

# ТЕСТ

## по слесарному делу




© 2000 Intel Corporation. All rights reserved. Intel, the Intel logo, and the Intel logo with "INTEL" text are trademarks or registered trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries in the United States and other countries.



Мастер производственного обучения Китызина Светлана Анатольевна

**Это операция по удалению с поверхности заготовки слоя материала при помощи режущего инструмента – напильника, целью которой является придание заготовке заданных форм и размеров, а также обеспечение заданной шероховатости поверхности.**



а)Опиливание

б)Рубка

в)Резка

г)Разметка

**Для грубого черного опилования применяются  
напильники какого класса?**

а) 5-го и 9-го класса

в) 0-го и 1-го класса

б) 4-го и 6-го класса

г) 0-го и 3-го класса

# Как называют напильники 0-го и 1-го классов?

а)Надфили

в)Алмазные

б)Драчёвые

г)Бархатные

# Сколько зубьев имеют драчовые напильники на 10 мм насеченной части?

а) От 8 до 34 зубьев

в) От 15 до 17 зубьев

б) От 6 до 12 зубьев

г) От 5 до 14 зубьев

# Напильники каких классов используют для выполнения чистовой обработки?

а) 4-го и 5-го классов

в) 0-го и 1-го классов

б) 2-го и 3-го классов

г) 1-го и 3-го классов

# Как называются напильники 2-го и 3-го классов?

а) Общие

б) Бархатные

в) Драчёвые

г) Личные

**Сколько насечек у личных напильников на 10 мм насеченной части?**

а) От 14 до 20

в) От 3 до 15

б) От 5 до 14

г) От 6 до 17



**Напильники каких классов применяют для отделочных и доводочных работ ?**

а) 0-го и 1-го

в) 4-го и 5-го классов

б) 1-го и 2-го

г) 2-го и 3-го класса

# Напильники 4-го и 5-го классов называют...

а) Драчёвые

б) Бархатные

в) Личные

г) Собственные

# Сколько насечек имеют бархатные напильники?

а) От 20 до 64

в) От 5 до 14

б) От 14 до 29

г) От 20 до 56

# Напильники для опилования плоских и выпуклых широких наружных поверхностей и распиливания прямоугольных отверстий.



а) Плоские

в) Трехгранные

б) Квадратные

г) Круглые

**Напильники для распиливания квадратных и прямоугольных проемов,  
прямоугольных пазов и узких плоских  
наружных поверхностей.**



а) Трехгранные

б) Плоские

в) Круглые

г) Квадратные

# Напильники для распиливания отверстий и пазов с углами больше 60 градусов.



а) Круглые

б) Трехгранные

в) Плоские

г) Квадратные

**Напильник для распиливания круглых и овальных отверстий, а также вогнутых поверхностей малого радиуса закругления, которые не могут быть обработаны полукруглыми напильниками.**



