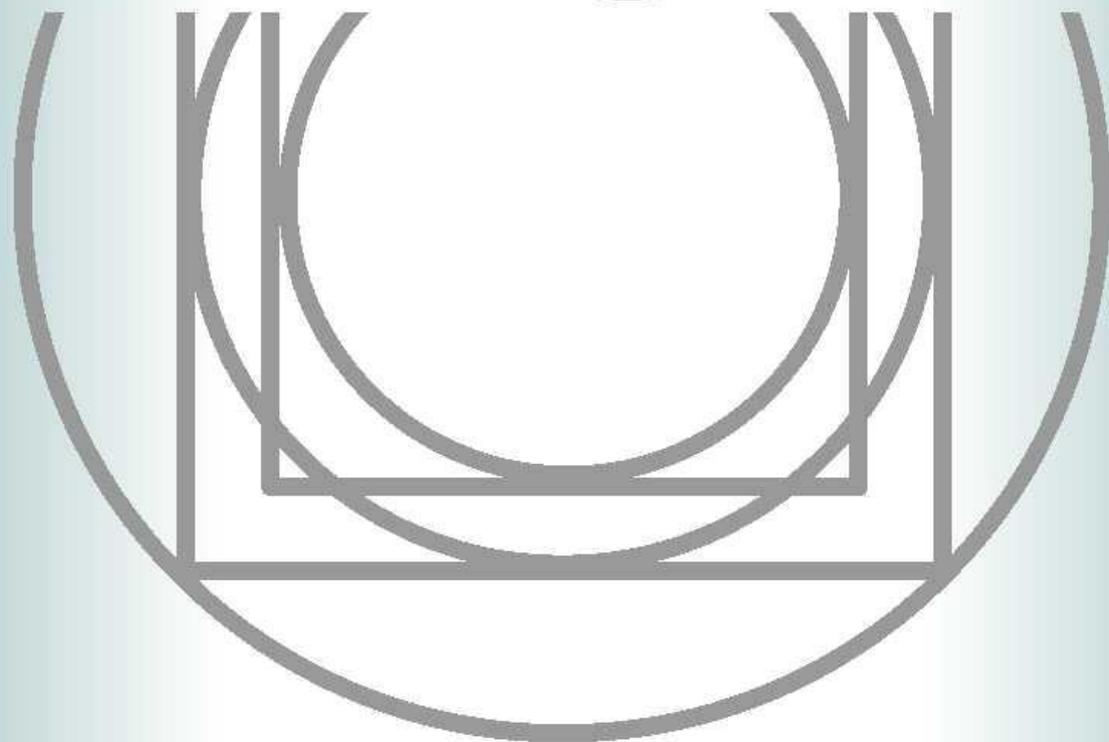
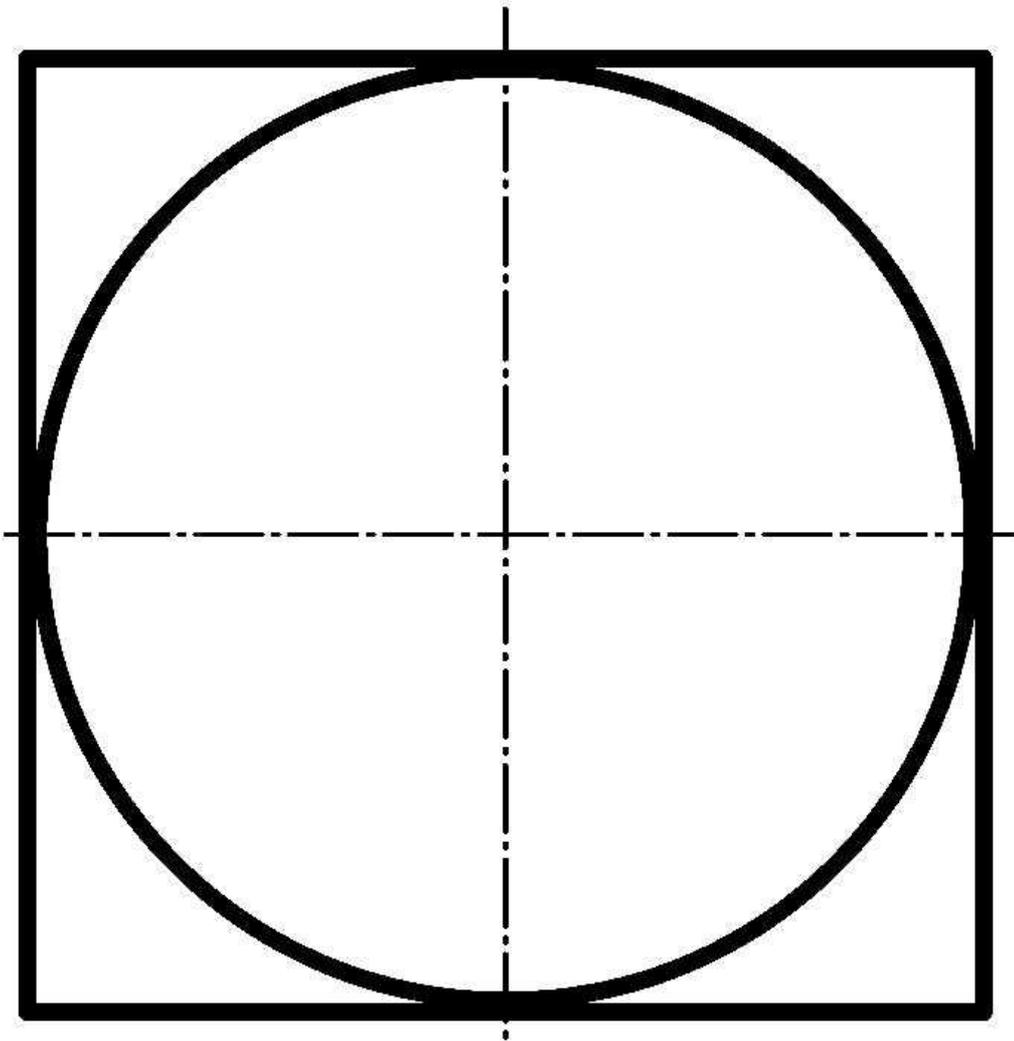


