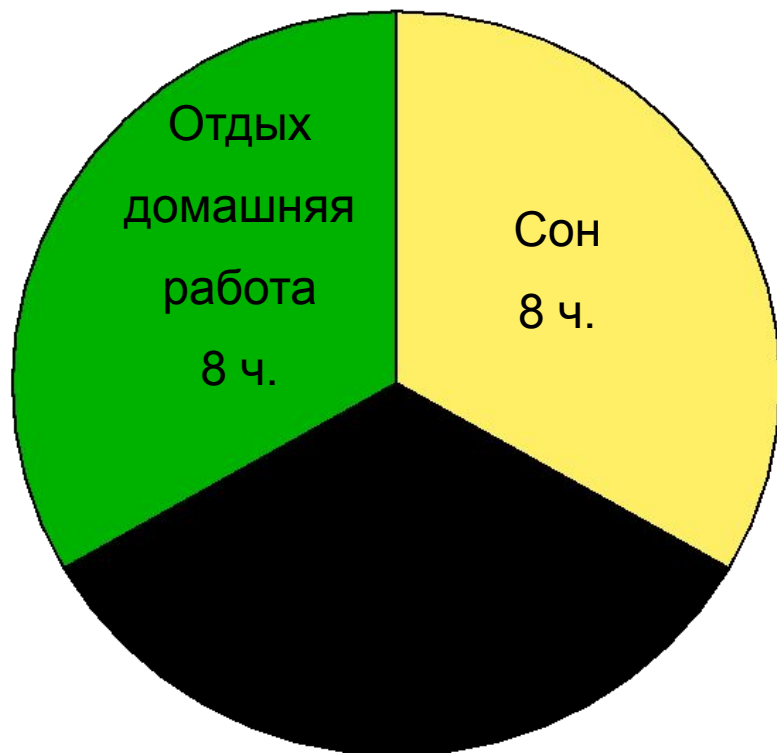


Обработка фартука

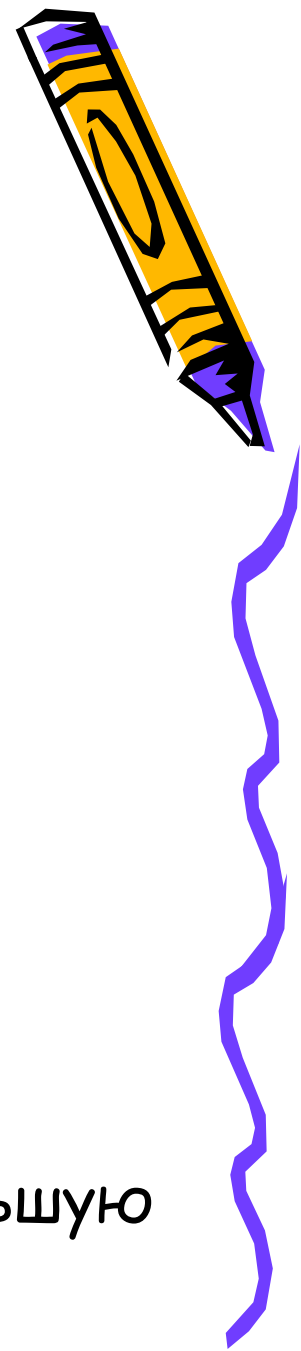


Разработчик: Зеленина Л.А.

