



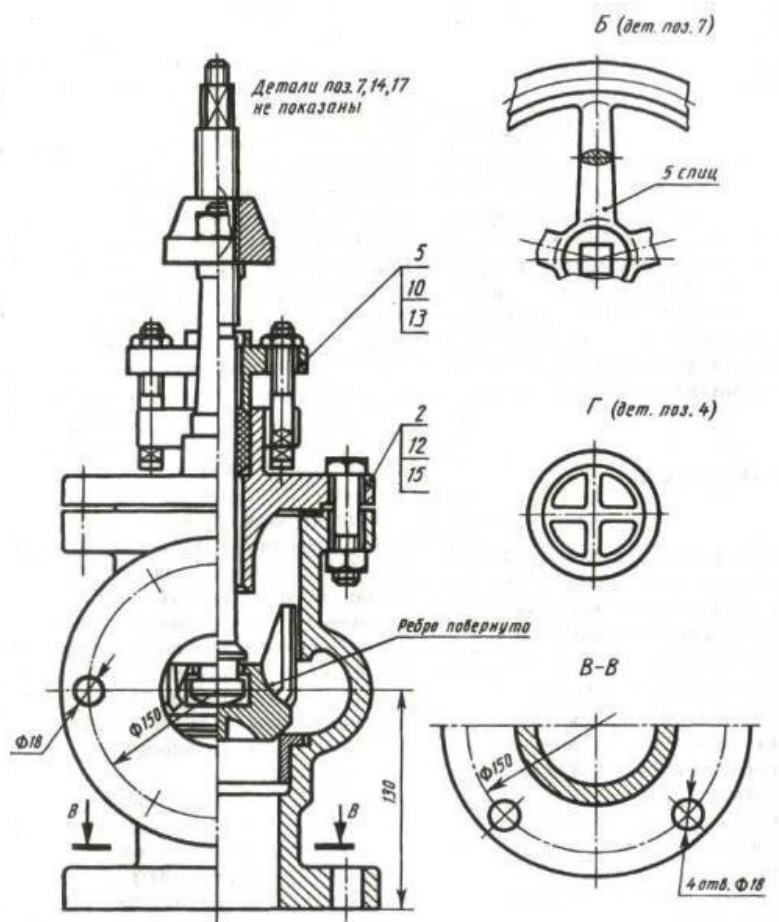
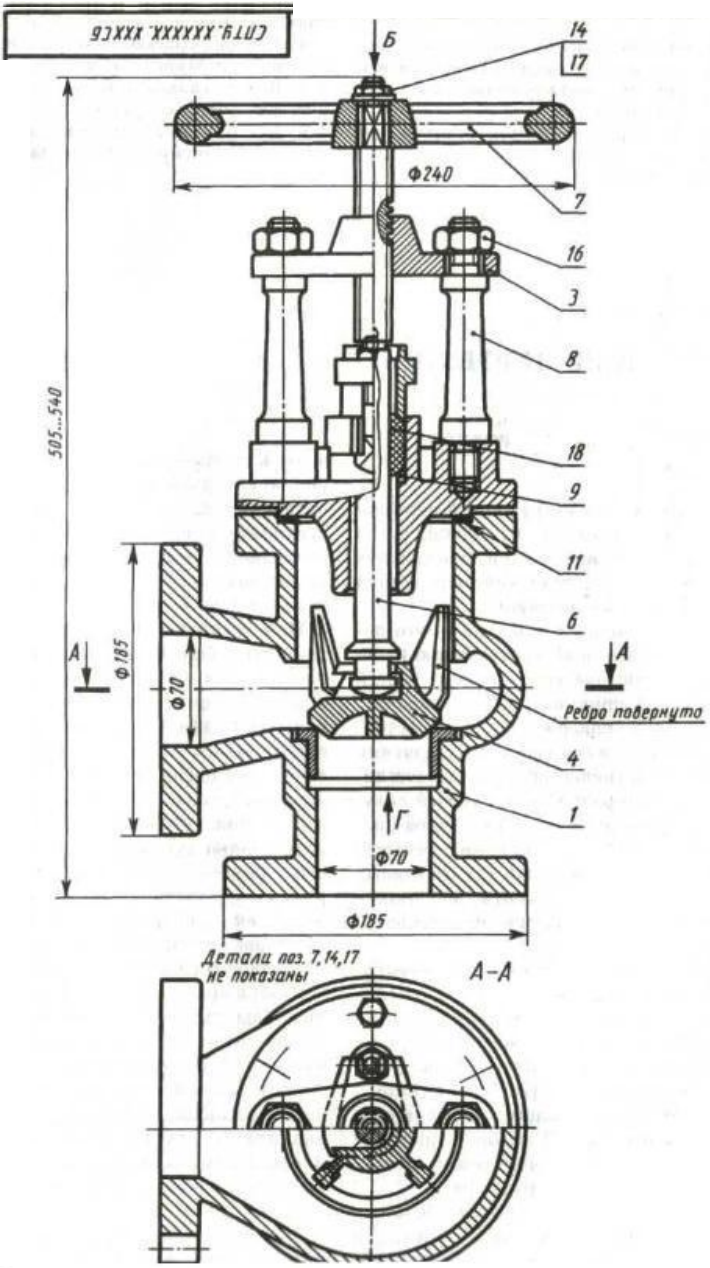
Чтение чертежей

