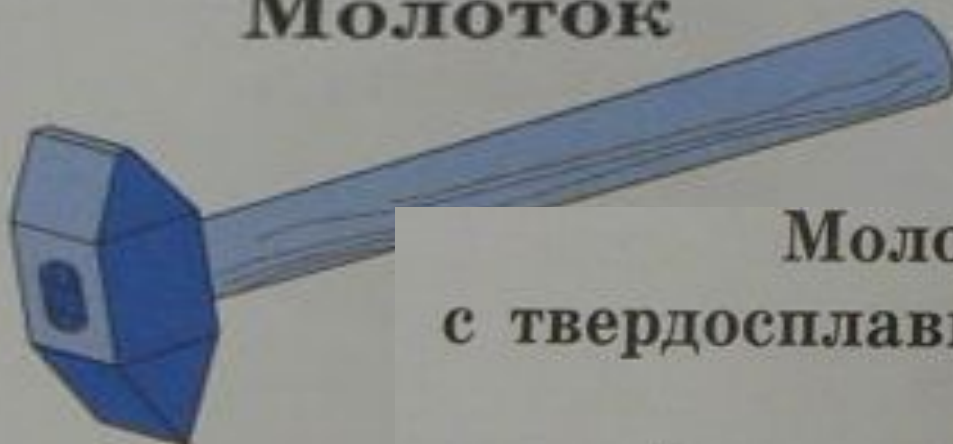


*Урок по курсу
«Теоретическая механика и
слесарные работы»*

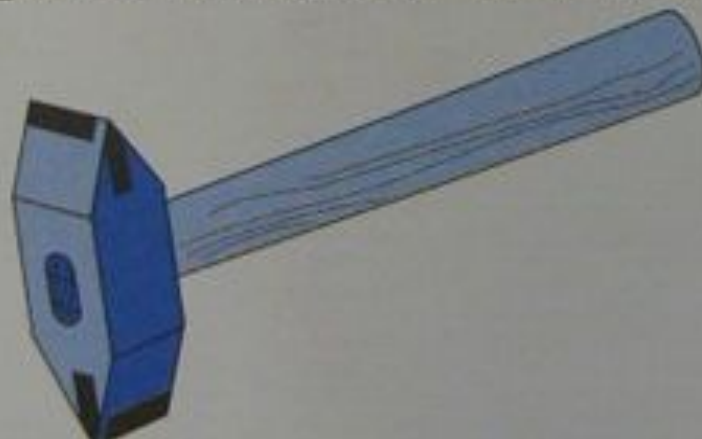
Тема урока :
Правка и гибка металла.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРАВКИ И РИХТОВКИ

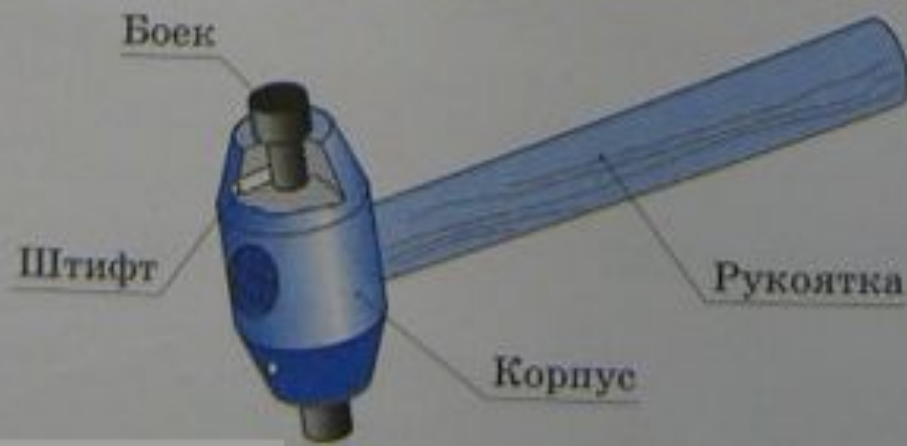
Молоток



Молоток с твердосплавной вставкой

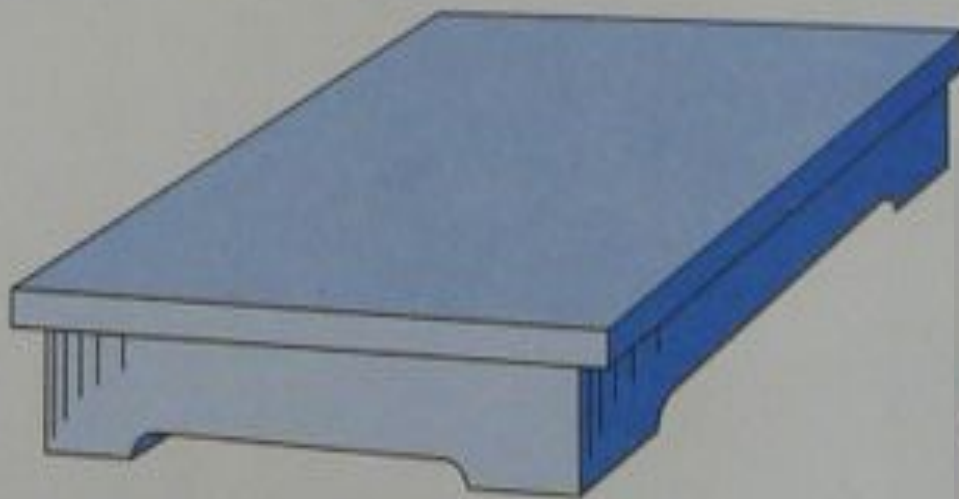


Молоток с мягкой вставкой (медь, алюминий)

