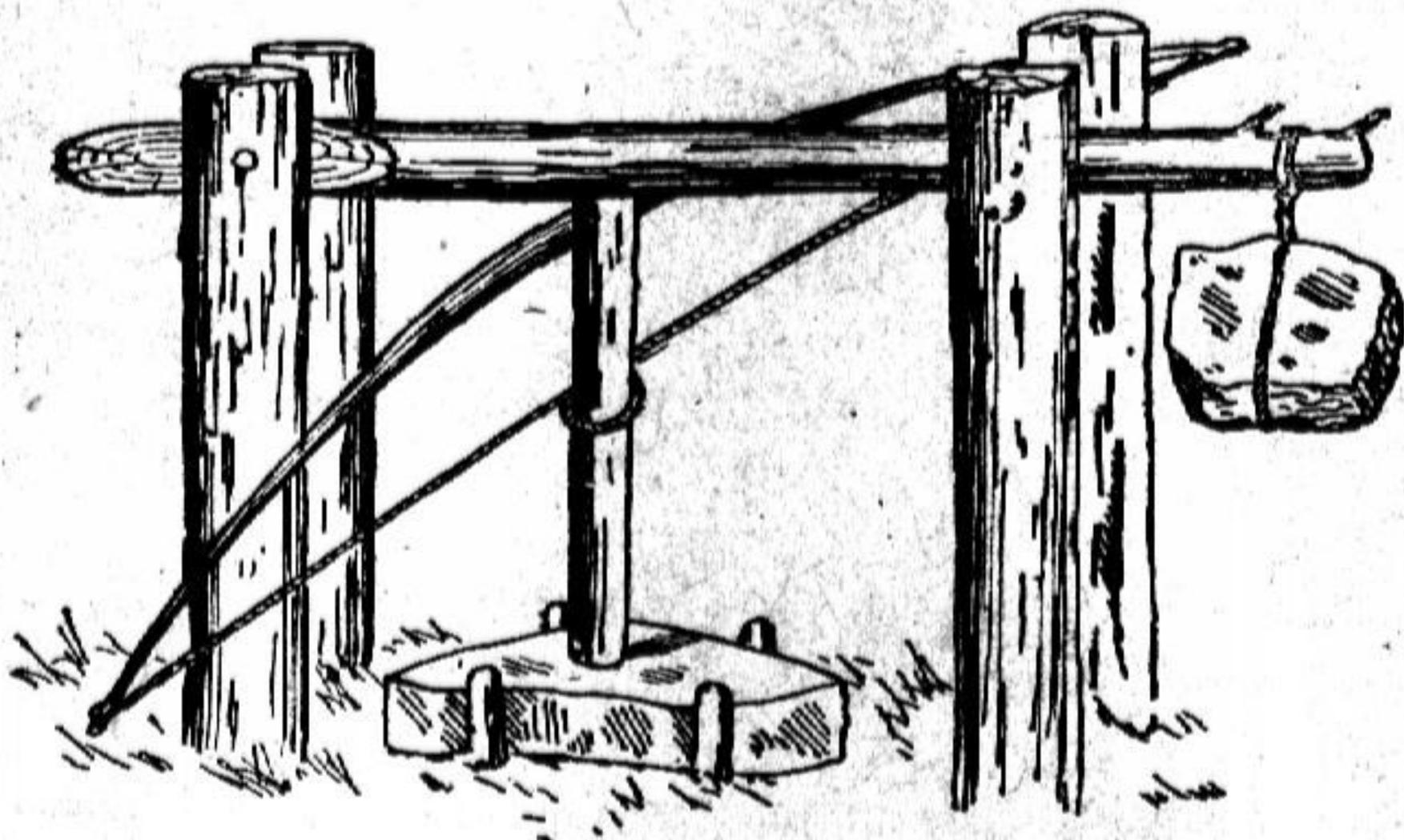


Сверлильный станок
КОРВЕТ 242



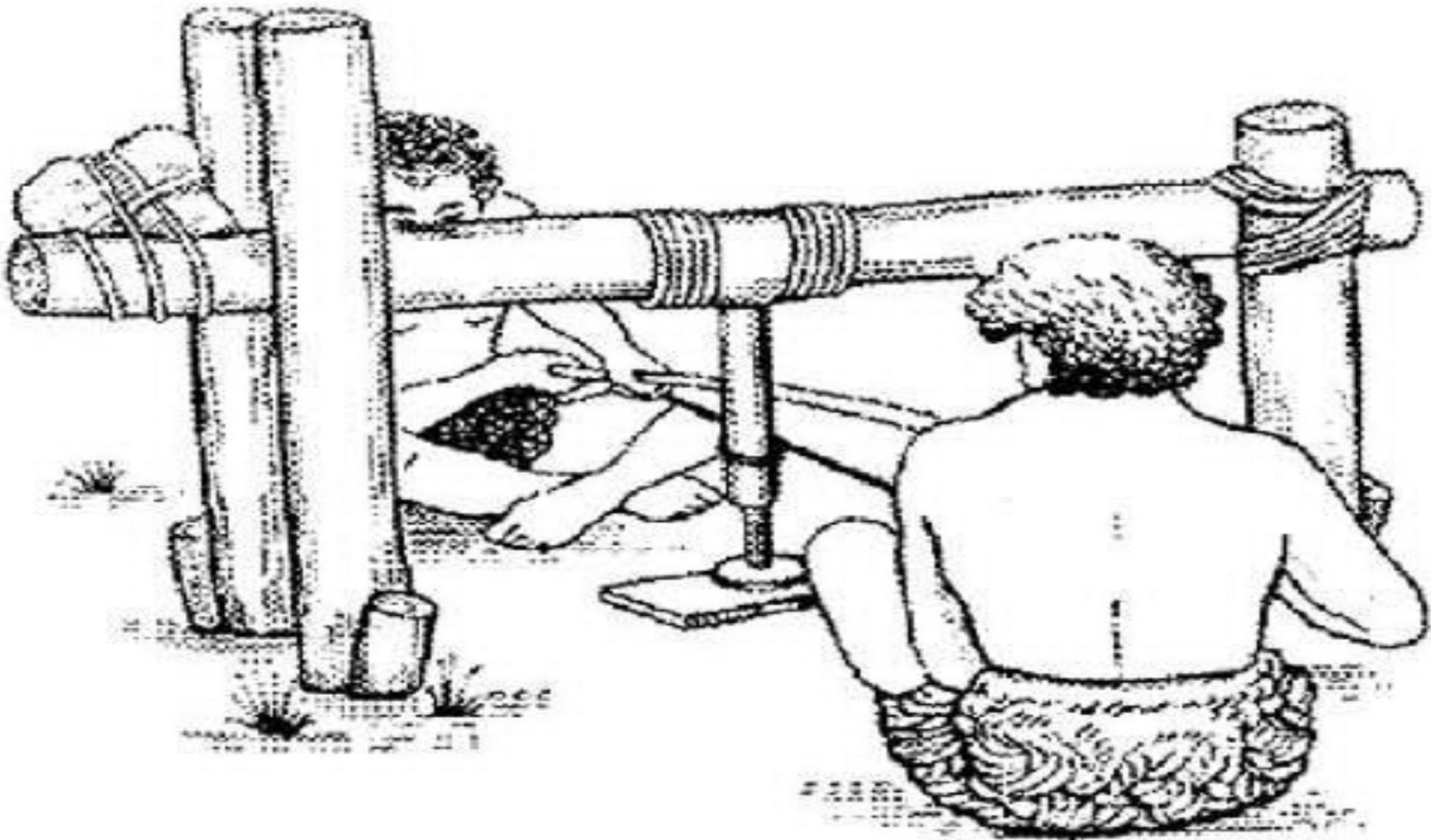
История изобретения сверлильных станков





Лучковое сверление бус древними египтянами

Первые сверлильные операции были известны еще со времен Древнего Египта. Как и современные сверлильные станки, станки древнего мира использовали силу давления для совершения сверлильной операции. В качестве механизмов давления использовали мешки с песком или твердым материалом, позволяющие уравновесить движение сверла и сделать его работу плавной и эффективной.



