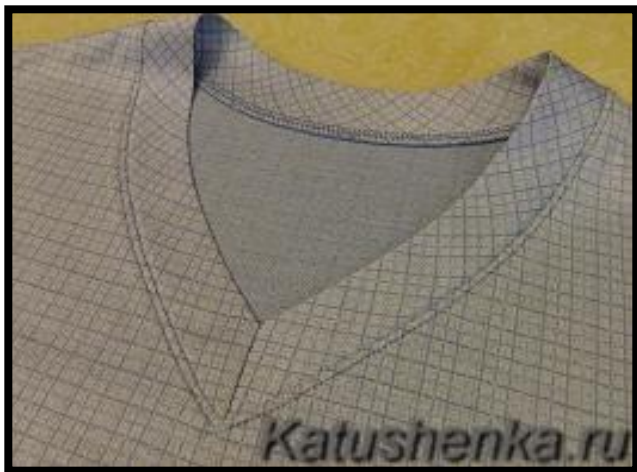


*Муниципальное Специальное (коррекционное) образовательное учреждение
для обучающихся, воспитанников с ограниченными возможностями здоровья
«Специальная (коррекционная) общеобразовательная
школа – интернат № 52» города Магнитогорска*

Обработка горловины подкройной обтачкой



Составила:
учитель швейного дела
Михайлова Елена Владимировна

Цели урока

Вспомним:

Виды обработки горловины

Формы выреза горловины

Виды обтачек

Способы обработки горловины

Будем учиться:

Обрабатывать горловину подкройной обтачкой



Вопросы для повторения:

Чем обрабатывают горловину ?

Назовите формы выреза горловины

Какие виды обтачек вы знаете ?

- | | | |
|--|---------------------|--------------------|
| <input type="checkbox"/> Воротником | •Круглая | •Долевая |
| <input type="checkbox"/> Косой бейкой | •Квадратная | •Поперечная |
| <input type="checkbox"/> Обтачкой | •Треугольная | •Косая |
| | •Фигурная | •Подкройная |



Обработка горловины воротником



1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11



12



13



14



15

Бейка – это полоска ткани, с помощью которой обрабатывают срезы деталей.



Бейка может быть выкроена по поперечной нити (прямая бейка) или по косой, под углом 45 к долевой нити (косая бейка)

Виды обтачек



ДОЛЕВАЯ
ПОПЕРЕЧНАЯ
КОСАЯ



Обтачка – это деталь которая служит для обработки срезов изделия с целью предохранения их от осыпания и растяжения

Если обтачка повторяет форму обрабатываемого среза, имеет выкройку, она называется **подкройной**.



СБОРКА ИЗДЕЛИЯ

детали

Технологические
узлы

Швейное изделие

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ



ФЛИЗЕЛИН

Это нетканый прокладочный материал с нанесённым слоем клея. Выработан из смеси хлопка + капрона, толщина 0,6 мм , ширина от 90 до 125 см.

Обладает: хорошей упругостью, жёсткостью, воздухопроницаемостью, стойкостью к химчистке



Недостатки:
расслаивается
не суживается



Последовательность обработки среза горловины подкройной обтачкой



1. Обрисовываем на куске ткани требующую обработки деталь.



2. И формируем саму обтачку, шириной примерно 4 -4,5 см.



3. Затем вырезаем ее по обозначенным контурам.



4. Вырезаем и приклеиваем к готовой обтачке флизелин или другой дублирующий материал, придающий ей большую жесткость.



5. Складываем лицом друг к другу сформированную обтачку и изделие, зафиксируем булавками, а затем приметаем.



6. Стачаем обтачку и изделие на машине.

7. Вынем наметку и прогладим **шов**. Затем сделаем надсечки на припусках по всей длине горловины или проймы.



8. На лицевой стороне обтачки, очень близко к шву через все слои проложим строчку.



9. Обрабатываем край обтачки зигзагом или на оверлоке.



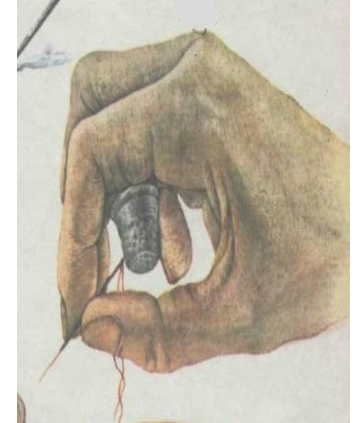
10. Присобираем обтачку к изделию с лицевой стороны и утюжим, затем снимаем наметку и утюжим еще раз.

ИГРА ТЕРМИНОЛОГИЯ РАБОТ

- **Сметать**
- **Стачать**
- **Притачать**
- **Обтачать**
- **Разутюжить**
- **Отутюжить**
- **Временно соединить две детали одинаковых по величине.**
- **Удалить заломы на изделии, выполнить окончательную ВТО.**
- **Соединить две детали с последующим вывертыванием их на лицевую сторону.**
- **Разложить припуски шва на две стороны и закрепить их в таком положении.**
- **Соединить детали равные по величине постоянной строчкой.**
- **Соединить мелкие детали с крупными постоянной строчкой.**

Проверим:

- Сметать
- Отутюжить
- Обтачать
- Разутюжить
- Стачать
- Притачать



Техника безопасности

Продолжите предложение

Во время выполнения ручных швейных работ игла должна находиться ...

в игольнице или в руке.

Во время работы электрическим утюгом, стоять на ...

резиновом коврик

После выполнения влажно-тепловой обработки утюг необходимо ...

выключить из розетки

Во время работы на швейной машине не наклоняться близко ...

к движущимся частям машины.

Во время вдевания нитки в иглу швейной машины, необходимо убрать ..

ногу с педали



практическая работа

- Обработать подкройную обтачку
- Приметать обтачку к срезу горловины
- Притачать обтачку
- Выполнить рассечки на припусках шва
- Обтачать срез горловины
- Выметать кант
- Приутюжить горловину
- Удалить выметочные стежки

КОНТРОЛЬ качества

Ручная работа

- Стежки временного назначения выполняют нитками, хорошо видными на ткани.
- Длина ручных стежков соответствует их размерам.
- Ширина шва – ровная, одинакова от среза по всей длине.
- Сметочные стежки удаляют только после выполнения машинной работы.

Машинная работа

- Все строчки выполнены нитками в цвет ткани.
- Ширина шва соответствует размерам и идет по намеченным линиям.
- Аккуратность выполнения работы



УСПЕХОВ!

