

# ОПИЛИВАНИЕ

МБОУ Игринская СОШ №1

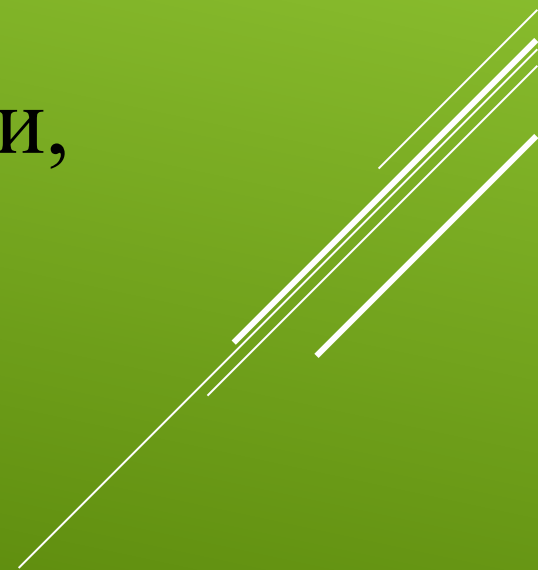
Учитель Головин Сергей Михайлович

- ▶ 1. Перечисли правила безопасной работы при рубке металла.
- ▶ 2. Какие инструменты используют для рубки?
- ▶ 3. Как разрубают заготовку если ее толщина превышает 2 мм?
- ▶ 4. Какими способами можно разрубить заготовку?

ПОВТОРЕНИЕ



- ▶ **ОПИЛИВАНИЕ**- это срезание с заготовок небольшого слоя при помощи напильников.
- ▶ Используют для придания заготовке ровности, гладкости, точных размеров.