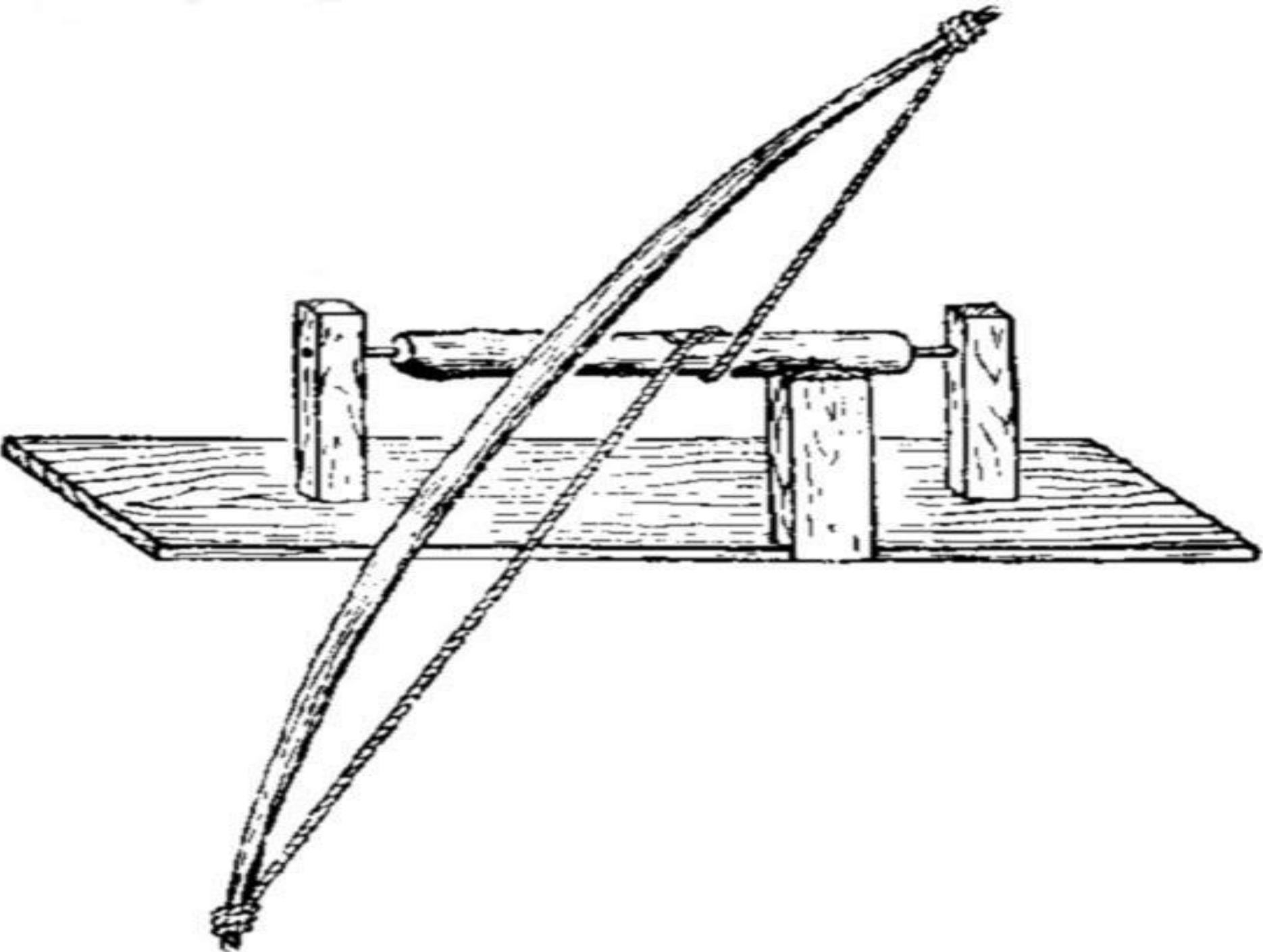
В качестве сверла древние египтяне применяли сменные кремниевые буры. Удобно было то, что бур в случае деформации можно было сразу заменить и продолжать выполнять сверлильные операции.

