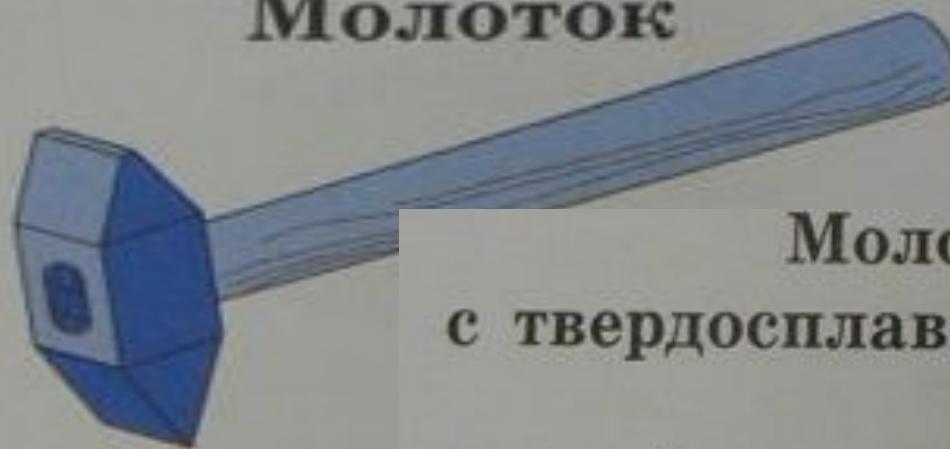


Урок по курсу
«Теоретическая механика и
слесарные работы»

Тема урока :
Правка и гибка металла.

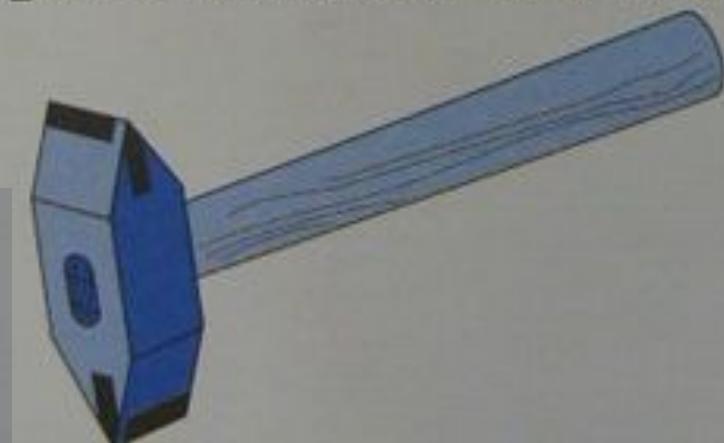
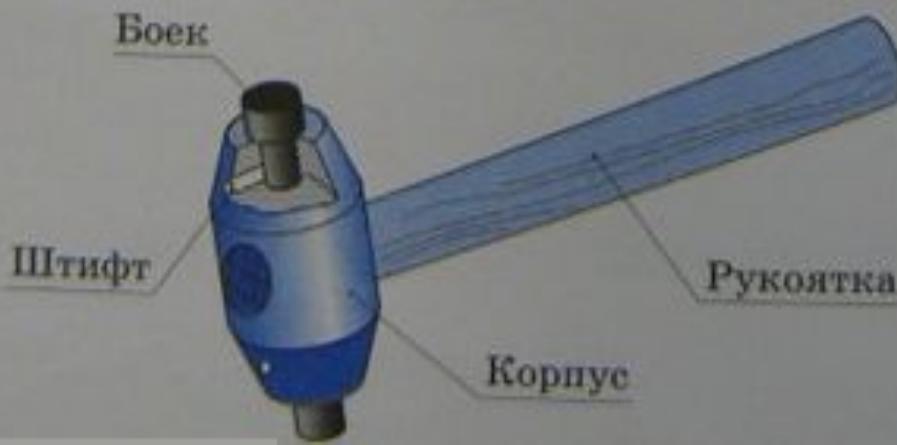
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРАВКИ И РИХТОВКИ

Молоток



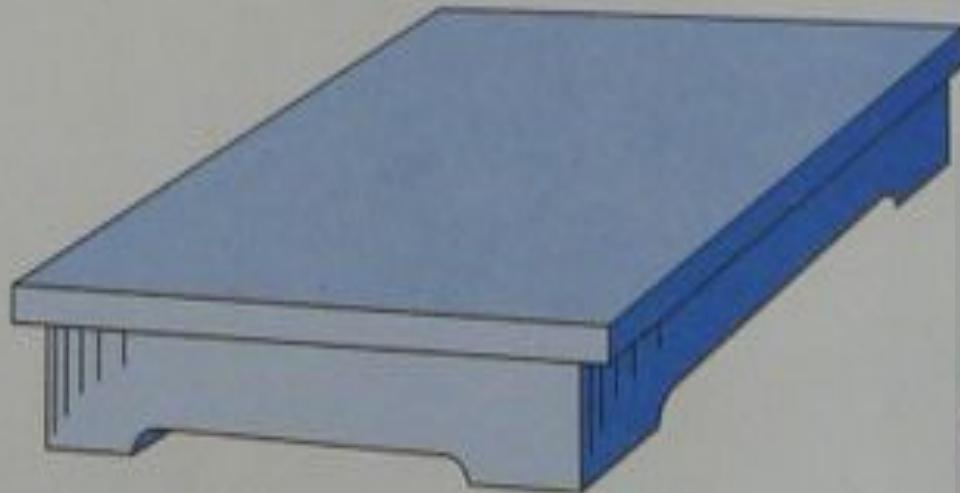
Молоток
с твердосплавной вставкой

Молоток с мягкой вставкой (медь, алюминий)