## Способы опилования

Ручными инструментами



Механизированными инструментами

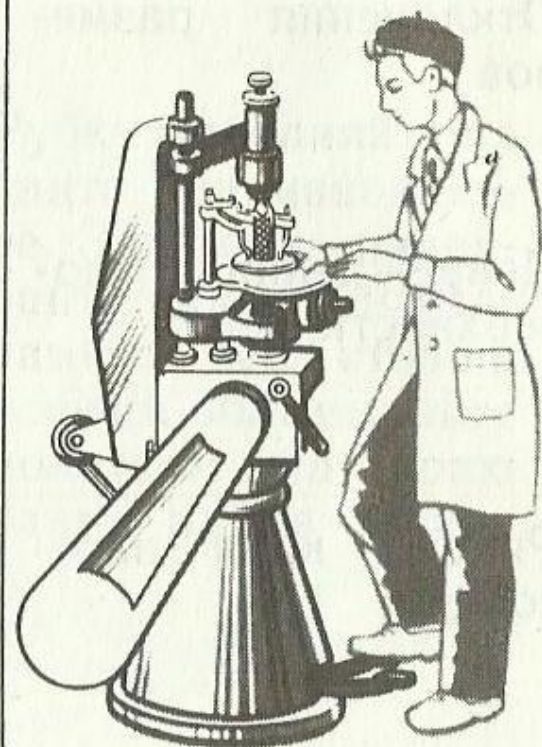


пневматическими



электрическими

На станках



## Виды обработки при опиливании

Черновая

Чистовая

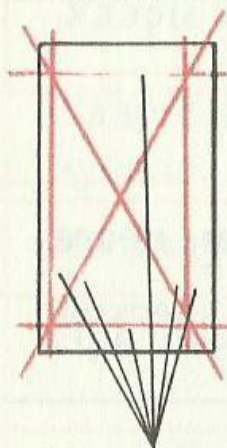
Отделочная

## Способы контроля при опиливании

Лекальной линейкой на просвет

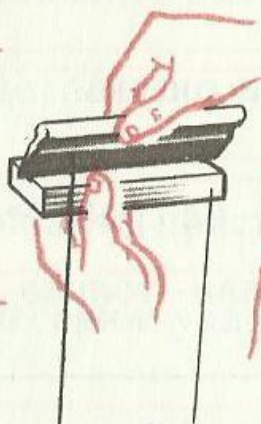
Угольником на просвет

Штангенциркулем

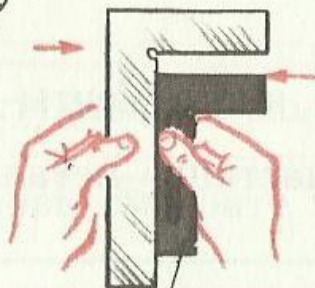


Положение линейки

Лекальная линейка



Деталь

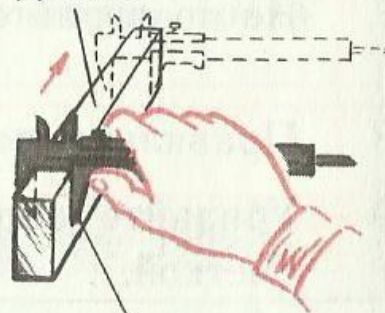


Угольник

Деталь

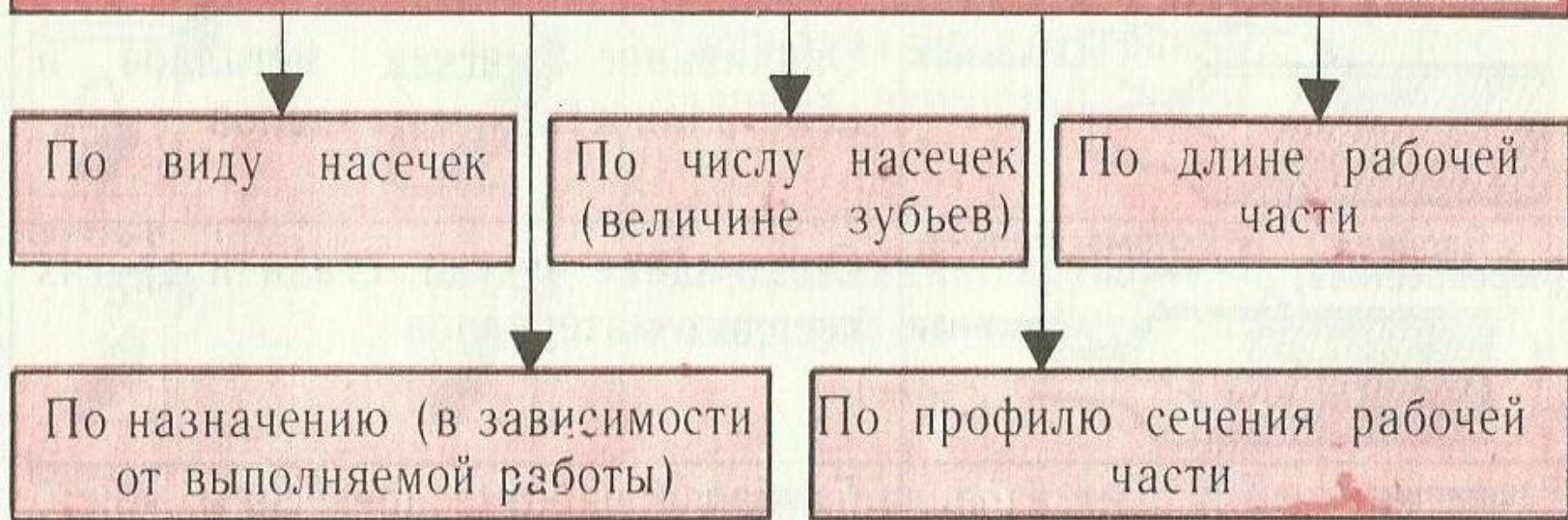


Деталь


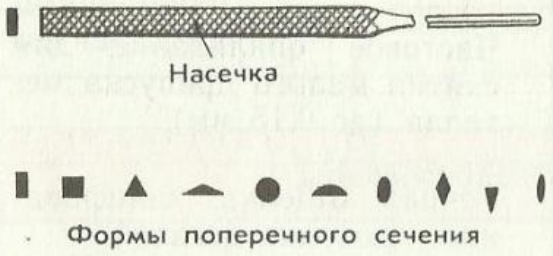
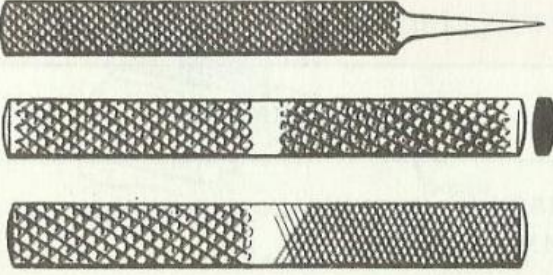


Штангенциркуль

## Классификация инструментов для опиливания



## Типы напильников по назначению

Название и изображение	Применение
<p style="text-align: center;">Напильники общего назначения</p> 	<p>Выполнение общеслесарных работ — опилование заготовок различных форм и сечений</p>
<p style="text-align: center;">Надфили</p> 	<p>Зачистка деталей, выполнение лекальных и граверных работ</p>
<p style="text-align: center;">Рашпили</p> 	<p>Обработка мягких металлов, кости, кожи, древесины, каучука и других материалов</p>