а) Круглые

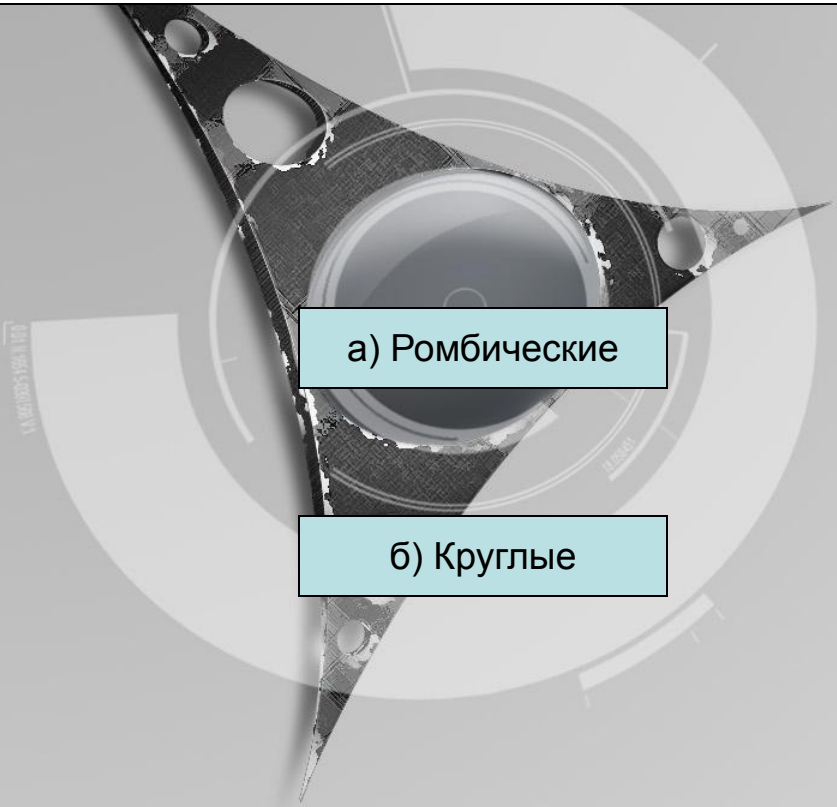
б) Плоские

в) Трехгранные

г) Полукруглые



# Напильники для опилования вогнутых поверхностей большего радиуса закругления.



а) Ромбические

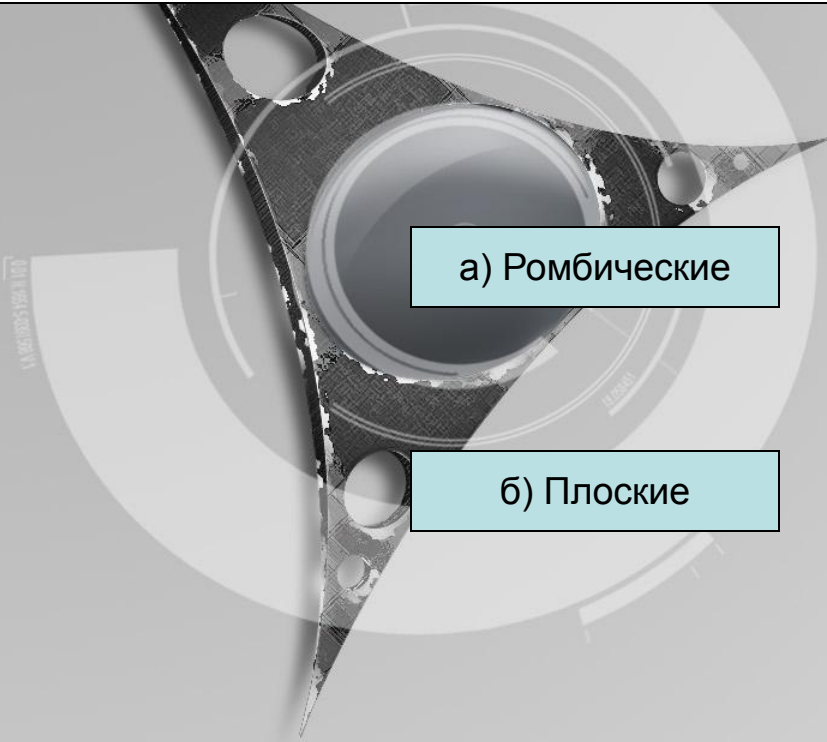
б) Круглые

в) Плоские

г) Полукруглые



**Напильники для опилования зубьев зубчатых колес, звездочек,  
для распиливания профильных пазов и поверхностей  
расположенных под острыми углами.**



