

ОПИЛИВАНИЕ

МБОУ Игринская СОШ №1

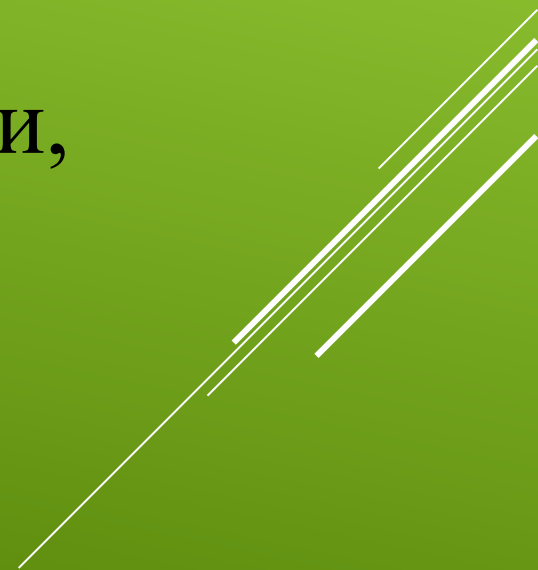
Учитель Головин Сергей Михайлович

- ▶ 1. Перечисли правила безопасной работы при рубке металла.
- ▶ 2. Какие инструменты используют для рубки?
- ▶ 3. Как разрубают заготовку если ее толщина превышает 2 мм?
- ▶ 4. Какими способами можно разрубить заготовку?

ПОВТОРЕНИЕ



- ▶ **ОПИЛИВАНИЕ**- это срезание с заготовок небольшого слоя при помощи напильников.
- ▶ Используют для придания заготовке ровности, гладкости, точных размеров.



