



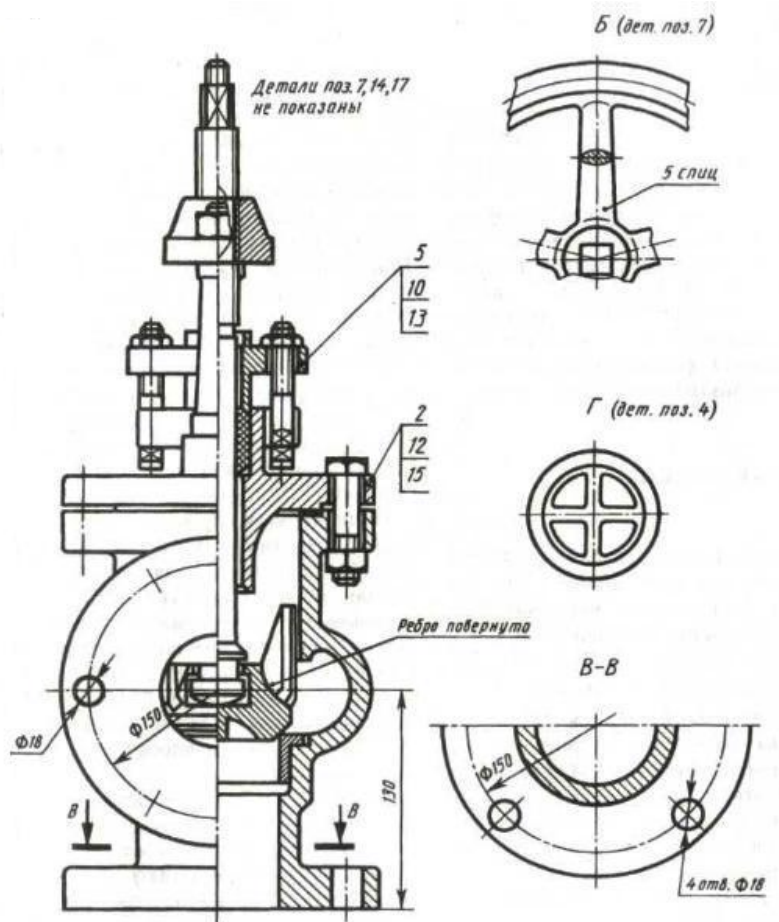
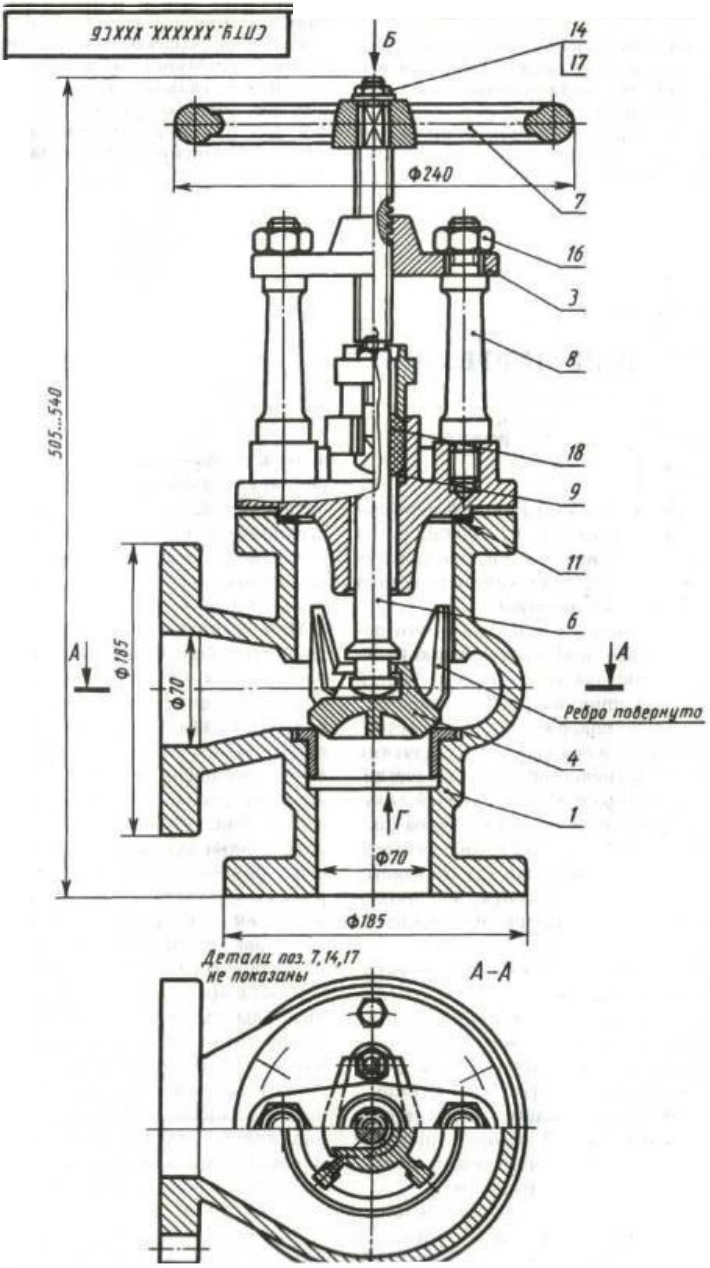
Чтение чертежей