Рабочий чертеж детали

Сборочные чертежи

Осипова А.В. 229-436 236





Размеры для справок

					СПТУ. ХХХХХ. ХХХСБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вентиль угловой	Лит.	Масса	Маг/шп
Разраб.						У		1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т. контр.								

Сборочный

Специфика -
ция

A4

Сборочный 2

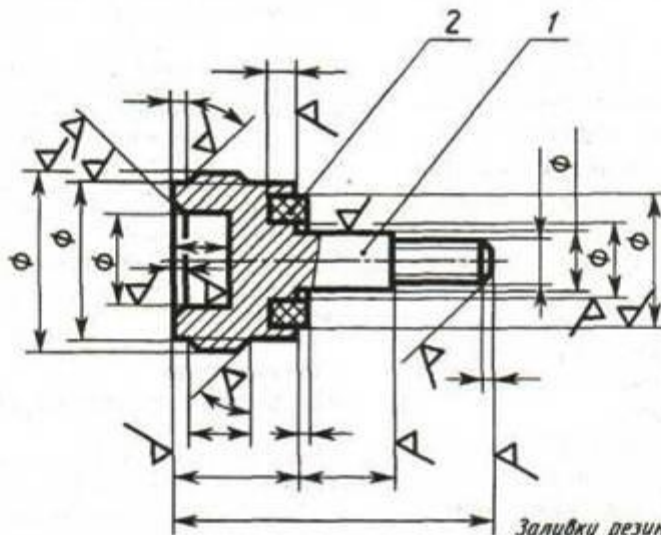
Позиции

Разрезы

Рабочий

Вопросы

XXXX.XXXX XX.XXXX



Заливку резиной произвести в пресс-форме

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		XXXX.XX XXXX.XXX	Клапан Сталь...	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Резина...	0,001	кг
XXXX.XX XXXX.XXX						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.					у	
Провер.						
Клапан						Масштаб

Сборочный

Спецификация

A4

Сборочный 2

Позиции

Разрезы

Рабочий

Вопросы

Сборочный

Специфика -
ция

A4

Сборочный 2

Позиции

Разрезы

Рабочий

Вопросы

СПТУ.ХХХХХ.ХХХСБ

165

Φ240

Φ70

Φ105

Ребра повернута

А-А

Детали по 7, 14, 17 не показаны

Детали по 7, 14, 17 не показаны

105

Φ10

Φ100

Φ150

Ребра повернута

Б-Б

Г (дет. по 7)

Г (дет. по 4)

4 отв. Φ18

Размеры для справок

СПТУ.ХХХХХ.ХХХСБ				Лист	Масса	Максимум
Вентиль угловой				4		1:1
				Лист	Листов 7	

Позиция	Код	Обозначение	Наименование Документаций	Кол-во	Примечание
00		СПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХХСБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
01	1	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ1	Корпус	1	
			Детали		
02	2	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ2	Крышка	1	
03	3	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ3	Траверса	1	
04	4	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ4	Клапан	1	
05	5	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ5	Крышка сальника	1	
06	6	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ6	Шпindelь	1	
07	7	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ7	Маховик	1	
08	8	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ8	Коленка	2	
09	9	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ9	Кольцо	1	
10	10	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ0	Болт специальный М12	2	
11	11	ГПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХ1	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
12			Болт М18×70.58 ГОСТ 7798-70	6	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
13			2М12.09	2	

СПТУ.ХХ.ХХХХ.ХХХ

Лист	4	Масса		Максимум	
Разработчик					
И.контр.					
Умк.					

