

**Тема: Использование
сорбционных методов очистки
природных и
сточных вод. Ионный обмен**

Адсорбцию используют для обезвреживания сточных вод от фенолов, гербицидов, пестицидов, ароматических нитросоединений, ПАВ красителей и др.



Регенеративной, т. е. с извлечением вещества из адсорбента и его утилизацией.

Деструктивной, при которой извлеченные из сточных вод вещества уничтожаются вместе с адсорбентом.

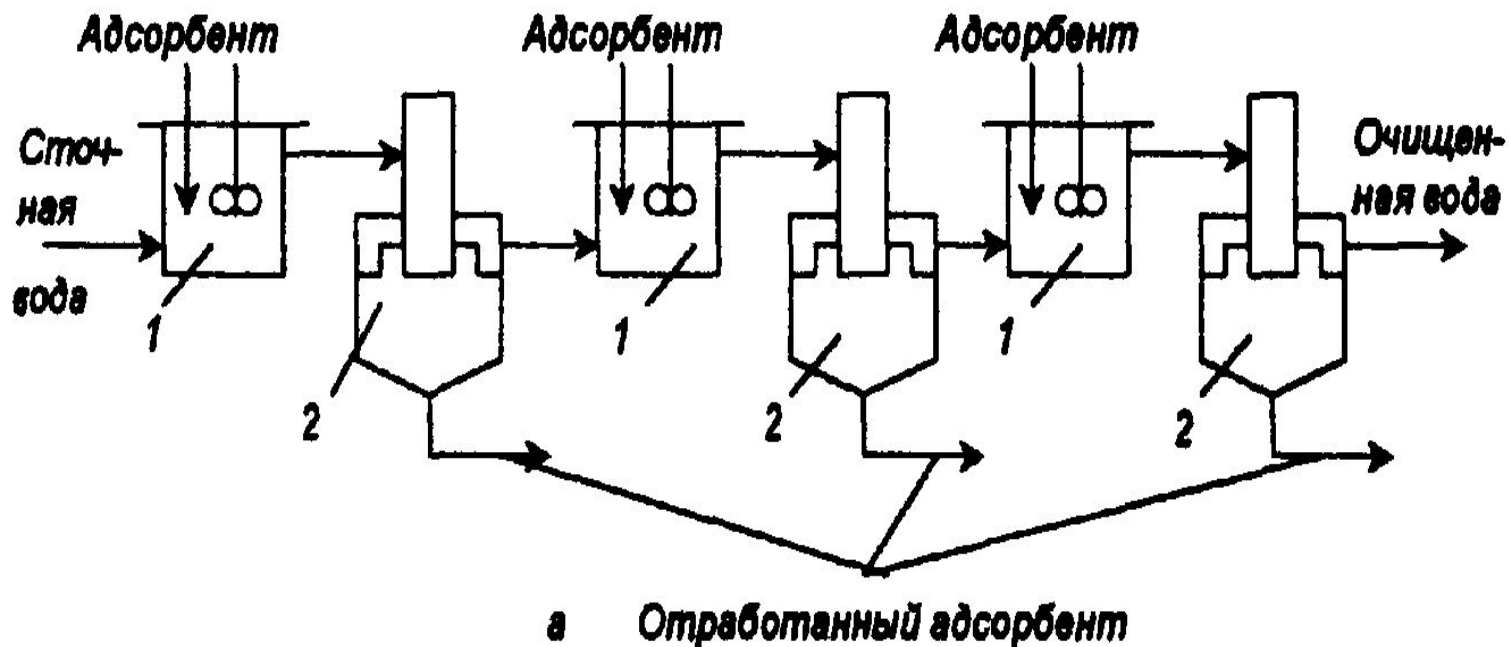
Эффективность адсорбционной очистки достигает **80-95%**.

В общем случае процесс адсорбции складывается из трех стадий:

- 1) переноса вещества из сточной воды к поверхности зерен адсорбента (**внешнедиффузионная область**),
- 2) собственно **адсорбционный процесс**,
- 3) перенос вещества внутри зерен адсорбента (**внутريدиффузионная область**).

Процесс адсорбционной очистки сточной воды ведут при интенсивном перемешивании адсорбента с водой. При смешивании адсорбента с водой используют активный уголь в виде частиц 0,1 мм и меньше. Процесс проводят в одну или несколько ступеней.

Схема адсорбционной установки с последовательным введением адсорбента



1 — смесители, 2 — отстойники

Расход адсорбента для одноступенчатого процесса определяют из уравнения материального баланса:

$$m = Q(C_n - C_k) / a$$

где m — расход адсорбента; Q — объем сточных вод; C_n и C_k — начальная и конечная концентрации загрязненной сточной воды; a — коэффициент адсорбции

Конечная концентрация загрязнений в сточной воде после очистки в установке с n ступенями рассчитывается по формуле:

$$c_k = \left[Q / (Q + k_m) \right]^n \cdot c_n$$

где K_m - коэффициент распределения, равный

$$k_m = (c_k - c_n) / (p - \dots) \approx 0,7 - 0,8$$

где c_p - Ср равновесная концентрация вещества

Регенерация адсорбента.