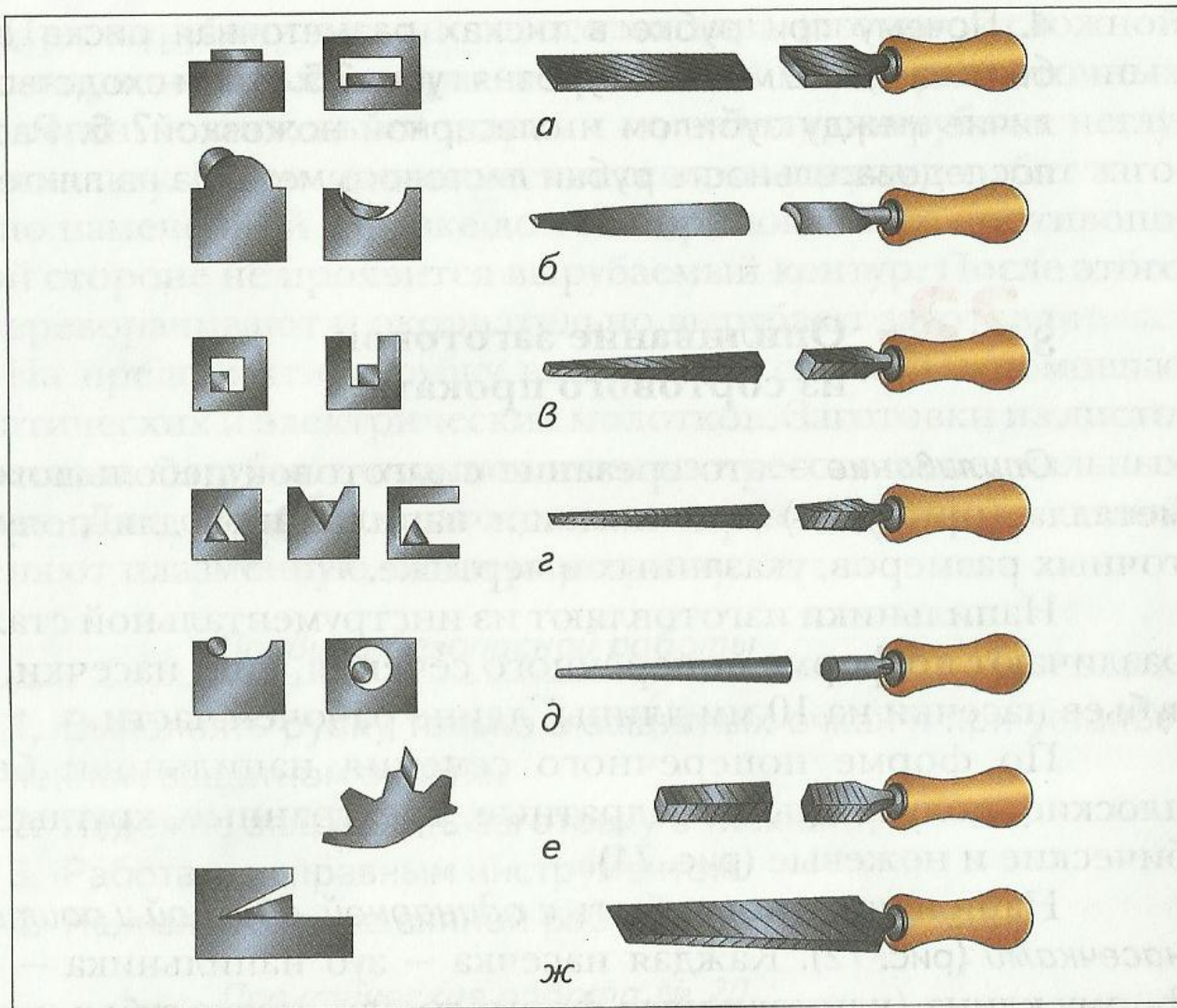
## Виды насечек

Название и изображение	Применение
<p>Одинарная (простая)</p>  <p>Основная</p>	<p>Опиливание мягких металлов и неметаллических материалов</p>
<p>Двойная (перекрестная)</p>  <p>Основная</p>	<p>Опиливание чугуна, стали и других твердых материалов</p>
<p>Рашпильная</p> 	<p>Грубая обработка древесины, кожи, резины и других мягких материалов</p>

