

ОП.01 МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ



Разработал
преподаватель Э.Р.
Ястребова



**Материаловедение относится к циклу
обще профессиональных дисциплин для
специальности 29.02.01 Конструирование,
моделирование и технология изделий из
кожи, согласно федеральному
государственному образовательному
стандарту среднего профессионального
образования**



В результате изучения обязательной части цикла обучающийся должен:

- **уметь**
 - распознавать и классифицировать материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам;
 - подбирать материалы по их назначению с учетом физико-механических свойств материалов;
- **знать**
 - ассортимент материалов и фурнитуру, применяемые в изделиях из кожи;
 - классификацию и область применения различных материалов;
 - особенности строения, назначения и свойства различных материалов;
 - физико – механические свойства различных материалов;
 - способы производства различных материалов.



Структура изучения ДИСЦИПЛИНЫ

ТЕМА 1

Натуральные кожи

ТЕМА 2

Искусственные и
синтетические
материалы

ТЕМА 3

Свойства материалов
для производства
изделий из кожи



Значение дисциплины Материаловедение в производстве изделий из кожи.

МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ – это наука, излагающая строение и свойства материалов, их изменение в результате различных возможностей.

Все обувные материалы, применяемые для производства изделий из кожи подразделяются на **основные и вспомогательные.**



Основные и вспомогательные материалы производства изделий из кожи





В зависимости от назначения, материалы подразделяются на 3 класса:

**1 класс – материалы для наружных
деталей низа обуви**

**2 класс – стелечно-каркасные
материалы**

**3 класс – материалы для наружных и
внутренних деталей верха обуви и
кожгалантерейных изделий**



ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ

1 класса

- толщина 2,6 – 12мм
- водостойкие, устойчивые к многократному изгибу в сухом и влажном состоянии,
- должны легко формоваться;
- иметь красивую поверхность;
- быть экономичными и иметь возможность механизации технологического процесса.

2 класса

- толщина 0,9 – 2,5 мм
- должны быть гигиеничны, легко поглощать и отдавать влагу;
- легко формоваться, после удаления колодки легко удерживать форму;
- легко соединяться с другими узлами;
- клеевой шов должен быть устойчив к действию влаги.

3 класса

- толщина 0,6 – 2,2 мм
- должны быть мягкие, эластичные;
- красивый внешний вид;
- устойчивы к растяжению, сжатию, многократному изгибу, к действию света, погоды.



Вспомогательные – материалы, применяемые для скрепления отдельных деталей и узлов

**Материалы для
скрепления**

**отделочные
материалы**

фурнитура



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!!!