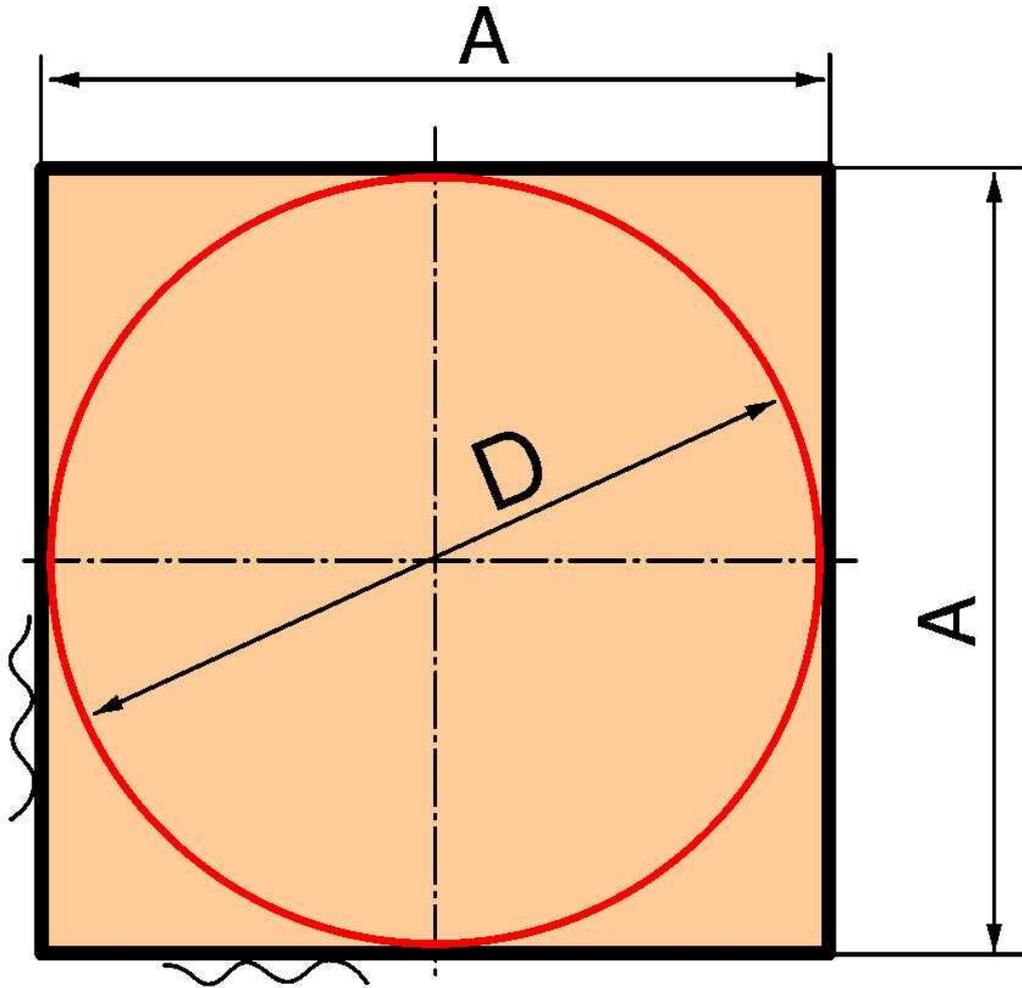
# МЕТОД СКРУГЛЕНИЯ БРУСКА





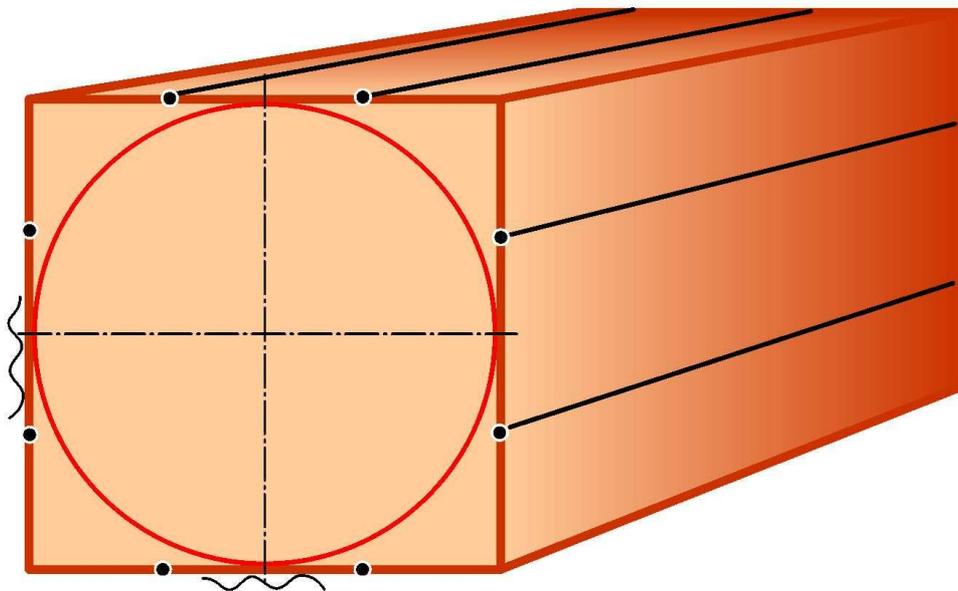
**Схема получения детали  
круглого сечения из бруска  
квадратного сечения.**