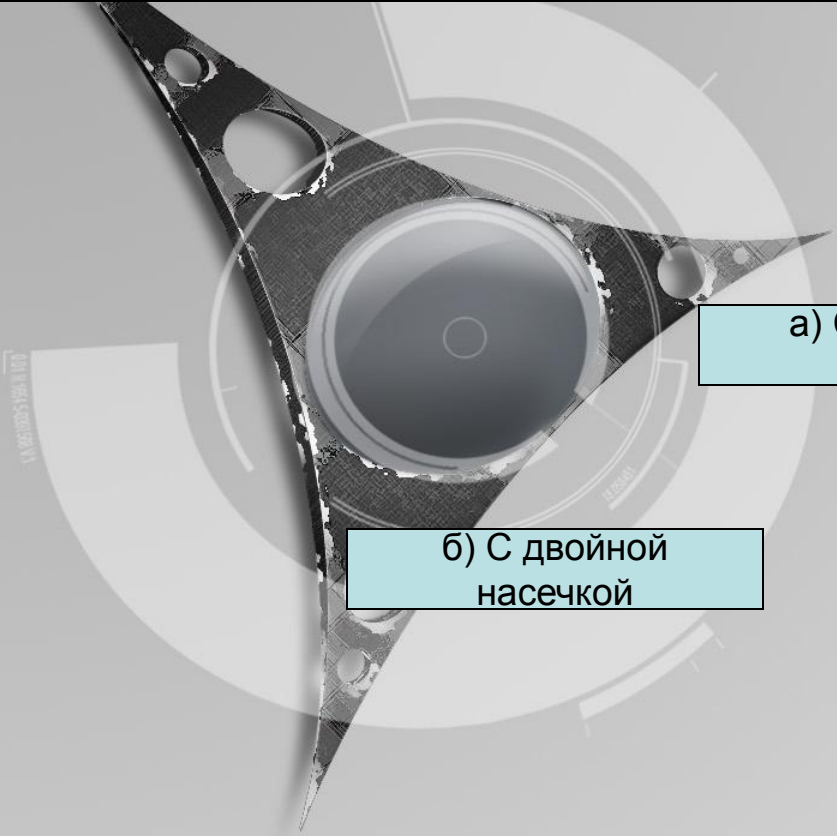
а) Ромбические

в) Круглые

б) Плоские

г) Полукруглые

# Напильники для обработки мягких металлов.

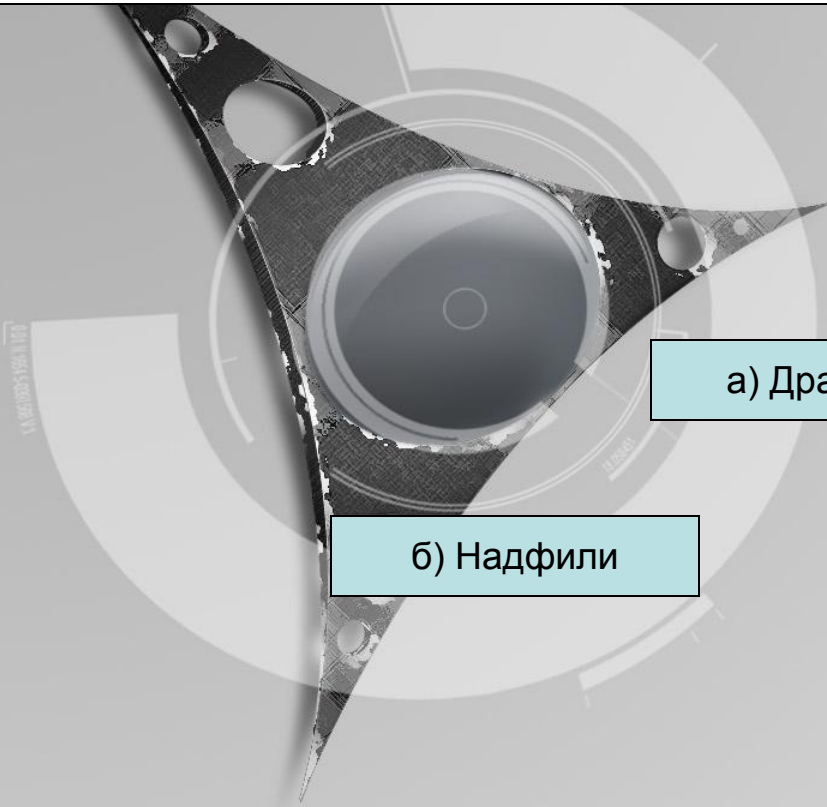


а) С одинарной  
насечкой

б) С двойной  
насечкой

в) С дуговой насечкой

**Это небольшие напильники которые применяются для лекальных, граверных, ювелирных работ, а также зачистки в трудно доступных местах.**



а) Драчевые

б) Надфили

в) Личные

Мастер производственного обучения Китызина Светлана Анатольевна

INTEGRITY REVISITED