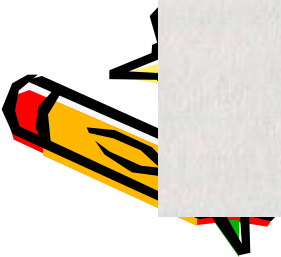
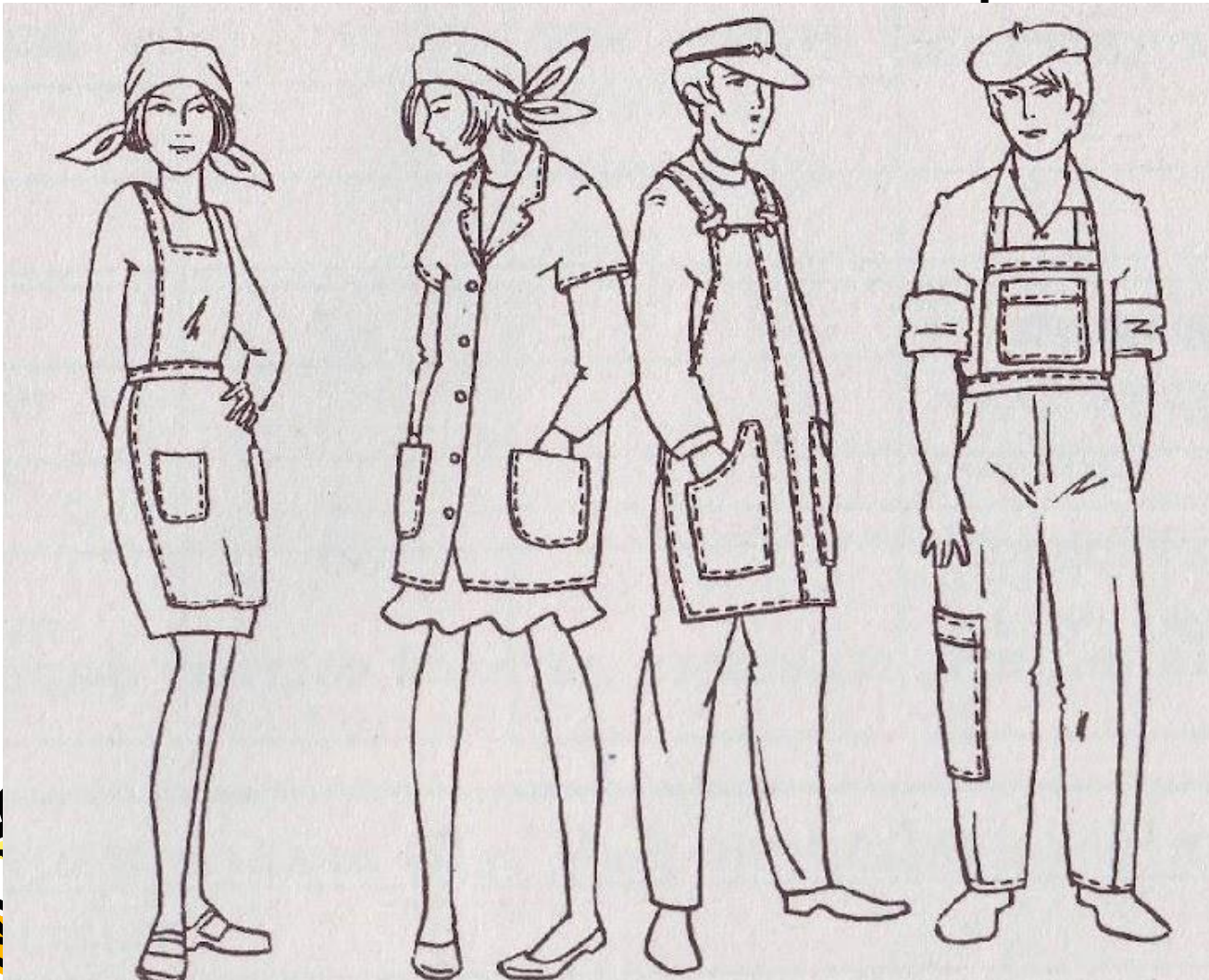
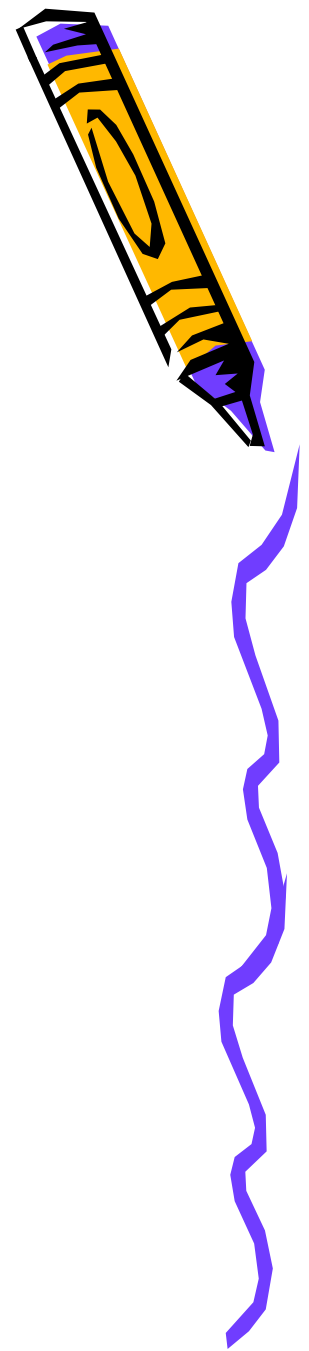
Какое значение имеют различные
виды одежды для человека?