**Диаметр круга  
равен  
размеру сторон  
квадрата.**

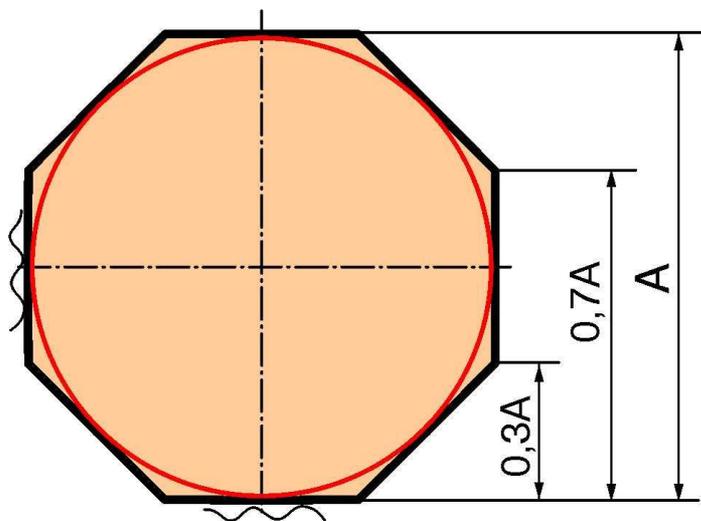


Отстрогать заготовку до заданного размера квадрата —  $A$  (мм), прибавив припуск 1 мм на финишную обработку.