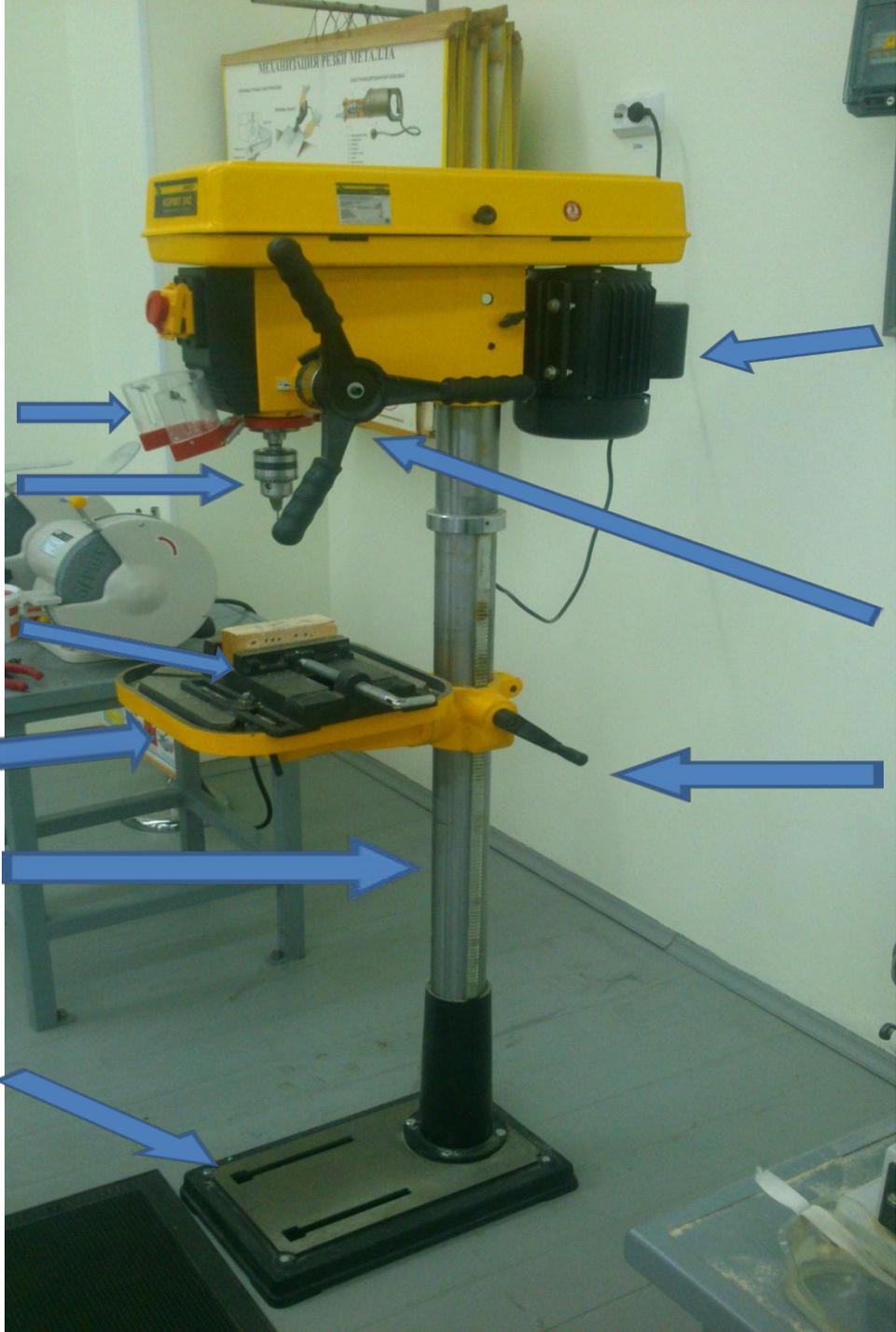
Древние египтяне осуществляли сверлильные работы не только обрабатывая камни, но и производя отверстия в целых монолитных блоках.