Рабочий чертеж детали

Сборочные чертежи

Осипова А.В. 229-436 236





Размеры для справок

| | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|--------------------|------|--------|--------|
| | | | | | СПТУ. ХХХХХ. ХХХСБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Вентиль угловой | Лит. | Масса | Маг/шп |
| Разраб. | | | | | | у | | 1:1 |
| Пров. | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | | | | | | | |

Сборочный

Специфика -
ция

A4

Сборочный 2

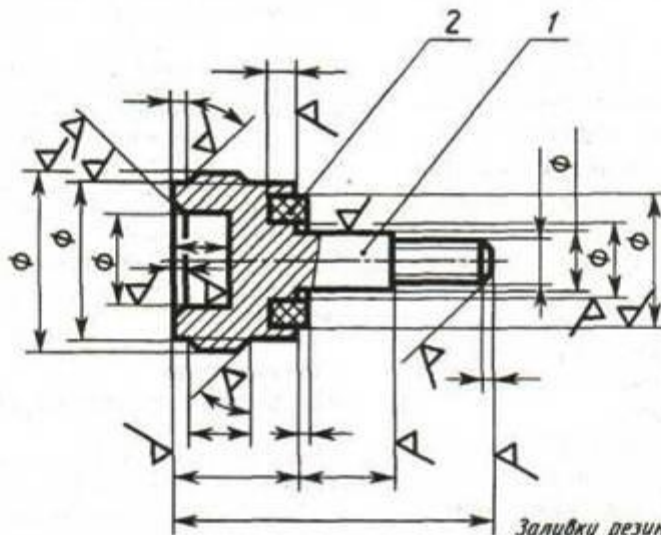
Позиции

Разрезы

Рабочий

Вопросы

XXXX.XX XX.XXX



Заливку резиной произвести в пресс-форме

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|------|----------|------------------|--------------------|-------|------------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | XXXX.XX XXXX.XXX | Клапан Сталь... | 1 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | 2 | | Резина... | 0,001 | кг |
| XXXX.XX XXXX.XXX | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса |
| Разраб. | | | | | у | |
| Провер. | | | | | | |
| Клапан | | | | | | Масштаб |

Сборочный

Спецификация

A4

Сборочный 2

Позиции

Разрезы

Рабочий

Вопросы

Сборочный

Специфика -
ция

A4

Сборочный 2

Позиции

Разрезы

Рабочий

Вопросы

СПТУ.ХХХХХ.ХХХСБ

165

Φ240

Φ70

Φ105

Ребра повернута

А-А

Детали по 7, 14, 17 не показаны

Детали по 7, 14, 17 не показаны

105

Φ10

Φ100

Φ150

Ребра повернута

Б-Б

Г (дет. по 7)

Г (дет. по 4)

4 отв. Φ18

Размеры для справок

| | | | | | | |
|------------------|--|--|--|------|--------|----------|
| СПТУ.ХХХХХ.ХХХСБ | | | | Лист | Масса | Максимум |
| Вентиль угловой | | | | 4 | | 1:1 |
| | | | | Лист | Листов | 1 |

| Позиция | Код | Обозначение | Наименование Документаций | Кол-во | Примечание |
|---------|-----|--------------------|-----------------------------|--------|------------|
| 00 | | СПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХХСБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| 01 | 1 | ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ1 | Корпус | 1 | |
| | | | Детали | | |
| 02 | 2 | ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ2 | Крышка | 1 | |
| 03 | 3 | ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ3 | Траверса | 1 | |
| 04 | 4 | ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ4 | Клапан | 1 | |
| 05 | 5 | ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ5 | Крышка сальника | 1 | |
| 06 | 6 | ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ6 | Шпindel | 1 | |
| 07 | 7 | ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ7 | Маховик | 1 | |
| 08 | 8 | ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ8 | Коленка | 2 | |
| 09 | 9 | ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ9 | Кольцо | 1 | |
| 10 | 10 | ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ0 | Болт специальный М12 | 2 | |
| 11 | 11 | ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ1 | Прокладка | 1 | |
| | | | Стандартные изделия | | |
| 12 | | | Болт М18×70.58 ГОСТ 7798-70 | 6 | |
| | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | |
| 13 | | | 2М12.09 | 2 | |

СПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХХ

| | | | | | |
|-------------|---|-------|--|----------|--|
| Лист | 4 | Масса | | Максимум | |
| Разработчик | | | | | |
| И.контр. | | | | | |
| Умк. | | | | | |

Вентиль угловой

| | | | |
|------|---|--------|---|
| Лист | 4 | Листов | 2 |
|------|---|--------|---|

| Позиция | Код | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|---------|-----|-------------|-----------------------------|--------|------------|
| 14 | | | 2М16.5.019 | 1 | |
| 15 | | | 2М20.5.019 | 6 | |
| 16 | | | М24.5.019 | 2 | |
| 17 | | | Шайба 16.01.019ГОСТ11371-78 | 1 | |
| | | | Материалы | | |
| 18 | | | Пена ПГОСТ 9993-74 | 0,05 | кг |

Вентиль угловой

| | | | |
|------|---|--------|---|
| Лист | 4 | Листов | 2 |
|------|---|--------|---|

Сборочный

Специфика -
ция

A4

Сборочный 2

Позиции

Разрезы

Рабочий

Вопросы

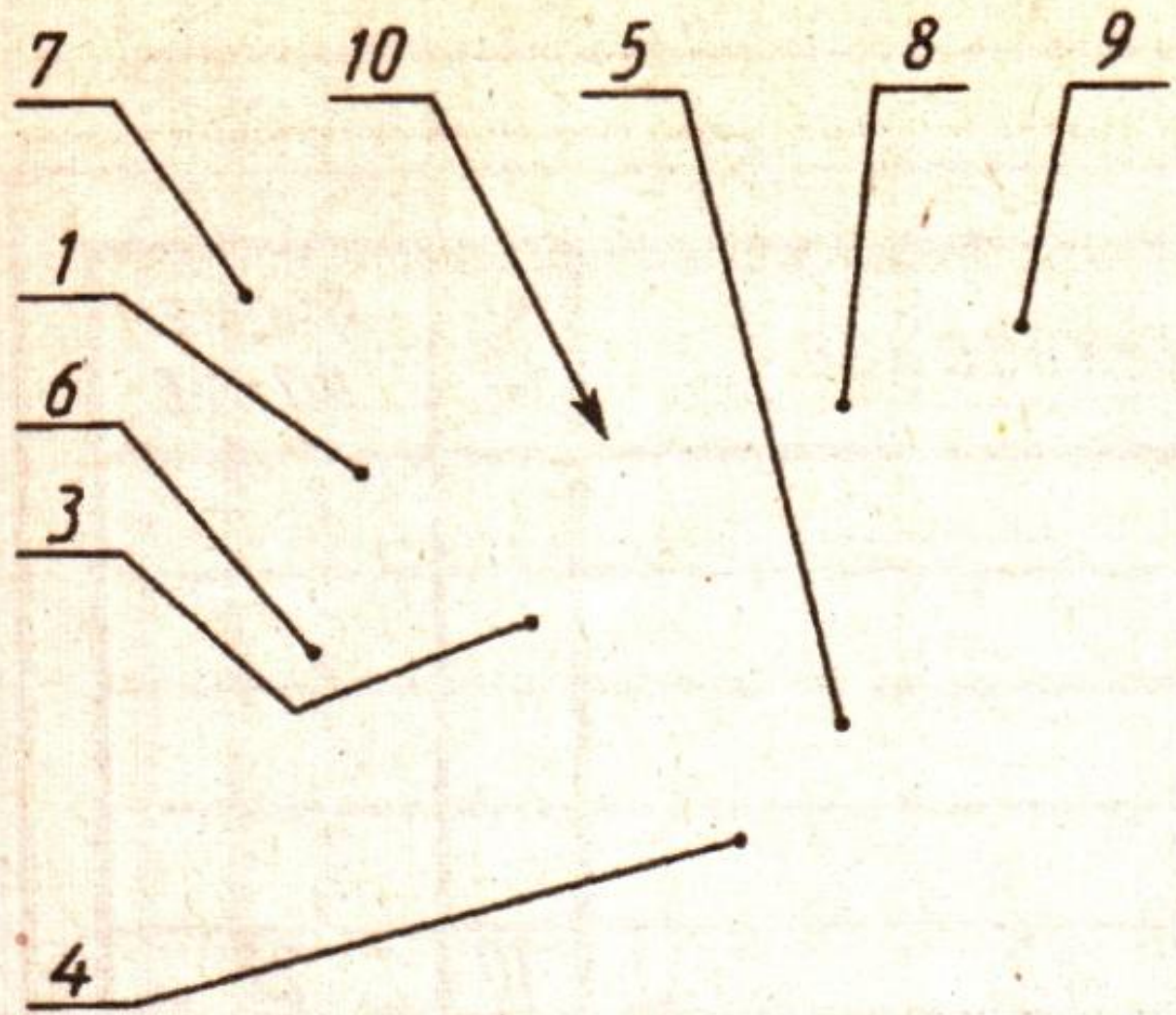


Рис. 293. Схема расположения номеров позиций на сборочном чертеже

Сборочный

Специфика -
ция

A4

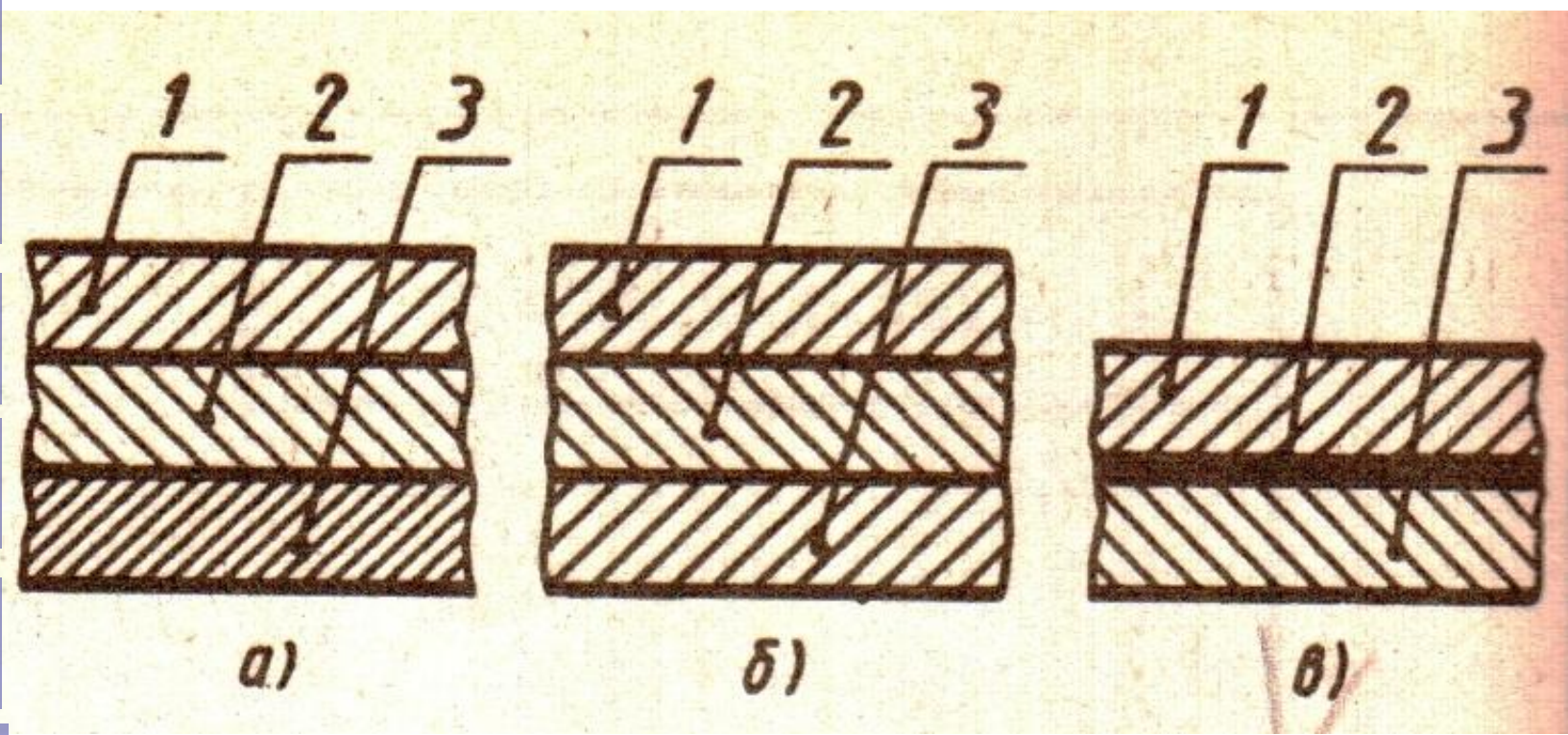
Сборочный 2

Позиции

Разрезы

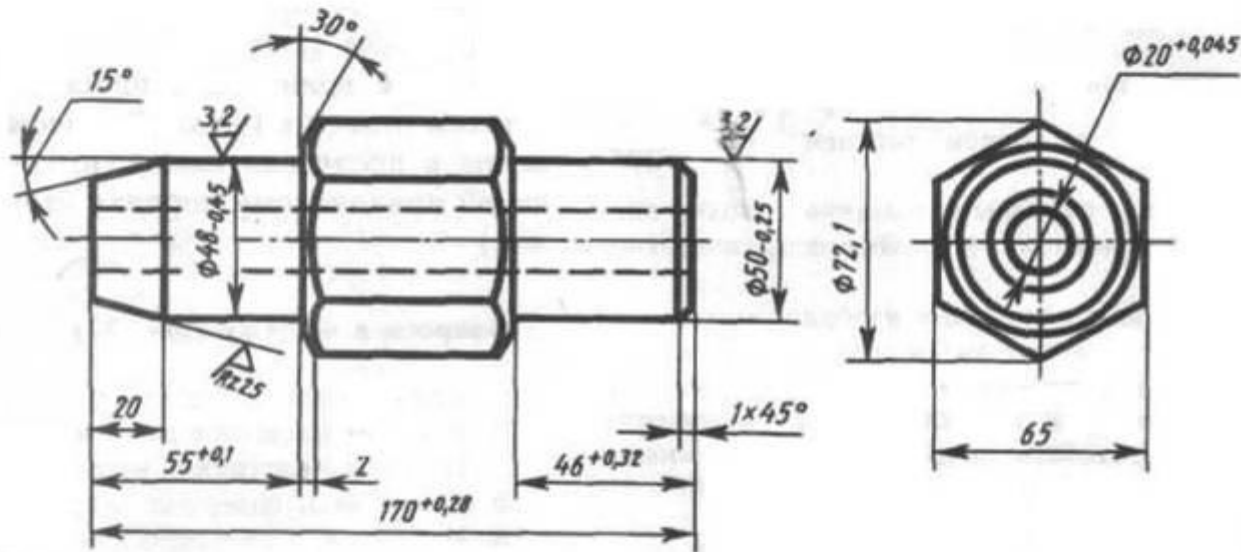
Рабочий

Вопросы



КВСЗ.000000.001

Rz 50 (✓)



| | | | | | | | | |
|----------|------|----------|----------|-------------------|----------------------|--------|----------|---------|
| | | | | КВСЗ. XXXXXX. 001 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Наконечник | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | Смирнов | 11.97 | | У | 0,565 | 1:2 |
| Проб. | | | Саймон | 01.97 | | | | |
| Т.контр. | | | Смирнов | 12.97 | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. | | | Михайлов | 14.97 | | | | |
| Утв. | | | Фролов | 15.97 | Сталь 45 ГОСТ1050-88 | ПТУ-54 | | |