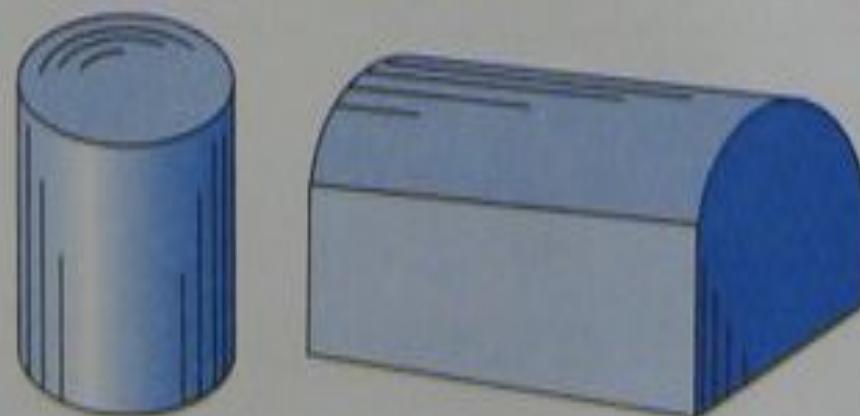


Присобление для правки и рихтовки

Правильная плита



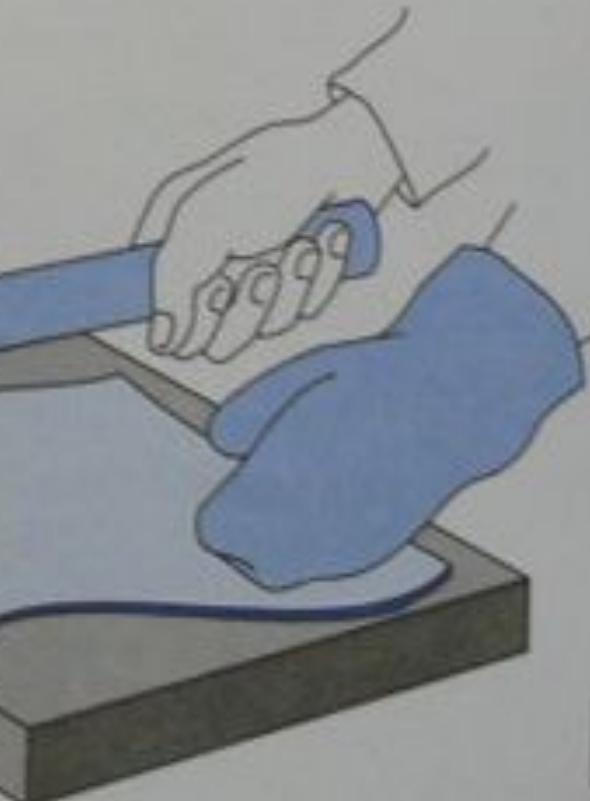
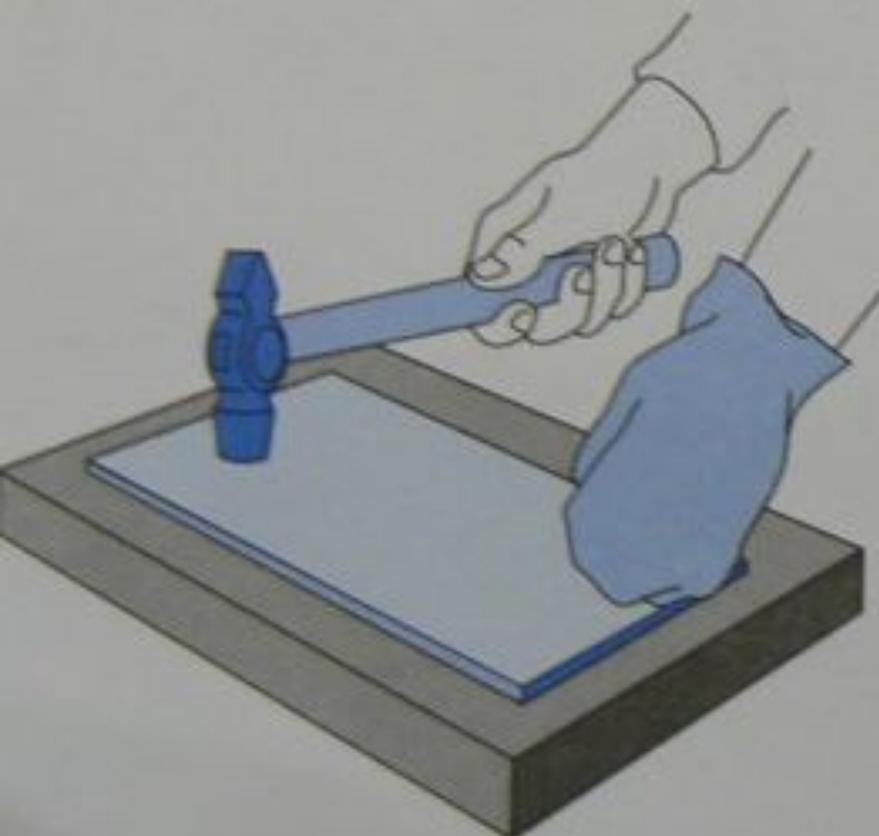
Рихтовальные бабки



Приемы правки.

