нарезки на поверхности напильника, предмета, детали.
- **Отделка** – придание изделию привлекательного внешнего вида.
- **Раскалывание** – разделение, отделение между собой частей деталей.
- **Хвостовик** – конец инструмента, который служит для закрепления ручки.

Режущая часть напильника

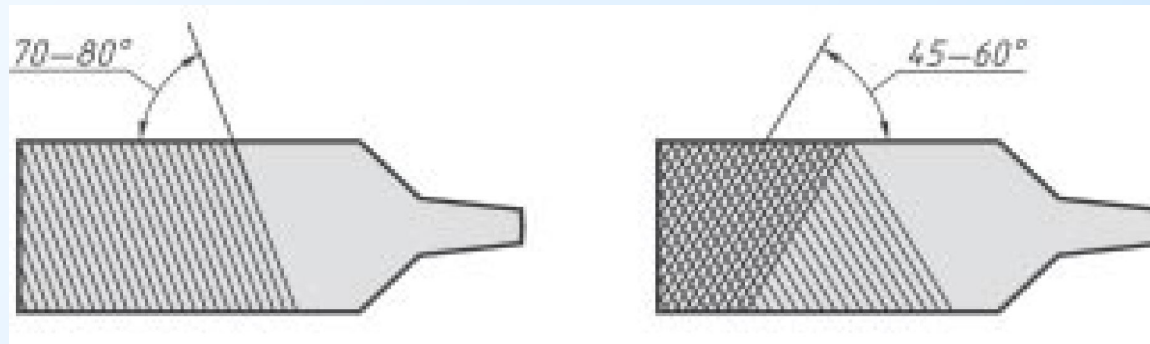


Виды напильников



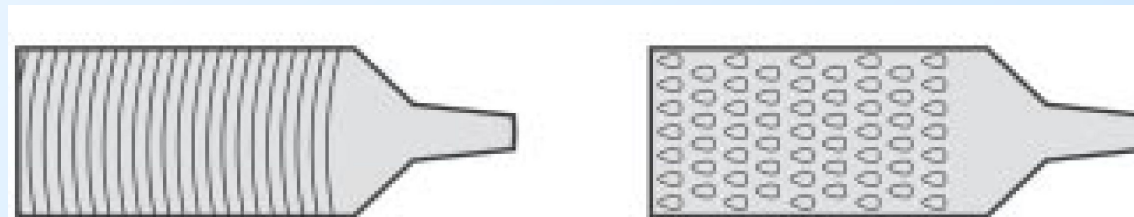
а – бархатный; **б**-личный; **в** –драчевый

Виды насечек



а — одинарная;

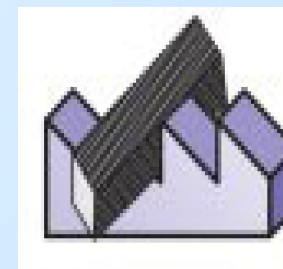
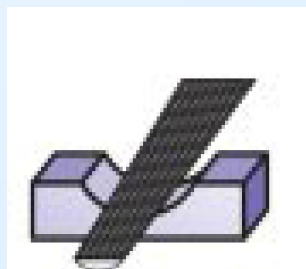
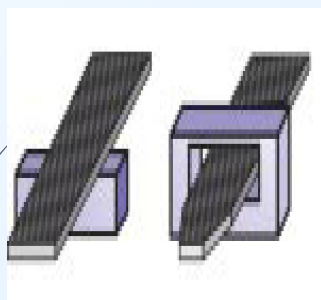
б — двойная;