Адсорбированные вещества из угля извлекают десорбцией насыщенным или перегретым водяным паром, либо нагретым инертным газом. Температура перегретого пара при этом (при избыточном давлении 0,3-0,6МПа равна 200-300°С, а инертных газов 120-140°С. Расход пара при отгонке легколетучих веществ равен 2,5-3 кг на 1 кг отгоняемого вещества, для высококипящих — в 5-10 раз больше. После десорбции пары конденсируют и вещество извлекают из конденсата.

Ионный обмен.

Ионообменная очистка применяется для извлечения из сточных вод металлов (цинка, меди, хрома, никеля, свинца, ртути, кадмия, ванадия, марганца и др.), а также соединений мышьяка, фосфора, цианистых соединений и радиоактивных веществ. Метод позволяет рекуперировать ценные вещества при высокой степени очистки воды. Ионный обмен широко распространен при обессоливании в процессе водоподготовки.

Сущность ионного обмена.

Ионный обмен представляет собой процесс взаимодействия раствора с твердой фазой, обладающей свойствами обменивать ионы, содержащиеся в ней, на другие ионы, присутствующие в растворе.

Вещества, составляющие эту твердую фазу, носят название — ***ионитов***. Они практически не растворимы в воде.

Те из них, которые способны поглощать из растворов электролитов положительные ионы, называются ***катионитами***, отрицательные ионы — ***анионитами***.

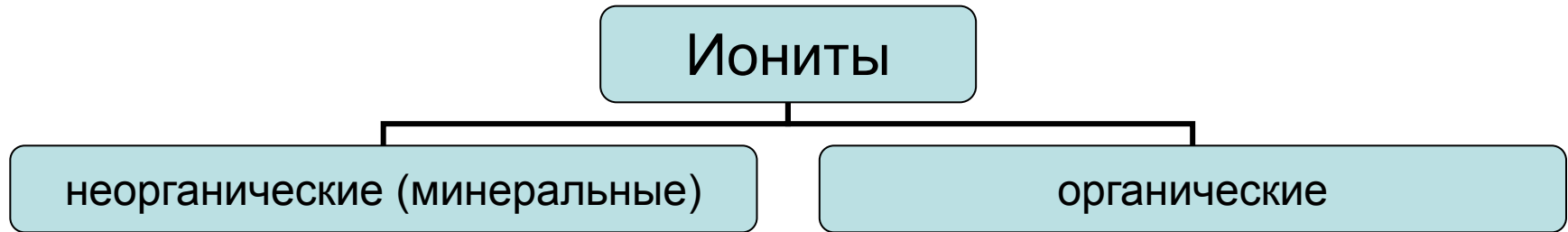
Первые обладают кислотными свойствами, вторые — основными. Если иониты обменивают и катионы, и анионы, их называют ***амфотерными***.

Поглотительная способность ионитов характеризуется **обменной емкостью**, которая определяется числом эквивалентов ионов, поглощаемых единицей массы или объема ионита.

Различают:

- 1) **Полная емкость** — это количество поглощаемого вещества при полном насыщении единицы объема или массы ионита
- 2) **Статическая емкость** — это обменная емкость ионита при равновесии в данных рабочих условиях.
- 3) **Динамическая обменная емкость** — это емкость ионита до "проскока" ионов в фильтрат, определяемая в условиях фильтрации.

Классификация ионитов



К *неорганическим природным ионитам* относятся цеолиты, глинистые минералы, полевые шпаты, различные слюды и др. Катионообменные, свойства их обусловлены содержанием алюмосиликатов.

К *неорганическим синтетическим ионитам* относятся силикагели, пермутиты. Катионообменные свойства, например, силикагеля, обусловлены обменом ионов водорода гидроксидных групп на катионы металлов, проявляющиеся в щелочной среде.

Органические природные иониты — это гуминовые кислоты почв и углей. Они проявляют слабокислотные свойства.

К *органическим искусственным ионитам* относятся ионообменные смолы с развитой поверхностью. Синтетические ионообменные смолы представляют собой высокомолекулярные соединения, углеводородные радикалы которых образуют пространственную сетку с фиксированными на ней ионообменными функциональными группами.

Пространственная углеводородная сетка (каркас) называется *матрицей*, а обменивающиеся ионы — *противоионами*. Каждый противоион соединен с противоположно заряженными ионами, называемыми *фиксированными* или *анкерными*.

