Производительность труда.

Профессия «Сварщик» (электросварочные, газосварочные работы).

Выполнил:

Преподаватель КГАПОУ «РТК» г.Владивостока

Пермина З.И.

Мой университет –
www.moi-mummi.ru

Эпиграф :

- **«Главная тема сегодняшнего дня - модернизация и техническое перевооружение нашей экономики »**

Путин В.В.

Президент РФ

Труд- целенаправленная деятельность людей по созданию жизненных благ. Важнейшим его показателем является производительность труда.

С развитием человечества производительность труда в обществе повышается. Люди производят все больше продукции при снижающихся затратах труда на единицу времени. Растущая техновооруженность труда изменяет структуру трудозатрат : доля прошлого труда увеличивается , а доля живого труда падает. Это меняет роль людей в производстве.

ПРОШЛЫЙ ТРУД - стоимость средств производства (машин, оборудования, сырья, материалов, комплектующих изделий), затраченная при изготовлении какого-либо товара. Стоимость товара, таким образом, включает в себя:

а) овеществленный в товаре живой труд;

б) прошлый труд, перенесенный на товар конкретным трудом работника.

Может служить ориентиром при расчете эффективности производства.

Производительность труда – это способность работника произвести за единицу времени определенное количество товара.

Задачи измерения труда:

- выявление факторов роста производительности труда.
- определение влияния производительности труда на изменение объема продукции.

Основные компоненты оценки производительности труда.

Производительность труда

Среднее число отработанных часов
- **среднечасовая выработка**

- **Трудозатраты**

- **Объем капитальных вложений**
- **Уровень образования**
- **Особенность технологий**
- **Эффективность размещения ресурсов**

Показатели измерения производительности труда: выработка и трудоемкость.

Выработка **равна количеству продукции, произведенной одним работником за единицу времени.**

B=Q:T

B-выработка одного работника.

Q-количество продукции.

T- время

Трудоемкость **показывает , сколько времени требуется для производства единицы продукции.**

T=t:Q

T- трудоемкость единицы времени.

t-время, затраченное для производства данного количества продукции.

Q-количество продукции.

Методы измерения производительности труда:

- Натуральный метод – в натуральной форме в единицу рабочего времени(литры, кг, метры) Используется при сопоставлении труда бригад, звеньев.
- Трудовой метод –определяет отношение нормативных затрат к фактическим. Имеет ограниченное применение из-за сложности расчета так, как не позволяет учесть механовооруженность.
- Стоимостный метод- имеет широкое применение на предприятиях , выпускающих разнородную продукцию, так как дает возможность учета и сравнения путем приведения к единому измерителю.

Уровни производительности труда :

- **Среднечасовая выработка.**
- **Среднедневная выработка.**
- **Среднемесячная выработка.**

Вчас=Q : Тчч

Вчас- среднечасовая выработка

Q-объем произведенной продукции.

Тчч-число человеко-часов, отработанных за отчетный период.

Закрепление:

- ***Задача.***

Объем произведенной продукции за один день составил 240 единиц, среднесписочная численность работников 60 человек, время, затраченное на изготовление изделий, 8 часов. По имеющимся данным можно определить среднегодовую выработку одного рабочего и трудоемкость единицы продукции.

Решение задачи:

1) В= О : Т = 240 : 8 = 30;

2) t= Т : О = 8 : 60 = 0,13 или 2,1 минута

Производительность труда в сварочном производстве

- своевременное и быстрое обслуживание сварщика для подключения оборудования и устранения неисправностей;
- обеспечение наиболее рациональным инструментом (электрододержателем, инструментом для зачистки швов и др.);
- обеспечение приспособлениями для быстрого поворота изделий или их кантовки;
- изготовление наиболее эффективных конструкций с минимальным количеством наплавленного металла в готовом изделии;
- выполнение организационных и организационно-технических мероприятий наряду с внедрением прогрессивных форм организации труда (бригадный подряд, внедрение оплаты с учетом КТУ и др.) обеспечит повышение производительности труда не менее чем на 15—20 %.

Практическая работа №1

Выработка продукции сварщика в час составляет 12 деталей. Трудоемкость после внедрения новой технологии снизилась на 20%.

Определить, что произойдет с производительностью труда.

Решение:

Трудоемкость изготовления изделия снижается с 5 мин (60мин/12) до 4 минут (5´0,8).

Отсюда выработка 15 штук (60 +4), в итоге производительность повысится на (15 +12) х 100%-100%=25% .

Факторы повышения производительности труда.

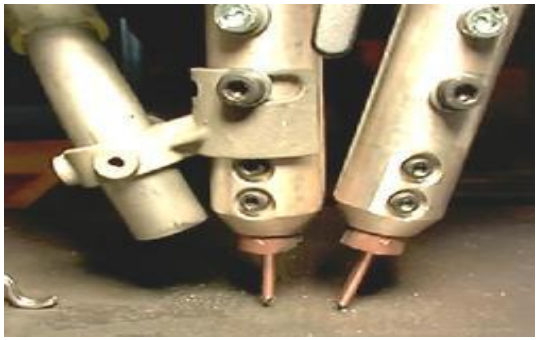
- Уровень образованности , квалификации и профессионализма работника.

Региональный технический колледж» - ресурсный центр экономики Приморья.

Факторы повышения производительности труда.

Тандемный процесс SAW может показать большую производительность через увеличение сварочных токов и/или увеличении текучести.

- Механизация и автоматизация производства.
- Совершенствование технологического процесса.
- Модернизация действующего оборудования.



Факторы повышения производительности труда.

Изменение структуры производства:

- Повышение качества выпускаемой продукции.
- Изменение структуры используемого сырья.

Улучшение организации производства:

- Увеличение норм и зон обслуживания.
- Совершенствование управления, механизация плановых и учетных работ.
- Сокращение потерь рабочего времени

Резервы роста производительности труда.

Текущие:

- рационализаторские предложения,
- эффективное использование оборудования

Перспективные:

- требуют дополнительных капитальных вложений в производство
- внедрение новых технологий, новой техники.

Отдача от таких вложений отдалена во времени.

Человеческий фактор производства:

- **Профессионально компетентный и деловой**
- **Самостоятельно и творчески мыслящий**
- **Активно и ответственно действующий**
- **Разносторонне образовательная и профессиональная подготовка кадров**
- **Интеллектуализация производства**
- **Гуманизация труда**
- **Демократизация производства**

Домашнее задание.

Используя ресурс Интернета :

- Определить резервы роста производительности труда в сварочном производстве.

Использованные источников:

- http://dtk.ucoz.org/photo/3
- http://weldingsite.com.ua/st17.html
- http://studlib.com/content/view/2224/29/
- http://www.bibliotekar.ru/spravochnik-17/75.htm
- WWW/SCOO-LCOLLECTION.EDU.RU
- Экономика предприятий. Практикум. Ростов-на-Дону: Феникс, 2004.

Мой университет –
www.moi-mummi.ru