Вентиль угловой

Лист	4	Масса		Максимум	
1					
2					

Позиция	Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
14			2М16.5.019	1	
15			2М20.5.019	6	
16			М24.5.019	2	
17			Шайба 16.01.019/ГОСТ11371-78	1	
			Материалы		
18			Пена ПГОСТ 9993-74	0,05	кг

Вентиль угловой

Лист	4	Масса		Максимум	
1					
2					

Сборочный

Специфика -
ция

A4

Сборочный 2

Позиции

Разрезы

Рабочий

Вопросы

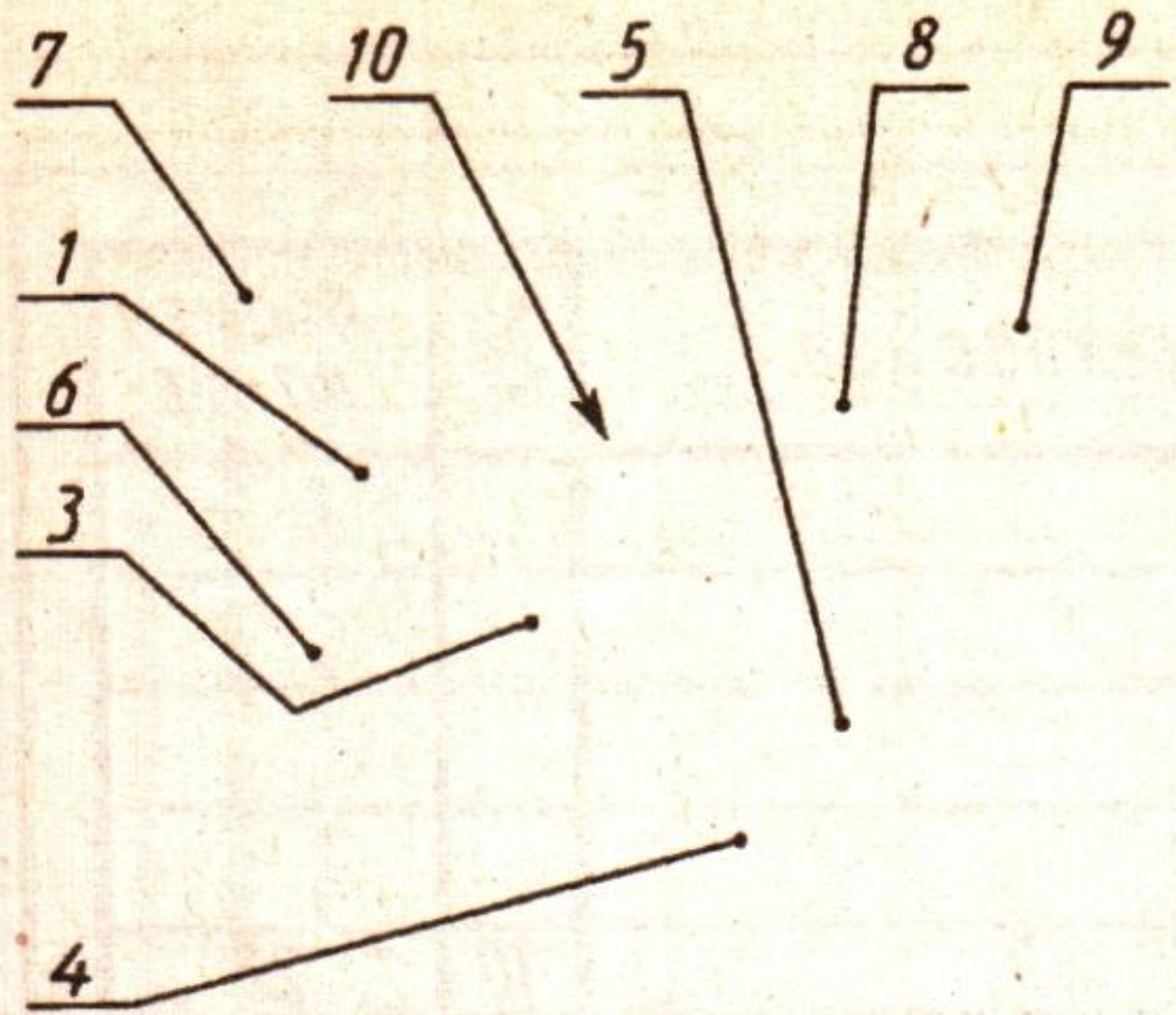


Рис. 293. Схема расположения номеров позиций на сборочном чертеже

Сборочный