Способы опилования

Ручными инструментами



Механизированными инструментами

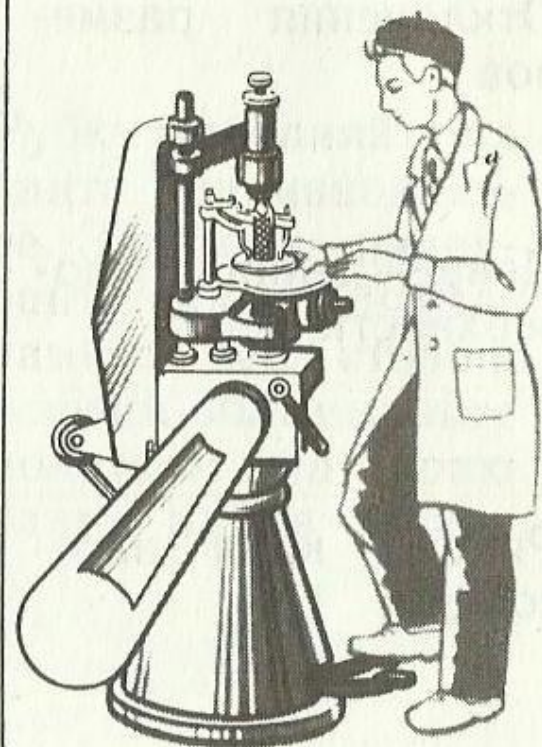


пневматическими



электрическими

На станках



Виды обработки при опиливании

Черновая

Чистовая

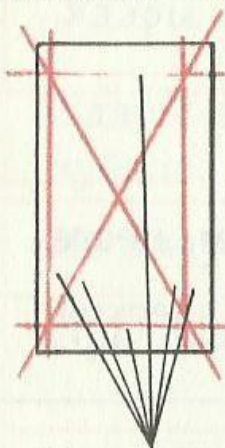
Отделочная

Способы контроля при опиливании

Лекальной линейкой на просвет

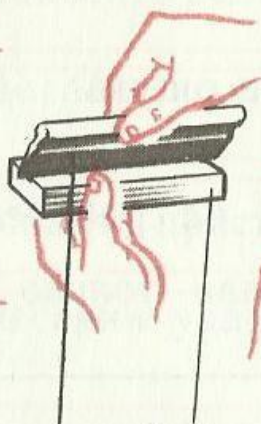
Угольником на просвет

Штангенциркулем

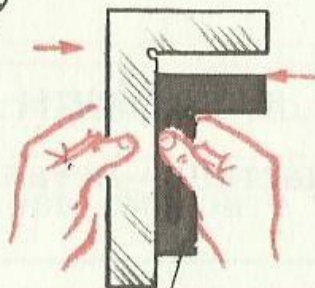


Положение линейки

Лекальная линейка



Деталь

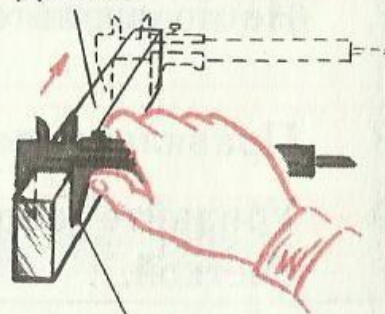


Угольник

Деталь

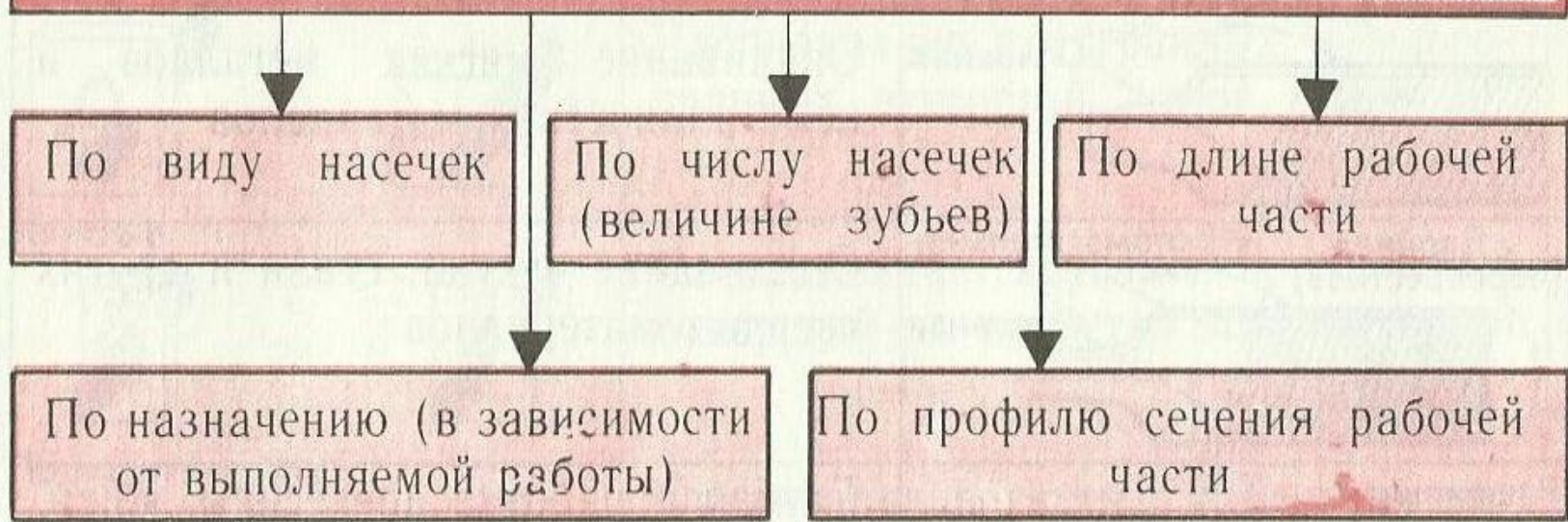


Деталь


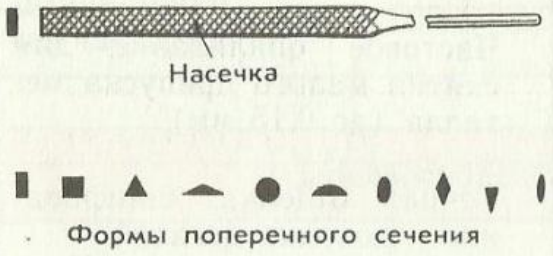
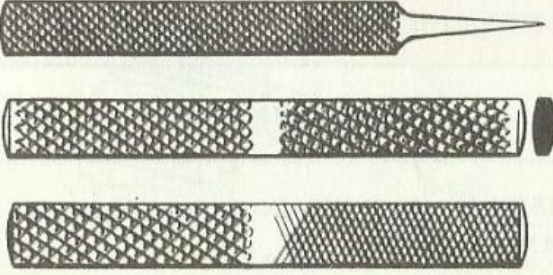


Штангенциркуль

Классификация инструментов для опиливания



Типы напильников по назначению

Название и изображение	Применение
<p style="text-align: center;">Напильники общего назначения</p> 	<p>Выполнение общеслесарных работ — опилование заготовок различных форм и сечений</p>
<p style="text-align: center;">Надфили</p> 	<p>Зачистка деталей, выполнение лекальных и граверных работ</p>
<p style="text-align: center;">Рашпили</p> 	<p>Обработка мягких металлов, кости, кожи, древесины, каучука и других материалов</p>

