

# ОП.01 МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ



Разработал  
преподаватель Э.Р.  
Ястребова



**Материаловедение относится к циклу  
обще профессиональных дисциплин для  
специальности 29.02.01 Конструирование,  
моделирование и технология изделий из  
кожи, согласно федеральному  
государственному образовательному  
стандарту среднего профессионального  
образования**



## **В результате изучения обязательной части цикла обучающийся должен:**

- **уметь**
  - распознавать и классифицировать материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам;
  - подбирать материалы по их назначению с учетом физико-механических свойств материалов;
- **знать**
  - ассортимент материалов и фурнитуру, применяемые в изделиях из кожи;
  - классификацию и область применения различных материалов;
  - особенности строения, назначения и свойства различных материалов;
  - физико – механические свойства различных материалов;
  - способы производства различных материалов.



# Структура изучения ДИСЦИПЛИНЫ

## ТЕМА 1

Натуральные кожи

## ТЕМА 2

Искусственные и  
синтетические  
материалы

## ТЕМА 3

Свойства материалов  
для производства  
изделий из кожи



# **Значение дисциплины Материаловедение в производстве изделий из кожи.**

**МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ – это наука, излагающая строение и свойства материалов, их изменение в результате различных возможностей.**

**Все обувные материалы, применяемые для производства изделий из кожи подразделяются на **основные и вспомогательные.****



# Основные и вспомогательные материалы производства изделий из кожи





## **В зависимости от назначения, материалы подразделяются на 3 класса:**

**1 класс – материалы для наружных  
деталей низа обуви**

**2 класс – стелечно-каркасные  
материалы**

**3 класс – материалы для наружных и  
внутренних деталей верха обуви и  
кожгалантерейных изделий**



# ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ

## 1 класса

- толщина 2,6 – 12мм
- водостойкие, устойчивые к многократному изгибу в сухом и влажном состоянии,
- должны легко формоваться;
- иметь красивую поверхность;
- быть экономичными и иметь возможность механизации технологического процесса.

## 2 класса

- толщина 0,9 – 2,5 мм
- должны быть гигиеничны, легко поглощать и отдавать влагу;
- легко формоваться, после удаления колодки легко удерживать форму;
- легко соединяться с другими узлами;
- клеевой шов должен быть устойчив к действию влаги.

## 3 класса

- толщина 0,6 – 2,2 мм
- должны быть мягкие, эластичные;
- красивый внешний вид;
- устойчивы к растяжению, сжатию, многократному изгибу, к действию света, погоды.





# **Вспомогательные** – материалы, применяемые для скрепления отдельных деталей и узлов

**Материалы для  
скрепления**

**отделочные  
материалы**

**фурнитура**



**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!!!**