Человек проводит в рабочей одежде большую часть своей жизни



Рабочая одежда предохраняет человека от возможного вредного воздействия внешней среды



На уроках технологии учащиеся изготавливают фартуки

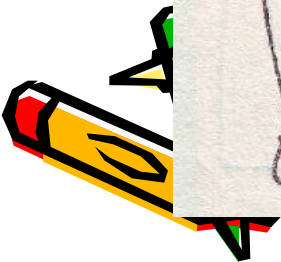
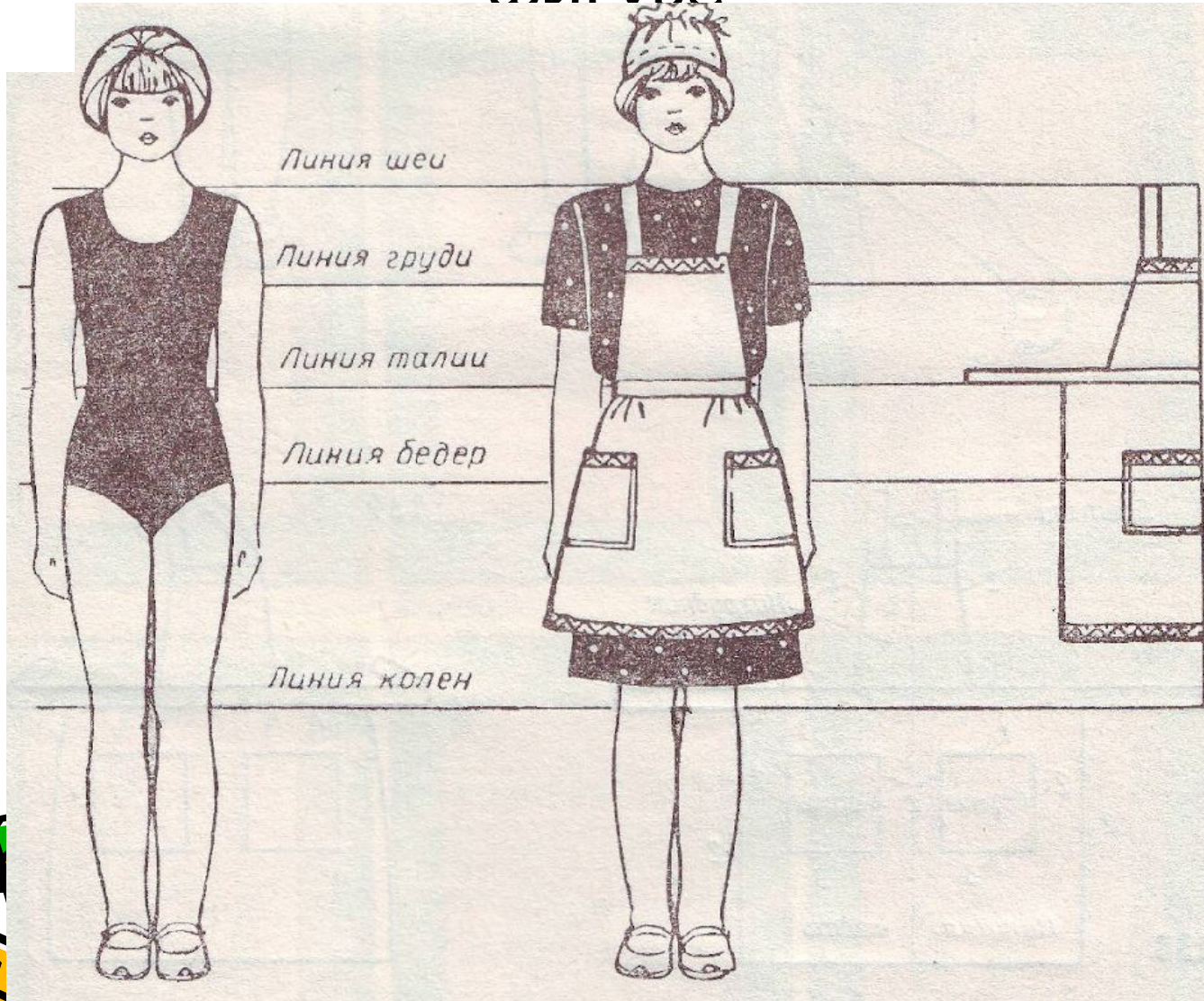


