

1.Какое пиление называют поперечным, а какое продольным?

2.Какие меры безопасности необходимо соблюдать при пилении?

3.Что такое шаблон?

4.Назовите ручной инструмент для пиления

5.Назовите какой электрический инструмент для пиления может быть?

---

По деревянной речке  
Плывет кораблик новый,  
Свивается в колечки  
Дымок его сосновый.

У конька, у горбунка  
Деревянные бока.  
Как зажмешь его в руке,  
Заскользит он по доске.

---

# **Строгание заготовок из древесины**

# цель

■  
■

---

**ознакомление с  
инструментами для строгания и  
изучение приемов строгания.**

# Задачи



- 
1. Познакомиться с устройством стругов
  2. Научиться подбирать струги в зависимости от строгания и заготовки
  3. Познакомиться с основными безопасными приёмами работы со стругами.

# Строгани

е

---

**придание будущей детали форму и размеры, указанные на чертеже.**

# Виды стругов

```
graph TD; A[Виды стругов] --- B[Рубанок]; A --- C[Фуганок]; A --- D[Шерхебель];
```

**Рубанок**

**Фуганок**

**Шерхебель**

# В чем отличие?





# Шерхебель

- Для черновой обработки



# Рубанок

- Для чистовой отделки



# Фуганок

---

- Для чистовой обработки заготовок большого размера.



# Проверка струга на готовность к работе



---

У правильно установленного ножа лезвие расположено над подошвой колодки без перекосов и выступает на 1...3 мм у шерхебеля или на 0,1 ...0,3 мм у рубанка.

# Верны ли утверждения?

---

1. Режущая часть всех столярных инструментов имеет форму клина?



**НЕТ**

2. Колодки стругов могут быть только деревянными?

**ДА**



3. Фуганок короче рубанка?

**ДА**



Обрабатываемую деталь крепят на верстаке, чтобы сострагиваемая сторона была направлена вверх

Правой рукой берут рубанок за ручку с задней стороны колодки

Левой — за колодку или ручку с передней стороны.

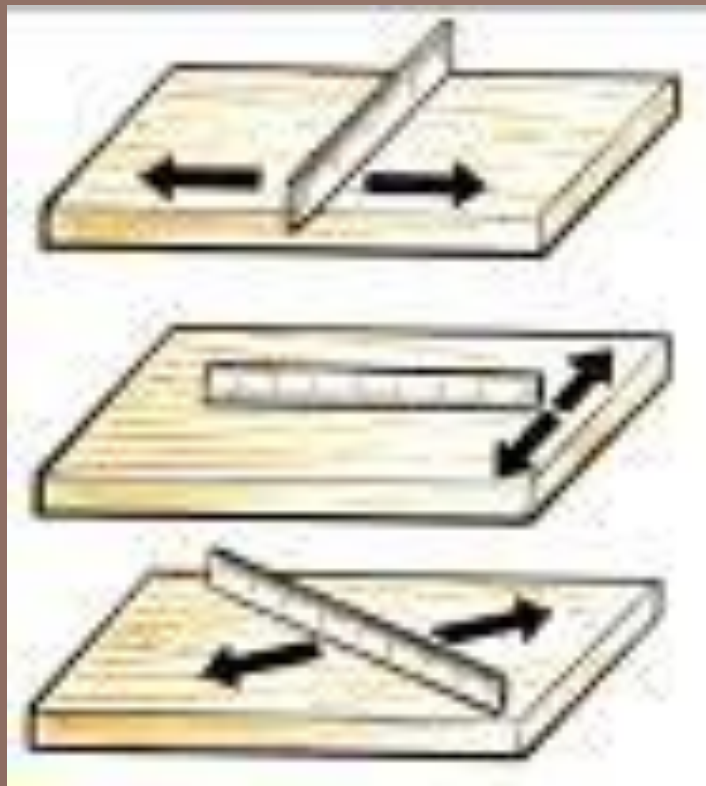
При возвратном движении рубанка его поднимают над поверхностью

В начале строгания осуществляют нажим на переднюю часть рубанка, а в конце — на заднюю

Рубанок устанавливают на обрабатываемую деталь лезвием вниз и проталкивают вперед



Контроль качества строгания  
осуществляется с помощью линейки или  
угольника на просвет.



Стр. 41 рис. 37



# Правила техники безопасности при строгании

---

1. Надежно закреплять заготовку на верстаке.
2. Работать рубанком с хорошо заточенным ножом.
3. Не проверять руками остроту лезвия и качество обработки поверхности.
4. Очищать строгальные инструменты от стружки только при помощи деревянного клина.
5. Инструменты для строгания класть на верстак только на бок лезвиями ножа от себя.

# Рефлексия

---

1. **Познакомиться с устройством стругов**
2. **Научиться подбирать струги в зависимости от строгания и заготовки**
3. **Познакомиться с основными безопасными приёмами работы со стругами.**