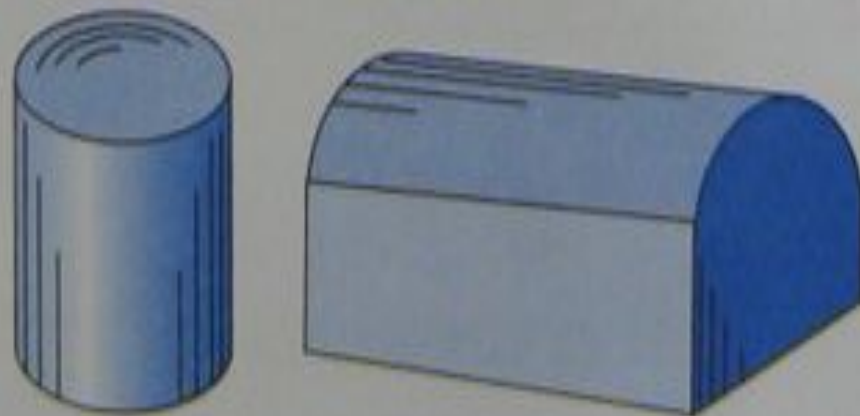


Приспособление для правки и рихтовки

Правильная плита

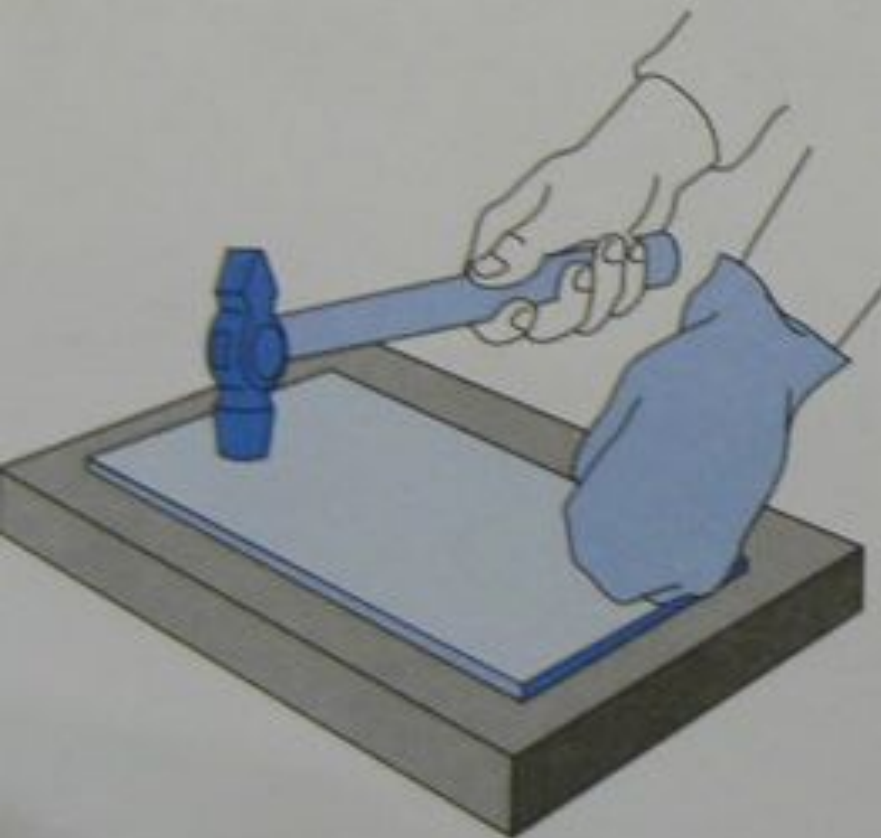


Рихтовальные бабки

