

РЕЗАНИЕ МЕТАЛЛА СЛЕСАРНОЙ НОЖОВКОЙ

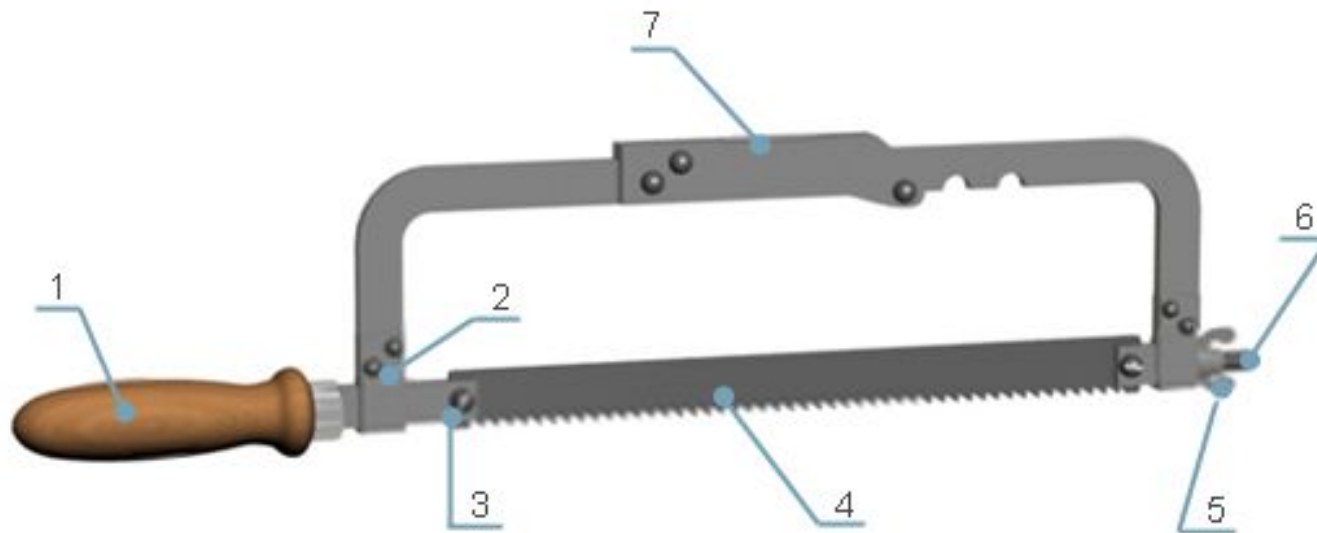
Разработал учитель
технологии первой категории
МАОУ СОШ №142
Храмцов Михаил Андреевич

Цели

- познакомиться с процессом резания металла слесарной ножовкой



Слесарная ножовка состоит из:



- 1 - Хвостовик с ручкой
- 2 - Рама (станок)
- 3 - Неподвижная головка
- 4 - Ножовочное полотно
- 5 - Подвижная головка
- 6 - Гайка-вороток
- 7 - Приспособление для удлинения рамки

Ножовочное полотно представляет собой тонкую полоску из инструментальной стали с двумя отверстиями на концах. На одной или двух кромках полотна нарезаны зубья, имеющие наклон в одну сторону. Ножовочное полотно крепится к рамке штифтами и натягивается натяжной гайкой. При этом зубья должны быть направлены в сторону, противоположную ручке. Натяжение ножовочного полотна не должно быть очень сильным или очень слабым, так как это может привести к его поломке.



Во время работы нужно принять правильную рабочую позу и держать ножовку двумя руками



При движении ножовки вперёд (рабочий ход) зубья режут металл, а при обратном движении (холостой ход) не режут. Поэтому при рабочем ходе нужно перемещать ножовку с лёгким нажимом на заготовку, а при холостом – без нажима. Ножовку следует перемещать по заготовке таким образом, чтобы в разрезании участвовала вся длина ножовочного полотна.

На предприятиях сортовой прокат
режут с помощью механических
НОЖОВОК , ДИСКОВЫХ ИЛИ ЛЕНТОЧНЫХ
ПИЛ



Правила безопасности

- Надёжно закреплять заготовку в тисках.
- Работать плавно, без рывков.
- Ручка ножовки должна быть исправной и плотно насаженной на хвостовик.
- Заканчивая резание, необходимо ослабить нажим на ножовку, поддержать часть заготовки, которую отрезаем.
- Нельзя сметать стружку рукой. Нужно пользоваться специальной щёткой.