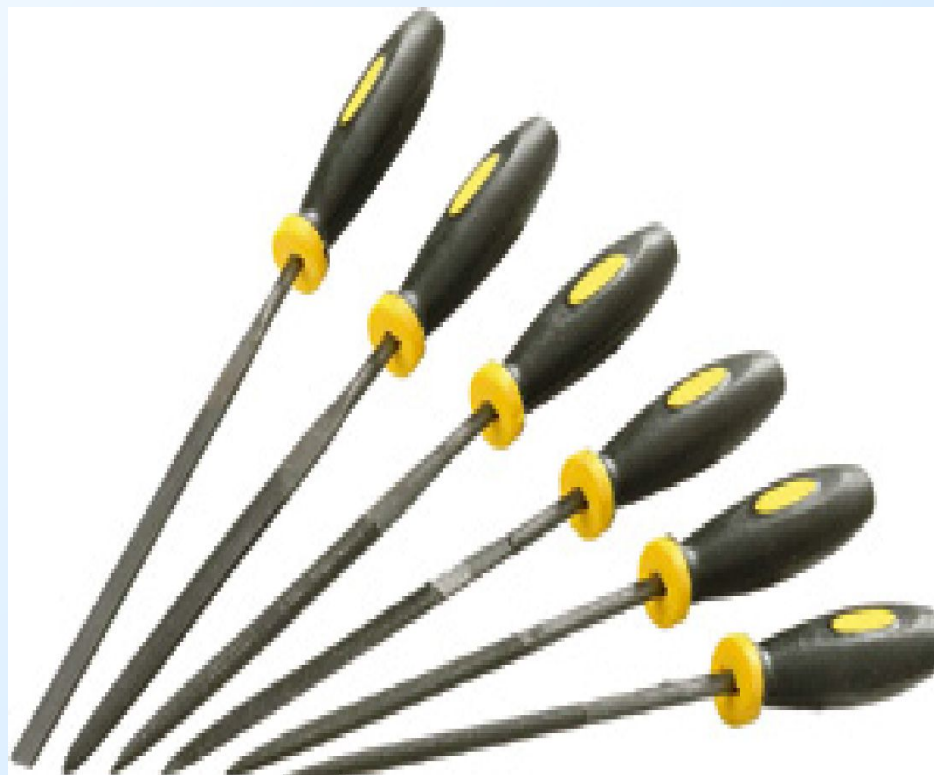
в — дуговая;

г — точечная

Виды напильников по профилю



Надфили

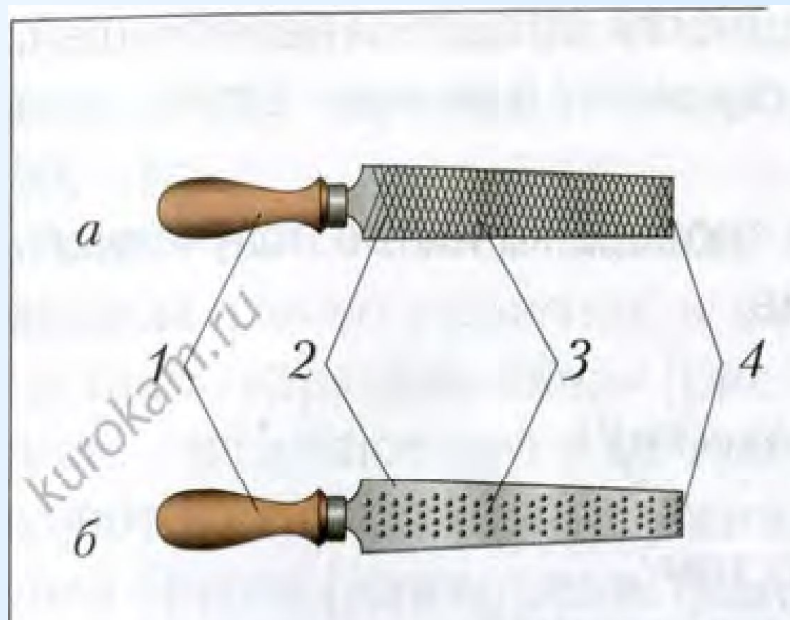


Положение при опиливании



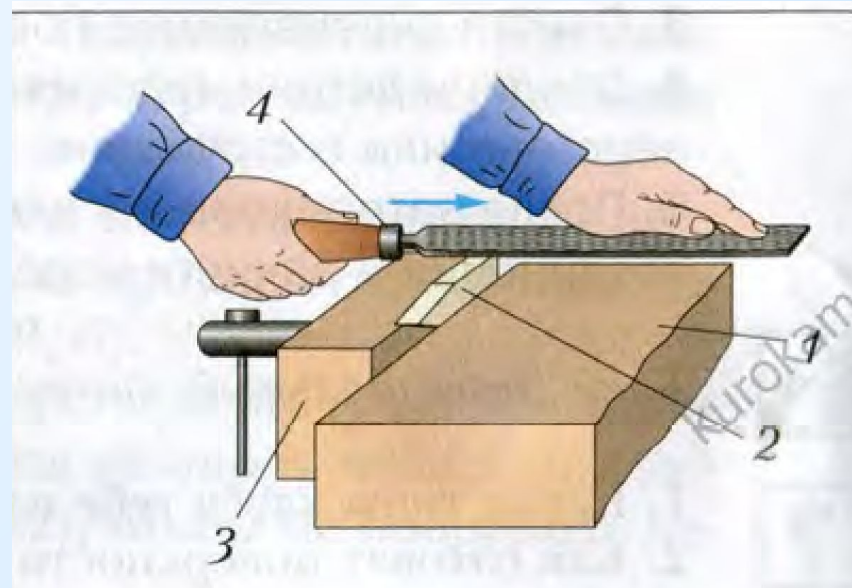
Напильник

1. Ручка
2. Рабочая часть
3. Насечка
4. Носок



Зачистка детали.