Киянкой

Молотком



Правка металла круглого сечения

Схема правки листового материала:

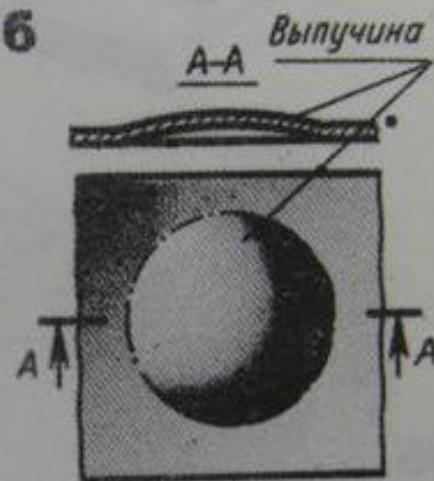
а, б — погнутые заготовки;
в, г — распределение ударов

а

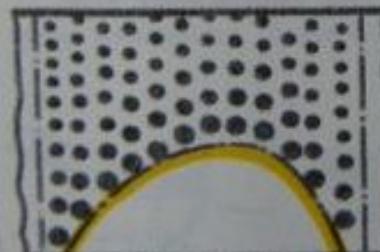


Волнистость

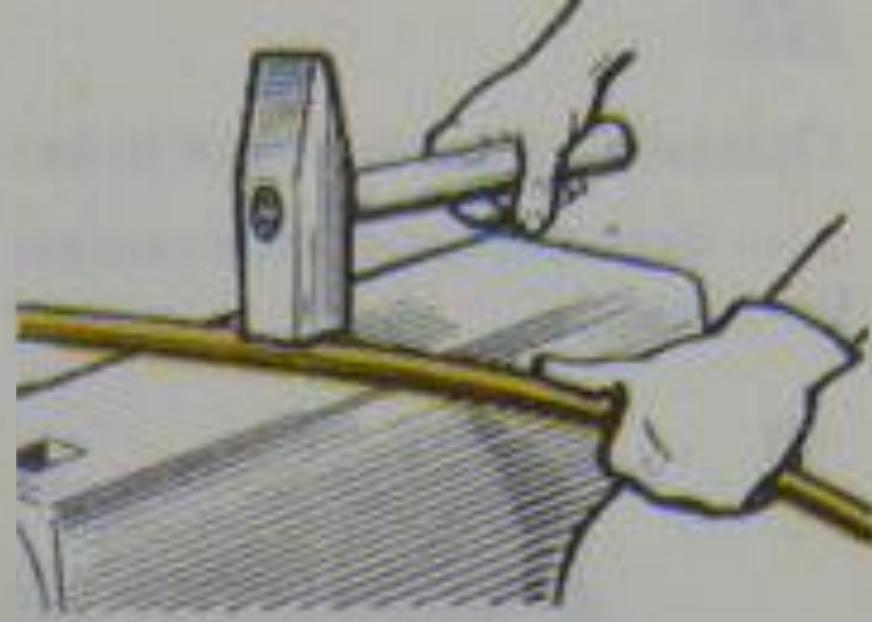
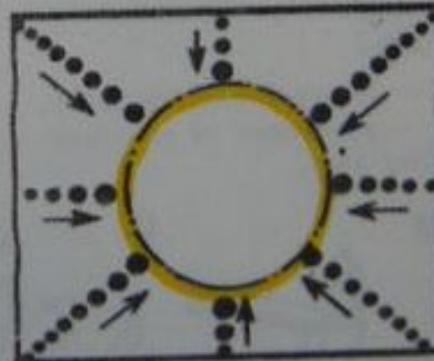
б



