

INTERFACE ETHERNET 0



BIOINDUSTRIAL V.2.10036



SYSTEM DIAGNOSTICS

RUNNING

PROTOCOL: ANGELINDUSTRIAL :: RFC: 023

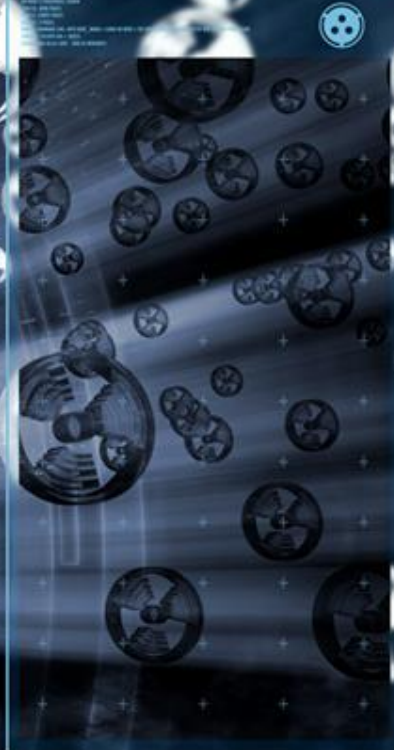


04

# Классификация негативных факторов



INFRASCOPE ACTIVE



W.0089305

L.0094031

R.0020456

CTRLALTD(ALT)ANGELINDUSTRIAL.COM

# Определение рабочей зоны и рабочего места.



**РАБОЧАЯ ЗОНА** — пространство, ограниченное по высоте 2м над уровнем пола, на которых находятся места постоянного пребывания работающих.





**РАБОЧЕЕ МЕСТО** — место, где работник должен находиться и где он выполняет работу в режиме и условиях, предусмотренных нормативно-технической документацией.



# Производственная безопасность, санитария и гигиена труда



**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ** - это система организационных мероприятий, уменьшающих вероятность воздействия на работающих опасных производственных факторов.





**ГИГИЕНА ТРУДА** - профилактическая медицина, изучающая условия и характер труда, их влияние на здоровье и функциональное состояние человека. Она разрабатывает научные основы и практические меры, направленные на профилактику ОВТФ производственной среды и трудового процесса на работающих.



**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ САНИТАРИЯ** - система организационных мероприятий, предотвращающих или уменьшающих воздействие на работающих вредных производственных факторов.



# РИСК

— мера опасности, характеризующая вероятность появления опасности и размеры связанного с ней ущерба.



Риск может иметь различную классификацию, например:

Индивидуальный

Коллективный

Приемлемый

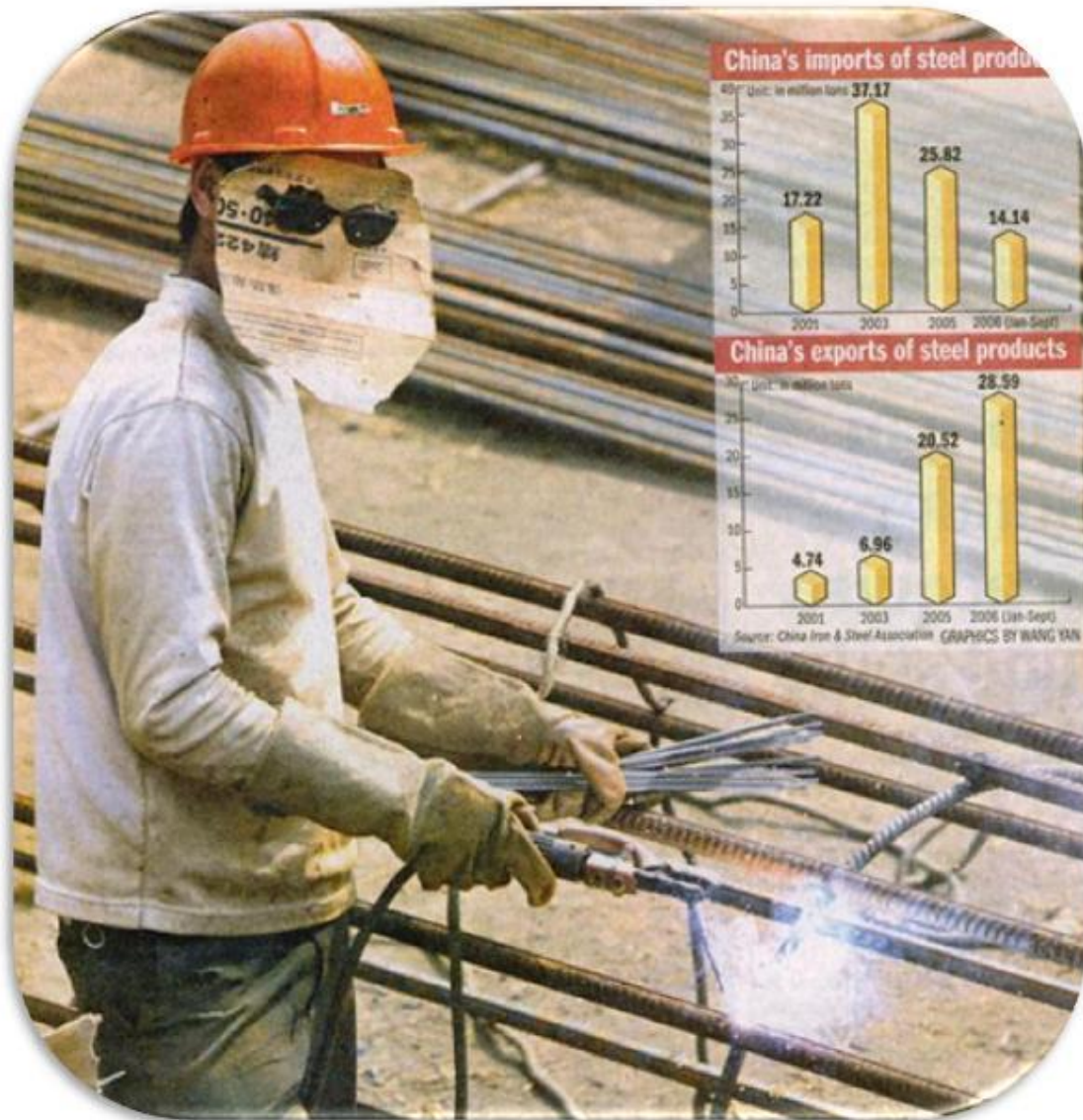
Мотивированный

Неоправданный





Примером неоправданного риска могут сжить следующие виды работ:



Сварщик



Прораб





Штукатур

 Не влезай,  
убьет!





Шлифовщик

Заменитель лампочек





Работы на высоте, что тогда...





... что сейчас.



Автослесарь



Водитель погрузчика





А ненадежно закрепленные конструкции также могут привести к травматизму.







Безопасность труда - превыше всего.

