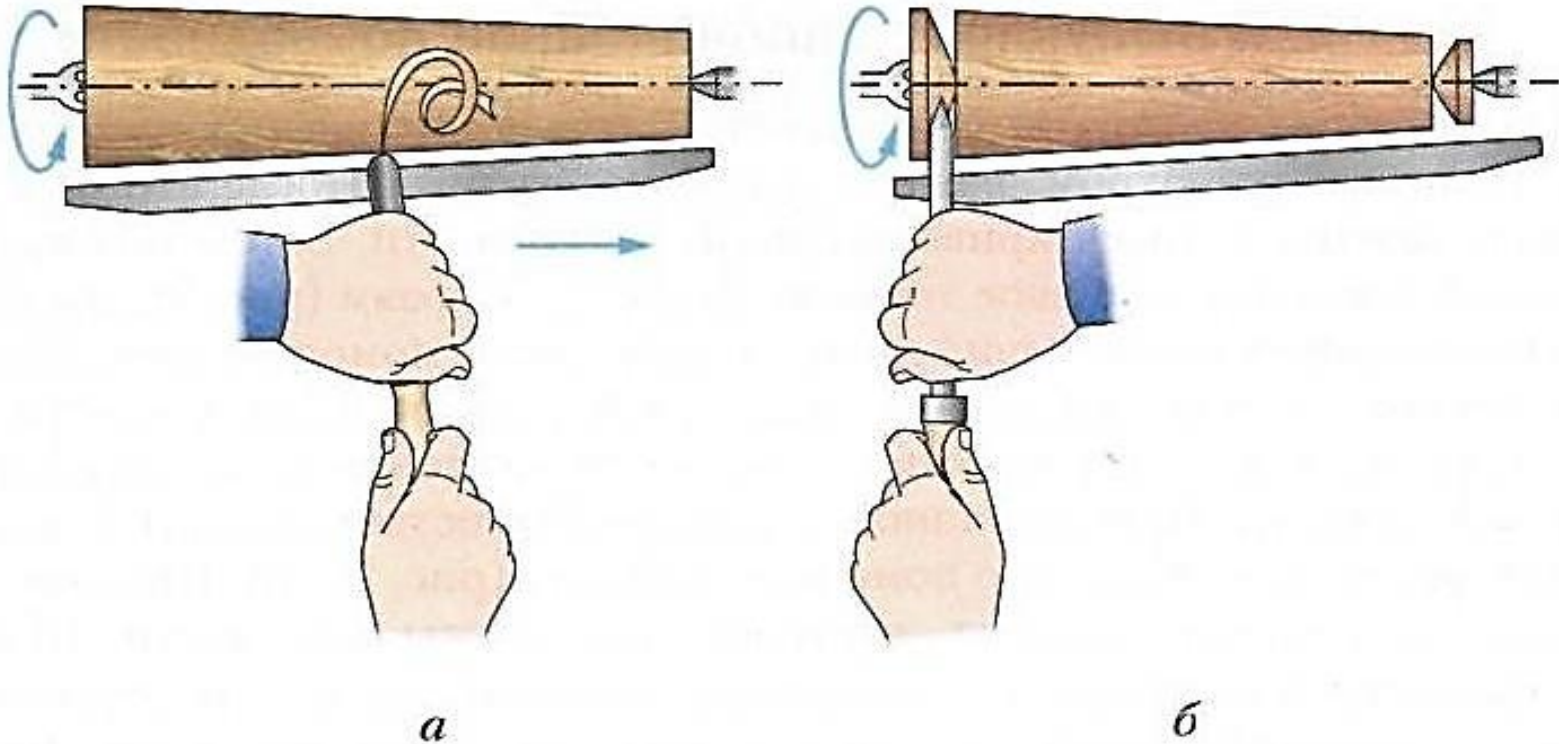


Технология обработки наружных фасонных поверхностей деталей из древесины



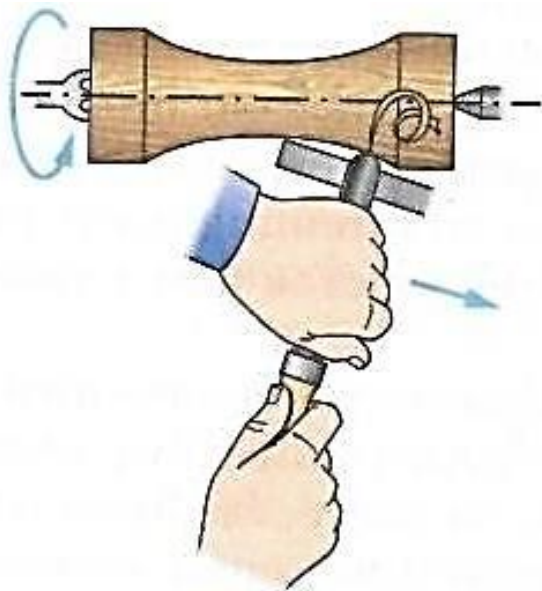
Автор: Аглушевич С.П.
учитель технологии
МБОУ «СОШ № 5 г. Кировска»

