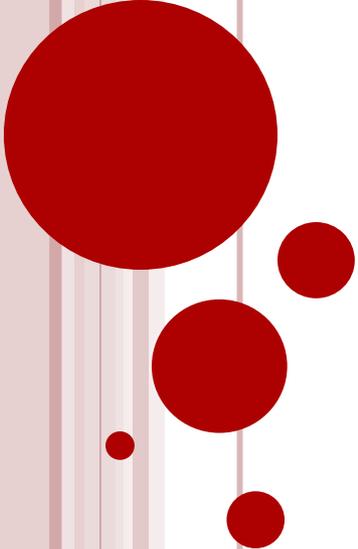


Министерство образования и науки Красноярского края
Краевое государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Красноярский техникум социальных технологий»

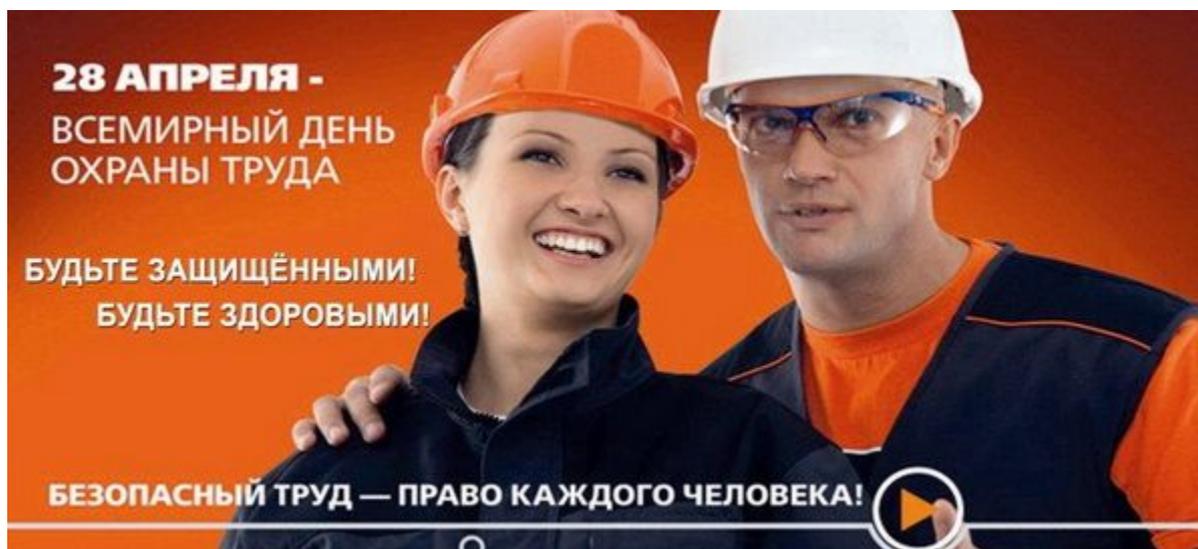


КЛАССНЫЙ ЧАС

Тема: 28 апреля Всемирный день охраны труда

Разработал
преподаватель Т.А.Губич

ТЕМА ВСЕМИРНОГО ДНЯ ОХРАНЫ ТРУДА 2015 : «ВМЕСТЕ ПОВЫСИМ КУЛЬТУРУ ПРОФИЛАКТИКИ В ОХРАНЕ ТРУДА»



- Сегодняшний праздник имеет мировые масштабы: мы празднуем Всемирный день охраны труда. В офисе и на производстве, в любой сфере, мы стремимся к тому, чтобы работать было безопасно. Пусть каждый рабочий день приносит только радость от выполненных задач и материальный достаток, а здоровью на рабочем месте ни что не угрожает.

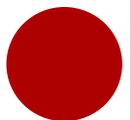




Глобальные оценки

В мире за один год происходит:

- Более **2 200 000** смертей на производстве
- **160 000 000** заболеваний, связанных с производством
- **270 000 000** несчастных случаев
- Стоимость несчастных случаев и профессиональных заболеваний более **1 250 000 000 000 \$** в год, 4% потерь ВВП



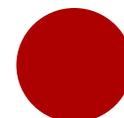
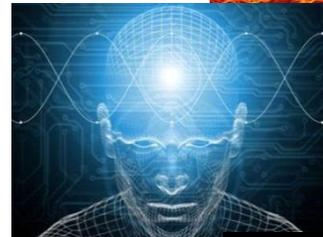
ОПАСНЫЕ И ВРЕДНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ФАКТОРЫ ПРИ СВАРКЕ

- повышенная температура поверхностей оборудования, материалов;
- повышенная температура воздуха рабочей зоны;
- опасный уровень напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
- повышенная яркость света;
- повышенный уровень ультрафиолетовой радиации;
- повышенный уровень шума;
- искры, брызги и выбросы расплавленного металла, сварочные аэрозоли;
- передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- взрывоопасность;
- системы под давлением;
- высота.