Специфика -
ция

А4

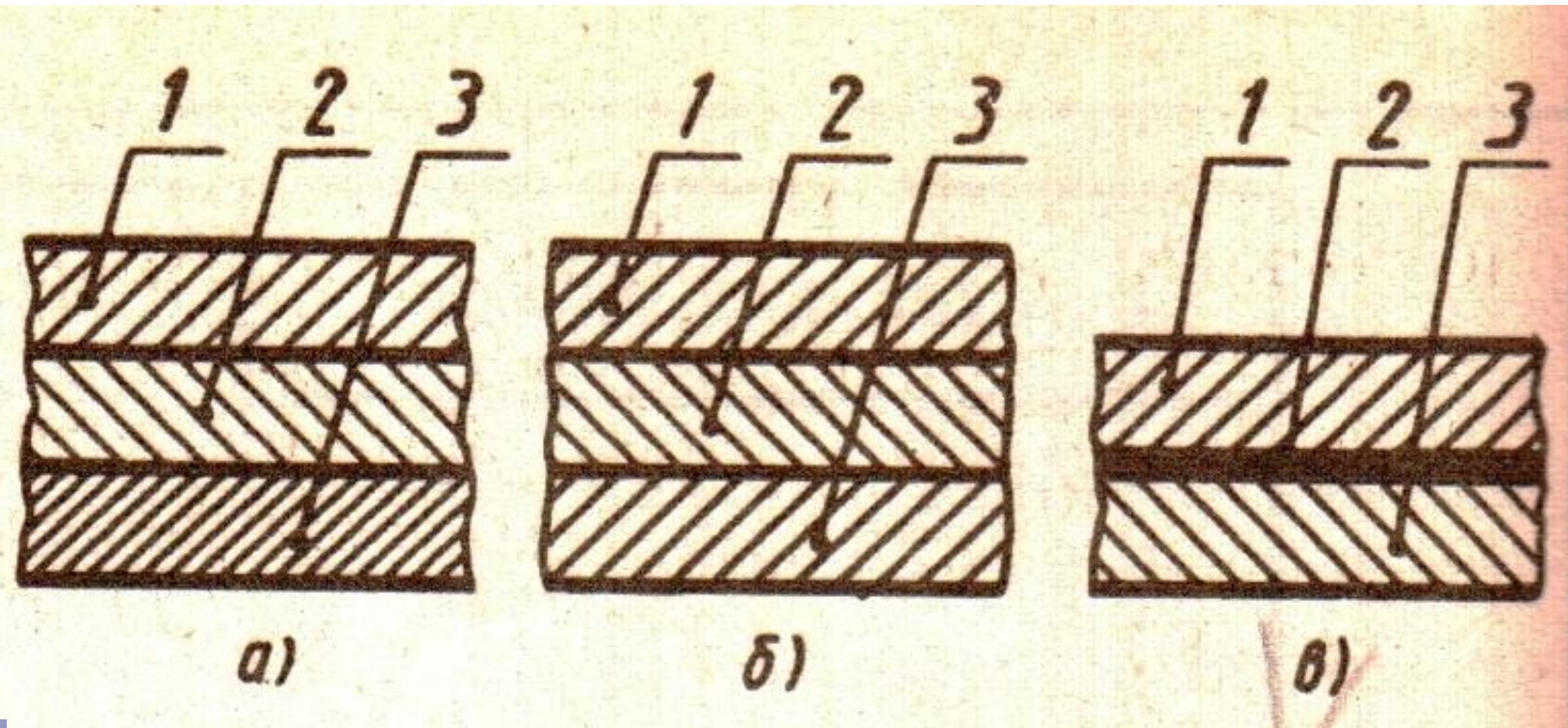
Сборочный 2

Позиции

Разрезы

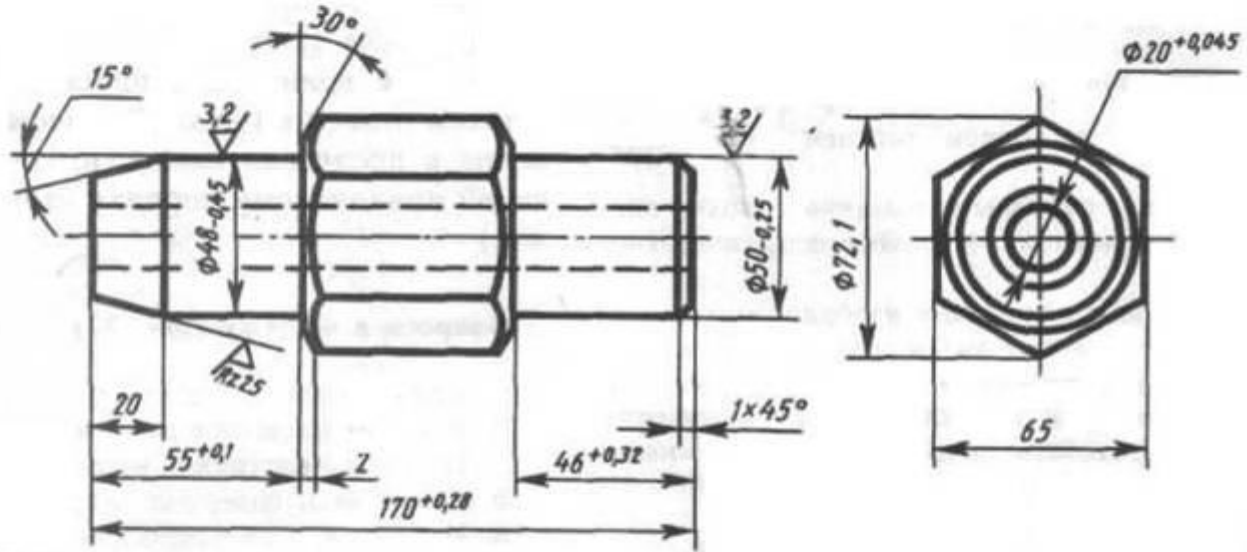
Рабочий

Вопросы



КВСЗ.000000.001

Rz 50 (✓)



				КВСЗ. XXXXXX. 001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наконечник	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.			Смирнов	11.97		У	0,565	1:2
Проб.			Саймон	01.97		Лист Листов 1		
Т.контр.			Смирнов	12.97				
И.контр.			Михайлов	14.97				
Утв.			Фролов	15.97				
					Сталь 45 ГОСТ1050-88		ПТУ-54	