Процесс изготовления швейного изделия включает в себя:

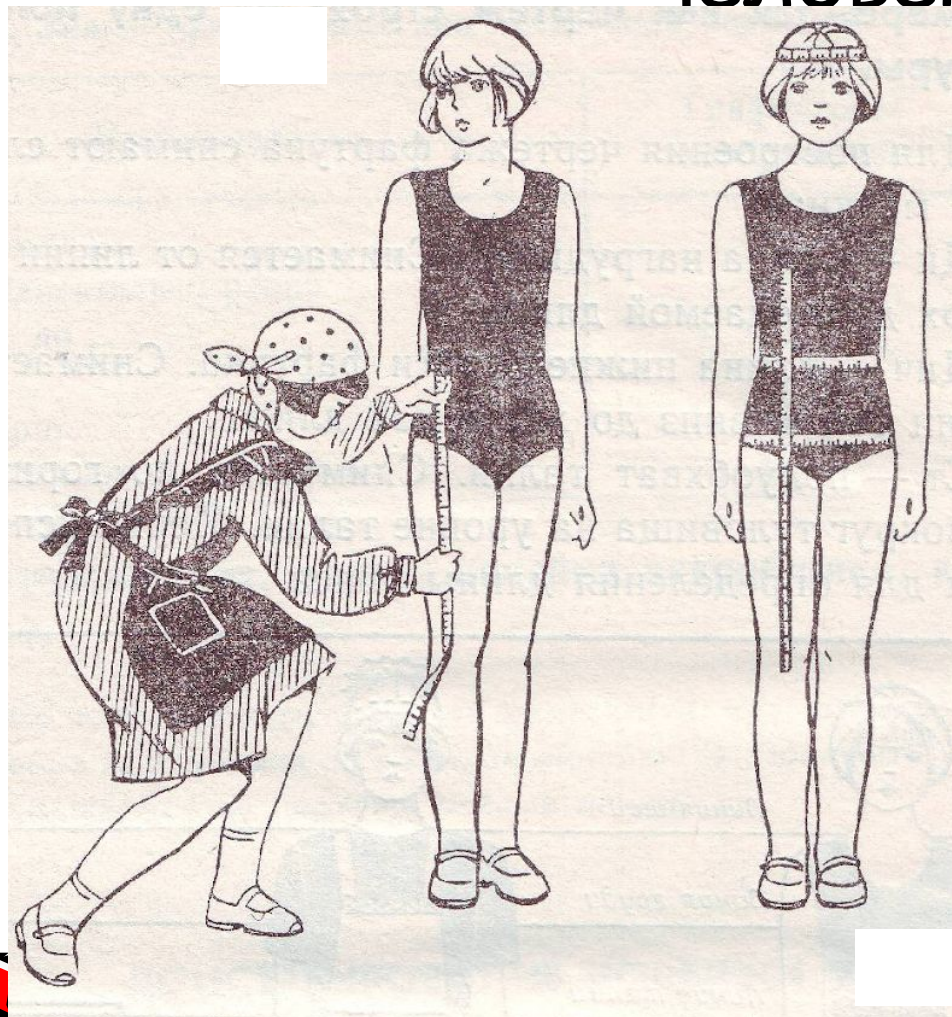
- *расчет и построение выкройки;*
- *подготовку её к раскрою;*
- *раскрой;*
- *изготовление и оформление изделия.*



Для правильного снятия мерок нужно
знать расположение основных линий на
фигуре.