Сборочный

Специфика -
ция

A4

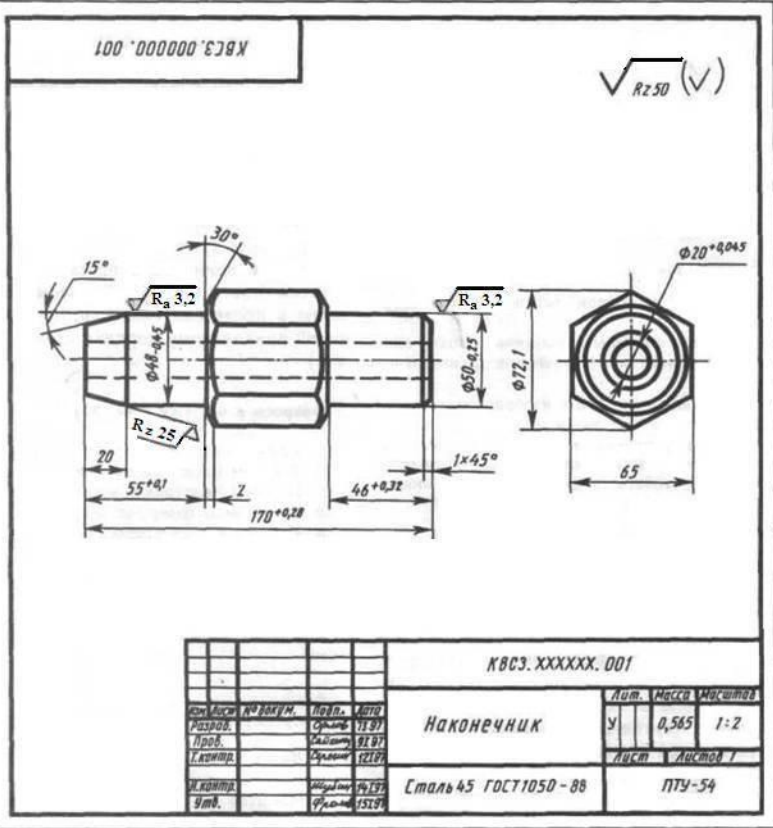
Сборочный 2

Позиции

Разрезы

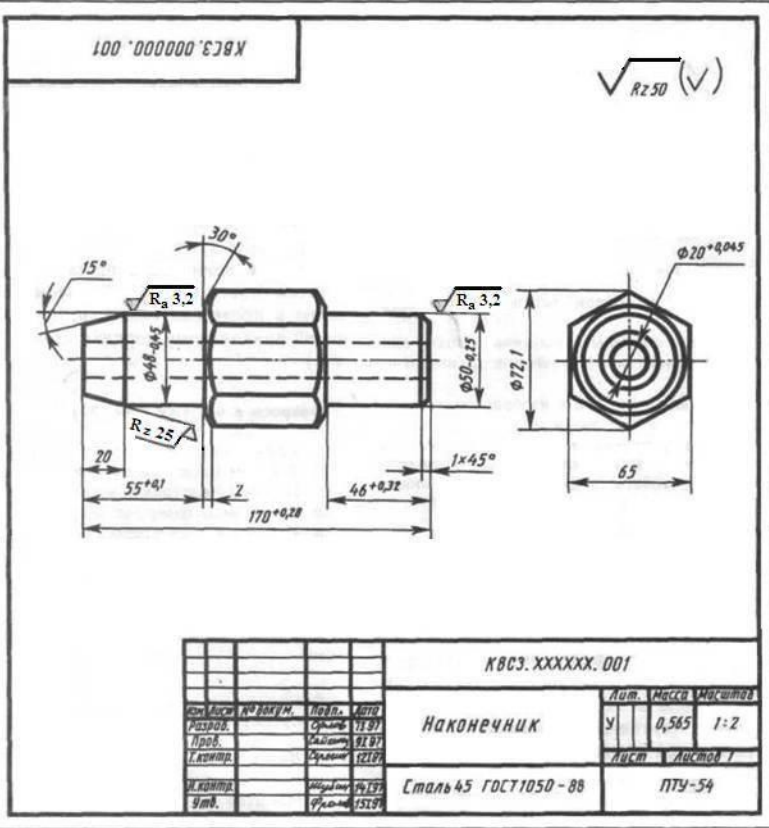
Рабочий

Вопросы



С чего начинается чтение чертежа?