Обработка конусной поверхности:

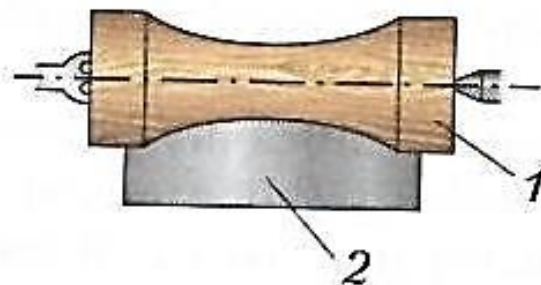


Обработка конической поверхности: *а* — обточка конуса; *б* — подрезка торца

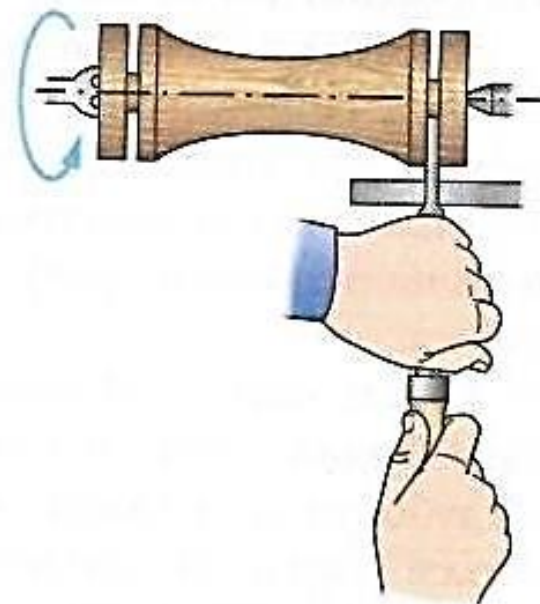
Обработка вогнутой и выпуклой криволинейной поверхности:



а



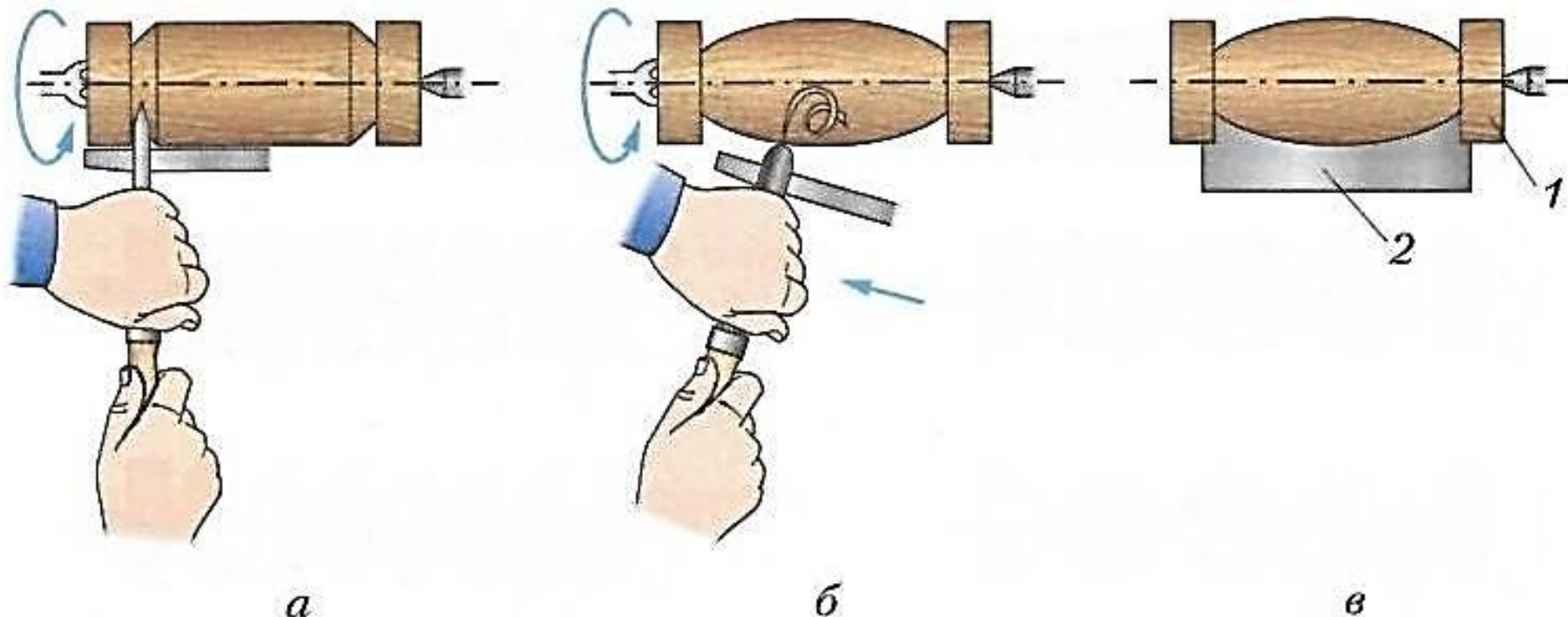
б



в

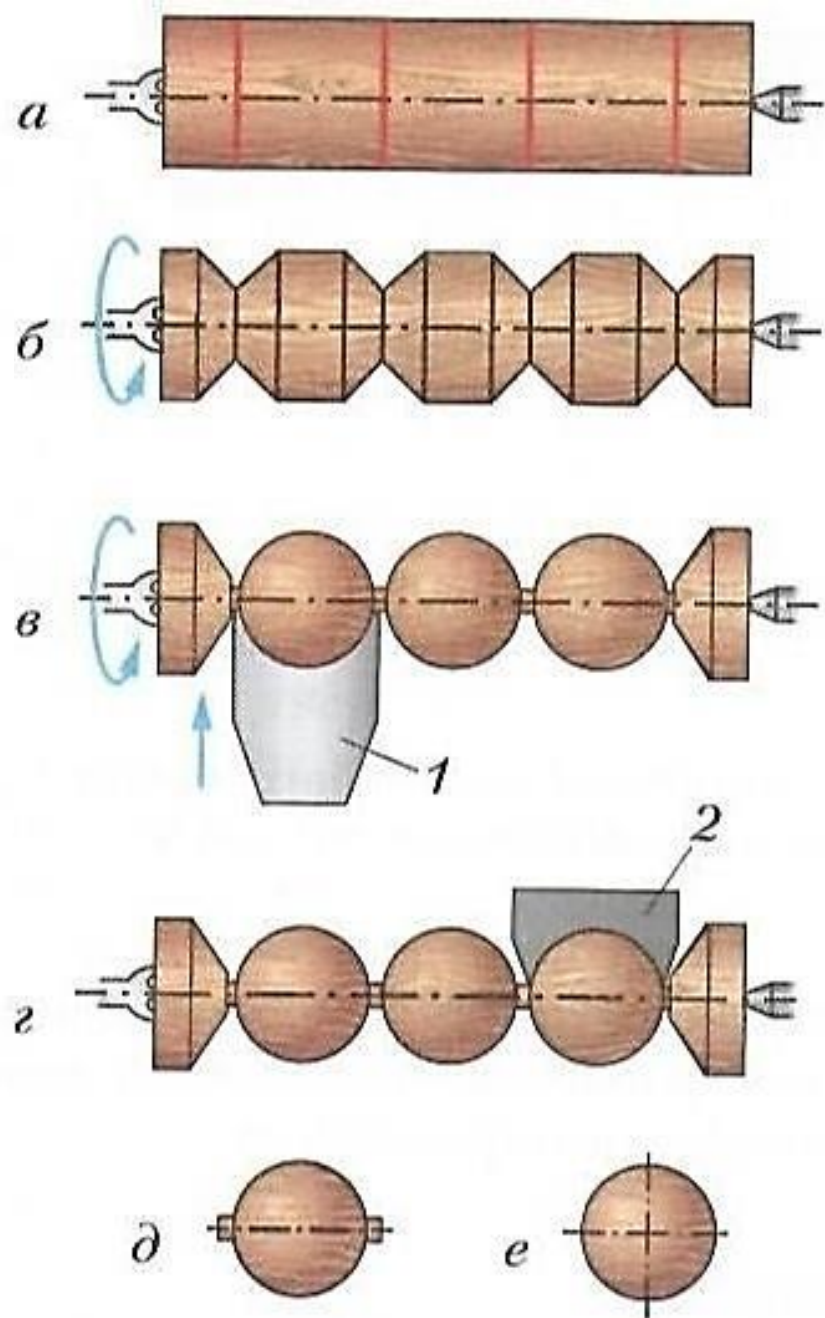
Обработка вогнутой поверхности: *а* – черновое точение; *б* – проверка формы поверхности шаблоном: *1* – заготовка; *2* – шаблон; *в* – проточка канавок