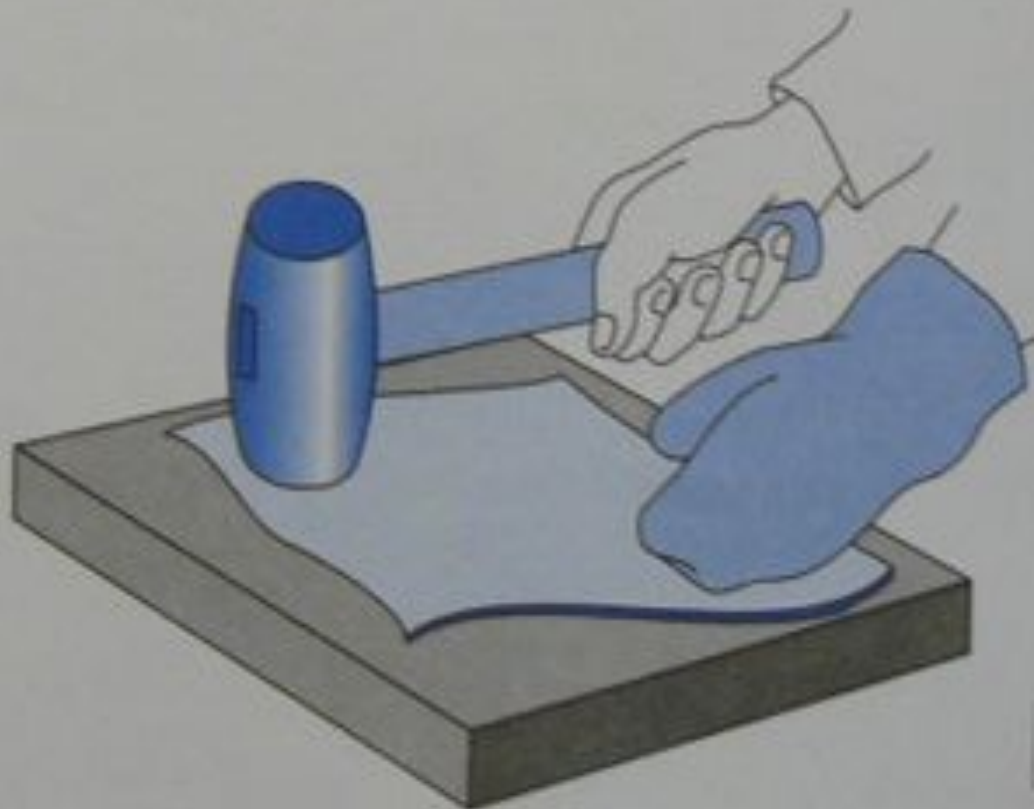


Приемы правки.

Молотком



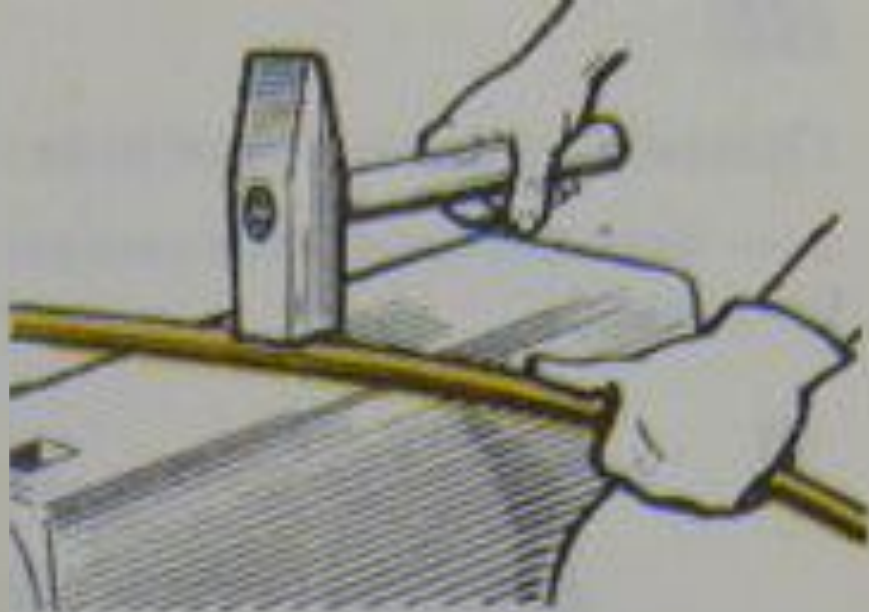
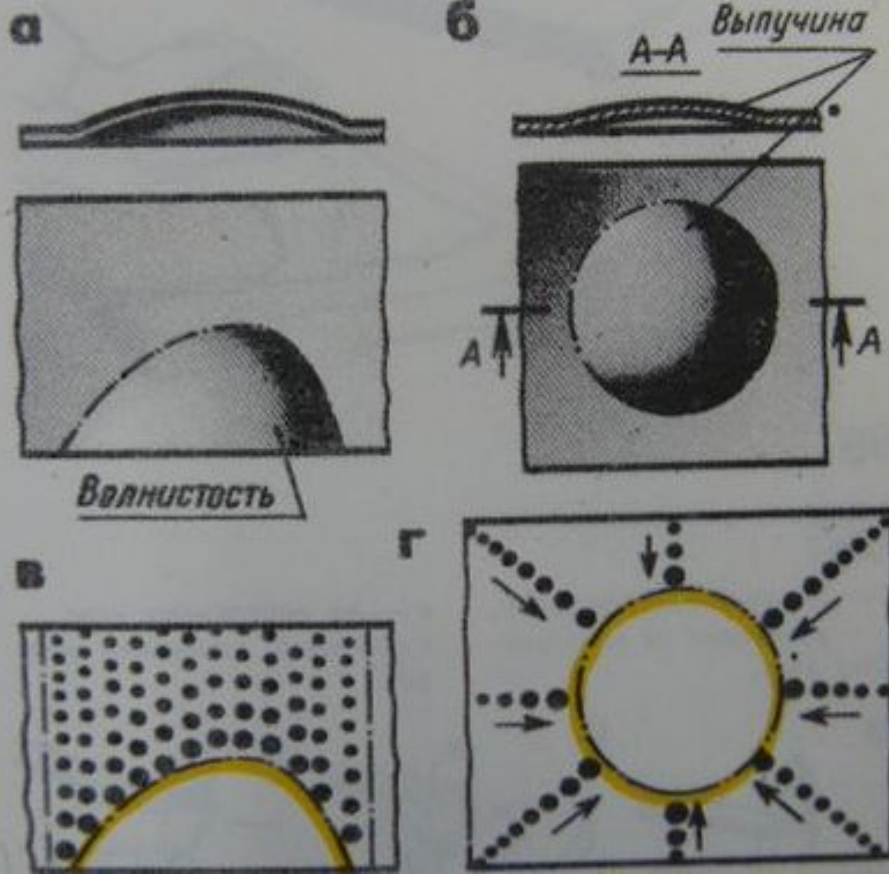
Киянкой