Защитный экран
Сверлильный патрон

Тиски

Стол рабочий

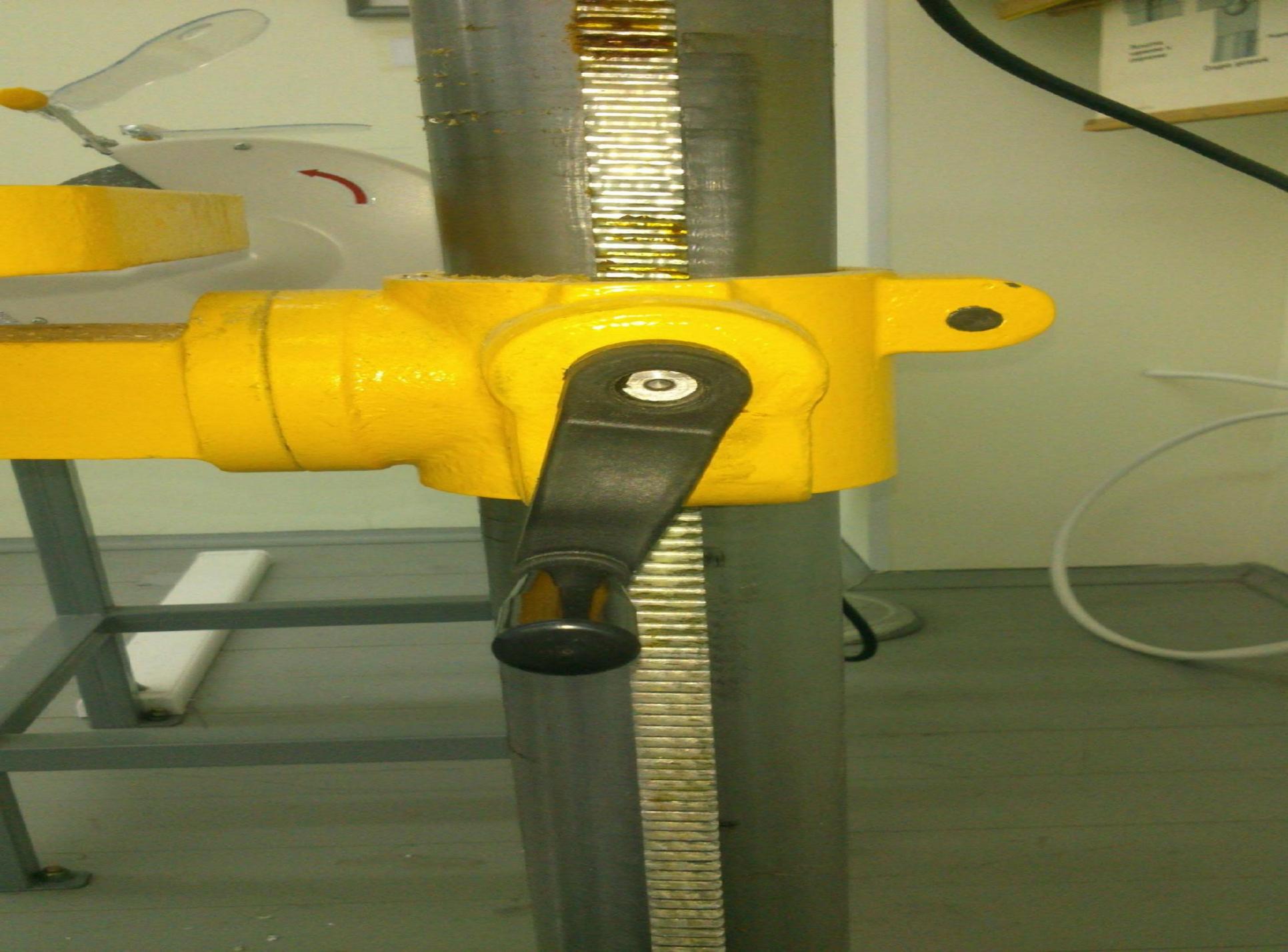
Колонна