1. Крышка верстака
2. Обрабатываемая деталь
3. Передний зажим
4. Обрабатываемая деталь

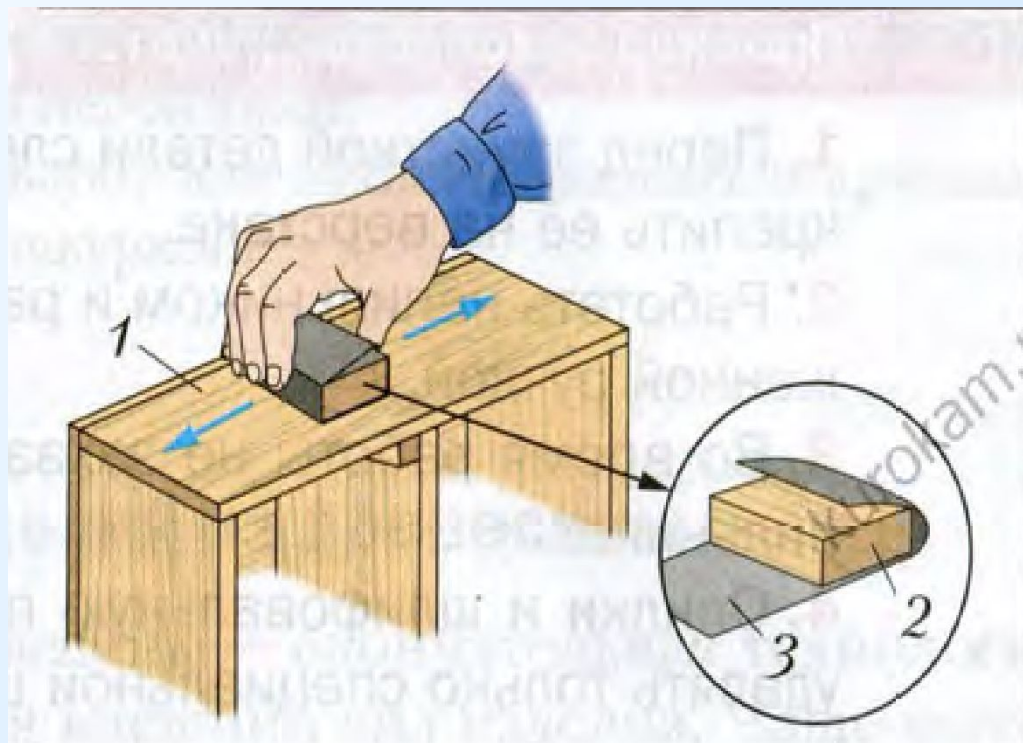


Шлифование детали.

1. Деталь
2. Подкладная доска
3. Шлифовальная шкурка

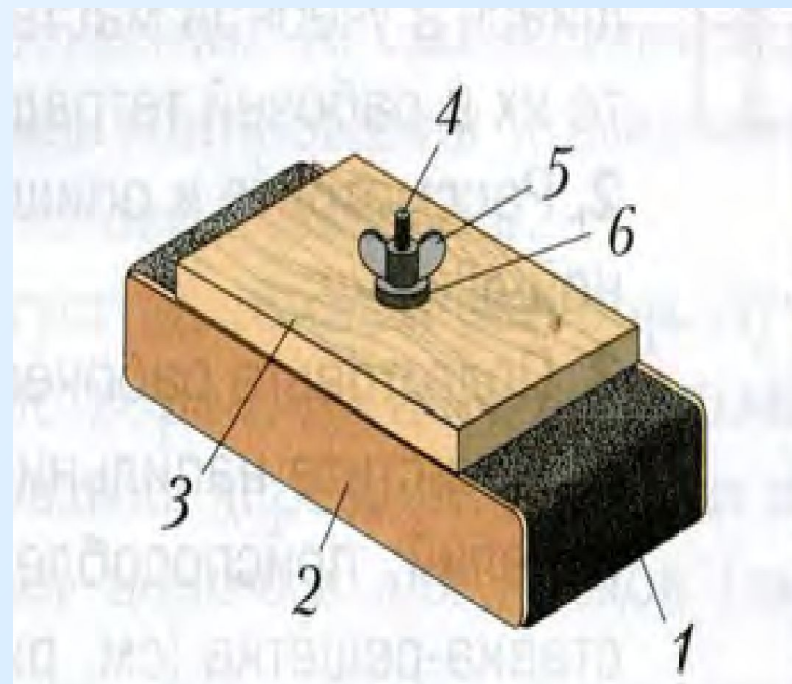


Зачистка больших поверхностей.