Виды насечек

Название и изображение	Применение
<p>Одинарная (простая)</p>  <p>Основная</p>	<p>Опиливание мягких металлов и неметаллических материалов</p>
<p>Двойная (перекрестная)</p>  <p>Основная</p> <p>Вспомогательная</p>	<p>Опиливание чугуна, стали и других твердых материалов</p>
<p>Рашпильная</p> 	<p>Грубая обработка древесины, кожи, резины и других мягких материалов</p>

Типы напильников по числу насечек

Название	Число основных насечек на 10 мм длины напильника	Номер насечки	Применение
Драчевые	5 6...14	0 1	Черновое опилование заготовок для снятия большого припуска металла (до 0,5 мм)
Личные	8...20 12...28	2 3	Чистовое опилование для снятия малого припуска металла (до 0,15 мм)
Бархатные	20...40 28...56	4 5	Точная отделка, шлифование и доводка деталей

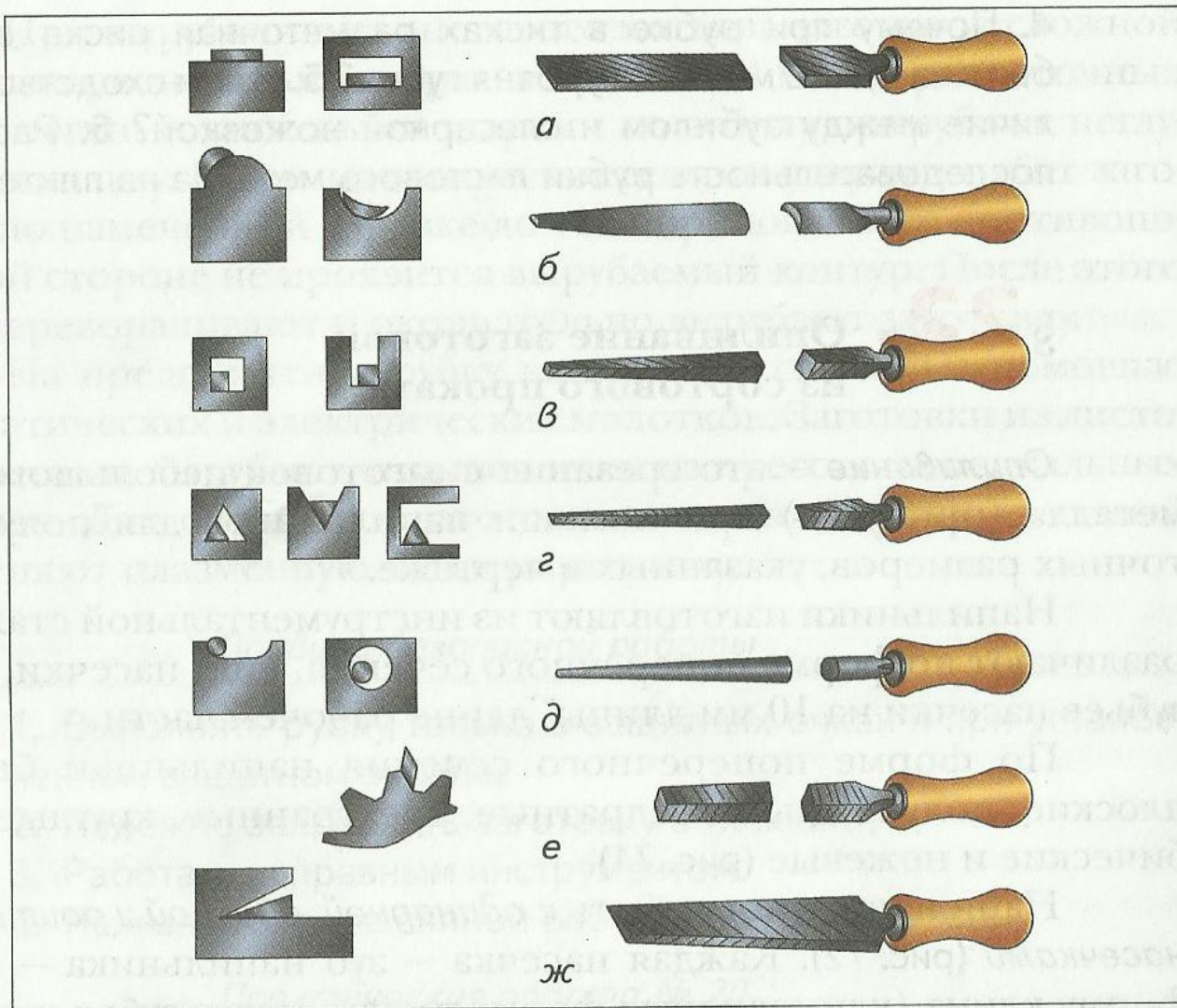


Рис. 71. Виды напильников по форме поперечного сечения и примеры их применения: *а* — плоский; *б* — полукруглый; *в* — квадратный; *г* — трехгранный; *д* — круглый; *е* — ромбический; *ж* — ножевой