Для построения чертежа изделия снимают мерки с фигуры человека



Мерки - это основные размеры фигуры человека, полученные путем её измерения

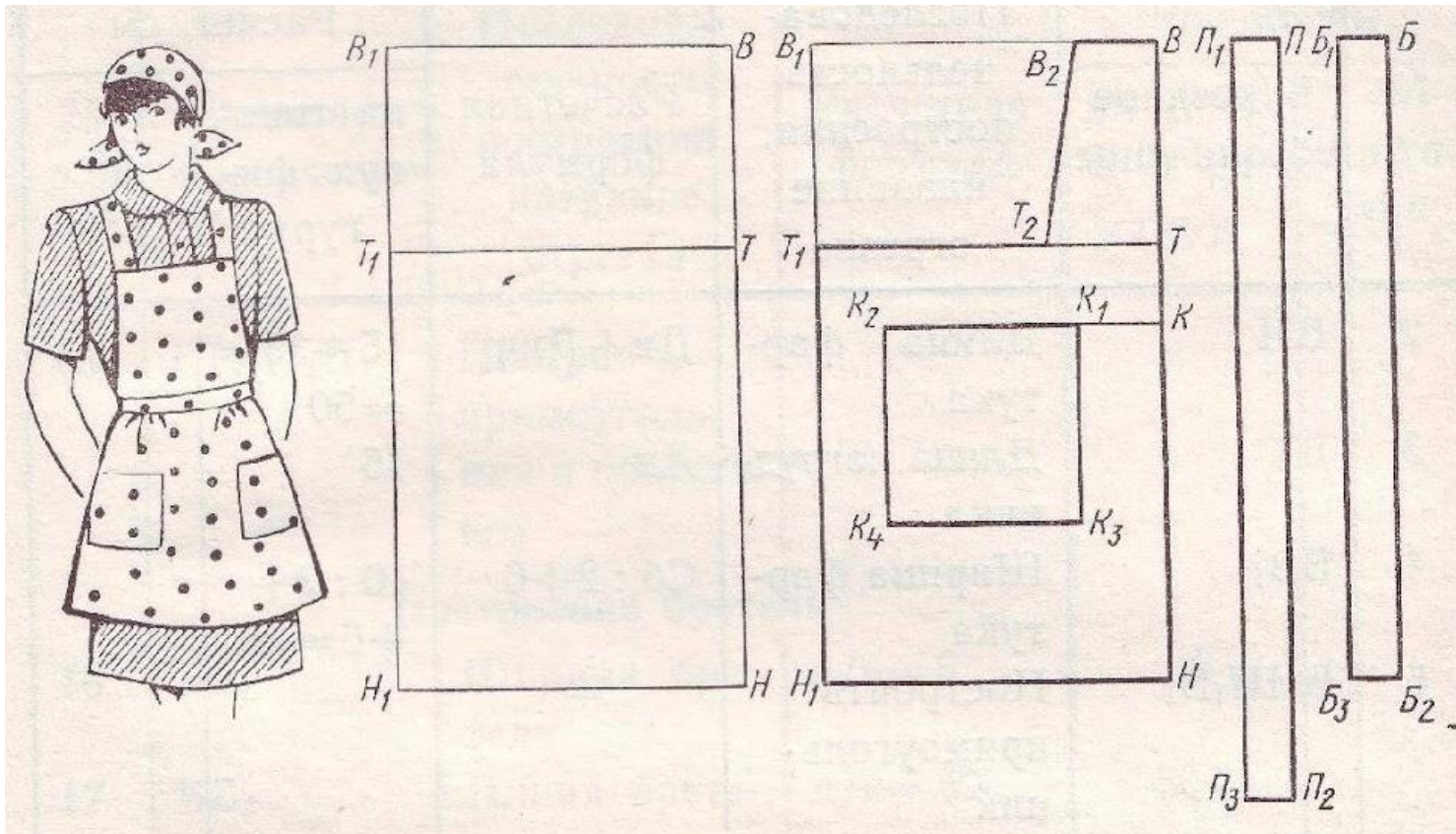
Ст - полуобхват талии

Сб - полуобхват бедер

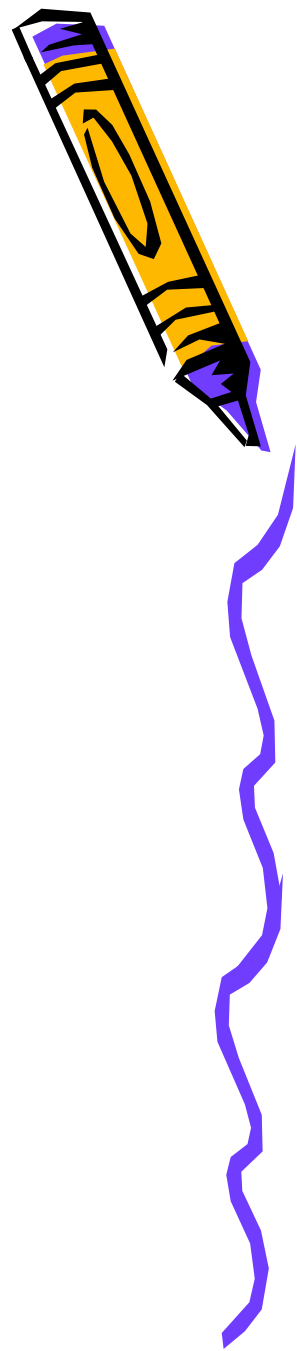
Ди - длина изделия