ОТВЕТ

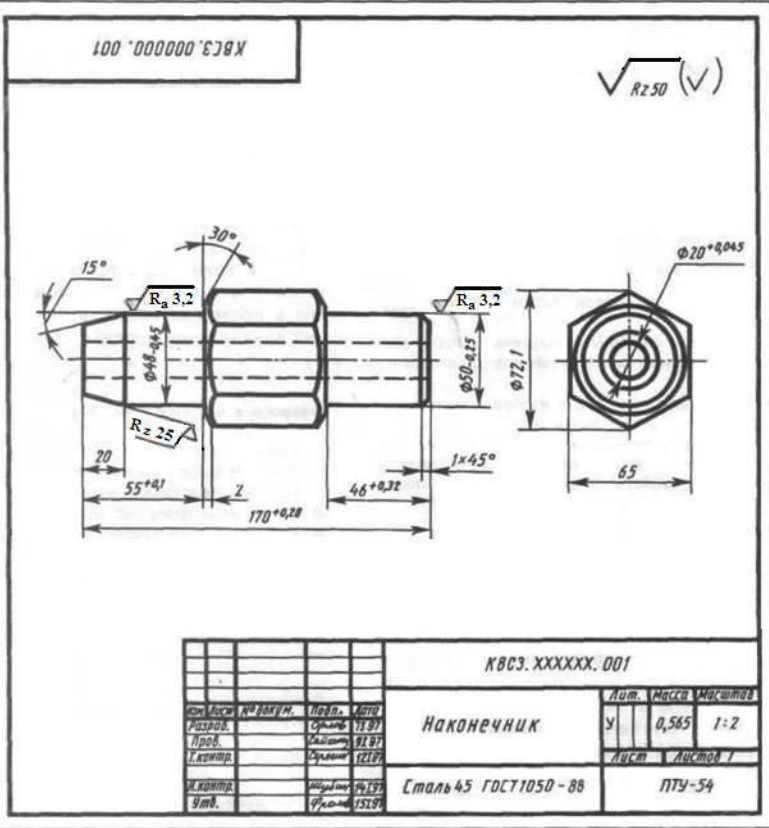


Сколько изображений дано на чертеже? Назовите их.

- два;
- главный вид,
- вид слева.

Из какого материала изготовлен наконечник?

ОТВЕТ

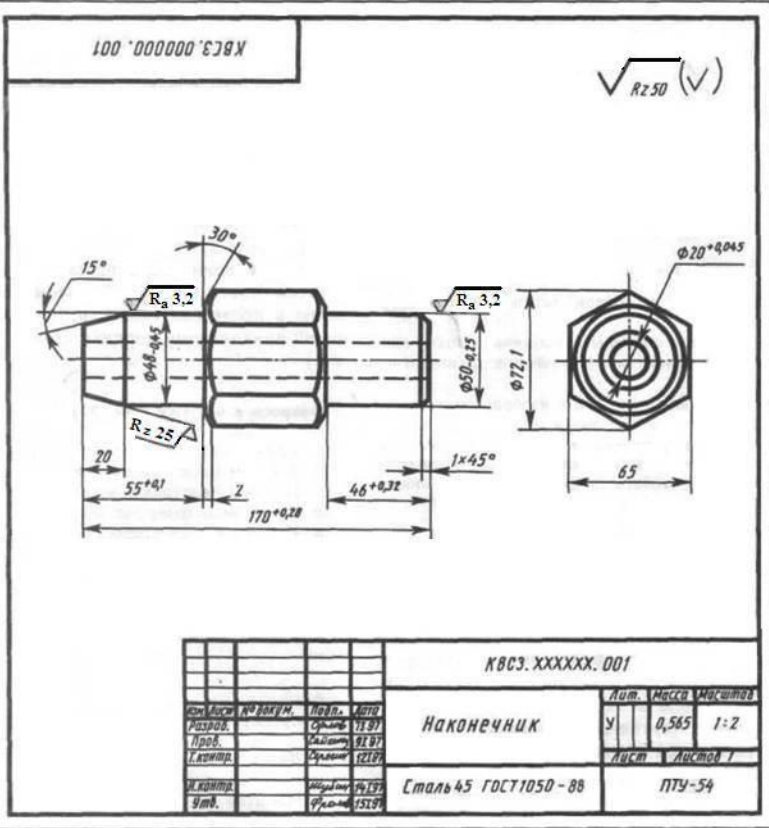


С чего начинается чтение чертежа?

- с основной надписи

Сколько изображений дано на чертеже? Назовите их.