Правка металла круглого сечения

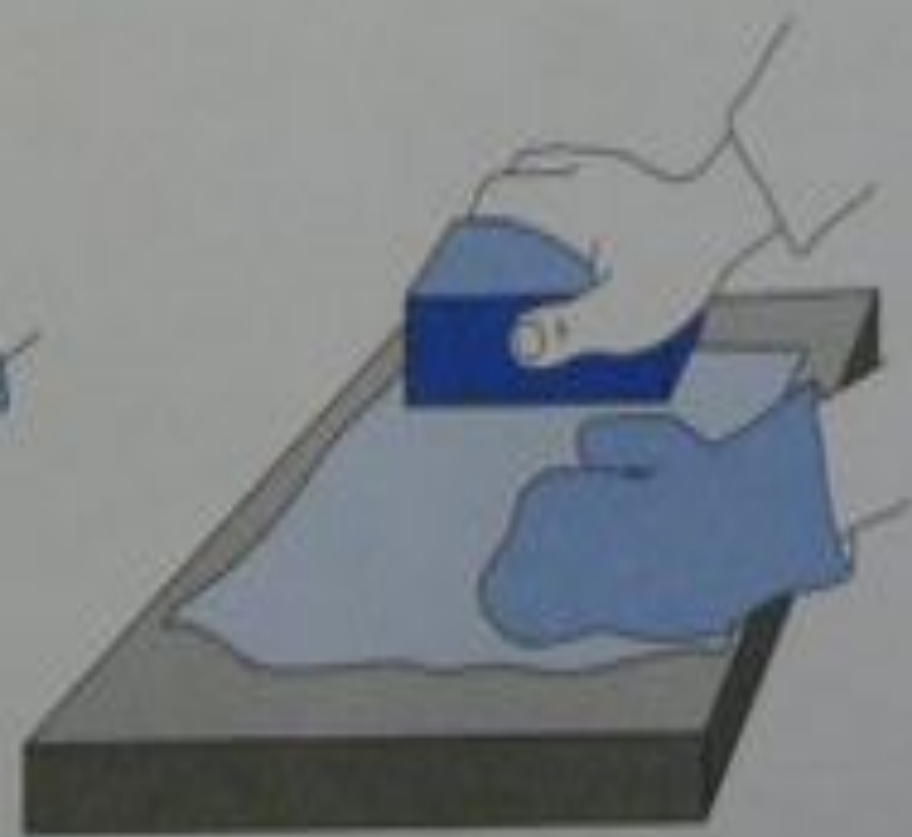
Схема правки листового материала:

а, б — согнутые заготовки;
в, г — распределение ударов

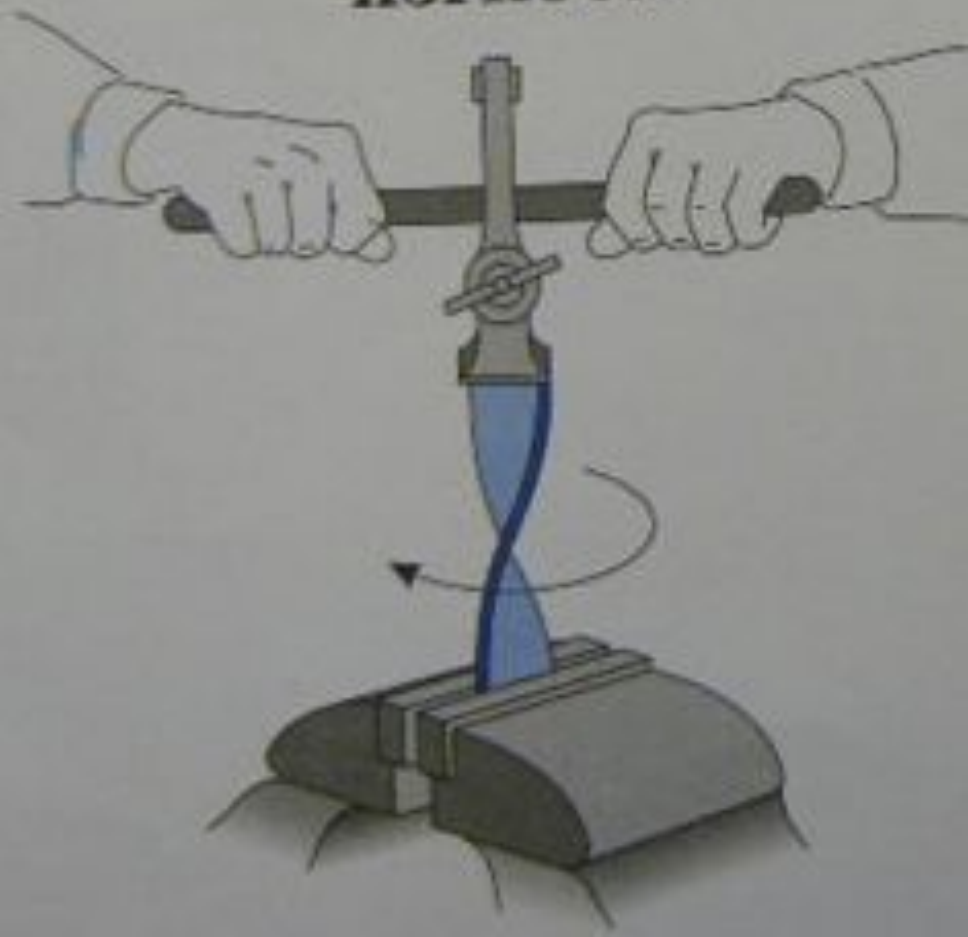


Приемы правки.

Гладилкой



Полосы с винтовым
изгибом

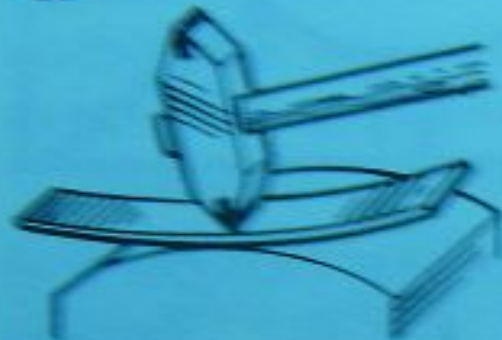


Рихтовка закаленных де-
талей:

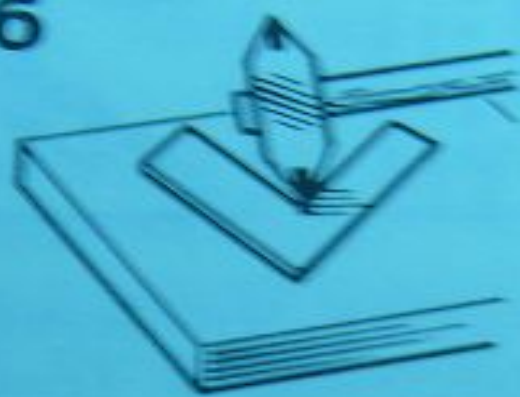
а — на рихтовальной бабке,
б — угольника по внутрен-
нему углу,