в

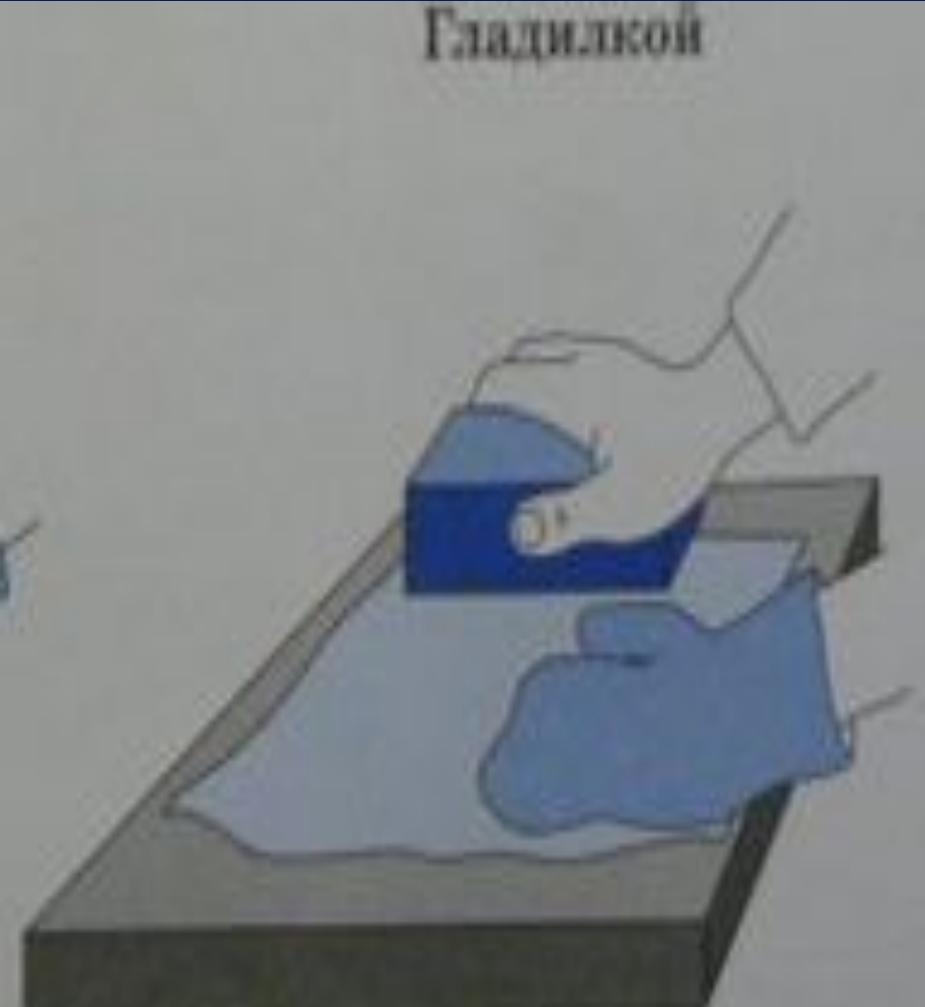


г

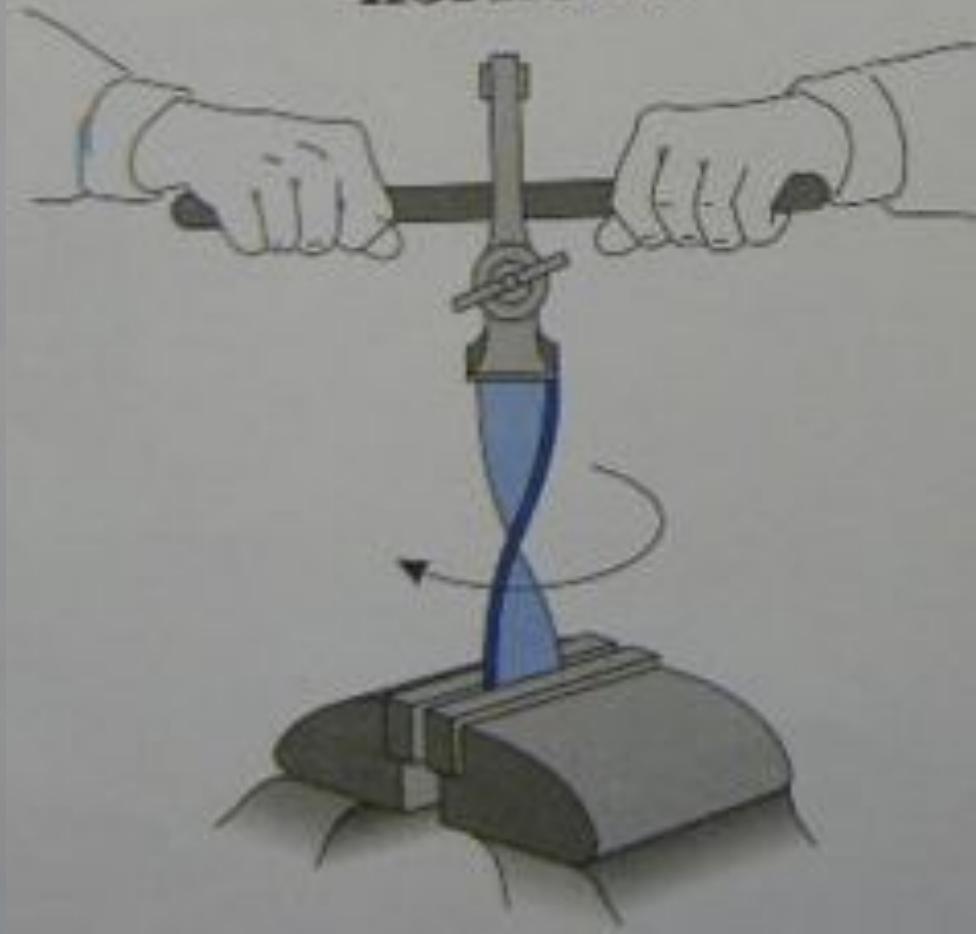


Приемы правки.