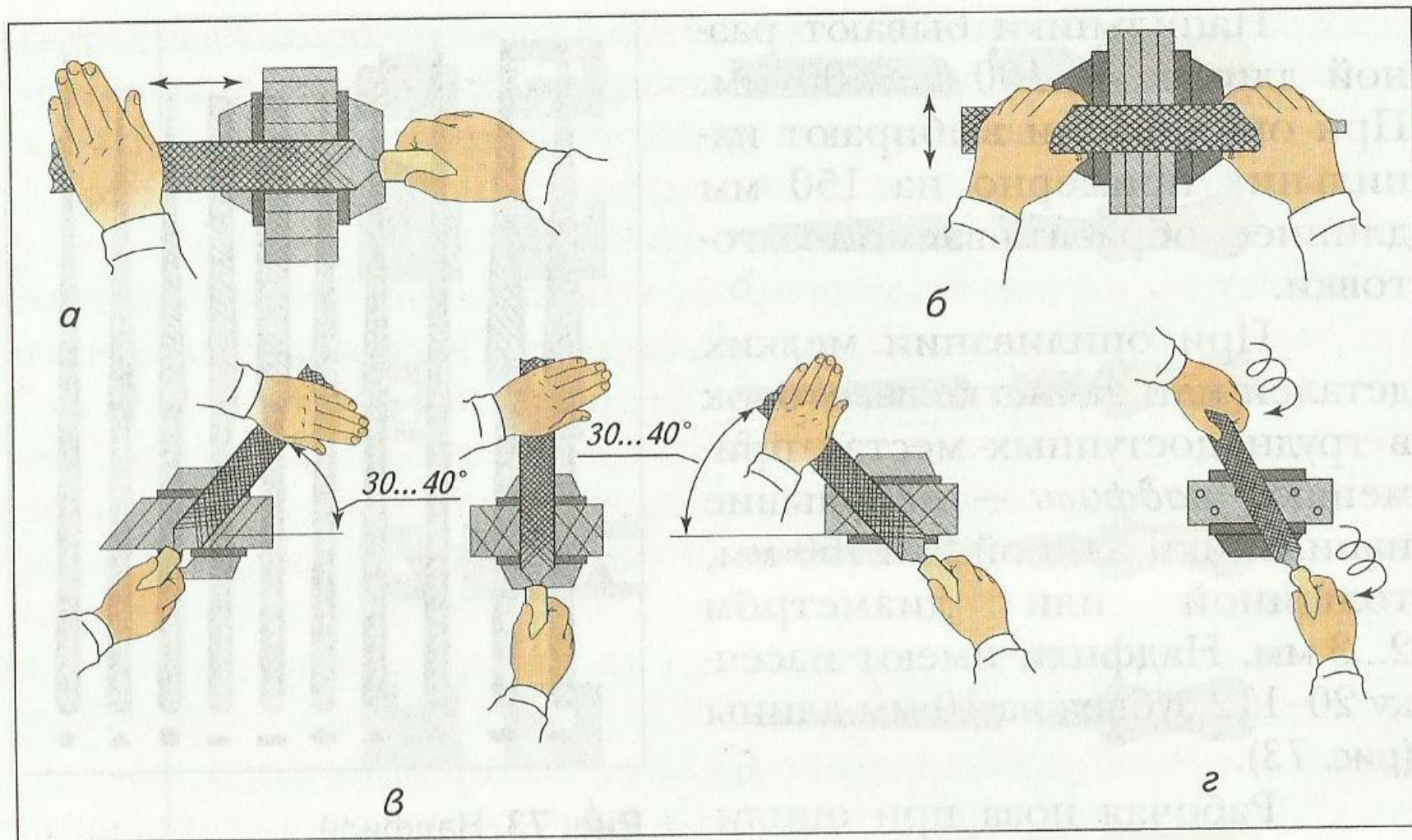


Рис. 74. Приемы опилования заготовок: *а* — поперечное; *б* — продольное; *в* — перекрестное; *г* — круговое