Обработка вогнутой и выпуклой криволинейной поверхности:

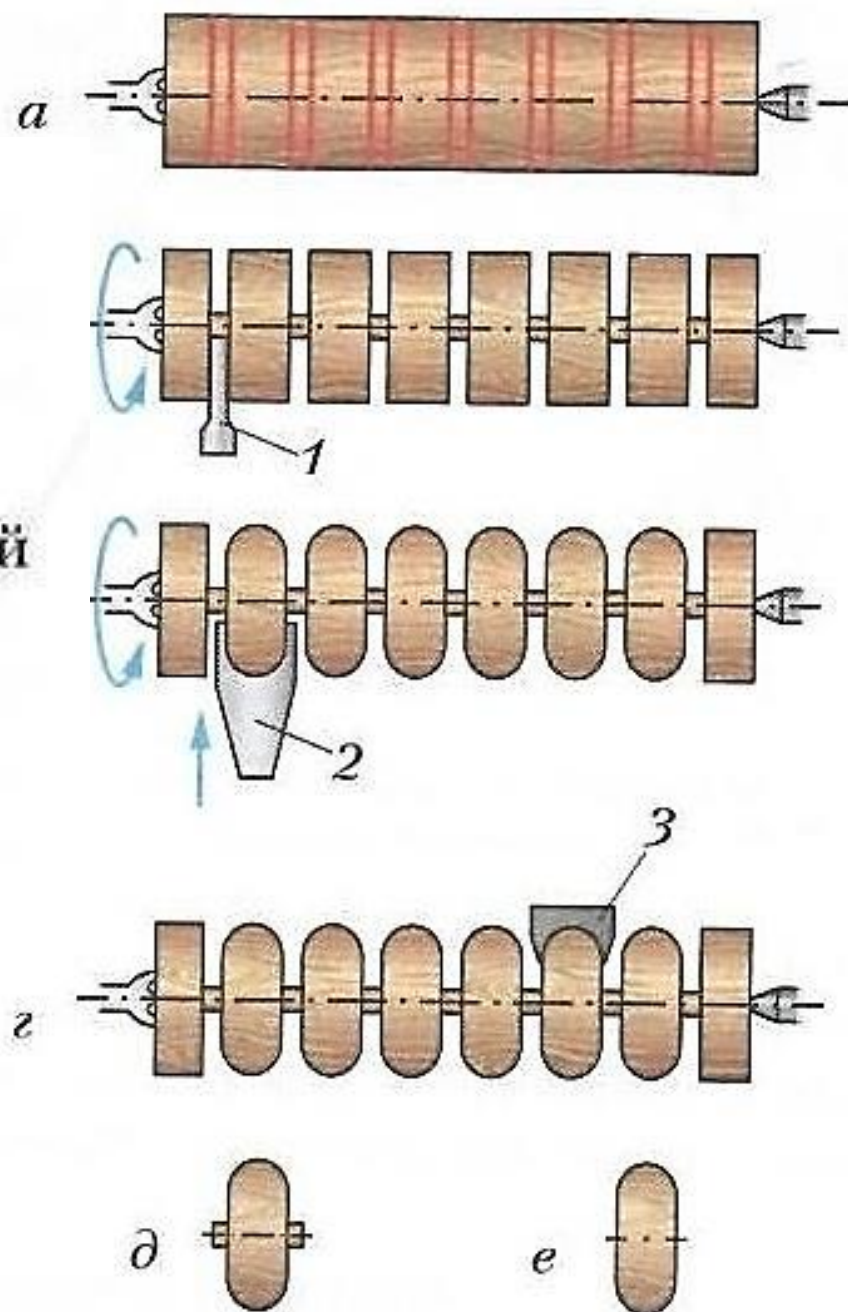


Обработка выпуклой поверхности: *а* – подрезание внутренних торцов; *б* – черновое точение; *в* – проверка формы поверхности шаблоном: *1* – заготовка; *2* – шаблон

Технология точения шаров:
a – разметка; *б* – черновая
обточка; *в* – точение сферы;
г – контроль шаблоном;
д – шар, отпиленный от общей
заготовки; *е* – готовый шар
после зачистки;
1 – специальная стамеска
для обточки шара; *2* – шаблон



Последовательность точения дисков: *a* — разметка;
б — прорезание канавок;
в — точение радиуса;
г — контроль шаблоном;
д — диск, отпиленный от общей заготовки; *е* — готовый диск после зачистки; *1* — штихель; *2* — радиусная стамеска; *3* — шаблон