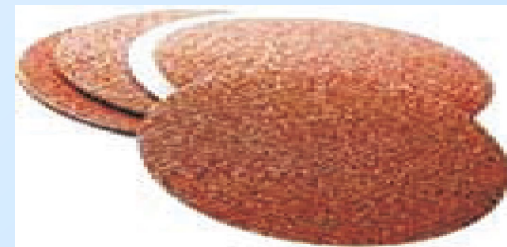



Шлифовальная колодка

1. Шлифовальная шкурка
2. Корпус
3. Прижимная планка
4. Винт
5. Зажимная гайка
6. шайба




Шлифовальные станки и машинка





Правила безопасного труда при опиливании заготовок из древесных материалов:

- 1. Пользоваться лишь исправным инструментом и приспособлениями.**
- 2. Ручка должна быть крепко насажена на хвостовик напильника. Она не должна иметь трещин, сколов, а кольцо должно крепко держаться на ручке.**
- 3. При опиливании нужно следить, чтобы пальцы рук не попадали в промежуток между инструментом и обрабатываемой заготовкой.**
- 4. Опилки и другие отходы убирать специальной щеткой. Запрещается сдувать их или сметать рукой.**



Основы материаловедения

Тестовые задания

1. Все напильники делят на 6 номеров.
Напильники с какими номерами называют драчевыми?

1. № 0; 1; 2
2. № 2; 3; 4
3. № 4; 5
4. № 0; 1

2. Очищают напильники щеткой с

1. мягкой щетиной
2. жесткой щетиной
3. металлической щетиной
4. капроновой щетиной

3. Обработка поверхности напильниками называется

1. опилование
2. пиление
3. строгание
4. шлифование



4. Зубцы насечки на напильнике имеют форму

1. квадрата

2. прямоугольника

3. клина

4. дуги

5. Опиливание заготовки следует производить под углом

1. 30–40° слева направо

2. 30–40° справа налево

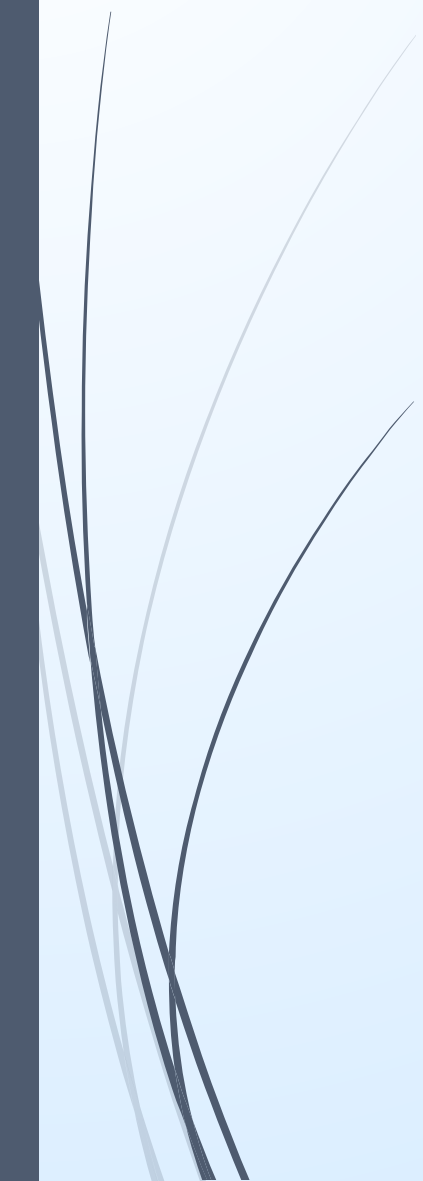
3. 90°

4. все ответы правильные





Выводы:

- Зачистка изделий из древесины после пиления и строгания деталей из древесины – практически окончательная технологическая операция перед отделкой изделия, улучшающая внешний вид изделия и его безопасность при использовании.
- 

Рефлексия



Мне понравилось!



Не понимаю, зачем это было нужно?



Трудновато было!

Выбери
смайлик,
который
соответствует
твоему
настроению
после урока



А я все это знал и без вас!