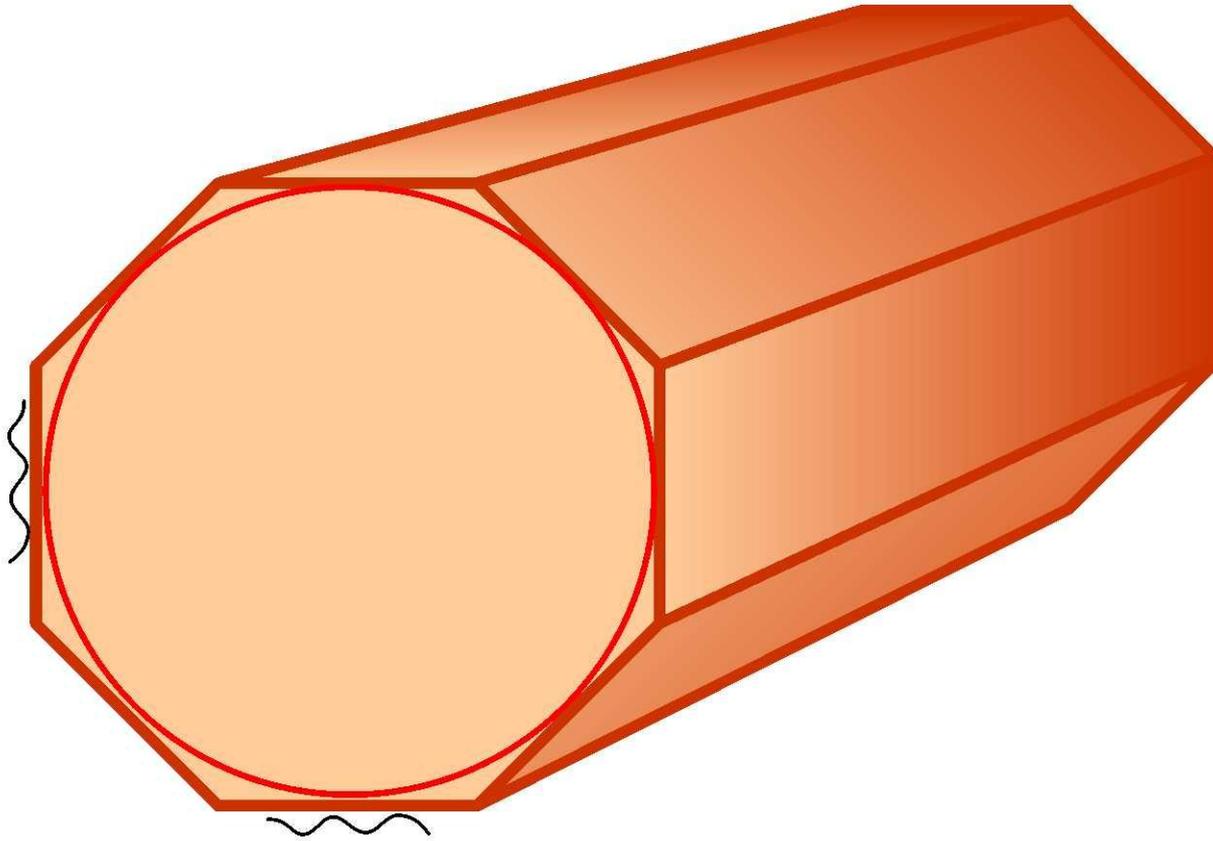
$D$  — диаметр окружности (мм);  
 $A$  — размер сторон квадрата (заготовки) (мм).



Провести  
на боковых  
поверхностях бруска  
линии разметки  
на равном расстоянии  
от рёбер.