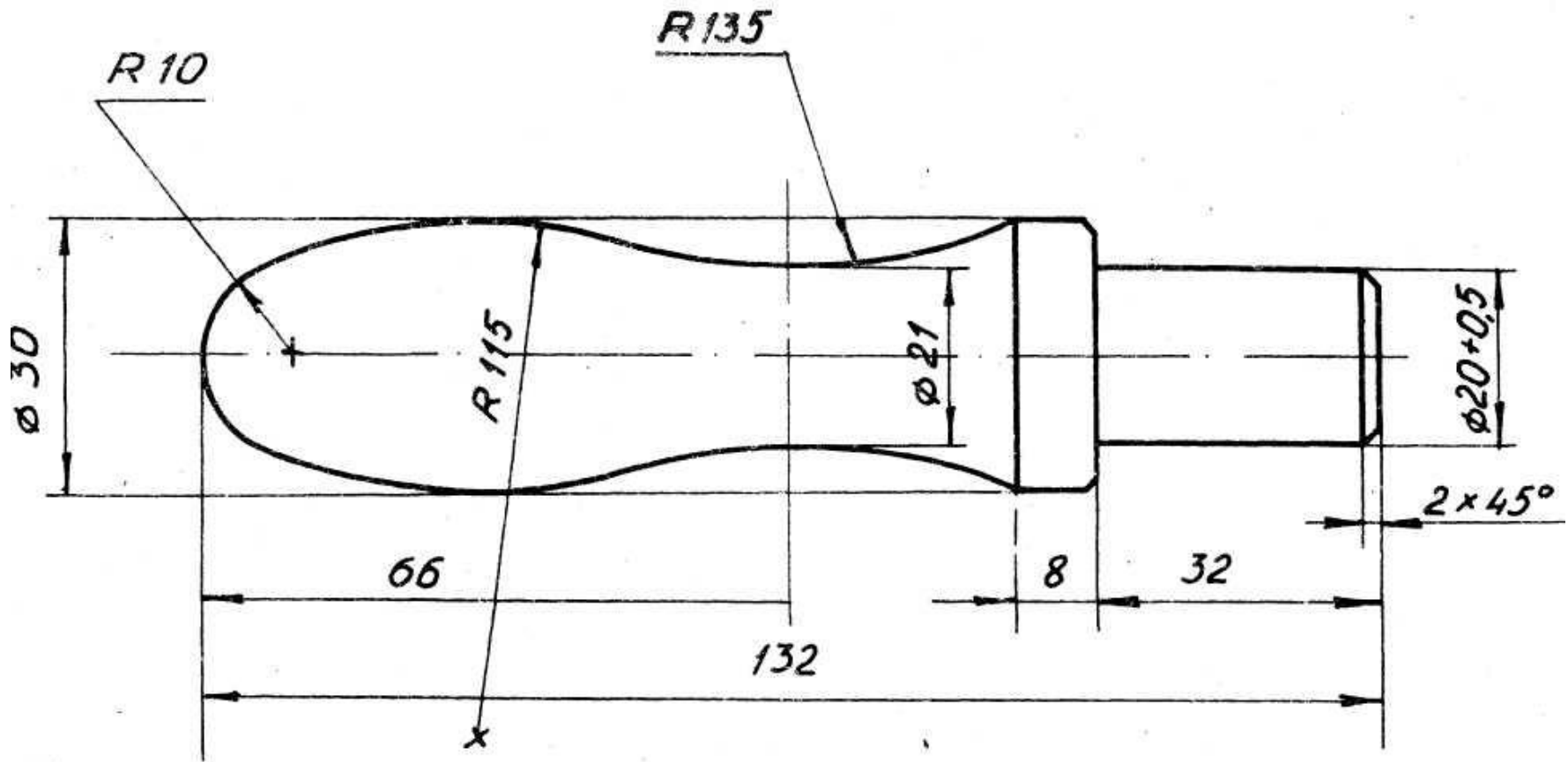


Правила безопасной работы

- 1.** Включать станок только с разрешения учителя.
- 2.** Работать на станке можно только в спецодежде и в защитных очках.
- 3.** Работать только при опущенном защитном экране.
- 4.** Не опираться на станок, не класть на него инструменты и заготовки.
- 5.** Не отходить от включённого станка.

Точение деталей из древесины

1. По заданию учителя подготовьте заготовки для ручки отвёртки (см. рис. 1, б), толкушки (см. рис. 1, д), пестика (см. рис. 2), подвески (см. табл. 1), ручки напильника (см. рис. 1, ж), деталей подсвечника (см. рис. 1, в), деталей столика (см. рис. 1, е), деталей киянки (см. рис. 4) или детали из вашего творческого проекта.
2. Определите, какие инструменты понадобятся для изготовления детали.
3. Разметьте заготовки по чертежу.
4. Выточите деталь на токарном станке для обработки древесины.
5. Зачистите поверхности шлифовальной шкуркой.
6. Проконтролируйте качество полученного изделия с помощью шаблонов, кронциркуля, штангенциркуля.
7. Выполните отделку изделий.



1. Чем фасонная поверхность отличается от цилиндрической?
2. В каком случае при изготовлении деревянных шаров применяют специальную радиусную стамеску?
3. Почему, если применять штихель для подрезки торцов детали, можно уменьшить расход древесины?
4. Как выполняют отделку деталей, изготовленных из разных пород древесины?

Домашнее задание

- §9 учебник;
- стр. 49 (вопросы, правила);
- Рабочая тетрадь.

Список использованных печатных ИСТОЧНИКОВ

- Тищенко А.Т. Технология. Индустриальные технологии: 7 класс: учебник для учащихся общеобразовательных организаций / А.Т. Тищенко, В. Д. Симоненко. – М.: Вентана-Граф, 2015.
- Тищенко А.Т. Технология. Индустриальные технологии: 7 класс: рабочая тетрадь для учащихся общеобразовательных организаций / А.Т. Тищенко, Н. А. Буглаева. – 2-е изд., дораб. – М.: Вентана-Граф, 2015.

Ссылки на использованные ресурсы (URL-адреса)

- <https://www.livemaster.ru/item/26877719-materialy-dlya-tvorchestva-vaza-derevyannaya-zagotovka>
- <http://libdocs.ru/docs/119900/index-3722-3.html>