Сборочный

Спецификация

A4

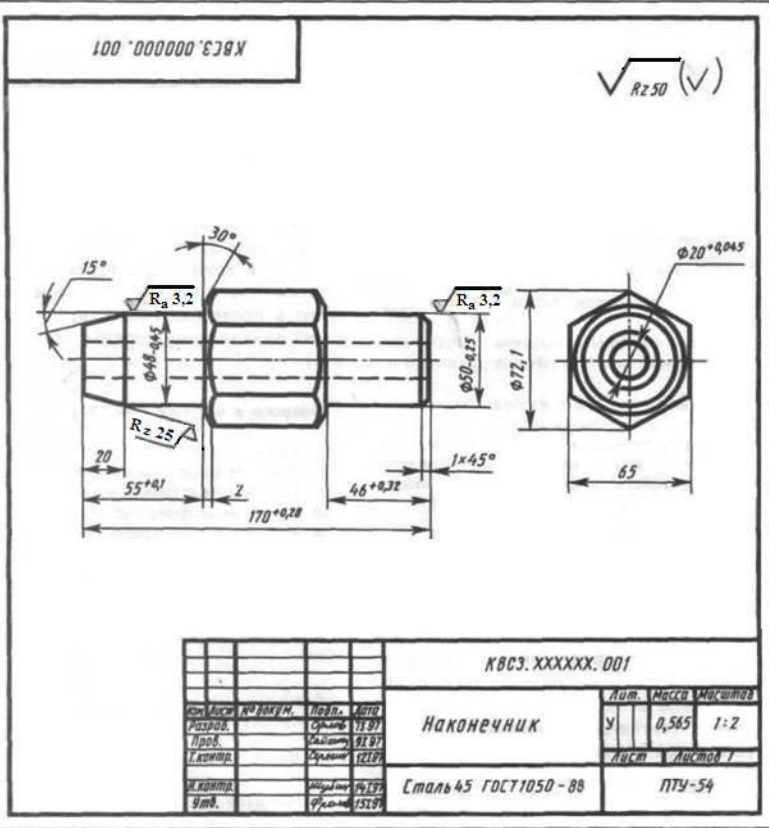
Сборочный 2

Позиции

Разрезы

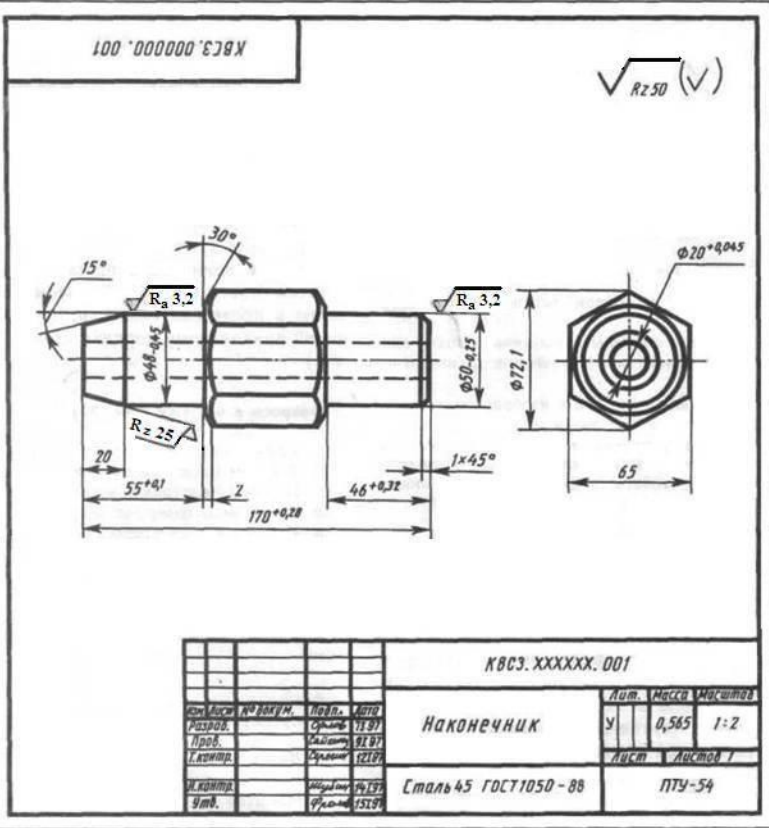
Рабочий

Вопросы



С чего начинается чтение чертежа?

ОТВЕТ

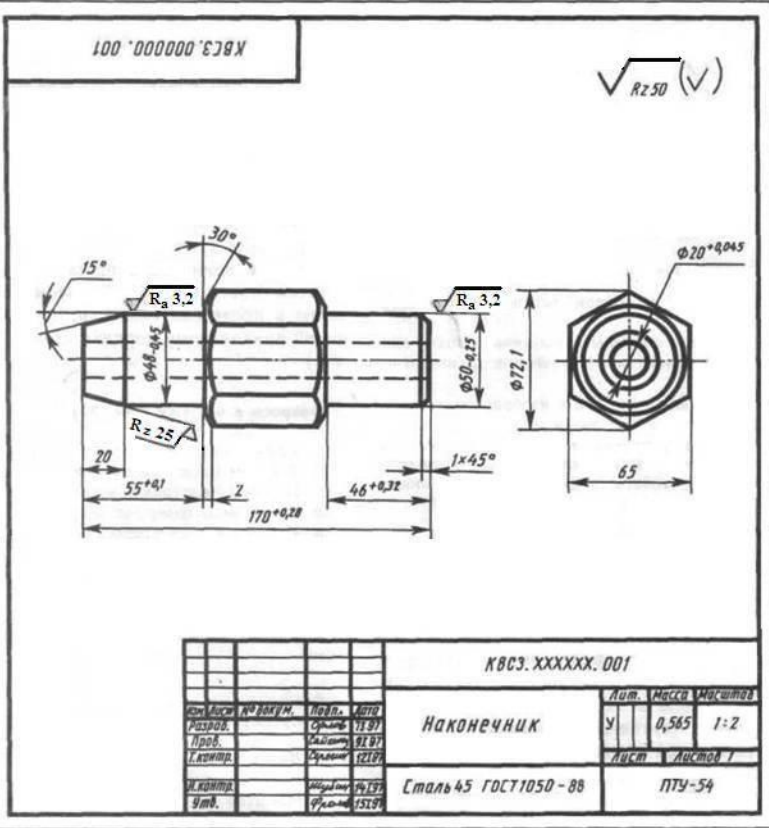


Сколько изображений дано на чертеже? Назовите их.

- два;
- главный вид,
- вид слева.

Из какого материала изготовлен наконечник?