МЕДИЦИНСКИЕ ОГРАНИЧЕНИЯ ДЛЯ СВАРЩИКА:

- быстрая утомляемость (из-за хронической анемии, плоскостопия),
- болезни, связанные с потерей сознания,
- нарушение координации движений,
- нарушение функций опорно-двигательного аппарата (радикулит),
- хронические заболевания суставов,
- нарушения зрения и слуха,
- заболевания органов дыхания,
- заболевания сердечно-сосудистой системы,
- кожные и аллергические заболевания,
- раздражительность,
- нервно-психические заболевания.



Средства защиты работающих

- Средства защиты работающих должны обеспечивать предотвращение или уменьшение действия опасных и вредных производственных факторов.
- В зависимости от характера их применения средства защиты подразделяются на:
- средства коллективной защиты;
- средства индивидуальной защиты (СИЗ).



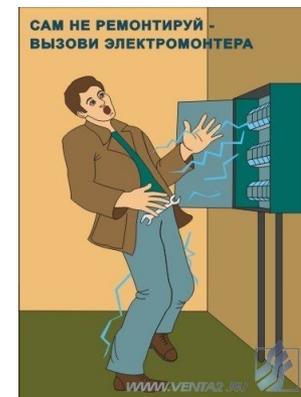
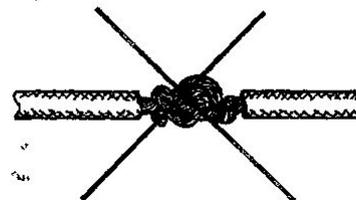
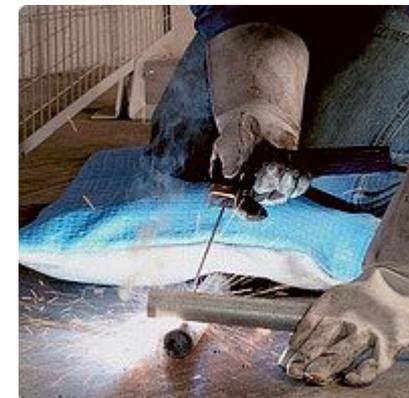
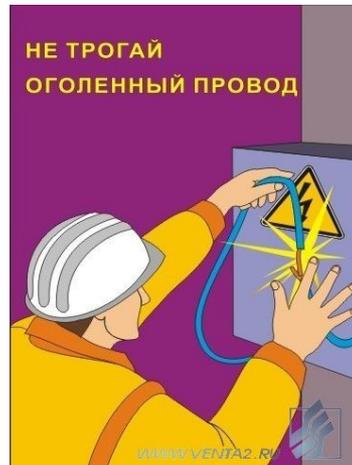
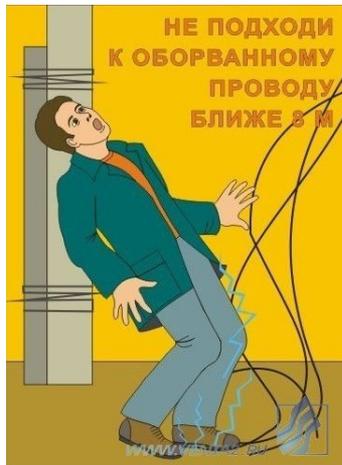
СПЕЦОДЕЖДА СВАРЩИКА



КОМПЛЕКТ СВАРЩИКА - НАКОЛЕННИКИ, ПОДШЛЕМНИК, ФАРТУК, НАРУКАВНИКИ



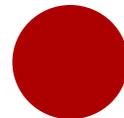
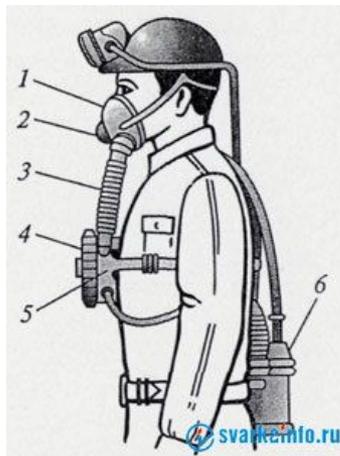
ЗАЩИТА ОТ ДЕЙСТВИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА



ЗАЩИТА ОТ ЗАГАЗОВАННОСТИ И ПЫЛИ



Наиболее характерным вредным фактором практически для всех способов дуговой сварки является образование и поступление в воздух рабочей зоны сварочных аэрозолей, содержащих токсические вещества. Длительное воздействие на организм сварщика вредных аэрозолей может привести к возникновению таких профессиональных заболеваний, как пневмокониоз, пылевой бронхит, интоксикация металлами и газами и др.



ИЗЛУЧЕНИЕ СВАРОЧНОЙ ДУГИ



сварочная кабина в комплектации с вытяжным рукавом, рабочим столом и запирающимся шкафчиком

сварочная кабина со шторами



ЗАЩИТА ОТ ШУМА И ВИБРАЦИЙ



Средства звукоизоляции

- звукоизолирующие ограждения,
- звукоизолирующие,
- звукоизолирующие кожухи,
- акустические экраны.

Их применяют, когда нужно существенно снизить интенсивность прямого звука на рабочих местах



ОСВЕЩЕНИЕ РАБОЧЕГО МЕСТА



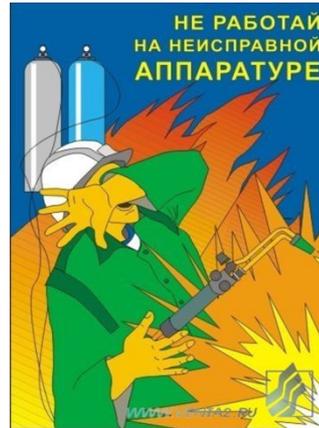
Искусственное освещение сварочных цехов и кабин должно быть комбинированным — из общего и местного освещения. Освещенность рабочих мест — не менее 80—100 лк.



При работе в закрытых емкостях рабочее место должно освещаться переносными взрывобезопасными фонарями с напряжением 12 В или аккумуляторными фонарями во взрывозащищенном исполнении



ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ



ПОРОШКОВЫЕ ОГнетушители

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ для тушения пожаров и затоплений нефтепродуктов, ЛВЖ и ГЖ, растворителей, твердых веществ, а также электроустановок под напряжением до 1000В

СО ВСТРОЕННЫМ ГАЗОВЫМ ИСТОЧНИКОМ ДАВЛЕНИЯ

ЗАКАЧНЫЕ

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ.
При срабатывании запорно-пускового устройства происходит загрузка с рабочим газом (углекислый газ, азот). Газ по трубке подвода поступает в нижнюю часть корпуса огнетушителя и создает избыточное давление. Порошок вытесняется по сифонной трубке в шланг к соплу. Нажимая на курок стояла, можно подавать порошок порциями.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ.
Рабочий газ закачан непосредственно в корпус огнетушителя. При срабатывании запорно-пускового устройства порошок вытесняется газом по сифонной трубке в шланг и к стволу-насадке или в сопло. Он падает на горящее вещество, охлаждает его и изолирует от кислорода. Порошок можно подавать порциями.

ПРИВЕДЕНИЕ В ДЕЙСТВИЕ ОГнетушителя С ГАЗОВЫМ ИСТОЧНИКОМ ДАВЛЕНИЯ

ПРИВЕДЕНИЕ В ДЕЙСТВИЕ ЗАКАЧНОГО ОГнетушителя

ХАРАКТЕРИСТИКА	ОПУ-2	ОПУ-5	ОП-7Ф	ОПУ-10	ОП-50	ОП-1(а)	ОП-2(а)	ОП-5(а)	ОП-10(а)	ОП-50(а)
Масса огнетушащего вещества, кг	2	4,4	6,4	8,5	45	1	2	5	10	49
Масса огнетушителя, кг	3,6	8,8	10	15	80-100	2,5	3,7	8,2	16	85
Длина струи, м	4	5	7	8,5	10	3	3	3,5	4,5	5
Продолжительность действия, с	8	10	12	15	25-40	6	6	10	13	25
Огнетушащая способность, м2 (бензин)	0,7	2,81	3,9	4,52	6,2	0,41	0,66	1,73	4,52	7,32