Основание

электродвигатель

Ручка подачи

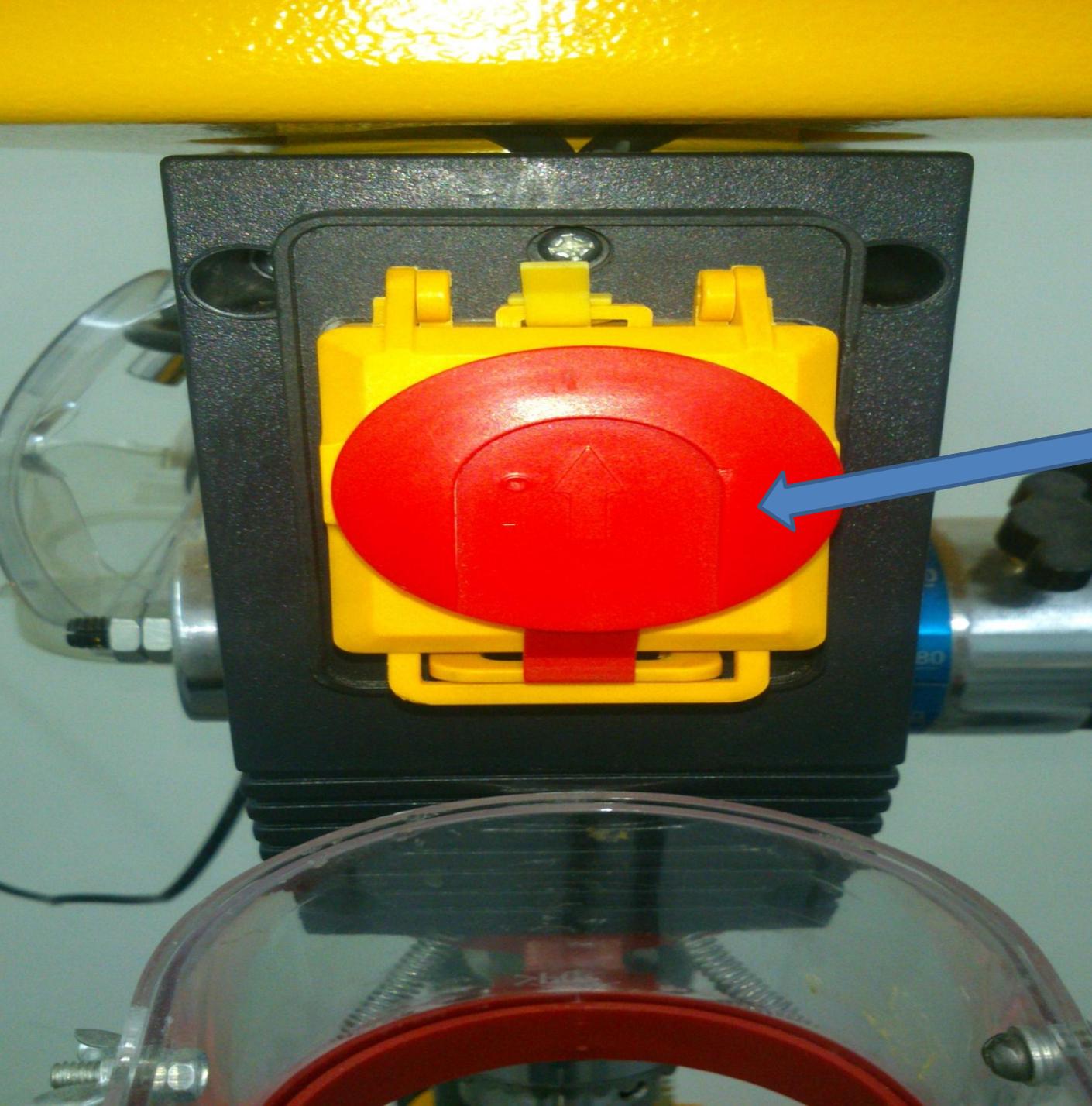
Ручка (перемещения)