ОТВЕТ

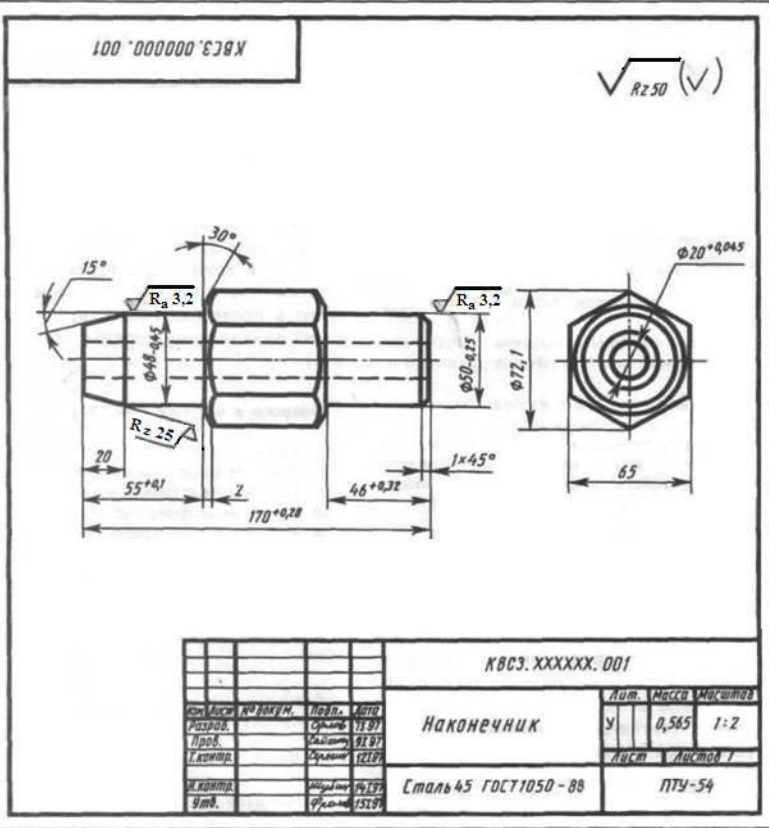


С чего начинается чтение чертежа?

- с основной надписи

Сколько изображений дано на чертеже? Назовите их.

ОТВЕТ

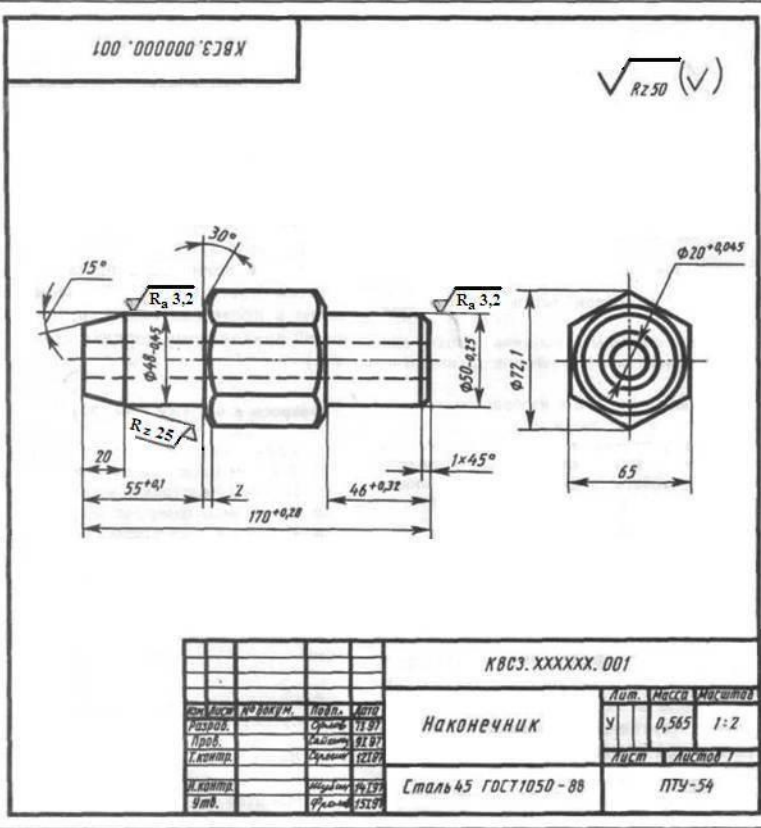