Гладилкой



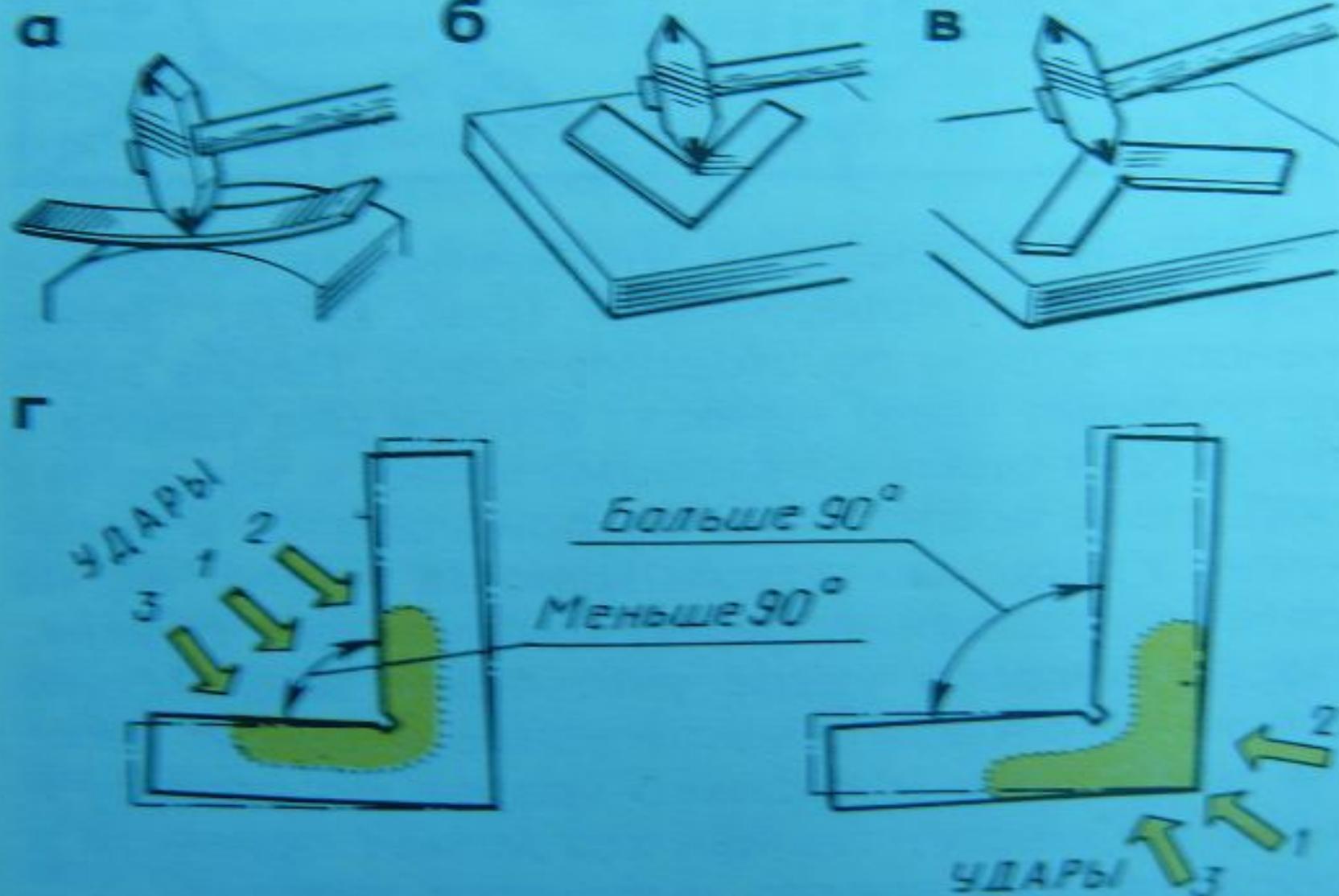
Полосы с винтовым
изгибом



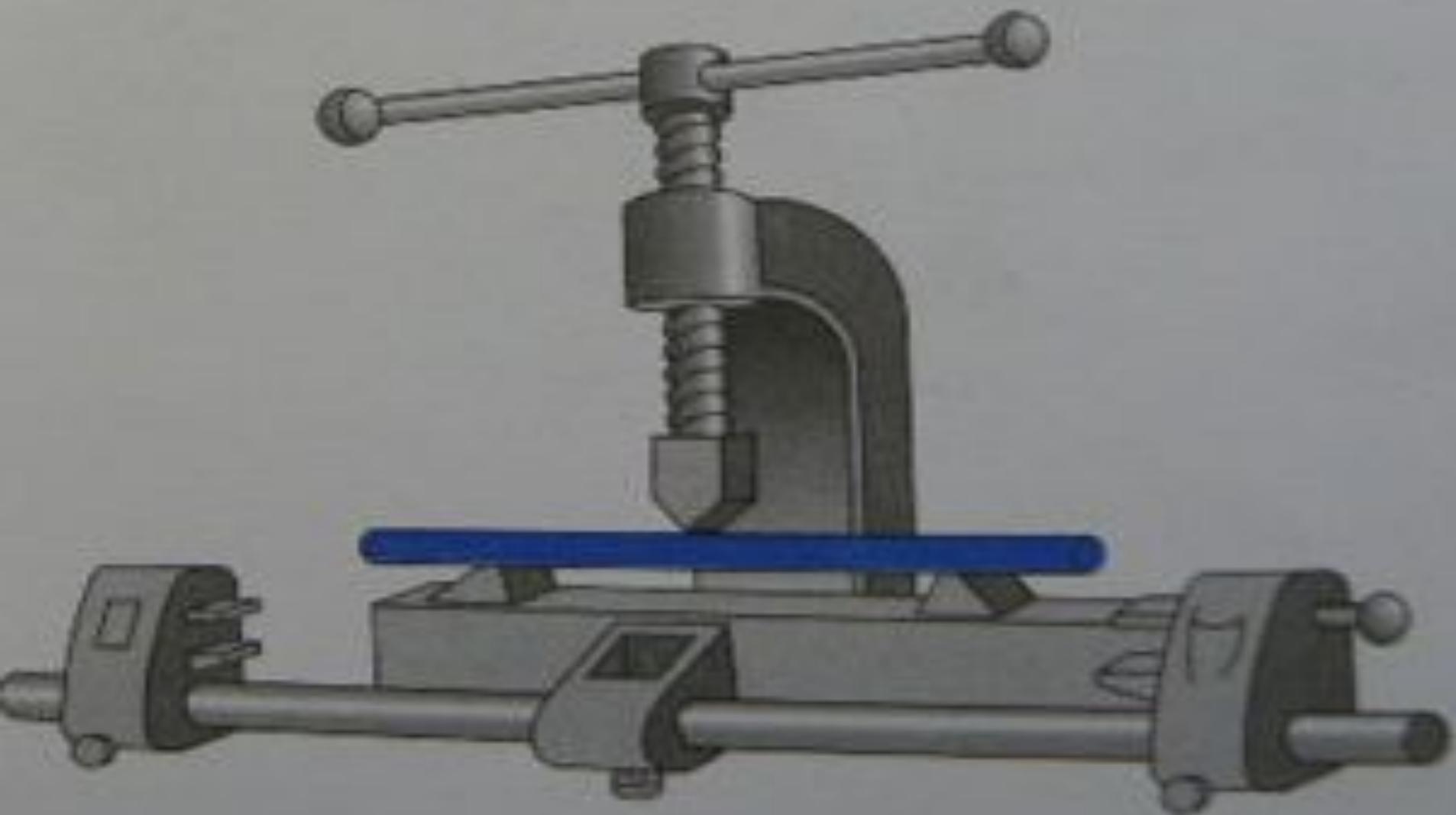
Рихтовка закаленных деталей:

а — на рихтовальной бабке,
б — угольника по внутрен-
нему углу.

в — по наружному углу,
г — места нанесения уда-
ров



Профильного проката

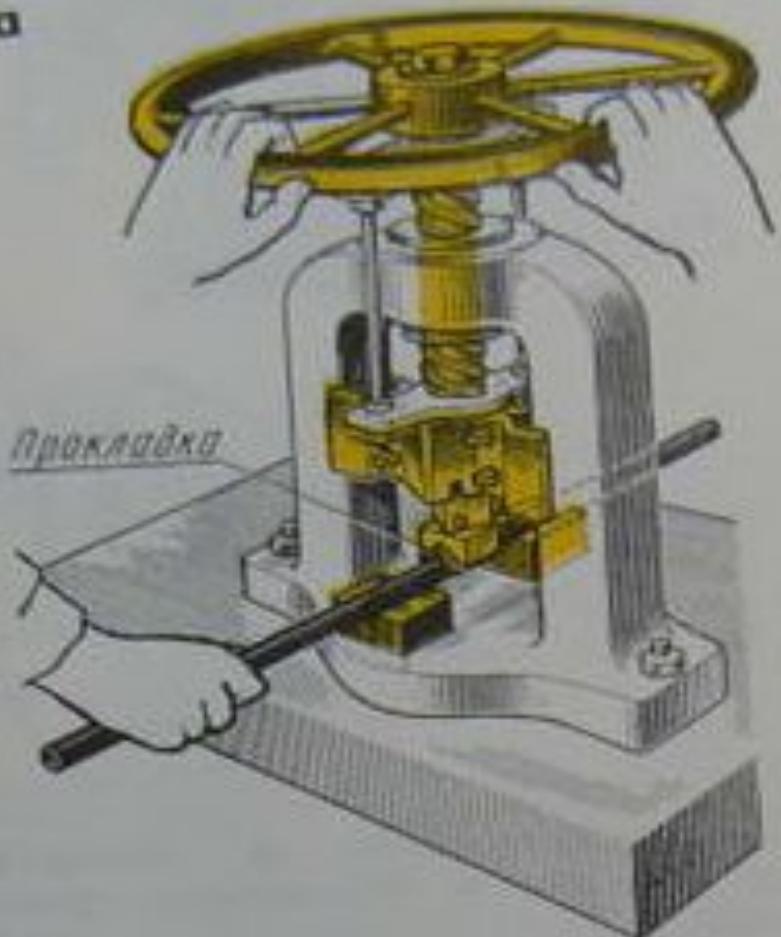


Правка на винтовом прессе

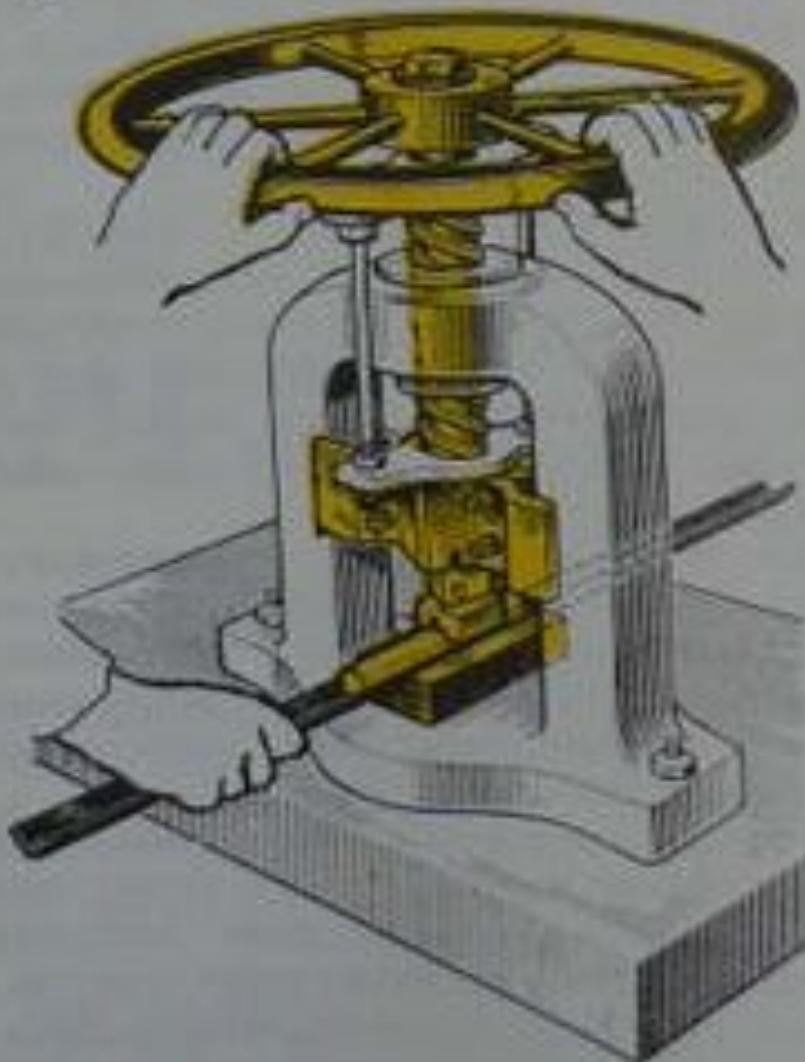
Правка на винтовом прессе

а — труба,
б — узелка