При сокращенном написании ионита матрицу обозначают в общем виде (**R**), а активную группу указывают полностью. Например, сульфокатиониты записывают как:



где **R** — матрица,
H — противоион,
SO₃ — анкерный ион.

Сильноосновные иониты содержат четвертичные аммониевые основания (**R₃NOH**)

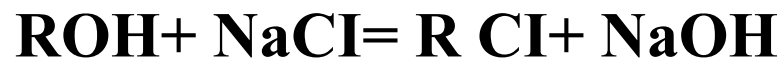
Катиониты в качестве противоионов могут содержать не ионы водорода, а ионы металлов, т. е. находиться в солевой форме. Точно также и аниониты могут находиться в солевой форме, если в качестве противоионов они содержат не ионы гидроксида, а ионы тех или иных кислот.

Реакция ионного обмена протекает следующим образом:

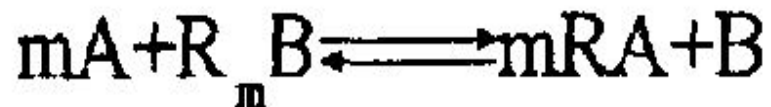
а) при контакте с катионитом



б) при контакте с анионитом



В общем виде эти реакции можно представить следующим образом:



Реакция идет до установления ионообменного равновесия.

Процесс переноса вещества может быть представлен в виде нескольких стадий:

- 1) перенос ионов A из ядра потока жидкости к внешней поверхности пограничной жидкой пленки, окружающей зерно ионита;
- 2) диффузия ионов через пограничный слой;
- 3) переход иона через границу раздела фаз в зерно смолы;
- 4) диффузия ионов A внутри зерна смолы к ионообменным функциональным группам;
- 5) собственно химическая реакция двойного обмена ионов A и B ;
- 6) диффузия ионов B внутри зерна ионита к границе раздела фаз;
- 7) переход ионов B через границу раздела фаз на внутреннюю поверхность пленки жидкости;
- 8) диффузия ионов B через пленку;
- 9) диффузия ионов B в ядро потока жидкости.

Регенерация ионитов.

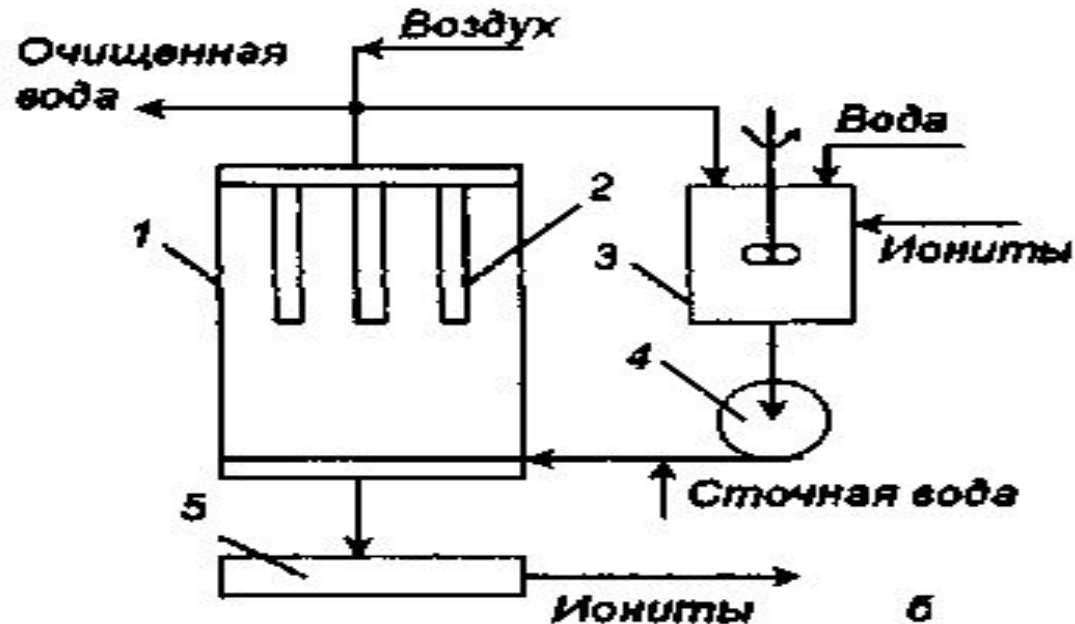
Катиониты регенерируют 2-8% растворами кислот. При этом они переходят в *H-форму*.

Регенерационные растворы — **элюаты** содержат катионы.

Отработанные аниониты регенерируют 2-6% растворами щелочи. Аниониты при этом переходят в *ОН-форму*.

Элюаты содержат в сконцентрированном виде все извлеченные из сточных вод анионы.

Схема ионообменной установки с намывным фильтром



1 — корпус, 2 — фильтрующий элемент, 3 — емкость для приготовления суспензии ионита, 4 — насос, 5 — сборник отработанного ионита