Из какого материала изготовлен наконечник?

Сталь 45 ГОСТ 1050 -88

Опишите общую форму детали.

ОТВЕТ



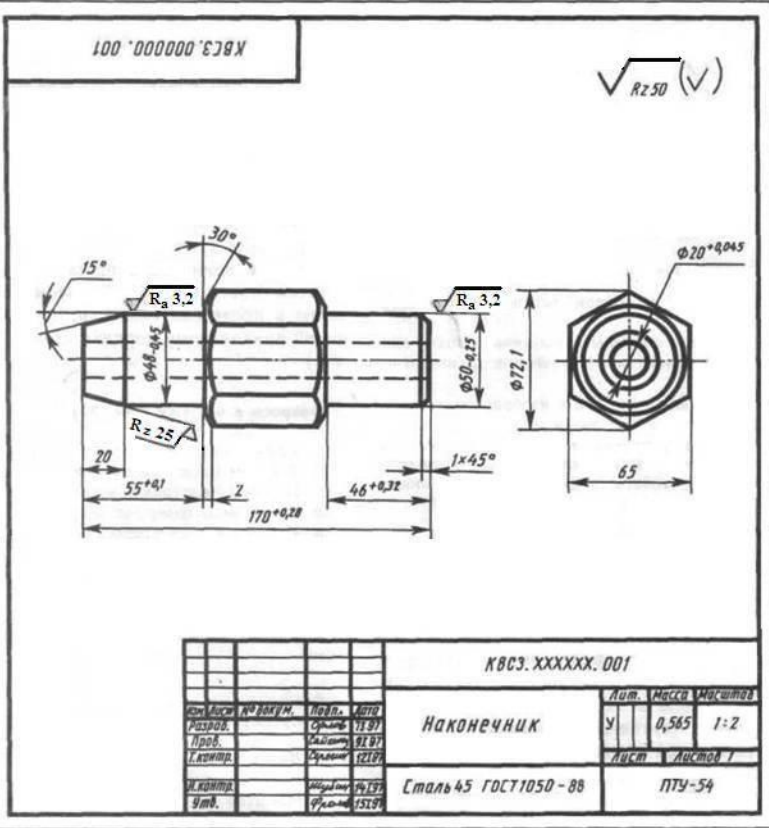
Опишите общую форму детали.