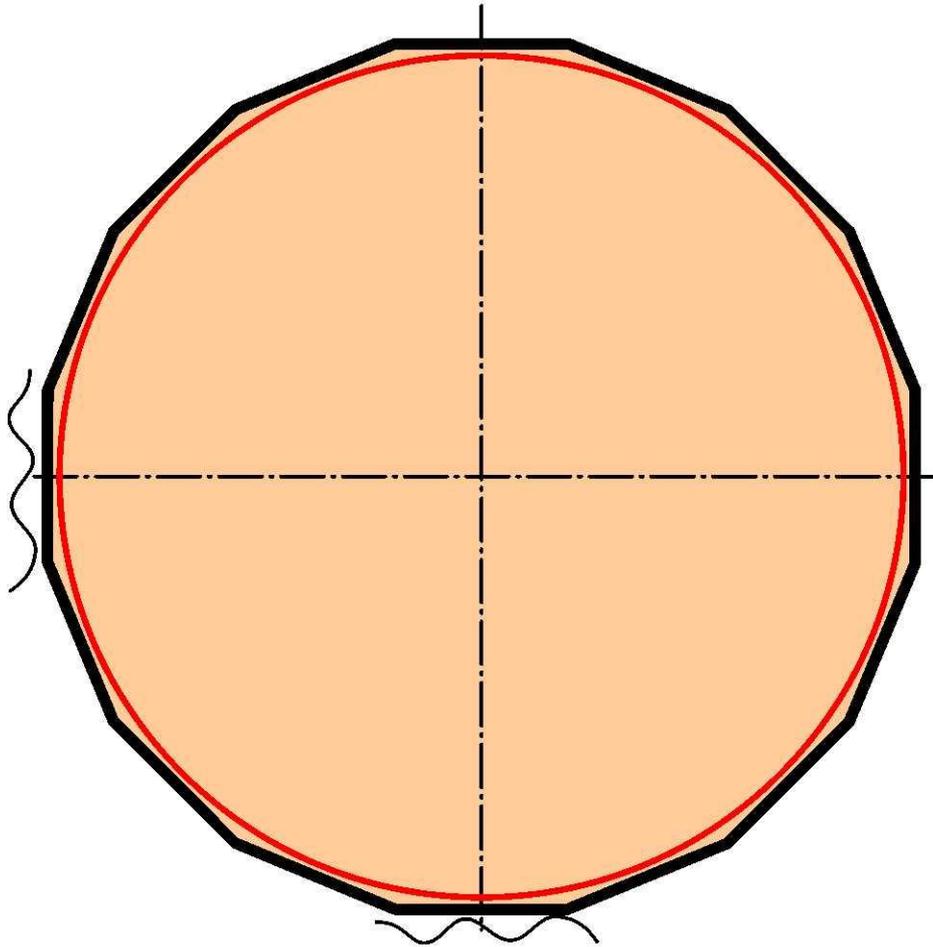


Расстояние от ребер  
примерно равно трети  
от размера  $A$  (мм).

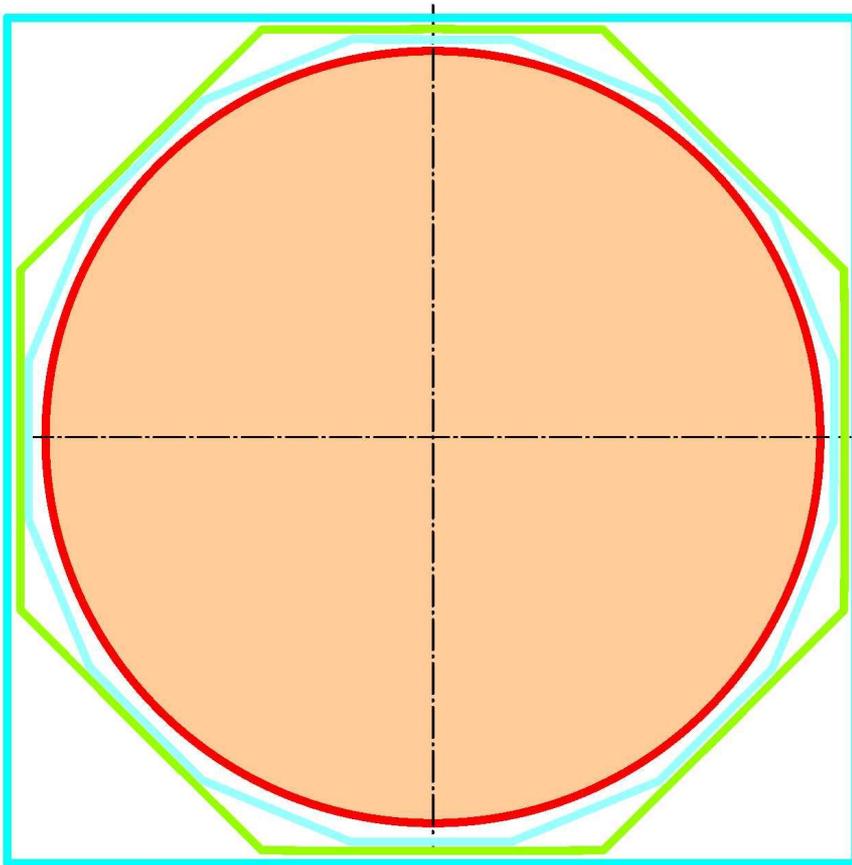


Сострагать рёбра бруска до линий разметки.

В результате обработки, брусок будет иметь **ВОСЬМИГРАННОЕ** сечение.



После сострагивания, или срезания рашпилем рёбер восьмигранника, количество граней в сечении удвоится. Форма сечения приблизится к форме круга. После получения 16 граней в сечении, можно приступить к обработке поверхности напильником, а затем абразивной шкуркой.



**Обработка поверхности  
напильником и абразивной  
шкуркой приводит  
к скруглению рёбер  
и получению окружности  
в сечении детали.**

*На рисунке показано  
изменение формы заготовки  
при обработке от квадрата  
до окружности в сечении.*

***Желаем успеха в работе!***