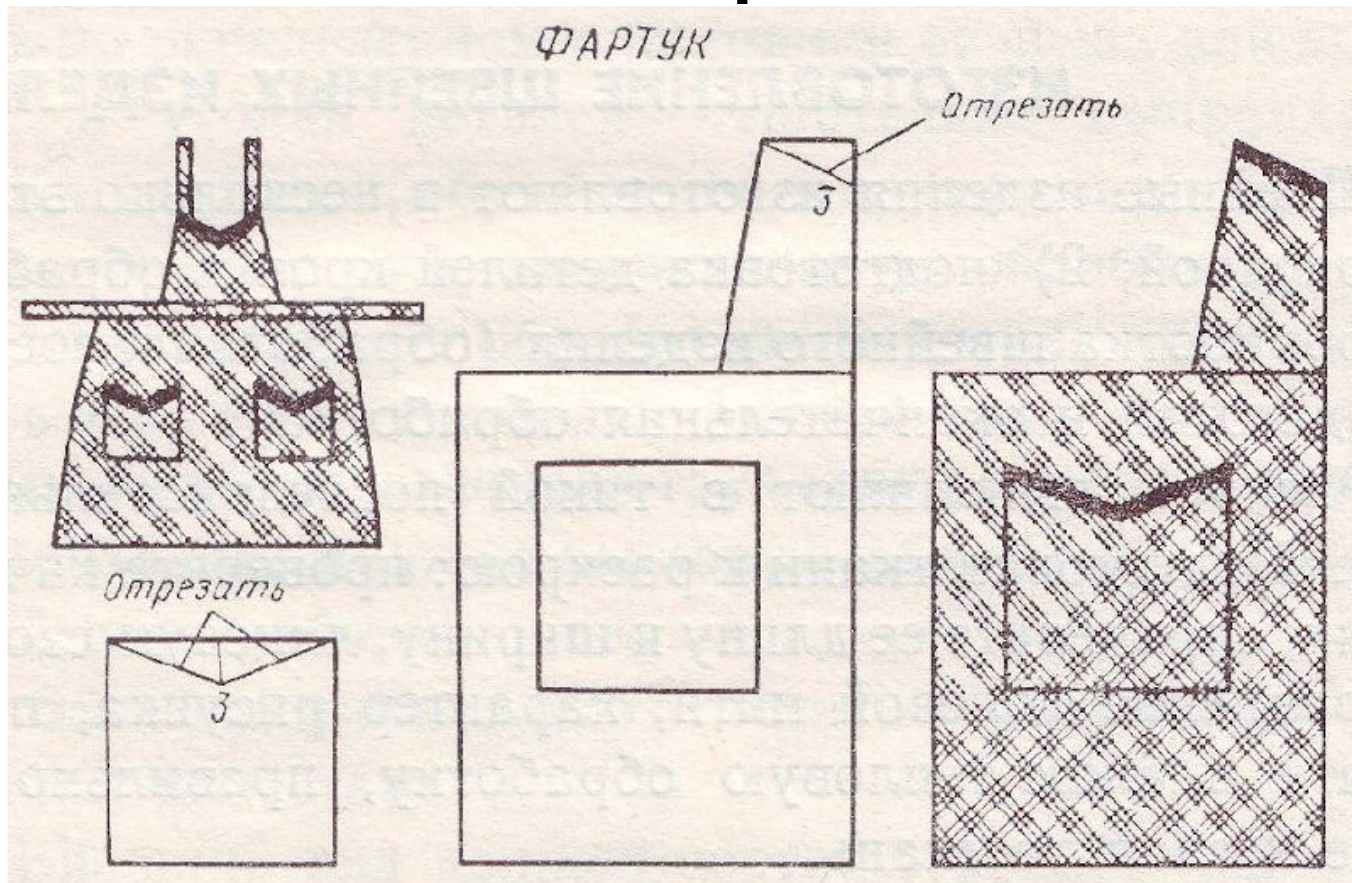
Конструирование



Конструирование - это построение
чертежа выкройки изделия



Моделирование



Моделирование - это процесс изменения чертежа выкройки в соответствии с выбранной моделью



При моделирование одежды вносят изменения в детали выкройки и подбирают различные отделки