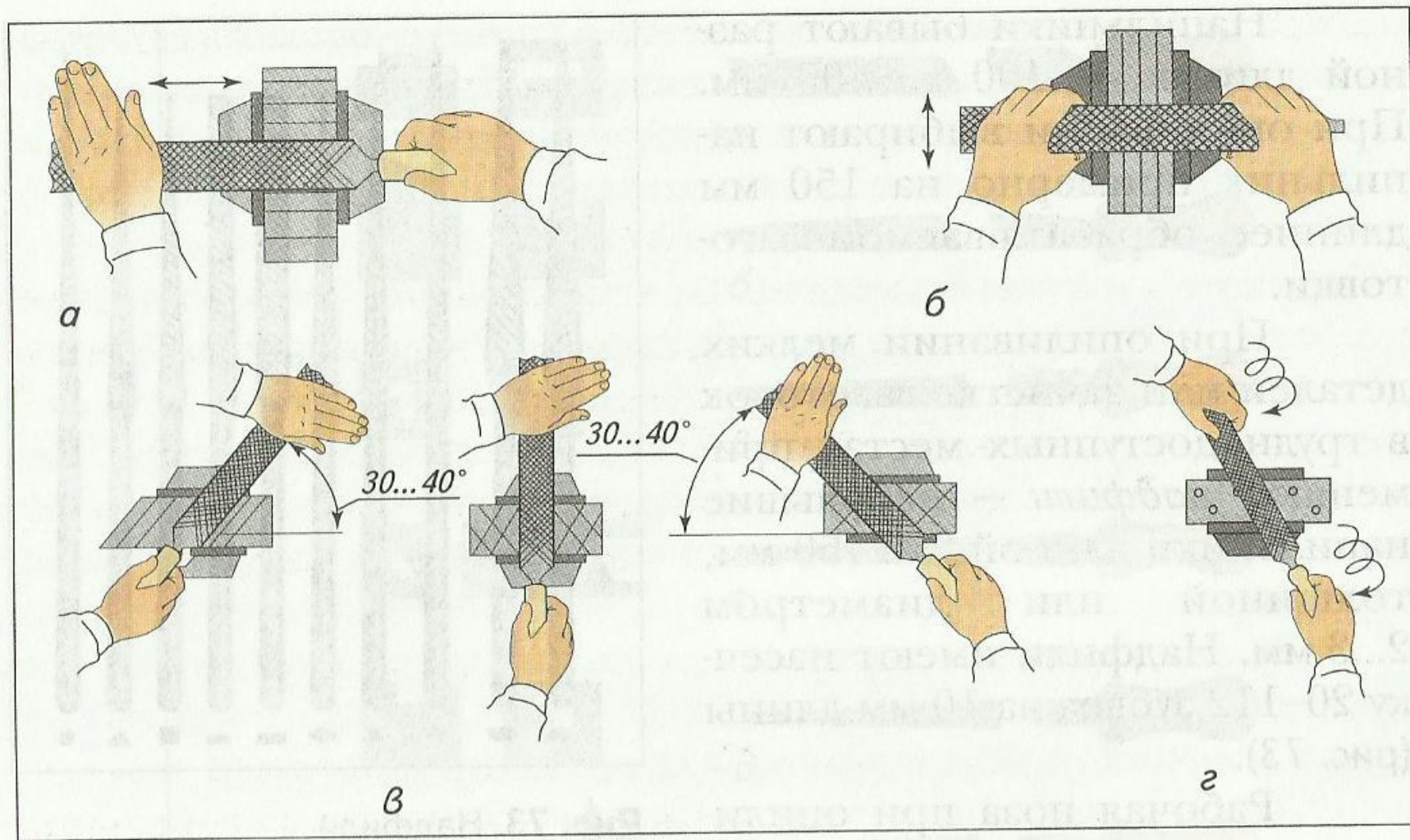


### Типы напильников по числу насечек

Название	Число основных насечек на 10 мм длины напильника	Номер насечки	Применение
Драчевые	5 6...14	0 1	Черновое опилование заготовок для снятия большого припуска металла (до 0,5 мм)
Личные	8...20 12...28	2 3	Чистовое опилование для снятия малого припуска металла (до 0,15 мм)
Бархатные	20...40 28...56	4 5	Точная отделка, шлифование и доводка деталей



**Рис. 71.** Виды напильников по форме поперечного сечения и примеры их применения: *а* — плоский; *б* — полукруглый; *в* — квадратный; *г* — трехгранный; *д* — круглый; *е* — ромбический; *ж* — ножевой



**Рис. 74.** Приемы опилования заготовок: *а* — поперечное; *б* — продольное; *в* — перекрестное; *г* — круговое