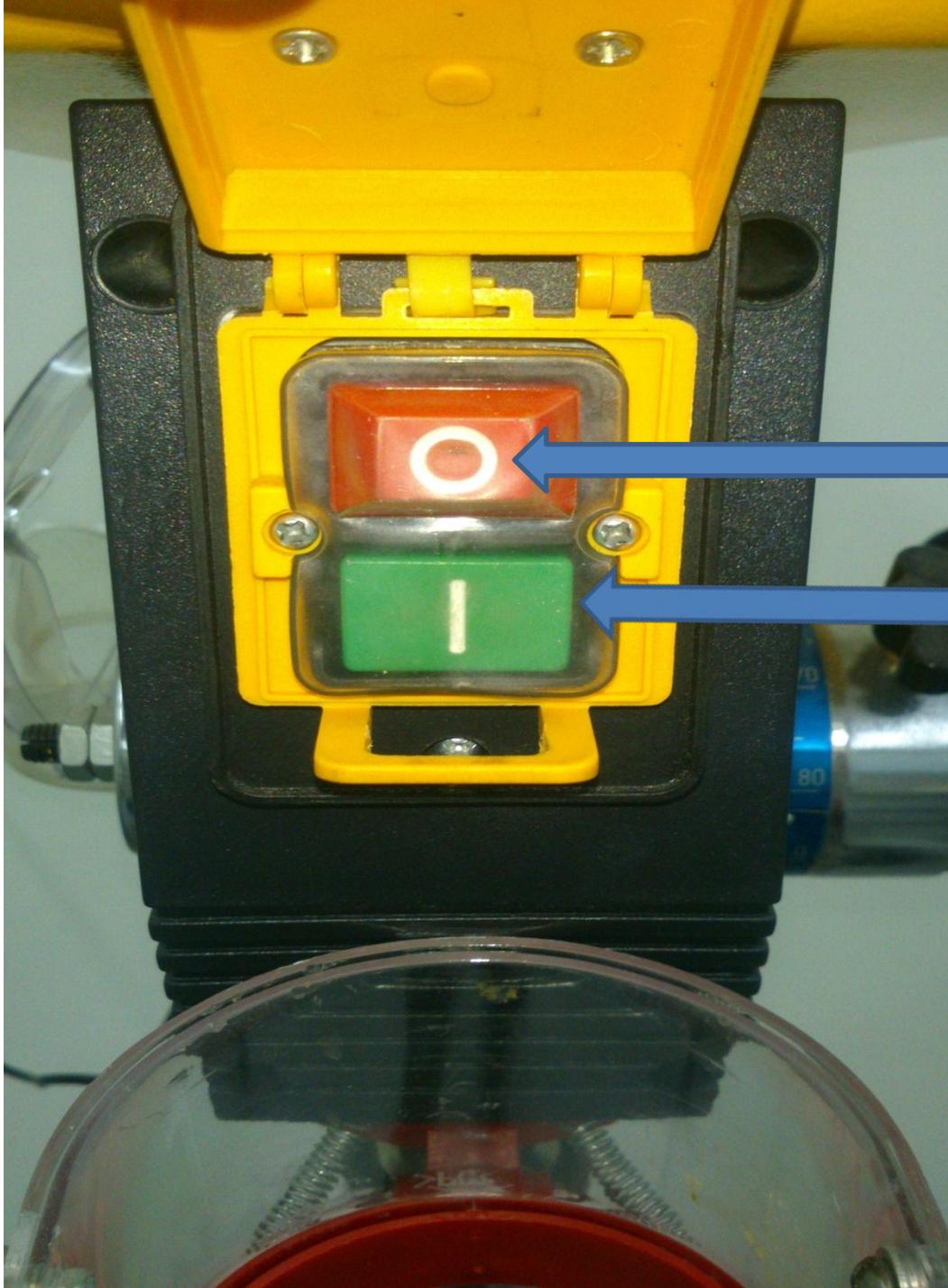


Контроль и
регулировка
глубины
сверления





**Кнопка
экстренн
ой
остановк
е станка**



Станок можно включить только после открытия крышки и нажатия на зеленую кнопку, отключение станка производится нажатием на красную кнопку.