а



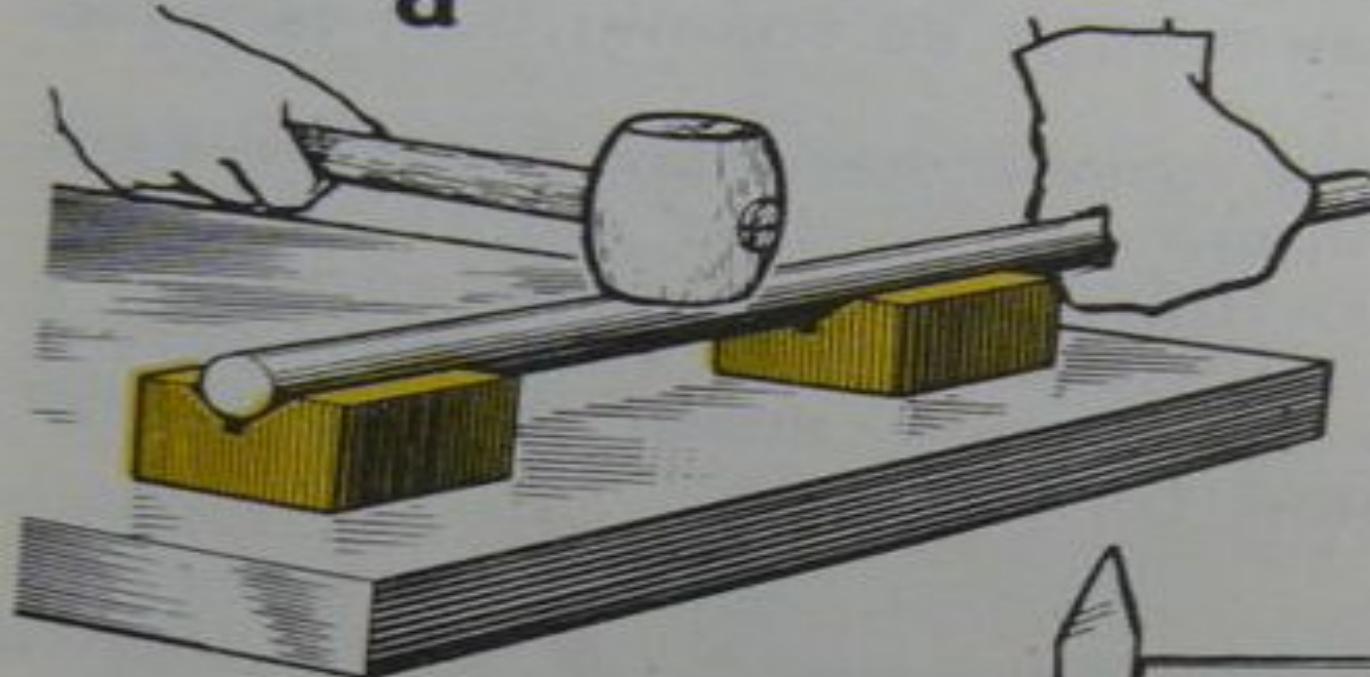
б



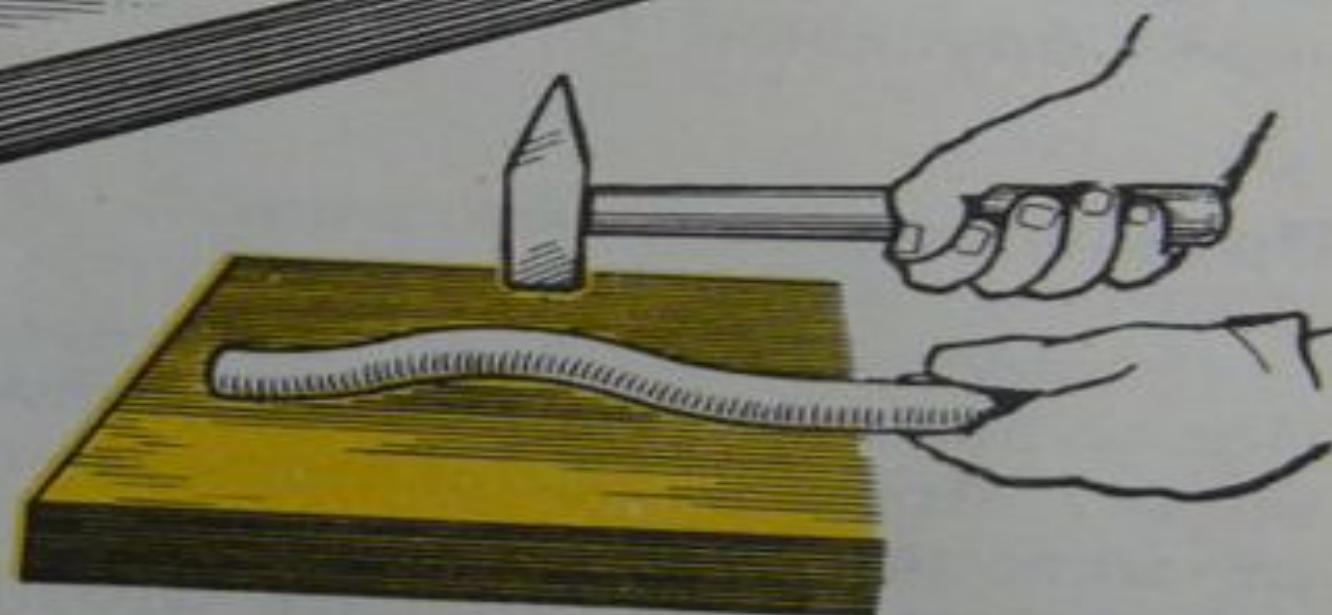
*Правка коротких валов
и прутков:*

*а — на призмах,
б — на плите*

а



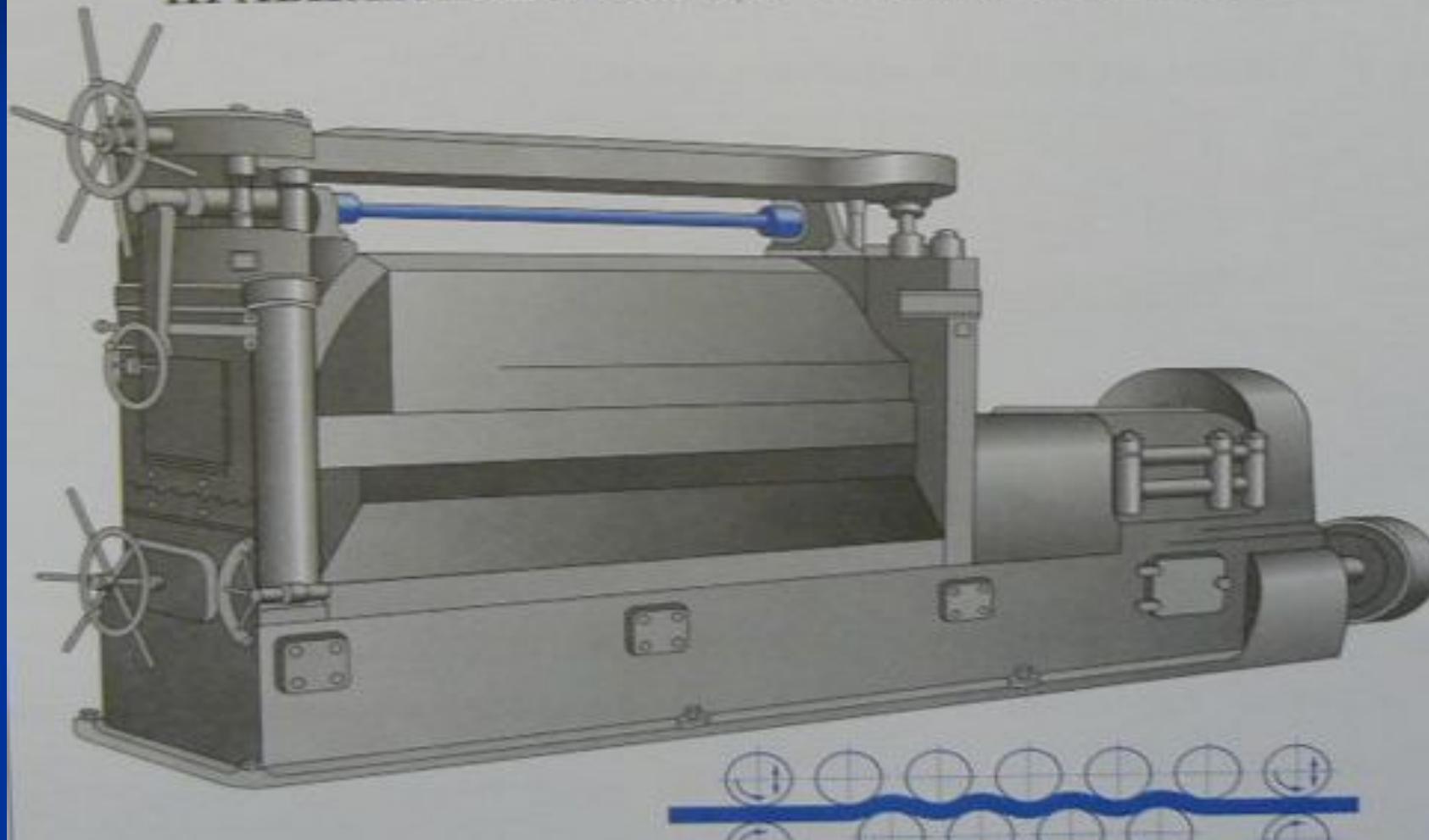
б



Механизированная правка металла.

ПРАВКА МЕТАЛЛА

ПРАВИЛЬНЫЕ ВАЛЬЦЫ И СХЕМА ПРАВКИ



Безопасность труда при правке и рихтовке металла :

- Работать только исправным инструментом (правильно насаживать молотки, отсутствие на рукоятках трещин и отколов на молотках)
- Для предохранения рук от ударов, вибраций металла работать в рукавицах, заготовку на плите или наковальне удерживать прочно.