в — по наружному углу,
г — места нанесения уда-
ров

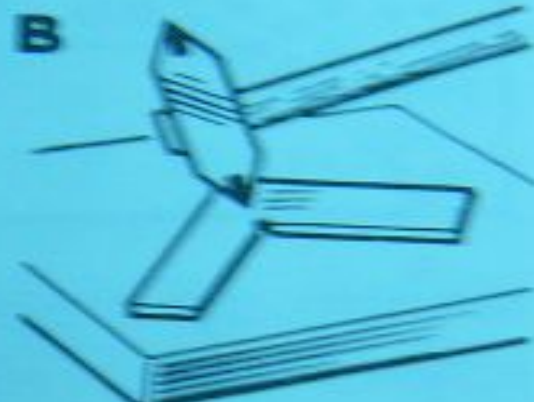
а



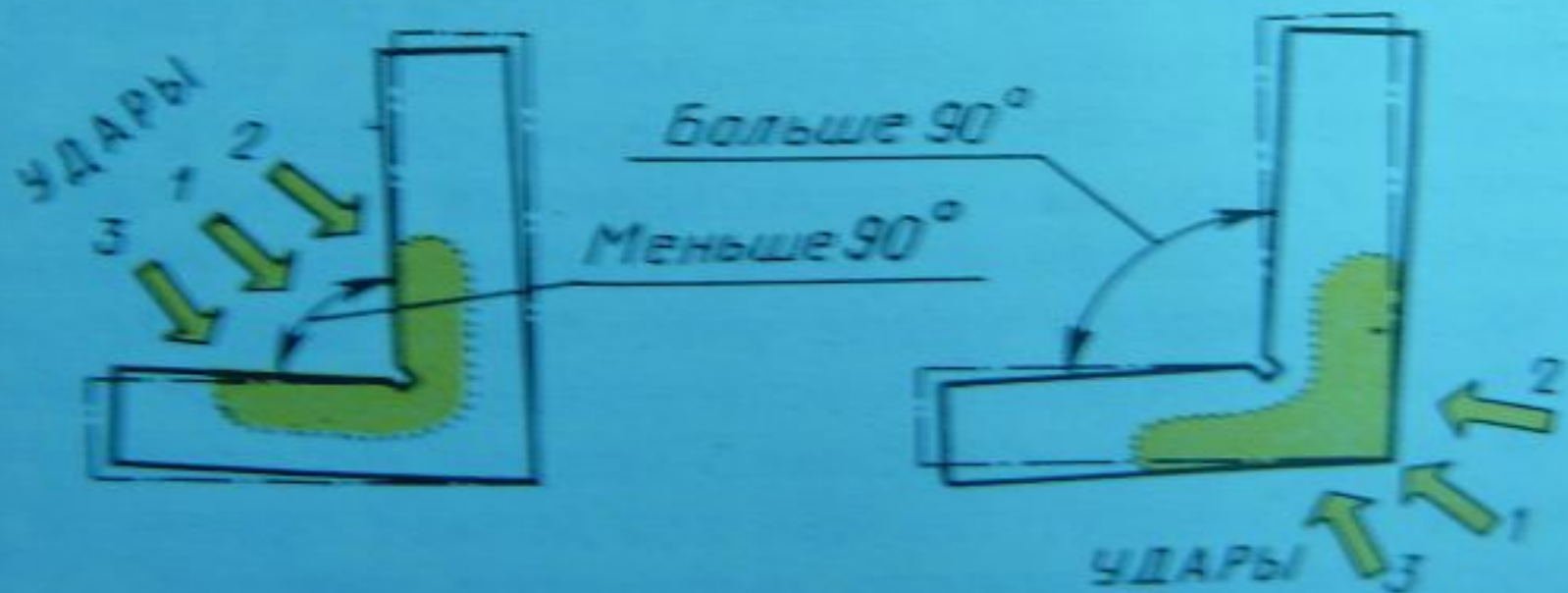
б