Отделкой могут служить вышивка, тесьма, кружева, ткань другого цвета, аппликация, отделочные детали





Фартук в народном стиле



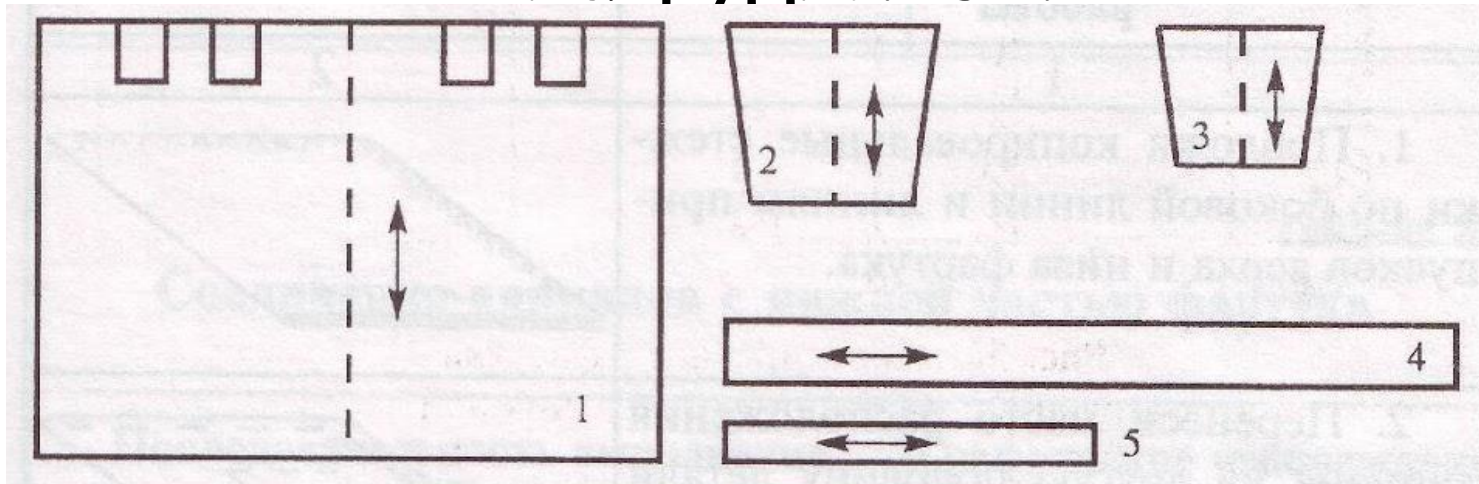
Изготовление фартука

Швейное изделие изготавливают в несколько этапов:

- *Раскрой ;*
- *Подготовка деталей края к обработке;*
- *Обработка швейного изделия*



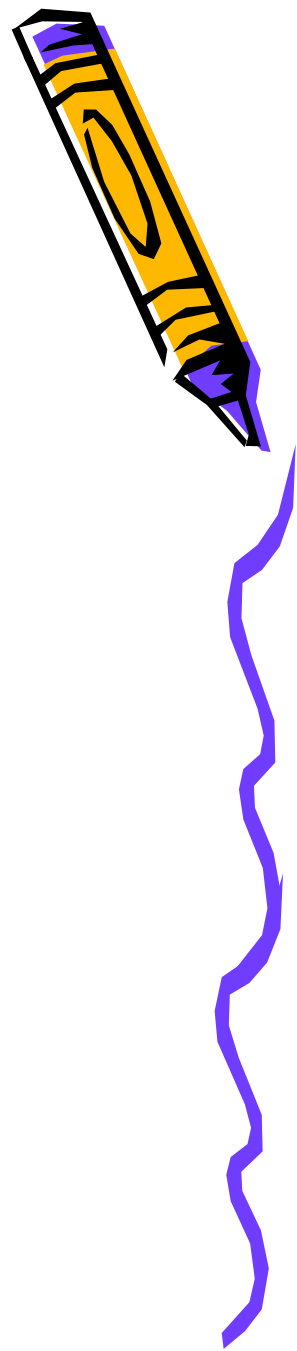
Детали кроя фартука с нагрудником



Детали фартука:

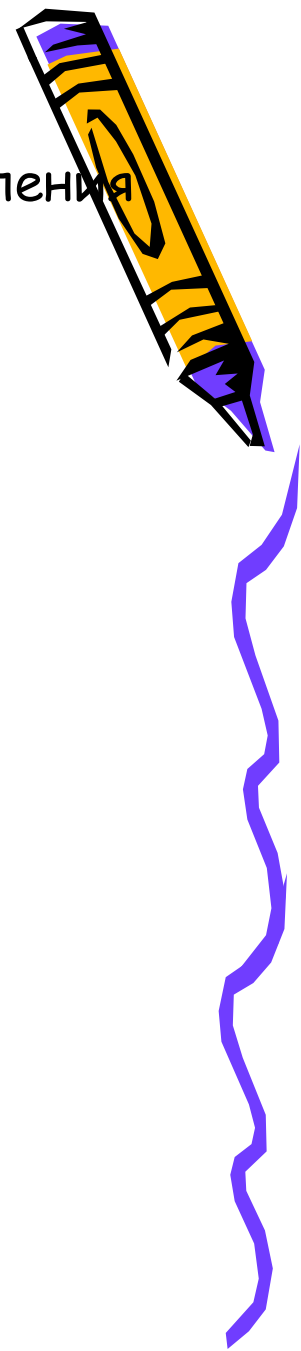
1. Нижняя часть фартука - 1 деталь
2. Нагрудник - 2 детали
3. Карман - 2 детали
4. Пояс - 2 детали
5. Бретель - 2 детали

Направление долевой нити указано стрелками



Технологическая последовательность изготовления
фартука с нагрудником

1. Подготовить детали кроя к сметыванию.
2. Обработка карманов.
3. Обработка нижней части фартука.
4. Соединение накладных карманов с нижней частью фартука.
5. Обработка бретелей.
6. Обработка нагрудника.
7. Соединение нагрудника с поясом.
8. Соединение нагрудника с нижней частью фартука.
9. Окончательная обработка фартука.



Спасибо за внимание