Деталь многоступенчатая состоящая из:

- усеченного конуса (фаска)
- цилиндра
- шестигранной призмы (гайка)
- цилиндра
- усеченный конус (2 х 45°)
- деталь пустотелая, имеет цилиндрическое сквозное отверстие

Определить геометрическую форму заготовки для изготовления этой детали и назовите размеры заготовки.

ОТВЕТ

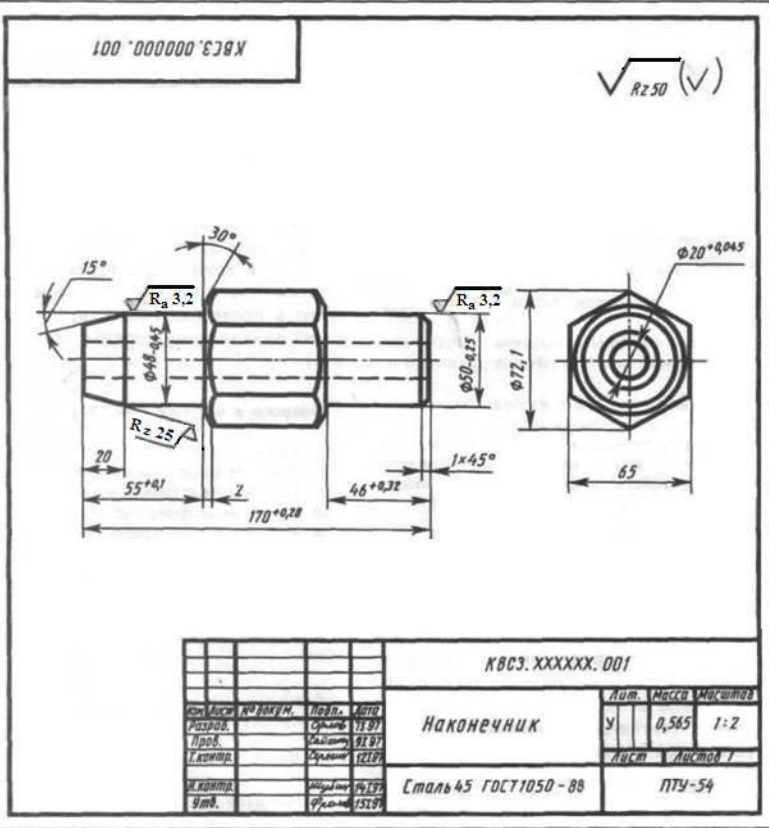


Определить геометрическую форму заготовки для изготовления этой детали и назовите размеры заготовки.

Заготовка для изготовления детали – цилиндрическая (шестигранный прут, квадратный прут). Диаметр **75** мм, длина **175** мм.

Чему равна шероховатость поверхности наконечника?

ОТВЕТ



Чему равна шероховатость поверхности наконечника?

общая **Rz 50**

местное:

фаски (**30°**) – **Rz 25**

цилиндры – **Ra 3,2**

остальная поверхность – **Rz 50**

Домашнее задание : ОТВЕТИТЬ на следующие вопросы

- С чего начинается чтение сборочного чертежа и спецификации?
- Назначение спецификации?
- Назначение размеров на сборочном чертеже ?
- Особенности выполнения разрезов на сборочном чертеже ?
- Почему детали поз. 259* выполнены на одной линии-полке ?

Подготовка к зачету по теме: «Чтение чертежей»

- Подобрать задание из альбома «Чтение чертежей»
- Ответить на вопросы к заданию
- Выполнить эскиз оригинальной детали (цилиндрической формы)

Перечертите смежные детали в разрезе и нанесите штриховку