Отключения станка

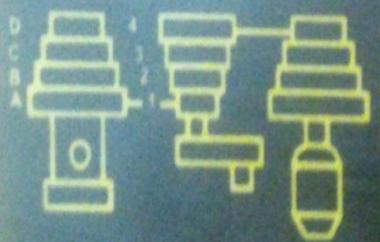
Включение станка



Кожух ременной передачи

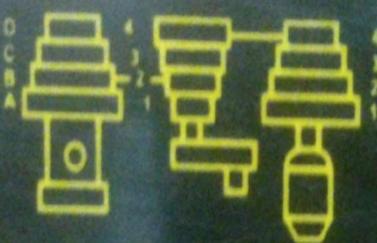


① Об/мин 120



Ремень : А - 1 , 4 - 4

② Об/мин 220



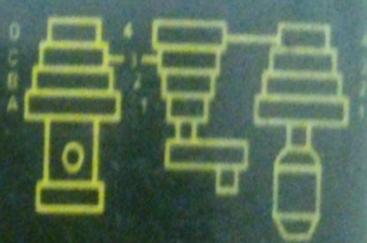
Ремень : В - 2 , 4 - 4

③ Об/мин 270



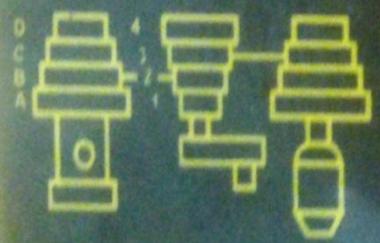
Ремень : А - 1 , 3 - 3

④ Об/мин 320



Ремень : С - 3 , 4 - 4

⑤ Об/мин 400



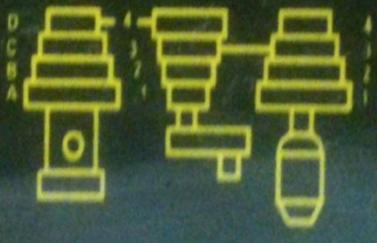
Ремень : В - 2 , 3 - 3

⑥ Об/мин 450



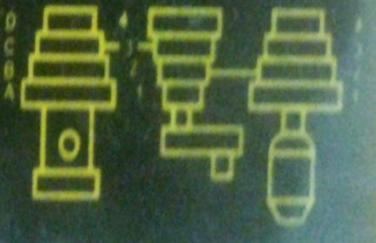
Ремень : А - 1 , 2 - 2

⑦ Об/мин 820



Ремень : D - 4 , 3 - 3

⑧ Об/мин 970



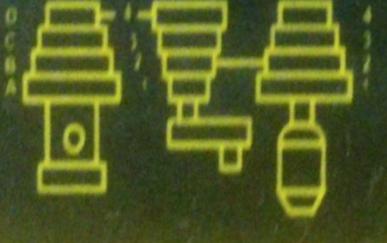
Ремень : С - 3 , 2 - 2

⑨ Об/мин 1260



Ремень : В - 2 , 1 - 1

⑩ Об/мин 1380



Ремень : D - 4 , 2 - 2

⑪ Об/мин 1820

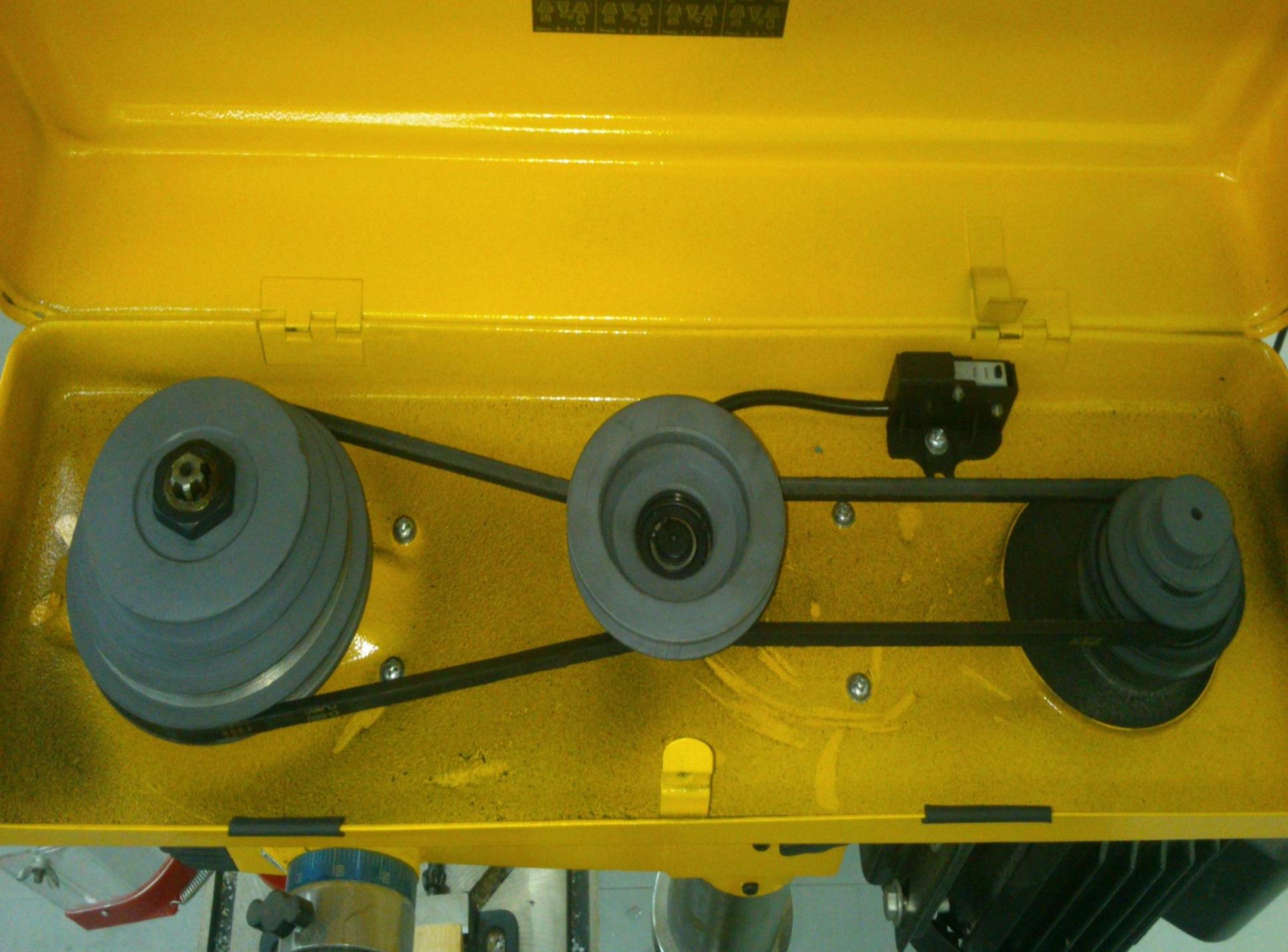


Ремень : С - 3 , 1 - 1

⑫ Об/мин 2580



Ремень : D - 4 , 1 - 1





Вспомогательный рабочий инструмент





Прежде чем сверлить отверстие, нужно разметить и накернить их центр. Нужно это для того, чтобы сверло при работе не, «уходило» в сторону и отверстие получилось строго определенных местах. (Кернер)



Ключ для дрели





3-16mm B13