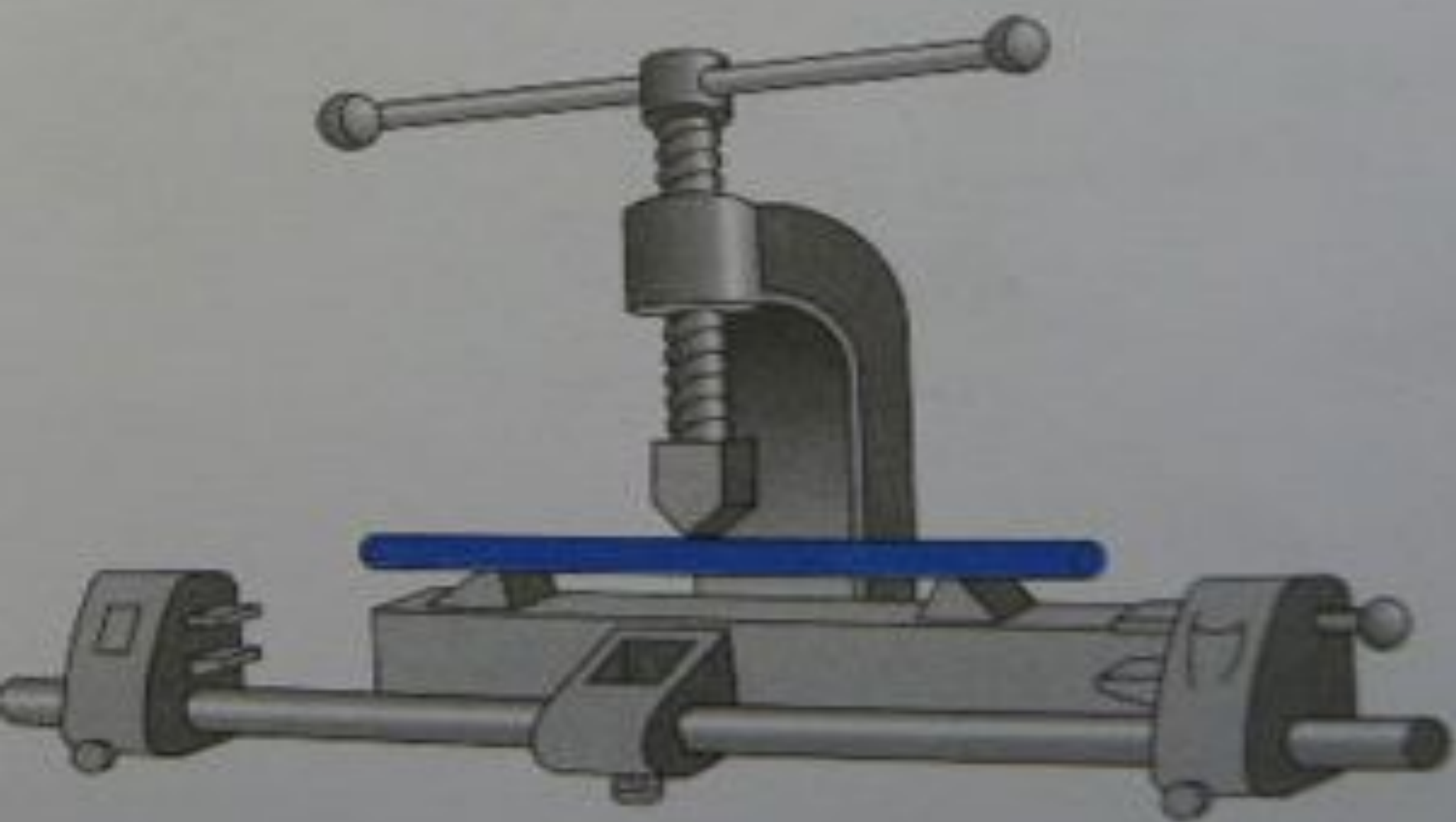
в



г



Профильного проката



Правка на винтовом прессе

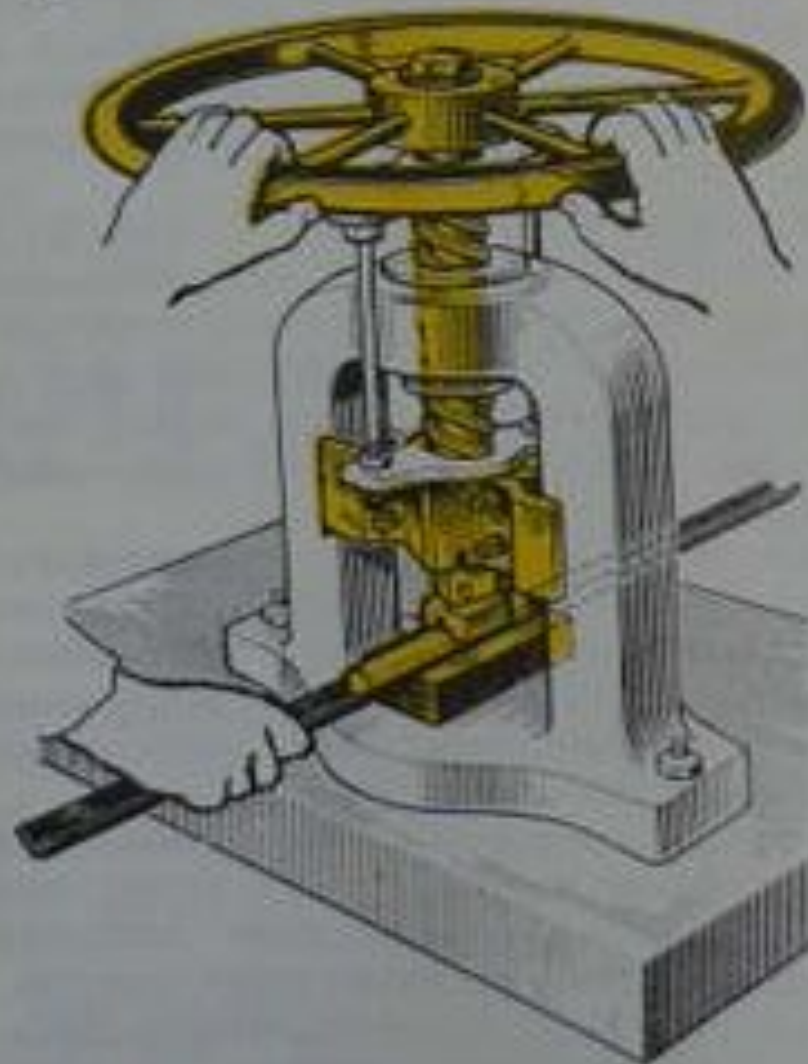
Правка на винтовой
прессе:

а — трубы,
б — уголки

а

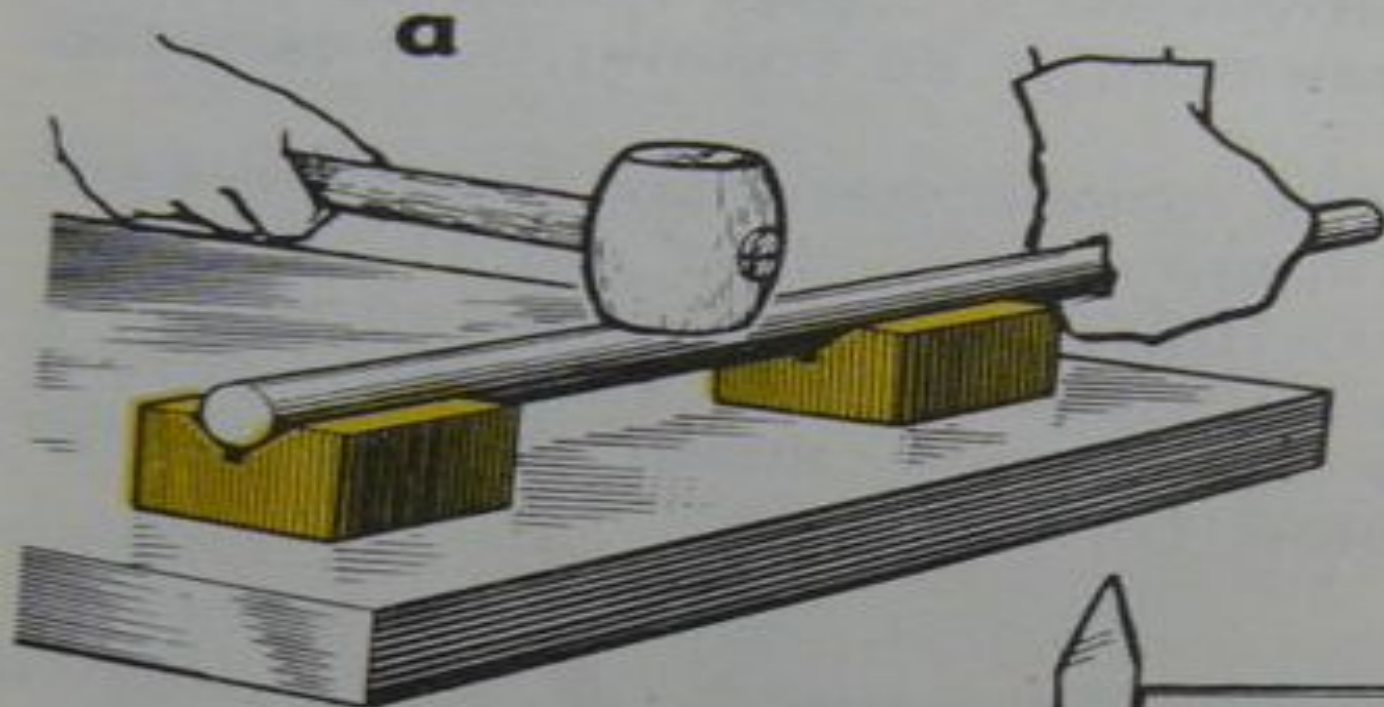


б

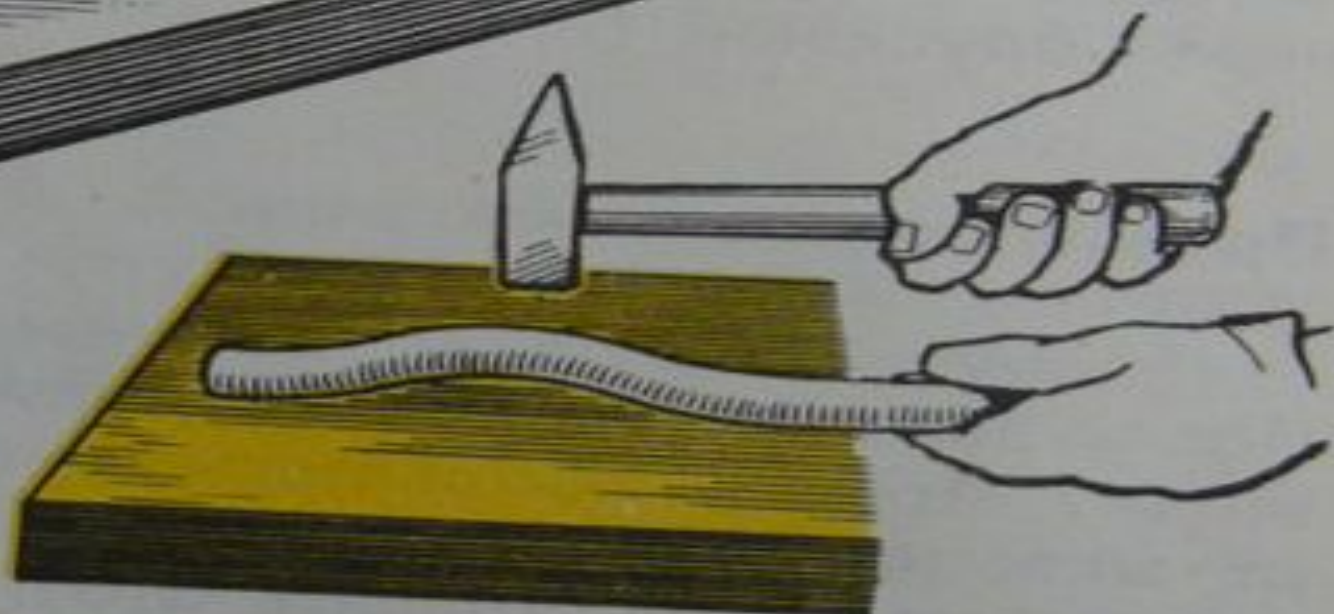


Правка коротких валов и прутков:

а — на призмах,
б — на плите



б



Механизированная правка металла.



Безопасность труда при правке и рихтовке металла :

- Работать только исправным инструментом (правильно насаживать молотки, отсутствие на рукоятках трещин и отколов на молотках)
- Для предохранения рук от ударов, вибраций металла работать в рукавицах, заготовку на плите или наковальне удерживать прочно.