ОТВЕТ

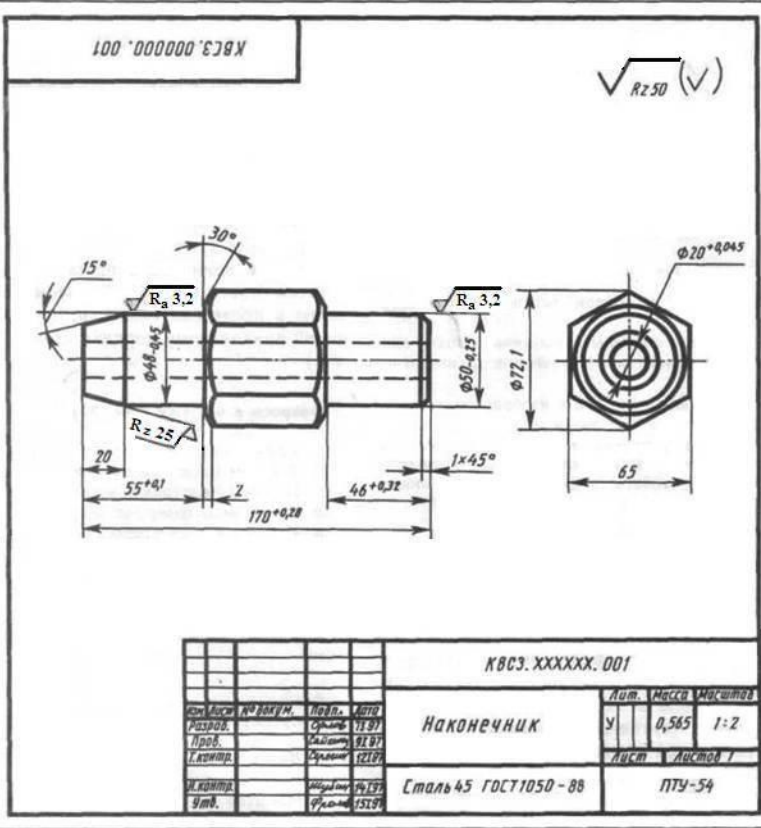


Из какого материала изготовлен наконечник?

Сталь 45 ГОСТ 1050 -88

Опишите общую форму детали.

ОТВЕТ



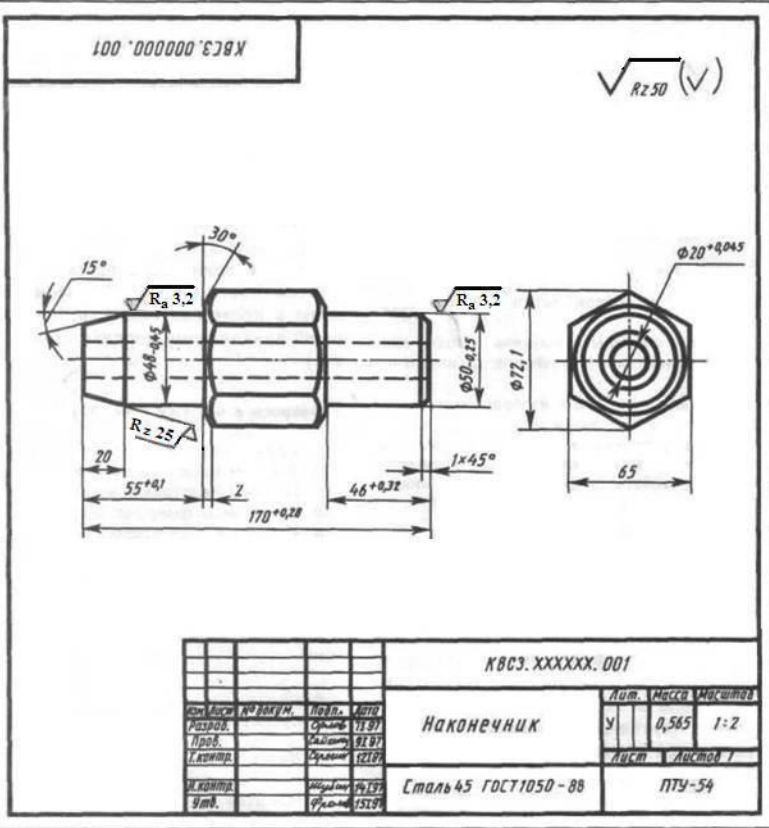
Опишите общую форму детали.

Деталь многоступенчатая состоящая из:

- усеченного конуса (фаска)
- цилиндра
- шестигранной призмы (гайка)
- цилиндра
- усеченный конус (2 х 45°)
- деталь пустотелая, имеет цилиндрическое сквозное отверстие

Определить геометрическую форму заготовки для изготовления этой детали и назовите размеры заготовки.

ОТВЕТ



Определить геометрическую форму заготовки для изготовления этой детали и назовите размеры заготовки.

Заготовка для изготовления детали – цилиндрическая (шестигранный прут, квадратный прут). Диаметр **75** мм, длина **175** мм.

Чему равна шероховатость поверхности наконечника?

ОТВЕТ

Домашнее задание : ОТВЕТИТЬ на следующие вопросы

- С чего начинается чтение сборочного чертежа и спецификации?
- Назначение спецификации?
- Назначение размеров на сборочном чертеже ?
- Особенности выполнения разрезов на сборочном чертеже ?
- Почему детали поз. 259* выполнены на одной линии-полке ?

Подготовка к зачету по теме: «Чтение чертежей»

- Подобрать задание из альбома «Чтение чертежей»
- Ответить на вопросы к заданию
- Выполнить эскиз оригинальной детали (цилиндрической формы)

Перечертите смежные детали в разрезе и нанесите штриховку

